



一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1 立式暗装柜式空调机组 MDW020DD）¹，生产厂为（厂名深圳麦克维尔空调有限公司）²，厂址为（生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号）。（立式暗装柜式空调机组 MDW020DD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（立式暗装柜式空调机组 MDW020DD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立式暗装柜式空调机组 MDW020DD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （立式暗装柜式空调机组 MDW030DD），生产厂为（厂名深圳麦克维尔空调有限公司）²，厂址为（生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号）。（立式暗装柜式空调机组 MDW030DD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（立式暗装柜式空调机组 MDW030DD）的（关键组件）在中国境内生产。（立式暗装柜式空调机组 MDW030DD）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （风机盘管 MCW300KG），生产厂为（厂名深圳麦克维尔空调有限公司）²，厂址为（生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（风机盘管 MCW300KG）的（关键组件）在中国境内生产。（风机盘管 MCW300KG）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （风机盘管 MCW500KG），生产厂为（厂名深圳麦克维尔空调有限公司）²，厂址为（生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号）。（风机盘管 MCW500KG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（风机盘管 MCW500KG）的（关键组件）在中国境内生产。（风机盘管 MCW500KG）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （风机盘管 MCW700KG），生产厂为（厂名深圳麦克维尔空调有限公司）²，厂址为（生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（风机盘管 MCW600KG）的（关键组件）在中国境内生产。（风机盘管 MCW600KG）的（关键工序）在中国

境内完成。

6. (模块式风冷热泵机组 MAC500DR6-FA)，生产厂为(厂名深圳麦克维尔空调有限公司)²，厂址为(生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号)。(模块式风冷热泵机组 MAC500DR6-FA)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(模块式风冷热泵机组 MAC500DR6-FA)的(关键组件)在中国境内生产。(模块式风冷热泵机组 MAC500DR6-FA)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (模块式风冷热泵机组 MAC260ER6LH)，生产厂为(厂名深圳麦克维尔空调有限公司)²，厂址为(生产厂址广东省深圳市龙岗区平湖街道平湖社区芳坑路 10 号)。(模块式风冷热泵机组 MAC260ER6LH)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(模块式风冷热泵机组 MAC260ER6LH)的(关键组件)在中国境内生产。(模块式风冷热泵机组 MAC260ER6LH)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (冷冻水循环泵 80KQL47-28-5.5/2)，生产厂为(上海凯泉泵业(集团)有限公司)，厂址为(上海市嘉定区曹安公路 4255 号/4287 号)。(冷冻水循环泵 80KQL47-28-5.5/2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冷冻水循环泵 80KQL47-28-5.5/2)的(关键组件)在中国境内生产。(冷冻水循环泵 80KQL47-28-5.5/2)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (冷冻水循环泵 65KQL23-28-3/2)，生产厂为(上海凯泉泵业(集团)有限公司)，厂址为(上海市嘉定区曹安公路 4255 号/4287 号)。(冷冻水循环泵 65KQL23-28-3/2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冷冻水循环泵 65KQL23-28-3/2)的(关键组件)在中国境内生产。(冷冻水循环泵 65KQL23-28-3/2)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (定压补水装置 QWBS100L-1.0-NF/CDM3-4x2z)，生产厂为(山东前卫环保设备有限公司)，厂址为(山东威海市临港区温州路 59 号)。(定压补水装置 QWBS100L-1.0-NF/CDM3-4x2z)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(定压补水装置 QWBS100L-1.0-NF/CDM3-4x2z)的(关键组件)在中国境内生产。(定压补水装置 QWBS100L-1.0-NF/CDM3-4x2z)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (加药装置 QWJY200-5/1.0)，生产厂为((山东前卫环保设备有限公司))，厂址为(山东威海市临港区温州路 59 号)。(加药装置 QWJY200-5/1.0)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(加药装置 QWJY200-5/1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(加药装置 QWJY200-5/1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江菱佳机电工程有限公司

日期：2026年5月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。