

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司西宁佰瑞达医疗设备有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （足内外翻楔形板 E-JZB-01） 1，生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名）2，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。（足内外翻楔形板 E-JZB-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。（足内外翻楔形板 E-JZB-01）的关键组件（关键组件）4在中国境内生产。（足内外翻楔形板 E-JZB-01）的关键工序（关键工序）5在中国境内完成。

2. （姿势矫正镜 E-JZJ-01） 1，生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名）2，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。（姿势矫正镜 E-JZJ-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。（姿势矫正镜 E-JZJ-01）的关键组件（关键组件）4在中国境内生产。（姿势矫正镜 E-JZJ-01）的关键工序（关键工序）5在中国境内完成。

3. （重锤式手指训练桌 E-SZJ） 1，生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名）2，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。（重锤式手指训练桌 E-SZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。（重锤式手指训练桌 E-SZJ）的关键组件（关键组件）4在中国境内生产。（重锤式手指训练桌 E-SZJ）的关键工序（关键工序）5在中国境内完成。

4. （氧气瓶 WMII-89-1.4-15A） 1，生产厂为山东安诚压力容器有限公司（厂名）2，厂址为山东省德州市平原县经济开发区民生北路西50米（生产厂址）。（氧气瓶 WMII-89-1.4-15A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。（氧气瓶 WMII-89-1.4-15A）的关键组件（关键组件）4在中国境内生产。（氧气瓶 WMII-89-1.4-15A）的关键工序（关键工序）5在中国境内完成。

5. (训练用阶梯 G-FTI-07) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为(常州市钱璟康复股份有限公司) (生产厂址)。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (训练用垫 E-ZHD-02) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(训练用垫 E-ZHD-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(训练用垫 E-ZHD-02) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(训练用垫 E-ZHD-02) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (◆训练用厨具 DP -CJU-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (推杯 O-DBE) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(推杯 O-DBE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(推杯 O-DBE) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(推杯 O-DBE) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (体操棒与抛接球 E-TCB-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生

产厂址)。(体操棒与抛接球 E-TCB-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(体操棒与抛接球 E-TCB-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(体操棒与抛接球 E-TCB-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

11.(数字套圈 O-TAQ-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(数字套圈 O-TAQ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(数字套圈 O-TAQ-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(数字套圈 O-TAQ-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

12.(手指功能组合训练箱 O-SZX-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

13.(手功能评估套装 F-SZJ)1,生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(手功能评估套装 F-SZJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(手功能评估套装 F-SZJ)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(手功能评估套装 F-SZJ)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

14.(升降单人站立架 E-ZLJ-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(升降单人站立架 E-ZLJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(升降单人站立架 E-ZLJ-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(升降单人站立架 E-ZLJ-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

15.(沙袋(挂式) E-SHD-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(沙袋(挂式) E-SHD-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。

(沙袋(挂式)E-SHD-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(沙袋(挂式)E-SHD-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

16. (抢救车YC-P04)1,生产厂为(山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司)2,厂址为(曲阜市高新技术工业园孔子大道西首)。(抢救车YC-P04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例(规定比例)3。(抢救车YC-P04)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(抢救车YC-P04)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

17. (木插板O-MCB-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(木插板O-MCB-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%(规定比例)3。(木插板O-MCB-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(木插板O-MCB-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

18. (模拟作业训练板O-MZG)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(模拟作业训练板O-MZG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%(规定比例)3。(模拟作业训练板)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(模拟作业训练板)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

19. (可调式沙磨板及附件O-SMB-01)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(可调式沙磨板及附件O-SMB-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%(规定比例)3。(可调式沙磨板及附件O-SMB-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(可调式沙磨板及附件O-SMB-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

20. (健身球C-BSQ-02)1,生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2,厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(健身球C-BSQ-02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 80%(规定比例)3。(健身球C-BSQ-02)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(健身球C-BSQ-02)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

21. (肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (滚筒 0-GTQ1), 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(滚筒 0-GTQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(滚筒 0-GTQ) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(滚筒 0-GTQ) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (分指板 0-FZB-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(分指板 0-FZB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(分指板 0-FZB-01) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(分指板 0-FZB-01) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (多功能平行杠 G-PXG-09) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(多功能平行杠 G-PXG-09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(多功能平行杠 G-PXG-09) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(多功能平行杠 G-PXG-09) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (电动升降 PT 床 B-PTC-05) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(电动升降 PT 床 B-PTC-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3。(电动升降 PT 床 B-PTC-05) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电动升降 PT 床 B-PTC-05) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号

(生产厂址)。(成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

27. (PT 橈 A-PTD-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(PT 橈 A-PTD-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(PT 橈 A-PTD-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(PT 橈 A-PTD-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

28. (OT 桌 0-OTZ-01) 1, 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名)2, 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(OT 桌 0-OTZ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)3。(OT 桌 0-OTZ-01)的关键组件(关键组件)4在中国境内生产。(OT 桌 0-OTZ-01)的关键工序(关键工序)5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西宝佰瑞达医疗设备有限公司

日期: 2026年05月18日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (足内外翻楔形板 E-JZB-01) 1, 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名) 2, 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(足内外翻楔形板 E-JZB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例) 3. (足内外翻楔形板 E-JZB-01) 的关键组件 (关键组件) 4 在中国境内生产。(足内外翻楔形板 E-JZB-01) 的关键工序 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (姿势矫正镜 E-JZJ-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(姿势矫正镜 E-JZJ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(姿势矫正镜 E-JZJ-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(姿势矫正镜 E-JZJ-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (重锤式手指训练桌 E-SZJ), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(重锤式手指训练桌 E-SZJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(重锤式手指训练桌 E-SZJ) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(重锤式手指训练桌 E-SZJ) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (训练用阶梯 G-FTI-07), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (生产厂址)。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(训练用阶梯 G-FTI-07) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (训练用垫 E-ZHD-02), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(训练用垫 E-ZHD-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(训练用垫 E-ZHD-02) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(训练用垫 E-ZHD-02) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (◆训练用厨具 DP -CJU-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(◆训练用厨具 DP -CJU-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (腕关节旋转训练器 E-WQS-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(腕关节旋转训练器 E-WQS-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (推杯 Q-DBE), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(推杯 Q-DBE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(推杯 Q-DBE) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(推杯 Q-DBE) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (体操棒与抛接球 E-TCB-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(体操棒与抛接球 E-TCB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(体操棒与抛接球 E-TCB-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(体操棒与抛接球 E-TCB-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (数字套圈 O-TAQ-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。

(数字套圈 O-TAQ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(数字套圈 O-TAQ-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(数字套圈 O-TAQ-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (手指功能组合训练箱 O-SZX-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(手指功能组合训练箱 O-SZX-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (手功能评估套装 F-SZJ), 生产厂为 (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(手功能评估套装 F-SZJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(手功能评估套装 F-SZJ) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(手功能评估套装 F-SZJ) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (升降单人站立架 E-ZLJ-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(升降单人站立架 E-ZLJ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(升降单人站立架 E-ZLJ-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(升降单人站立架 E-ZLJ-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (沙袋 (挂式) E-SHD-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(沙袋 (挂式) E-SHD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(沙袋 (挂式) E-SHD-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(沙袋 (挂式) E-SHD-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (木插板 O-MCB-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(木插板 O-MCB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(木插

板 O-MCB-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(木插板 O-MCB-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (模拟作业训练板 O-MZG), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(模拟作业训练板 O-MZG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(模拟作业训练板) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(模拟作业训练板) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (可调式沙磨板及附件 O-SMB-01), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(可调式沙磨板及附件 O-SMB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(可调式沙磨板及附件 O-SMB-01) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(可调式沙磨板及附件 O-SMB-01) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (健身球 C-BSQ-02), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(健身球 C-BSQ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(健身球 C-BSQ-02) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(健身球 C-BSQ-02) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (肩关节旋转训练器 E-JXZ-02), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的关键组件 (关键组件) 在中国境内生产。(肩关节旋转训练器 E-JXZ-02) 的关键工序 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (滚筒 O-GTQ), 生产厂为 (常州市钱璟康复股份有限公司) (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。(滚筒 O-GTQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(滚筒 O-GTQ) 的

关键组件（关键组件）在中国境内生产。（漆筒 O-GTQ）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

23.（分指板 O-FZB-01），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。（分指板 O-FZB-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（分指板 O-FZB-01）的关键组件（关键组件）在中国境内生产。（分指板 O-FZB-01）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

24.（多功能平行杠 G-PXG-09），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。（多功能平行杠 G-PXG-09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（多功能平行杠 G-PXG-09）的关键组件（关键组件）在中国境内生产。（多功能平行杠 G-PXG-09）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

25.（电动升降 PT 床 B-PTC-05），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。（电动升降 PT 床 B-PTC-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（电动升降 PT 床 B-PTC-05）的关键组件（关键组件）在中国境内生产。（电动升降 PT 床 B-PTC-05）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

26.（成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。（成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01）的关键组件（关键组件）在中国境内生产。（成套哑铃及哑铃架 E-YAL-01）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

27.（PT 凳 A-PTD-01），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司）（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。（PT 凳 A-PTD-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。（PT 凳 A-PTD-01）的关键组件（关键组件）在中国境内生产。（PT 凳 A-PTD-01）的关键工序（关键工序）在中国境内完成。

28. (ot桌0-OTZ-01), 生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号(生产厂址)。(ot桌0-OTZ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(ot桌0-OTZ-01)的关键组件(关键组件)在中国境内生产。(ot桌0-OTZ-01)的关键工序(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 常州市钱璟康复股份有限公司

日期: 2026年5月8日



关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

4、(氧气瓶 40l),生产厂为山东安诚压力容器有限公司(厂名),厂址为山东省德州市平原县经济开发区民生北路西 50 米(生产厂址)。(氧气瓶 40l)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。(氧气瓶 40l)的关键组件(关键组件)在中国境内生产。(氧气瓶 40l)的关键工序(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):山东安诚压力容器有限公司

日期:2026年5月12日



关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

10、(抢救车yc-p04),生产厂为(山东欣雨辰医疗设备集团股份有限 公司),厂址为(曲阜市高新技术工业园孔子大道西首)。(抢救车)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例(规定比例)3。(抢救车)的关键组件(关键组件)在中国境内生产。(抢救车)的关键 工序(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司



中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

致：青海凌星项目管理有限公司

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《财政部 工业和信息化部关于贯彻落实在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见》（财库〔2025〕30号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本总占比为 100 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称：西宁佰瑞达医疗设备有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

2026年05月18日

