

(20) 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京若光科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京若光科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：本声明函所列产品，对应招标文件“技术 规格与要求”章节中明确的 15 大项产品（详见附件《刚察县 2026 中小学教育装备建设项目(第二次)-技术参数》），具体情况如下：

1、录播教室设备

1. （产品名称：智慧黑板，型号：HB-H868S）1，生产厂为（厂名：深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（产品名称：智慧黑板，型号：HB-H868S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智慧黑板，型号：HB-H868S）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智慧黑板，型号：HB-H868S）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）1，生产厂为（厂名：深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）的（关

键工序) 5 在中国境内完成。

2、录播设备

1. (产品名称: AI 高清录播主机 (核心产品), 型号: AE-A7H Pro) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: AI 高清录播主机 (核心产品), 型号: AE-A7H Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: AI 高清录播主机 (核心产品), 型号: AE-A7H Pro) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: AI 高清录播主机 (核心产品), 型号: AE-A7H Pro) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 录播流媒体处理软件, 型号: AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。

(产品名称: 录播流媒体处理软件, 型号: AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 录播流媒体处理软件, 型号: AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 录播流媒体处理软件, 型号: AVA 基于人工智能的多路流媒体数据分析与录播软件 V2.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称: AI 智能跟踪处理软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品

名称: AI 智能跟踪处理软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: AI 智能跟踪处理软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: AI 智能跟踪处理软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V2.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称: AI 智能课堂行为分析软件, 型号: AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。 (产品名称: AI 智能课堂行为分析软件, 型号: AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: AI 智能课堂行为分析软件, 型号: AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: AI 智能课堂行为分析软件, 型号: AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: AI 智能语音分析软件, 型号: AVA 智能语音分析软件 V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。 (产品名称: AI 智能语音分析软件, 型号: AVA 智能语音分析软件 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: AI 智能语音分析软件, 型号: AVA 智能语音分析软件 V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: AI 智能语音分析软件, 型号: AVA 智能语音分析软件 V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 高清摄像机, 型号: AX-C22DUHA) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇

发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 高清摄像机, 型号: AX-C22DUHA) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称: 高清摄像机, 型号: AX-C22DUHA)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称: 高清摄像机, 型号: AX-C22DUHA)的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. (产品名称: AI 板书分析摄像机, 型号: AX-C30DUHA) 1, 生产厂为(厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: AI 板书分析摄像机, 型号: AX-C30DUHA)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称: AI 板书分析摄像机, 型号: AX-C30DUHA)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称: AI 板书分析摄像机, 型号: AX-C30DUHA)的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 摄像机跟踪拍摄软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V2.0) 1, 生产厂为(厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 摄像机跟踪拍摄软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称: 摄像机跟踪拍摄软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V2.0)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称: 摄像机跟踪拍摄软件, 型号: AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V2.0)的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 壁挂触控终端, 型号: TP-15M2) 1, 生产厂为(厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 壁挂触控终端, 型号: TP-15M2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称: 壁挂触控终端, 型号: TP-15M2)

的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：壁挂触控终端，型号：TP-15M2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （产品名称：智能音频主机，型号：IAM-GA60）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：智能音频主机，型号：IAM-GA60）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智能音频主机，型号：IAM-GA60）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智能音频主机，型号：IAM-GA60）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （产品名称：智能音频处理软件，型号：AVA 音频处理与功放管理软件 V2.0）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：智能音频处理软件，型号：AVA 音频处理与功放管理软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智能音频处理软件，型号：AVA 音频处理与功放管理软件 V2.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智能音频处理软件，型号：AVA 音频处理与功放管理软件 V2.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （产品名称：拾音话筒，型号：AT-680）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：拾音话筒，型号：AT-680）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：拾音话筒，型号：AT-680）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：拾音话筒，型号：AT-680）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 电源管理器, 型号: RY-8+) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 电源管理器, 型号: RY-8+) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电源管理器, 型号: RY-8+) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电源管理器, 型号: RY-8+) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 双通道无线话筒, 型号: GTS-650-LI) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 双通道无线话筒, 型号: GTS-650-LI) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 双通道无线话筒, 型号: GTS-650-LI) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 双通道无线话筒, 型号: GTS-650-LI) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 多媒体音箱, 型号: CS-305) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 多媒体音箱, 型号: CS-305) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 多媒体音箱, 型号: CS-305) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 多媒体音箱, 型号: CS-305) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: 导播控制台, 型号: DCP-1000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房)。(产品名称: 导播控制台, 型号: DCP-1000) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 导播控制台, 型号: DCP-1000)

的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：导播控制台，型号：DCP-1000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （产品名称：教师声纹识别麦克风，型号：GTS-550LM）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：教师声纹识别麦克风，型号：GTS-550LM）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：教师声纹识别麦克风，型号：GTS-550LM）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：教师声纹识别麦克风，型号：GTS-550LM）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （产品名称：校园教学视频资源管理平台，型号：AVA 智慧教学管理平台 V2.0）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：校园教学视频资源管理平台，型号：AVA 智慧教学管理平台 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：校园教学视频资源管理平台，型号：AVA 智慧教学管理平台 V2.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：校园教学视频资源管理平台，型号：AVA 智慧教学管理平台 V2.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. （产品名称：资源平台主机，型号：AX-F100N）1，生产厂为（厂名：广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市萝岗区科学城科学大道科汇发展中心科汇二街 15 号 501 房）。（产品名称：资源平台主机，型号：AX-F100N）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：资源平台主机，型号：AX-F100N）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：资源平台主机，型号：AX-F100N）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 讲台, 型号: DK-JT02) 1, 生产厂为 (厂名: 西安东康实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 陕西省西安市长安区滦镇王里村)。(产品名称: 讲台, 型号: DK-JT02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 讲台, 型号: DK-JT02) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 讲台, 型号: DK-JT02) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称: 课桌椅, 型号: DK-KZY06) 1, 生产厂为 (厂名: 西安东康实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 陕西省西安市长安区滦镇王里村)。(产品名称: 课桌椅, 型号: DK-KZY06) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 课桌椅, 型号: DK-KZY06) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 课桌椅, 型号: DK-KZY06) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 回显屏, 型号: UN-ABG550) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳中创联合科技发展有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市光明区凤凰街道塘尾社区公明东升路 199 号 6 栋 201-210、4 栋 3、4 楼)。(产品名称: 回显屏, 型号: 型号: UN-ABG550) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 回显屏, 型号: 型号: UN-ABG550) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 回显屏, 型号: 型号: UN-ABG550) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 导播终端, E502G1t-D108) 1, 生产厂为 (厂名: 联想开天科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1)。

(产品名称: 导播终端, 型号: E502G1t-D108) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 导播终端, 型号: E502G1t-D108) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 导播终端, 型号: E502G1t-D108) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 机柜, 型号: H5 6622) 1, 生产厂为 (厂名: 广东南诺信工业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省汕头市澄海区东里镇东和村金樟路工业区 2 号)。

(产品名称: 机柜, 型号: H5 6622) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 机柜, 型号: H5 6622) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 机柜, 型号: H5 6622) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 线材, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 广东海康电线电缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市凤岗镇浸校塘环村路 53 号 2 栋 601 室)。

(产品名称: 线材, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 线材, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 线材, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74) 。

(产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3、美术教室设备

1. (产品名称: 衬布, 型号: Sms-TA-CB) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031

室)。(产品名称: 衬布, 型号: Sms-TA-CB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规

定比例) 3。(产品名称: 衬布, 型号: Sms-TA-CB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生

产。(产品名称: 衬布, 型号: Sms-TA-CB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 遮光窗帘, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。

(产品名称: 遮光窗帘, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 遮光窗帘, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 遮光窗帘, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称: 写生灯, 型号: Sms-TA-XSTD) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 写生灯, 型号: Sms-TA-XSTD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 写生灯, 型号: Sms-TA-XSTD) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 写生灯, 型号: Sms-TA-XSTD) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称: 画桌, 型号: Sms-TA-KZ) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 画桌, 型号: Sms-TA-KZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 画桌, 型号: Sms-TA-KZ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 画桌, 型号: Sms-TA-KZ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: 画桌(教师), 型号: Sms-TDP-B) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 画桌(教师), 型号: Sms-TDP-B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 画桌(教师), 型号: Sms-TDP-B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 画桌(教师), 型号: Sms-TDP-B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 画板, 型号: Sms-SLT-HB) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 画板, 型号: Sms-SLT-HB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 画板, 型号: Sms-SLT-HB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 画板, 型号: Sms-SLT-HB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 画板(教师), 型号: Sms-TA-HB) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 画板(教师), 型号: Sms-TA-HB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 画板(教师), 型号: Sms-TA-HB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 画板(教师), 型号: Sms-TA-HB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 美术挂图, 型号: Sms-TA-XXMSGT) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术挂图, 型号: Sms-TA-XXMSGT) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术挂图, 型号: Sms-TA-XXMSGT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术挂图, 型号: Sms-TA-XXMSGT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 写生教具 (1), 型号: Sms-TA-XS1) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 写生教具 (1), 型号: Sms-TA-XS1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 写生教具 (1), 型号: Sms-TA-XS1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 写生教具 (1), 型号: Sms-TA-XS1)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （产品名称：静物，型号：Sms-TA-XS3）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。（产品名称：静物，型号：Sms-TA-XS3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：静物，型号：Sms-TA-XS3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：静物，型号：Sms-TA-XS3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （产品名称：陶瓷样本，型号：Sms-TA-TCYB）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。（产品名称：陶瓷样本，型号：Sms-TA-TCYB）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：陶瓷样本，型号：Sms-TA-TCYB）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：陶瓷样本，型号：Sms-TA-TCYB）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。（产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例) 3。(产品名称: 写生凳, 型号: Sms-TA-XSD) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 写生凳, 型号: Sms-TA-XSD) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 木制关节人, 型号: Sms-TA-RTJGMX) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 木制关节人, 型号: Sms-TA-RTJGMX) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 木制关节人, 型号: Sms-TA-RTJGMX) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 木制关节人, 型号: Sms-TA-RTJGMX) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 折叠静物台, 型号: Sms-TA-JWT) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 折叠静物台, 型号: Sms-TA-JWT) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 折叠静物台, 型号: Sms-TA-JWT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 折叠静物台, 型号: Sms-TA-JWT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: 丁字尺, 型号: Sms-SLT-DZC) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 丁字尺, 型号: Sms-SLT-DZC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 丁字尺, 型号: Sms-SLT-DZC) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 丁字尺, 型号: Sms-SLT-DZC) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称: 直尺, 型号: Sms-SLT-ZC) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。 (产品名称: 直尺, 型号: Sms-SLT-ZC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 直尺, 型号: Sms-SLT-ZC) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 直尺, 型号: Sms-SLT-ZC) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称: 曲线板, 型号: Sms-SLT-QXB) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。 (产品名称: 曲线板, 型号: Sms-SLT-QXB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 曲线板, 型号: Sms-SLT-QXB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 曲线板, 型号: Sms-SLT-QXB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB1) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。 (产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 大圆规, 型号: Sms-TA-DYG) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。 (产品名称: 大圆规, 型号: Sms-TA-DYG) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 大圆规, 型号: Sms-TA-DYG) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 大圆规, 型号: Sms-TA-DYG) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

内完成。

21. (产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB2) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 大三角板, 型号: Sms-TA-SJB2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 绘图工具, 型号: Sms-TOOLS-HT) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 绘图工具, 型号: Sms-TOOLS-HT) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 绘图工具, 型号: Sms-TOOLS-HT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 绘图工具, 型号: Sms-TOOLS-HT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 美术学具盒, 型号: Sms-TOOLS-XJH) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术学具盒, 型号: Sms-TOOLS-XJH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术学具盒, 型号: Sms-TOOLS-XJH) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术学具盒, 型号: Sms-TOOLS-XJH) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 绘画工具, 型号: Sms-TOOLS-HH) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢

2029-2031 室)。(产品名称: 绘画工具, 型号: Sms-TOOLS-HH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 绘画工具, 型号: Sms-TOOLS-HH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 绘画工具, 型号: Sms-TOOLS-HH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 美术课配套材料, 型号: Sms-SLM-MSK) 1, 生产厂为(厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术课配套材料, 型号: Sms-SLM-MSK) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术课配套材料, 型号: Sms-SLM-MSK) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术课配套材料, 型号: Sms-SLM-MSK) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 素描套装, 型号: Sms-TOOLS-SM) 1, 生产厂为(厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 素描套装, 型号: Sms-TOOLS-SM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 素描套装, 型号: Sms-TOOLS-SM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 素描套装, 型号: Sms-TOOLS-SM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称: 水粉(水彩)画工具, 型号: Sms-TOOLS-SCH) 1, 生产厂为(厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 水粉(水彩)画工具, 型号: Sms-TOOLS-SCH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 水粉(水彩)画工具, 型号: Sms-TOOLS-SCH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 水粉(水彩)画工具, 型号: Sms-TOOLS-SCH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 美术教学用品柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术教学用品柜, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术教学用品柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术教学用品柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称: 美术教室矮柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术教室矮柜, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术教室矮柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术教室矮柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74)。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4、美术专用教室设备

1. (产品名称: 电动升降讲台, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 电动升降讲台, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电动升降讲台, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内

生产。（产品名称：电动升降讲台，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称：办公椅，型号：定制）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。

（产品名称：办公椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。

（产品名称：办公椅，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：办公椅，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （产品名称：学生课桌，型号：定制）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。

（产品名称：学生课桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）

3。（产品名称：学生课桌，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：学生课桌，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （产品名称：学生椅，型号：定制）1，生产厂为（厂名：霸州市宸升商贸有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省廊坊市霸州市扬芬港镇张家堡村 245 号）。（产品名称：学生椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：学生椅，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：学生椅，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

（产品名称：学生椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：学生椅，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：学生椅，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

（产品名称：学生椅，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）1，生产厂为（厂名：江苏盛美塾信息科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室）。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。

（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。

（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：数字美术教学软件，型号：Sms-Msjx V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。

型号: Sms-Msjx V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 美术教学网络系统, 型号: Sms-Msjxwl V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 美术教学网络系统, 型号: Sms-Msjxwl V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 美术教学网络系统, 型号: Sms-Msjxwl V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 美术教学网络系统, 型号: Sms-Msjxwl V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 学生用智能书画本, 型号: TB373FU) 1, 生产厂为 (厂名: 联想 (北京) 有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(产品名称: 学生用智能书画本, 型号: TB373FU) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 学生用智能书画本, 型号: TB373FU) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 学生用智能书画本, 型号: TB373FU) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 智能书画平板电脑充电车, 型号: AHL-S60L) 1, 生产厂为 (厂名: 山东安和力电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 山东省济南市中国 (山东) 自由贸易试验区济南片区舜风路 101 号齐鲁文化创意基地 12 号楼 1 单元 401 室)。(产品名称: 智能书画平板电脑充电车, 型号: AHL-S60L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智能书画平板电脑充电车, 型号: AHL-S60L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智能书画平板电脑充电车, 型号: AHL-S60L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 无线路由器, 型号: ER 1605 G5) 1, 生产厂为 (厂名: 新华三

技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区广顺南大街 8 号利星行中心)。

(产品名称: 无线路由器, 型号: ER 1605 G5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 无线路由器, 型号: ER 1605 G5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 无线路由器, 型号: ER 1605 G5) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 在线图库优选平台 (核心产品), 型号: Sms-Zxtk V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 在线图库优选平台 (核心产品), 型号: Sms-Zxtk V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 在线图库优选平台 (核心产品), 型号: Sms-Zxtk V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 在线图库优选平台 (核心产品), 型号: Sms-Zxtk V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 智能线下展示系统, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏盛美塾信息科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 2029-2031 室)。(产品名称: 智能线下展示系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智能线下展示系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智能线下展示系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5、音乐教室

1. (产品名称: 五线谱电教板, 型号: XHT-Y8T1) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 五线谱电教板, 型号: XHT-Y8T1) 的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）3。（产品名称：五线谱电教板，型号：XHT-Y8T1）的（关键组件）
4 在中国境内生产。（产品名称：五线谱电教板，型号：XHT-Y8T1）的（关键工序）
5 在中国境内完成。

2.（产品名称：五线谱教学黑板，型号：XHT-Y8T22）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：五线谱教学黑板，型号：XHT-Y8T22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：五线谱教学黑板，型号：XHT-Y8T22）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：五线谱教学黑板，型号：XHT-Y8T22）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（产品名称：音乐教学挂图，型号：定制）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：音乐教学挂图，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：音乐教学挂图，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：音乐教学挂图，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（产品名称：音乐教学欣赏曲库，型号：定制）1，生产厂为（厂名：学苑出版社有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市丰台区南方庄 2 号院 1 号楼）。（产品名称：音乐教学欣赏曲库，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：音乐教学欣赏曲库，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：音乐教学欣赏曲库，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（产品名称：钢琴，型号：B1）1，生产厂为（厂名：湖州杰曼钢琴有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省湖州市德清县乾元镇华宝街 288 号）。（产品名称：钢

琴，型号：B1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：钢琴，型号：B1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：钢琴，型号：B1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称：无线话筒，型号：OK-13) 1, 生产厂为 (厂名：先科电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省东莞市寮步镇上屯工业区百业城大道 12-18 号)。

(产品名称：无线话筒，型号：OK-13) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：无线话筒，型号：OK-13) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：无线话筒，型号：OK-13) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称：功率放大器，型号：SA-9010) 1, 生产厂为 (厂名：先科电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省东莞市寮步镇上屯工业区百业城大道 12-18 号)。

(产品名称：功率放大器，型号：SA-9010) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：功率放大器，型号：SA-9010) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：功率放大器，型号：SA-9010) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称：音箱，型号：DW60) 1, 生产厂为 (厂名：先科电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省东莞市寮步镇上屯工业区百业城大道 12-18 号)。(产品名称：音箱，型号：DW60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：音箱，型号：DW60) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：音箱，型号：DW60) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

(产品名称：音箱，型号：DW60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：音箱，型号：DW60) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：音箱，型号：DW60) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

型号：DW60) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称：操作台，型号：XHT-Y6L20) 1, 生产厂为 (厂名：河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称：操作台，型号：XHT-Y6L20) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比

例) 3。(产品名称: 操作台, 型号: XHT-Y6L20) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 操作台, 型号: XHT-Y6L20) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10。(产品名称: 节拍器, 型号: XHT-Y8T3) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 节拍器, 型号: XHT-Y8T3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 节拍器, 型号: XHT-Y8T3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 节拍器, 型号: XHT-Y8T3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11。(产品名称: 校音器, 型号: XHT-Y8T26) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 校音器, 型号: XHT-Y8T26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 校音器, 型号: XHT-Y8T26) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 校音器, 型号: XHT-Y8T26) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12。(产品名称: 谱台, 型号: XHT-Y8T5) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 谱台, 型号: XHT-Y8T5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 谱台, 型号: XHT-Y8T5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 谱台, 型号: XHT-Y8T5) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13。(产品名称: 指挥台 (含指挥棒), 型号: XHT-Y8T24) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 指挥台 (含指挥棒), 型号: XHT-Y8T24) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 指挥台 (含指挥棒), 型号: XHT-Y8T24)

的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称: 指挥台(含指挥棒), 型号: XHT-Y8T24)
的(关键工序)5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 音乐凳, 型号: XHT-Y8T7) 1, 生产厂为(厂名: 河北起美云音
科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 音乐凳, 型号: XHT-Y8T7) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比
例) 3。(产品名称: 音乐凳, 型号: XHT-Y8T7) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 音乐凳, 型号: XHT-Y8T7) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 多用划线规, 型号: XHT-Y8T21) 1, 生产厂为(厂名: 河北起
美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68

号)。(产品名称: 多用划线规, 型号: XHT-Y8T21) 的中国境内生产的组件成本占
比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 多用划线规, 型号: XHT-Y8T21) 的(关键组件)

4 在中国境内生产。(产品名称: 多用划线规, 型号: XHT-Y8T21) 的(关键工序) 5
在中国境内完成。

16. (产品名称: 音筒(8 音), 型号: XHT-Y8T9) 1, 生产厂为(厂名: 河北起
美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68

号)。(产品名称: 音筒(8 音), 型号: XHT-Y8T9) 的中国境内生产的组件成本占比
 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 音筒(8 音), 型号: XHT-Y8T9) 的(关键组件) 4 在

中国境内生产。(产品名称: 音筒(8 音), 型号: XHT-Y8T9) 的(关键工序) 5 在中
国境内完成。

17. (产品名称: 音条(1 音音砖), 型号: XHT-Y8T19) 1, 生产厂为(厂名: 河
北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东

路 68 号)。(产品名称: 音条(1 音音砖), 型号: XHT-Y8T19) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 音条(1 音音砖), 型号: XHT-Y8T19) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 音条(1 音音砖), 型号: XHT-Y8T19) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称: 钟琴, 型号: XHT-Y8T11) 1, 生产厂为(厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 钟琴, 型号: XHT-Y8T11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 钟琴, 型号: XHT-Y8T11) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 钟琴, 型号: XHT-Y8T11) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称: 成套打击乐器, 型号: XHT-Y8T17) 1, 生产厂为(厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 成套打击乐器, 型号: XHT-Y8T17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 成套打击乐器, 型号: XHT-Y8T17) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 成套打击乐器, 型号: XHT-Y8T17) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 卡巴萨(小), 型号: XHT-Y8T15) 1, 生产厂为(厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 卡巴萨(小), 型号: XHT-Y8T15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 卡巴萨(小), 型号: XHT-Y8T15) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 卡巴萨(小), 型号: XHT-Y8T15) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称: 卡巴萨 (大), 型号: XHT-Y8T14) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 卡巴萨 (大), 型号: XHT-Y8T14) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 卡巴萨 (大), 型号: XHT-Y8T14) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 卡巴萨 (大), 型号: XHT-Y8T14) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 北梆子, 型号: XHT-Y8T13) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 北梆子, 型号: XHT-Y8T13) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 北梆子, 型号: XHT-Y8T13) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 北梆子, 型号: XHT-Y8T13) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 南梆子, 型号: XHT-Y8T16) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 南梆子, 型号: XHT-Y8T16) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 南梆子, 型号: XHT-Y8T16) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 南梆子, 型号: XHT-Y8T16) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 碰铃, 型号: XHT-Y8T12) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称: 碰铃, 型号: XHT-Y8T12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 碰铃, 型号: XHT-Y8T12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 碰铃, 型号: XHT-Y8T12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 口风琴, 型号: XHT-Y8T18) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 口风琴, 型号: XHT-Y8T18) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 口风琴, 型号: XHT-Y8T18) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 口风琴, 型号: XHT-Y8T18) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 竖笛, 型号: XHT-Y8T10) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 竖笛, 型号: XHT-Y8T10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 竖笛, 型号: XHT-Y8T10) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 竖笛, 型号: XHT-Y8T10) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称: 陶笛, 型号: XHT-Y8T20) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 陶笛, 型号: XHT-Y8T20) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 陶笛, 型号: XHT-Y8T20) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 陶笛, 型号: XHT-Y8T20) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 葫芦丝, 型号: XHT-Y8T8) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 葫芦丝, 型号: XHT-Y8T8) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 葫芦丝, 型号: XHT-Y8T8) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 葫芦丝, 型号: XHT-Y8T8) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称: 吉他, 型号: XHT-Y8T2) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科

技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 吉他, 型号: XHT-Y8T2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 吉他, 型号: XHT-Y8T2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 吉他, 型号: XHT-Y8T2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 小军鼓, 型号: XHT-Y8T23) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 小军鼓, 型号: XHT-Y8T23) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 小军鼓, 型号: XHT-Y8T23) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 小军鼓, 型号: XHT-Y8T23) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (产品名称: 大军鼓, 型号: XHT-Y8T6) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 大军鼓, 型号: XHT-Y8T6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 大军鼓, 型号: XHT-Y8T6) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 大军鼓, 型号: XHT-Y8T6) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (产品名称: 爵士鼓, 型号: XHT-Y8T25) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 爵士鼓, 型号: XHT-Y8T25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 爵士鼓, 型号: XHT-Y8T25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 爵士鼓, 型号: XHT-Y8T25) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (产品名称: PP 仪器柜, 型号: XHT-Y8T4) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: PP 仪器柜, 型号: XHT-Y8T4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: PP 仪器柜, 型号: XHT-Y8T4) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: PP 仪器柜, 型号: XHT-Y8T4) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74) 。

(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6、数字化多功能音乐教室设备

1. (产品名称: 98 英寸智能教学大屏, 型号: HD-98HP) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(产品名称: 98 英寸智能教学大屏, 型号: HD-98HP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 98 英寸智能教学大屏, 型号: HD-98HP) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 98 英寸智能教学大屏, 型号: HD-98HP) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 教师专业音频工作站, 型号: BY6088) 1, 生产厂为 (厂名: 北京佰艺轩教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称: 教师专业音频工作站, 型号: BY6088) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 教师专业音频工作站,

型号：BY6088) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：教师专业音频工作站，型号：BY6088) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称：AI 数字音乐教学系统，型号：V1.0) 1，生产厂为 (厂名：北京佰艺轩教学设备有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称：AI 数字音乐教学系统，型号：V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：AI 数字音乐教学系统，型号：V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：AI 数字音乐教学系统，型号：V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称：88 键重锤智能电钢琴，型号：SNK-8810) 1，生产厂为 (厂名：中山市小榄镇名乐电子有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：中山市小榄镇永宁华业路 26 号之二 B 幢第 4-5 层)。(产品名称：88 键重锤智能电钢琴，型号：SNK-8810) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：88 键重锤智能电钢琴，型号：型号：SNK-8810) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：88 键重锤智能电钢琴，型号：型号：SNK-8810) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称：专业音响系统，型号：SA-26) 1，生产厂为 (厂名：夏新科技有限责任公司) 2，厂址为 (生产厂址：厦门火炬高新区软件园科讯楼)。(产品名称：专业音响系统，型号：SA-26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：专业音响系统，型号：SA-26) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：专业音响系统，型号：SA-26) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称：操作台，型号：XHT-Y6L20) 1，生产厂为 (厂名：河北起美云音科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 操作台, 型号: XHT-Y6L20) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 操作台, 型号: XHT-Y6L20) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 操作台, 型号: XHT-Y6L20) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 88 键力度感应智能电钢琴, 型号: SNK-8830) 1, 生产厂为 (厂名: 中山市小榄镇名乐电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 中山市小榄镇永宁华业路 26 号之二 B 幢第 4-5 层)。(产品名称: 88 键力度感应智能电钢琴, 型号: SNK-8830) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 88 键力度感应智能电钢琴, 型号: SNK-8830) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 88 键力度感应智能电钢琴, 型号: SNK-8830) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 学生智能平板, 型号: SP1099) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市希科普科技发展有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区新安街道海滨社区欢乐港湾 7 号海府生态大厦 F 栋 601)。(产品名称: 学生智能平板, 型号: SP1099) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 学生智能平板, 型号: SP1099) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 学生智能平板, 型号: SP1099) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 智慧教学系统, 型号: V2.0.0) 1, 生产厂为 (厂名: 贵阳启文音美科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 贵州省贵阳市观山湖区宾阳大道西侧、环城高速东侧贵阳西南国际商贸城一期地面工程第 2 幢 D 单元 1 层 125 号)。(产品名称: 智慧教学系统, 型号: V2.0.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智慧教学系统, 型号: V2.0.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智慧教学系统, 型号: V2.0.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 降噪监听耳机, 型号: BY698) 1, 生产厂为 (厂名: 北京佰艺轩教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称: 降噪监听耳机, 型号: BY698) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 降噪监听耳机, 型号: BY698) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 降噪监听耳机, 型号: BY698) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 数字音乐教室控制系统, 型号: V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 北京佰艺轩教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称: 数字音乐教室控制系统, 型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 数字音乐教室控制系统, 型号: V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 数字音乐教室控制系统, 型号: V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 教师终端, 型号: BY6011) 1, 生产厂为 (厂名: 北京佰艺轩教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称: 教师终端, 型号: BY6011) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 教师终端, 型号: BY6011) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 教师终端, 型号: BY6011) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 学生终端, 型号: BY6012) 1, 生产厂为 (厂名: 北京佰艺轩教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区经济开发区科苑路 9 号 3 号楼三层 T1560 室)。(产品名称: 学生终端, 型号: BY6012) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 学生终端, 型号: BY6012) 的 (关键组件)

4 在中国境内生产。（产品名称：学生终端，型号：BY6012）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （产品名称：12 英寸电子谱架，型号：XHT-Y6L22）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：12 英寸电子谱架，型号：XHT-Y6L22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：12 英寸电子谱架，型号：XHT-Y6L22）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：12 英寸电子谱架，型号：XHT-Y6L22）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （产品名称：便携式录音机，型号：XHT-Y6L23）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：便携式录音机，型号：XHT-Y6L23）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：便携式录音机，型号：XHT-Y6L23）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：便携式录音机，型号：XHT-Y6L23）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. （产品名称：节奏训练套件，型号：XHT-Y6L29）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：节奏训练套件，型号：XHT-Y6L29）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：节奏训练套件，型号：XHT-Y6L29）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：节奏训练套件，型号：XHT-Y6L29）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （产品名称：48 口 POE 交换机，型号：BDCOM S2500-48P4S-370）1，生

产厂为（厂名：上海博达数据通信有限公司）2，厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号）。（产品名称：48 口 POE 交换机，型号：BDCOM S2500-48P4S-370）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：48 口 POE 交换机，型号：BDCOM S2500-48P4S-370）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：48 口 POE 交换机，型号：BDCOM S2500-48P4S-370）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （产品名称：合唱台阶，型号：XHT-Y6L24）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：合唱台阶，型号：XHT-Y6L24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：合唱台阶，型号：XHT-Y6L24）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：合唱台阶，型号：XHT-Y6L24）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. （产品名称：漏电保护开关，型号：DZ47sLE）1，生产厂为（厂名：德力西电气有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（产品名称：漏电保护开关，型号：DZ47sLE）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：漏电保护开关，型号：DZ47sLE）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：漏电保护开关，型号：DZ47sLE）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. （产品名称：智能五线谱电教板，型号：XHT-Y6L25）1，生产厂为（厂名：河北起美云音科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号）。（产品名称：智能五线谱电教板，型号：XHT-Y6L25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智能五线谱电教板，型号：XHT-Y6L25）

的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:智能五线谱电教板,型号:XHT-Y6L25)
的(关键工序)5 在中国境内完成。

21. (产品名称:防潮乐器柜,型号:XHT-Y6L27) 1,生产厂为(厂名:河北起美云音科技有限公司) 2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称:防潮乐器柜,型号:XHT-Y6L27)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称:防潮乐器柜,型号:XHT-Y6L27)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:防潮乐器柜,型号:XHT-Y6L27)的(关键工序)5 在中国境内完成。

22. (产品名称:线材整理套装,型号:定制) 1,生产厂为(厂名:科力普科技集团股份有限公司) 2,厂址为(生产厂址:上海市徐汇区古美路 1528 号 2 幢 11 层、16 层)。(产品名称:线材整理套装,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称:线材整理套装,型号:定制)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:线材整理套装,型号:定制)的(关键工序)5 在中国境内完成。

23. (产品名称:专业音准工具套装,型号:XHT-Y6L26) 1,生产厂为(厂名:河北起美云音科技有限公司) 2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称:专业音准工具套装,型号:XHT-Y6L26)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称:专业音准工具套装,型号:XHT-Y6L26)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:专业音准工具套装,型号:XHT-Y6L26)的(关键工序)5 在中国境内完成。

24. (产品名称:金属谱架,型号:XHT-Y6L28) 1,生产厂为(厂名:河北起美

云音科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称:金属谱架,型号:XHT-Y6L28)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:金属谱架,型号:XHT-Y6L28)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:金属谱架,型号:XHT-Y6L28)的(关键工序)5在中国境内完成。

7、实验室设备室

1.(产品名称:教师演示台,型号:WCY-JSZ/QG-04)1,生产厂为(厂名:北京威成亚实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(产品名称:教师演示台,型号:WCY-JSZ/QG-04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:教师演示台,型号:WCY-JSZ/QG-04)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:教师演示台,型号:WCY-JSZ/QG-04)的(关键工序)5在中国境内完成。

2.(产品名称:教师总控电源,型号:WCY-JSDY-190S-1B)1,生产厂为(厂名:北京威成亚实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(产品名称:教师总控电源,型号:WCY-JSDY-190S-1B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:教师总控电源,型号:WCY-JSDY-190S-1B)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:教师总控电源,型号:WCY-JSDY-190S-1B)的(关键工序)5在中国境内完成。

3.(产品名称:教师椅,型号:WCY-JSY-002型)1,生产厂为(厂名:北京威成亚实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市大兴区北兴路(东段)2号院19号楼11层1106室)。(产品名称:教师椅,型号:WCY-JSY-002型)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：教师椅，型号：WCY-JSY-002型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：教师椅，型号：WCY-JSY-002型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （产品名称：学生六边桌，型号：WCY-XSZ/ABS-6A型）1，生产厂为（厂名：北京威成亚实验室设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（产品名称：学生六边桌，型号：WCY-XSZ/ABS-6A型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：学生六边桌，型号：WCY-XSZ/ABS-6A型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：学生六边桌，型号：WCY-XSZ/ABS-6A型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （产品名称：学生凳，型号：WCY-XSD-01型）1，生产厂为（厂名：北京威成亚实验室设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（产品名称：学生凳，型号：WCY-XSD-01型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：学生凳，型号：WCY-XSD-01型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：学生凳，型号：WCY-XSD-01型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （产品名称：智能升降机构系统，型号：WCY-DYSJXT-1BH(SE)型）1，生产厂为（厂名：北京威成亚实验室设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室）。（产品名称：智能升降机构系统，型号：WCY-DYSJXT-1BH(SE)型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。

（产品名称：智能升降机构系统，型号：WCY-DYSJXT-1BH(SE)型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智能升降机构系统，型号：WCY-DYSJXT-1BH(SE)型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 电源储藏模块装置, 型号: WCY-DYSJXT-2BH(SE)型) 1, 生产厂为 (厂名: 北京威成亚实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室)。(产品名称: 电源储藏模块装置, 型号: WCY-DYSJXT-2BH(SE)型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电源储藏模块装置, 型号: WCY-DYSJXT-2BH(SE)型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电源储藏模块装置, 型号: WCY-DYSJXT-2BH(SE)型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 顶部电源供应装置模块, 型号: WCY-DYSJXT-3BH(SE)型) 1, 生产厂为 (厂名: 北京威成亚实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室)。(产品名称: 顶部电源供应装置模块, 型号: WCY-DYSJXT-3BH(SE)型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 顶部电源供应装置模块, 型号: WCY-DYSJXT-3BH(SE)型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 顶部电源供应装置模块, 型号: WCY-DYSJXT-3BH(SE)型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 学生多功能电源模块, 型号: WCY-DYSJXT-4BH(SE)型) 1, 生产厂为 (厂名: 北京威成亚实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室)。(产品名称: 学生多功能电源模块, 型号: WCY-DYSJXT-4BH(SE)型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 学生多功能电源模块, 型号: WCY-DYSJXT-4BH(SE)型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 学生多功能电源模块, 型号: WCY-DYSJXT-4BH(SE)型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 高压电源模块, 型号: WCY-DYSJXT-5BH(SE)型) 1, 生产厂为

(厂名：北京威成亚实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室)。(产品名称：高压电源模块, 型号：WCY-DYSJXT-5BH(SE)型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：高压电源模块, 型号：WCY-DYSJXT-5BH(SE)型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：高压电源模块, 型号：WCY-DYSJXT-5BH(SE)型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称：吊装安装支架, 型号：定制) 1, 生产厂为 (厂名：北京威成亚实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：北京市大兴区北兴路 (东段) 2 号院 19 号楼 11 层 1106 室)。(产品名称：吊装安装支架, 型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：吊装安装支架, 型号：定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：吊装安装支架, 型号：定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称：电路供电系统, 型号：BVR4.0mm²) 1, 生产厂为 (厂名：天津市天塑小猫电线电缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：天津市北辰区宜兴埠镇高新大道北)。(产品名称：电路供电系统, 型号：BVR4.0mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：电路供电系统, 型号：BVR4.0mm²) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：电路供电系统, 型号：BVR4.0mm²) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称：系统安装调试, 型号：定制) 1, 生产厂为 (厂名：北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74)。(产品名称：系统安装调试, 型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：系统安装调试, 型号：定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称：系统安装调试，型号：定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8、舞蹈教室设备

1. (产品名称：钢琴，型号：B1) 1, 生产厂为 (厂名：湖州杰曼钢琴有限公司)
2, 厂址为 (生产厂址：浙江省湖州市德清县乾元镇华宝街 288 号)。(产品名称：钢琴，型号：B1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：钢琴，型号：B1) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：钢琴，型号：B1) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称：把杆，型号：XHT-W4D09) 1, 生产厂为 (厂名：河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称：把杆，型号：XHT-W4D09) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：把杆，型号：XHT-W4D09) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称：把杆，型号：XHT-W4D09) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称：地板，型号：尺寸定制) 1, 生产厂为 (厂名：青海欧耐德家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：青海省城东区朝阳西路 63 号)。(产品名称：地板，型号：尺寸定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：地板，型号：尺寸定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：地板，型号：尺寸定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称：镜墙，型号：尺寸定制) 1, 生产厂为 (厂名：青海欧耐德家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：青海省城东区朝阳西路 63 号)。(产品名称：镜墙，型号：尺寸定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：镜墙，型号：尺寸定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：镜墙，型号：尺寸定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: 磁性黑板, 型号: XHT-W4D25) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 磁性黑板, 型号: XHT-W4D25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 磁性黑板, 型号: XHT-W4D25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 磁性黑板, 型号: XHT-W4D25) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 拉杆音箱, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 先科电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市寮步镇上屯工业区百业城大道 12-18 号)。(产品名称: 拉杆音箱, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 拉杆音箱, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 拉杆音箱, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 急救箱, 型号: XHT-W4D13) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 急救箱, 型号: XHT-W4D13) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 急救箱, 型号: XHT-W4D13) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 急救箱, 型号: XHT-W4D13) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 舞蹈装饰图, 型号: XHT-W4D08) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈装饰图, 型号: XHT-W4D08) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈装饰图, 型号: XHT-W4D08) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈装饰图, 型号: XHT-W4D08) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 舞蹈扇, 型号: XHT-W4D15) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈扇, 型号: XHT-W4D15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈扇, 型号: XHT-W4D15) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈扇, 型号: XHT-W4D15) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 舞蹈彩带, 型号: XHT-W4D23) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈彩带, 型号: XHT-W4D23) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈彩带, 型号: XHT-W4D23) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈彩带, 型号: XHT-W4D23) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 舞蹈手绢, 型号: XHT-W4D17) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈手绢, 型号: XHT-W4D17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈手绢, 型号: XHT-W4D17) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈手绢, 型号: XHT-W4D17) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 舞蹈垫, 型号: XHT-W4D21) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈垫, 型号: XHT-W4D21) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈垫, 型号: XHT-W4D21) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈垫, 型号: XHT-W4D21) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 软开砖, 型号: XHT-W4D20) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 软开砖, 型号: XHT-W4D20) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 软开砖, 型号: XHT-W4D20) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 软开砖, 型号: XHT-W4D20) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 瑜伽球, 型号: XHT-W4D18) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 瑜伽球, 型号: XHT-W4D18) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 瑜伽球, 型号: XHT-W4D18) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 瑜伽球, 型号: XHT-W4D18) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 呼啦圈, 型号: XHT-W4D22) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 呼啦圈, 型号: XHT-W4D22) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 呼啦圈, 型号: XHT-W4D22) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 呼啦圈, 型号: XHT-W4D22) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: 拉力带, 型号: XHT-W4D16) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 拉力带, 型号: XHT-W4D16) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 拉力带, 型号: XHT-W4D16) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 拉力带, 型号: XHT-W4D16) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称: 舞蹈手花, 型号: XHT-W4D24) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美

云音科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称:舞蹈手花,型号:XHT-W4D24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:舞蹈手花,型号:XHT-W4D24)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:舞蹈手花,型号:XHT-W4D24)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (产品名称:脚踏拉力器,型号:XHT-W4D14)1,生产厂为(厂名:河北起美云音科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称:脚踏拉力器,型号:XHT-W4D14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:脚踏拉力器,型号:XHT-W4D14)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:脚踏拉力器,型号:XHT-W4D14)的(关键工序)5在中国境内完成。

19. (产品名称:练功服,型号:XHT-W4D19)1,生产厂为(厂名:河北起美云音科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称:练功服,型号:XHT-W4D19)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:练功服,型号:XHT-W4D19)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:练功服,型号:XHT-W4D19)的(关键工序)5在中国境内完成。

20. (产品名称:舞蹈鞋,型号:XHT-W4D11)1,生产厂为(厂名:河北起美云音科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。(产品名称:舞蹈鞋,型号:XHT-W4D11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:舞蹈鞋,型号:XHT-W4D11)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:舞蹈鞋,型号:XHT-W4D11)的(关键工序)5在中国境内完成。

21. (产品名称: 化妆台, 型号: XHT-W4D27) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 化妆台, 型号: XHT-W4D27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 化妆台, 型号: XHT-W4D27) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 化妆台, 型号: XHT-W4D27) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 舞蹈鞋柜, 型号: XHT-W4D12) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 舞蹈鞋柜, 型号: XHT-W4D12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 舞蹈鞋柜, 型号: XHT-W4D12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 舞蹈鞋柜, 型号: XHT-W4D12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 更衣柜, 型号: XHT-W4D10) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 更衣柜, 型号: XHT-W4D10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 更衣柜, 型号: XHT-W4D10) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 更衣柜, 型号: XHT-W4D10) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 更衣凳, 型号: XHT-W4D26) 1, 生产厂为 (厂名: 河北起美云音科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省衡水市武邑县武邑镇东风东路 68 号)。

(产品名称: 更衣凳, 型号: XHT-W4D26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (产品名称: 更衣凳, 型号: XHT-W4D26) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 更衣凳, 型号: XHT-W4D26) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 音响系统, 型号: SA-26) 1, 生产厂为 (厂名: 夏新科技有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 厦门火炬高新区软件园科讯楼 5F-501)。(产品名称: 音响系统, 型号: SA-26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 音响系统, 型号: SA-26) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 音响系统, 型号: SA-26) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 平板柔光灯, 型号: YT-L600) 1, 生产厂为 (厂名: 广州亿通舞台灯光设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇私企区塘荔路 9 号 4 楼)。(产品名称: 平板柔光灯, 型号: YT-L600) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 平板柔光灯, 型号: YT-L600) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 平板柔光灯, 型号: YT-L600) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (产品名称: 辅助面光灯, 型号: YT-L0668) 1, 生产厂为 (厂名: 广州亿通舞台灯光设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇私企区塘荔路 9 号 4 楼)。(产品名称: 辅助面光灯, 型号: YT-L0668) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 辅助面光灯, 型号: YT-L0668) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 辅助面光灯, 型号: YT-L0668) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 激光灯, 型号: YT-JK3000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州亿通舞台灯光设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇私企区塘荔路 9 号 4 楼)。(产品名称: 激光灯, 型号: YT-JK3000) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 激光灯, 型号: YT-JK3000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 激光灯, 型号: YT-JK3000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完

成。

29. (产品名称: LED Lantern, 型号: YT-J1280) 1, 生产厂为 (厂名: 广州亿通舞台灯光设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇私企区塘荔路 9 号 4 楼)。(产品名称: LED Lantern, 型号: YT-J1280) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: LED Lantern, 型号: YT-J1280) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: LED Lantern, 型号: YT-J1280) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 240 灯控台, 型号: KK-1024) 1, 生产厂为 (厂名: 广州亿通舞台灯光设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇私企区塘荔路 9 号 4 楼)。(产品名称: 240 灯控台, 型号: KK-1024) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 240 灯控台, 型号: KK-1024) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 240 灯控台, 型号: KK-1024) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (产品名称: 安装材料, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74) 。

(产品名称: 安装材料, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 安装材料, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 安装材料, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74) 。

(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9、机器人教室

1、人工智能创客教育课程

1. (产品名称: 人工智能智能教学平台, 型号: JMS-SW-0004) 1, 生产厂为 (厂名: 广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区建中路 26 号 316 房)。(产品名称: 人工智能智能教学平台, 型号: JMS-SW-0004) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 人工智能智能教学平台, 型号: JMS-SW-0004) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能智能教学平台, 型号: JMS-SW-0004) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 编程软件, 型号: JMS-KC-0015) 1, 生产厂为 (厂名: 广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区建中路 26 号 316 房)。

(产品名称: 编程软件, 型号: JMS-KC-0015) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 编程软件, 型号: JMS-KC-0015) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 编程软件, 型号: JMS-KC-0015) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称: 人工智能通识课, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京猿力教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 F01 单、6 层 F01 内 04 单元)。(产品名称: 人工智能通识课, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 人工智能通识课, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能通识课, 型号: 定制)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （产品名称：智能硬件编程进阶，型号：定制）1，生产厂为（厂名：北京猿力教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 F01 单、6 层 F01 内 04 单元）。（产品名称：智能硬件编程进阶，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智能硬件编程进阶，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智能硬件编程进阶，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2、人工智能创客教育教学装备

1. （产品名称：智达天宫竞赛套装，型号：JMC-NY-2685）1，生产厂为（厂名：广州中鸣智能机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市天河区建中路 26 号 316 房）。（产品名称：智达天宫竞赛套装，型号：JMC-NY-2685）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智达天宫竞赛套装，型号：JMC-NY-2685）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智达天宫竞赛套装，型号：JMC-NY-2685）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称：人工智能初级套装，型号：JMC-NY-2106+）1，生产厂为（厂名：广州中鸣智能机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市天河区建中路 26 号 316 房）。（产品名称：人工智能初级套装，型号：JMC-NY-2106+）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：人工智能初级套装，型号：JMC-NY-2106+）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：人工智能初级套装，型号：JMC-NY-2106+）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （产品名称：人工智能高级套装，型号：JMC-NY-2508）1，生产厂为（厂名：

广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区建中路 26 号 316 房)。(产品名称: 人工智能高级套装, 型号: JMC-NY-2508) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 人工智能高级套装, 型号: JMC-NY-2508) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能高级套装, 型号: JMC-NY-2508) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称: 智能制造物联网套装, 型号: YBCP01V10) 1, 生产厂为 (厂名: 北京猿力教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 F01 单、6 层 F01 内 04 单元)。(产品名称: 智能制造物联网套装, 型号: YBCP01V10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智能制造物联网套装, 型号: YBCP01V10) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智能制造物联网套装, 型号: YBCP01V10) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: 智能制造竞赛套装, 型号: YBC030223) 1, 生产厂为 (厂名: 北京猿力教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 F01 单、6 层 F01 内 04 单元)。(产品名称: 智能制造竞赛套装, 型号: YBC030223) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智能制造竞赛套装, 型号: YBC030223) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 智能制造竞赛套装, 型号: YBC030223) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 智造套件学生搭建手册, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京猿力教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 F01 单、6 层 F01 内 04 单元)。(产品名称: 智造套件学生搭建手册, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 智造套件

学生搭建手册，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：智造套件学生搭建手册，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

7. (产品名称：智能智造套件老师学习手册，型号：定制)1，生产厂为(厂名：北京猿力教育科技有限公司)2，厂址为(生产厂址：北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层F01单、6层F01内04单元)。(产品名称：智能智造套件老师学习手册，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：智能智造套件老师学习手册，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：智能智造套件老师学习手册，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

8. (产品名称：智能制造套件赛事竞赛专用地图，型号：定制)1，生产厂为(厂名：北京猿力教育科技有限公司)2，厂址为(生产厂址：北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层F01单、6层F01内04单元)。(产品名称：智能制造套件赛事竞赛专用地图，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：智能制造套件赛事竞赛专用地图，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：智能制造套件赛事竞赛专用地图，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

3、机器人教学及竞赛套件

1. (产品名称：AR算法学习套装，型号：YBC030220)1，生产厂为(厂名：北京猿力教育科技有限公司)2，厂址为(生产厂址：北京市朝阳区广顺南大街8号院1号楼5层F01单、6层F01内04单元)。(产品名称：AR算法学习套装，型号：YBC030220)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称：AR算法学习套装，型号：YBC030220)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称：

AR 算法学习套装，型号：YBC030220) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称：可编程竞赛人形机器人，型号：Aelos Pro3) 1, 生产厂为 (厂名：乐聚 (深圳) 机器人技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：深圳市南山区高新园北区同方科兴科学园 C 栋 10 楼)。(产品名称：可编程竞赛人形机器人，型号：Aelos Pro3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：可编程竞赛人形机器人，型号：Aelos Pro3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：可编程竞赛人形机器人，型号：Aelos Pro3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称：机器人初级套装，型号：JMC-NY-2421) 1, 生产厂为 (厂名：广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广州市天河区建中路 26 号 316 房)。(产品名称：机器人初级套装，型号：JMC-NY-2421) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：机器人初级套装，型号：JMC-NY-2421) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：机器人初级套装，型号：JMC-NY-2421) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称：机器人基础套装，型号：JMC-NY-2508) 1, 生产厂为 (厂名：广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广州市天河区建中路 26 号 316 房)。(产品名称：机器人基础套装，型号：JMC-NY-2508) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：机器人基础套装，型号：JMC-NY-2508) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：机器人基础套装，型号：JMC-NY-2508) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称：竞赛扩展包，型号：JMC-NY-2682) 1, 生产厂为 (厂名：广州中鸣智能机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：广州市天河区建中路 26 号 316

房)。(产品名称:竞赛扩展包,型号:JMC-NY-2682)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:竞赛扩展包,型号:JMC-NY-2682)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:竞赛扩展包,型号:JMC-NY-2682)的(关键工序)5在中国境内完成。

6.(产品名称:智控手柄,型号:JMC-RT-9264)1,生产厂为(厂名:广州中鸣智能机器人科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市天河区建中路26号316房)。

(产品名称:智控手柄,型号:JMC-RT-9264)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:智控手柄,型号:JMC-RT-9264)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:智控手柄,型号:JMC-RT-9264)的(关键工序)5在中国境内完成。

7.(产品名称:智能循迹模块,型号:JMP-BE-1149A)1,生产厂为(厂名:广州中鸣智能机器人科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市天河区建中路26号316房)。(产品名称:智能循迹模块,型号:JMP-BE-1149A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:智能循迹模块,型号:JMP-BE-1149A)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:智能循迹模块,型号:JMP-BE-1149A)的(关键工序)5在中国境内完成。

8.(产品名称:2026航天竞赛场地包,型号:JMP-CD-2672、JMP-PH2602)1,生产厂为(厂名:广州中鸣智能机器人科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市天河区建中路26号316房)。(产品名称:2026航天竞赛场地包,型号:JMP-CD-2672、JMP-PH2602)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:2026航天竞赛场地包,型号:JMP-CD-2672、JMP-PH2602)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:2026航天竞赛场地包,型号:JMP-CD-2672、JMP-PH2602)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （产品名称：积木机器人竞赛基础套装，型号：AM Module5001）1，生产厂为（厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号）。（产品名称：积木机器人竞赛基础套装，型号：AM Module5001）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：积木机器人竞赛基础套装，型号：AM Module5001）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：积木机器人竞赛基础套装，型号：AM Module5001）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （产品名称：人工智能积木普及套装，型号：AI Module9501）1，生产厂为（厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号）。（产品名称：人工智能积木普及套装，型号：AI Module9501）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：人工智能积木普及套装，型号：AI Module9501）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：人工智能积木普及套装，型号：AI Module9501）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （产品名称：普及赛场地套装（中学组），型号：EA-P1-26）1，生产厂为（厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号）。（产品名称：普及赛场地套装（中学组），型号：EA-P1-26）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：普及赛场地套装（中学组），型号：EA-P1-26）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：普及赛场地套装（中学组），型号：EA-P1-26）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF）1，生产厂为（厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号）。（产

品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称：普及赛场地套装 (小低组)，型号：EA-P1-26D) 1, 生产厂为 (厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号)。(产品名称：普及赛场地套装 (小低组)，型号：EA-P1-26D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：普及赛场地套装 (小低组)，型号：EA-P1-26D) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：普及赛场地套装 (小低组)，型号：EA-P1-26D) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 1, 生产厂为 (厂名：上海鲸鱼机器人科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：上海市闵行区紫旭路 188 号)。(产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：普及赛比赛赛台，型号：EA-PVF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4、3D 打印三维设计

1. (产品名称：3D 高速多彩打印机，型号：PF001-U) 1, 生产厂为 (厂名：深圳拓竹科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 903)。(产品名称：3D 高速多彩打印机，型号：PF001-U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：3D 高速多彩打印机，

型号：PF001-U) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：3D 高速多彩打印机，型号：PF001-U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称：高速 3D 打印机，型号：PF001-U) 1，生产厂为 (厂名：深圳拓竹科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 903)。(产品名称：高速 3D 打印机，型号：PF001-U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：高速 3D 打印机，型号：PF001-U) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：高速 3D 打印机，型号：PF001-U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称：3D 打印耗材，型号：Zt061) 1，生产厂为 (厂名：深圳拓竹科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 903)。(产品名称：3D 打印耗材，型号：Zt061) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：3D 打印耗材，型号：Zt061) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：3D 打印耗材，型号：Zt061) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称：数字创作-3D 创意设计，型号：IAE3D) 1，生产厂为 (厂名：遨为 (上海) 数字科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室)。(产品名称：数字创作-3D 创意设计，型号：IAE3D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称：数字创作-3D 创意设计，型号：IAE3D) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称：数字创作-3D 创意设计，型号：IAE3D) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称：3D 模型资源库，型号：IAE3D) 1，生产厂为 (厂名：遨为 (上

海)数字科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:上海市宝山区逸仙路2816号1幢9层A1718室)。(产品名称:3D模型资源库,型号:IAE3D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:3D模型资源库,型号:IAE3D)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:3D模型资源库,型号:IAE3D)的(关键工序)5在中国境内完成。

5、无人机教学机竞赛套装

1.(产品名称:无人机航拍初级训练套装,型号:Z104)1,生产厂为(厂名:思创优学(北京)教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市丰台区南四环西路188号总部基地一区10号楼6层)。(产品名称:无人机航拍初级训练套装,型号:Z104)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:无人机航拍初级训练套装,型号:Z104)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:无人机航拍初级训练套装,型号:Z104)的(关键工序)5在中国境内完成。

2.(产品名称:无人机初级训练套装备用电池,型号:定制)1,生产厂为(厂名:思创优学(北京)教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市丰台区南四环西路188号总部基地一区10号楼6层)。(产品名称:无人机初级训练套装备用电池,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:无人机初级训练套装备用电池,型号:定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称:无人机初级训练套装备用电池,型号:定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

3.(产品名称:一拖四快充,型号:定制)1,生产厂为(厂名:思创优学(北京)教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:北京市丰台区南四环西路188号总部基地一区10号楼6层)。(产品名称:一拖四快充,型号:定制)的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：一拖四快充，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：一拖四快充，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（产品名称：航拍初级套装耗材包，型号：定制）1，生产厂为（厂名：思创优学（北京）教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地一区 10 号楼 6 层）。（产品名称：航拍初级套装耗材包，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：航拍初级套装耗材包，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：航拍初级套装耗材包，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（产品名称：航拍无人机课程，型号：定制）1，生产厂为（厂名：思创优学（北京）教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地一区 10 号楼 6 层）。（产品名称：航拍无人机课程，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：航拍无人机课程，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：航拍无人机课程，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（产品名称：标准版通用飞行训练场地，型号：定制）1，生产厂为（厂名：思创优学（北京）教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地一区 10 号楼 6 层）。（产品名称：标准版通用飞行训练场地，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：标准版通用飞行训练场地，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：标准版通用飞行训练场地，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 单机编程无人机, 型号: SC008) 1, 生产厂为 (厂名: 思创优学 (北京) 教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地一区 10 号楼 6 层)。(产品名称: 单机编程无人机, 型号: SC008) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 单机编程无人机, 型号: SC008) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 单机编程无人机, 型号: SC008) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 单机编程无人机竞赛场地, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 思创优学 (北京) 教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市丰台区南四环西路 188 号总部基地一区 10 号楼 6 层)。(产品名称: 单机编程无人机竞赛场地, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 单机编程无人机竞赛场地, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 单机编程无人机竞赛场地, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 电脑, 型号: 开天 N60zG1d) 1, 生产厂为 (厂名: 联想开天科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地信息产业基地创业路 6 号)。(产品名称: 电脑, 型号: 开天 N60zG1d) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电脑, 型号: 开天 N60zG1d) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电脑, 型号: 开天 N60zG1d) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 学生桌, 型号: 310*310*450mm) 1, 生产厂为 (厂名: 广东雄帝家具科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头西桥社区范阳大街 1 号四层 401)。(产品名称: 学生桌, 型号: 310*310*450mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 学生桌, 型号: 310*310*450mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 学生桌, 型号: 310*310*450mm)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （产品名称：教师桌凳，型号：1400mm*600mm*740mm）1，生产厂为（厂名：广东雄帝家具科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：佛山市南海区九江镇沙头西桥社区范阳大街 1 号四层 401）。（产品名称：教师桌凳，型号：1400mm*600mm*740mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：教师桌凳，型号：1400mm*600mm*740mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：教师桌凳，型号：1400mm*600mm*740mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （产品名称：操作台，型号：1400*600*780mm）1，生产厂为（厂名：广东雄帝家具科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：佛山市南海区九江镇沙头西桥社区范阳大街 1 号四层 401）。（产品名称：操作台，型号：1400*600*780mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：操作台，型号：1400*600*780mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：操作台，型号：1400*600*780mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （产品名称：路由器，型号：RG-EW1300G）1，生产厂为（厂名：锐捷网络股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19# 楼）。（产品名称：路由器，型号：RG-EW1300G）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：路由器，型号：RG-EW1300G）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：路由器，型号：RG-EW1300G）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （产品名称：环境改造，型号：定制）1，生产厂为（厂名：北京若光科技有

限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市大兴区春和路 52 号院 2 号楼 4 层 401-74) 。

(产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3。(产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 环境改造, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10、书法教室设备

1. (产品名称: 书画桌(教师), 型号: HDY-LCT-SF) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 书画桌(教师), 型号: HDY-LCT-SF) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 书画桌(教师), 型号: HDY-LCT-SF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 书画桌(教师), 型号: HDY-LCT-SF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 书画椅(教师), 型号: HDY-LCT-YZ) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 书画椅(教师), 型号: HDY-LCT-YZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 书画椅(教师), 型号: HDY-LCT-YZ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 书画椅(教师), 型号: HDY-LCT-YZ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称: 书画桌(学生), 型号: HDY-SCD-A) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 书画桌(学生), 型号: HDY-SCD-A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 书画桌(学生), 型号: HDY-SCD-A)

的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：书画桌(学生)，型号：HDY-SCD-A）
的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （产品名称：书画凳(学生)，型号：HDY-SS-SF）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：书画凳(学生)，型号：HDY-SS-SF）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：书画凳(学生)，型号：HDY-SS-SF）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：书画凳(学生)，型号：HDY-SS-SF）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （产品名称：书画毡，型号：HDY-SLT-SHZ）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：书画毡，型号：HDY-SLT-SHZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：书画毡，型号：HDY-SLT-SHZ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：书画毡，型号：HDY-SLT-SHZ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （产品名称：拷贝台，型号：定制）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：拷贝台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：拷贝台，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：拷贝台，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （产品名称：毛笔，型号：HDY-SLT-MB）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼

1929-1942 室)。(产品名称:毛笔,型号:HDY-SLT-MB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:毛笔,型号:HDY-SLT-MB)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:毛笔,型号:HDY-SLT-MB)的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (产品名称:笔洗,型号:HDY-SLT-BX)1,生产厂为(厂名:江苏汉丹云教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:南京市雨花台区大周路32号2幢北楼1929-1942室)。(产品名称:笔洗,型号:HDY-SLT-BX)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:笔洗,型号:HDY-SLT-BX)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:笔洗,型号:HDY-SLT-BX)的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (产品名称:笔架,型号:HDY-SLT-BJ)1,生产厂为(厂名:江苏汉丹云教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:南京市雨花台区大周路32号2幢北楼1929-1942室)。(产品名称:笔架,型号:HDY-SLT-BJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:笔架,型号:HDY-SLT-BJ)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:笔架,型号:HDY-SLT-BJ)的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. (产品名称:笔搁,型号:HDY-SLT-BG)1,生产厂为(厂名:江苏汉丹云教育科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:南京市雨花台区大周路32号2幢北楼1929-1942室)。(产品名称:笔搁,型号:HDY-SLT-BG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称:笔搁,型号:HDY-SLT-BG)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称:笔搁,型号:HDY-SLT-BG)的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 笔筒, 型号: HDY-SLT-BT) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。 (产品名称: 笔筒, 型号: HDY-SLT-BT) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 笔筒, 型号: HDY-SLT-BT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 笔筒, 型号: HDY-SLT-BT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 镇尺, 型号: HDY-SLT-ZC) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。 (产品名称: 镇尺, 型号: HDY-SLT-ZC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 镇尺, 型号: HDY-SLT-ZC) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 镇尺, 型号: HDY-SLT-ZC) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 笔帘, 型号: HDY-SLT-BL) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。 (产品名称: 笔帘, 型号: HDY-SLT-BL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 笔帘, 型号: HDY-SLT-BL) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 笔帘, 型号: HDY-SLT-BL) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 墨, 型号: HDY-SLT-HXMZ) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。 (产品名称: 墨, 型号: HDY-SLT-HXMZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 墨, 型号: HDY-SLT-HXMZ) 的 (关键组件)

4 在中国境内生产。（产品名称：墨，型号：HDY-SLT-HXMZ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （产品名称：砚台，型号：HDY-SLT-YT）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：砚台，型号：HDY-SLT-YT）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：砚台，型号：HDY-SLT-YT）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：砚台，型号：HDY-SLT-YT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. （产品名称：水写布，型号：HDY-SLT-SXB）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：水写布，型号：HDY-SLT-SXB）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：水写布，型号：HDY-SLT-SXB）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：水写布，型号：HDY-SLT-SXB）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （产品名称：毛边纸，型号：HDY-DP-MBZ）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹云教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：毛边纸，型号：HDY-DP-MBZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：毛边纸，型号：HDY-DP-MBZ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：毛边纸，型号：HDY-DP-MBZ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （产品名称：生宣纸，型号：HDY-DP-SXZ）1，生产厂为（厂名：江苏汉丹

云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 生宣纸, 型号: HDY-DP-SXZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 生宣纸, 型号: HDY-DP-SXZ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 生宣纸, 型号: HDY-DP-SXZ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称: 熟宣纸, 型号: HDY-DP-SXZQ) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 熟宣纸, 型号: HDY-DP-SXZQ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 熟宣纸, 型号: HDY-DP-SXZQ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 熟宣纸, 型号: HDY-DP-SXZQ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 书籍, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 书籍, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 书籍, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 书籍, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称: 条幅, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 条幅, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 条幅, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 条幅, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 博古架, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 博古架, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 博古架, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 博古架, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 作品展示板, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 作品展示板, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 作品展示板, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 作品展示板, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 书法教学用品柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏汉丹云教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室)。(产品名称: 书法教学用品柜, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 书法教学用品柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 书法教学用品柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 北京若光科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市石景山区八大处路 49 号院 6 号楼五层 563 号)。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 安装调试, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11、卫生保健室

1. (产品名称: 检查床, 型号: C01) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 检查床, 型号: C01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 检查床, 型号: C01) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 检查床, 型号: C01) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

2. (产品名称: 观察床, 型号: T12) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 观察床, 型号: T12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 观察床, 型号: T12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

(产品名称: 观察床, 型号: T12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

3. (产品名称: 电子体重秤, 型号: TCS-200) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 电子体重秤, 型号: TCS-200) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电子体重秤, 型号: TCS-200) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电子体重秤, 型号: TCS-200) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. (产品名称: 电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电子肺活量计, 型号:

HM2000-FH) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: 电子血压计, 型号: BP-S17) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 电子血压计, 型号: BP-S17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 电子血压计, 型号: BP-S17) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 电子血压计, 型号: BP-S17) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 听诊器, 型号: 插入式 A 型) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 听诊器, 型号: 插入式 A 型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 听诊器, 型号: 插入式 A 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 听诊器, 型号: 插入式 A 型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 紫外线灯, 型号: HMZC-I) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 紫外线灯, 型号: HMZC-I) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 紫外线灯, 型号: HMZC-I) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 紫外线灯, 型号: HMZC-I) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 视力表灯箱, 型号: 标准对数 LED 型 5m) 1, 生产厂为 (厂名:

江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 视力表灯箱, 型号: 标准对数 LED 型 5m) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 视力表灯箱, 型号: 标准对数 LED 型 5m) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 视力表灯箱, 型号: 标准对数 LED 型 5m) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 串镜片, 型号: 30 型) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 串镜片, 型号: 30 型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 串镜片, 型号: 30 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 串镜片, 型号: 30 型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 担架, 型号: 折叠式) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 担架, 型号: 折叠式) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 担架, 型号: 折叠式) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 担架, 型号: 折叠式) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 身高坐高计, 型号: HM1000-SZ) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 身高坐高计, 型号: HM1000-SZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 身高坐高计, 型号: HM1000-SZ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 身高坐高计, 型号: HM1000-SZ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 急救箱, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 急救箱, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 急救箱, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 急救箱, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 外伤处理器械, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 外伤处理器械, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 外伤处理器械, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 外伤处理器械, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 口腔检查器械, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 口腔检查器械, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 口腔检查器械, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 口腔检查器械, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 卫生箱, 型号: 14 英寸) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 卫生箱, 型号: 14 英寸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 卫生箱, 型号: 14 英寸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 卫生箱, 型号: 14 英寸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完

成。

16. (产品名称: 胸围尺, 型号: 150cm) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 胸围尺, 型号: 150cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 胸围尺, 型号: 150cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 胸围尺, 型号: 150cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称: 辨色图谱, 型号: 第五版) 1, 生产厂为 (厂名: 人民卫生出版社) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市朝阳区潘家园南里 19 号人卫大厦 B 座)。(产品名称: 辨色图谱, 型号: 第五版) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。

(产品名称: 辨色图谱, 型号: 第五版) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 辨色图谱, 型号: 第五版) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称: 教室卫生测量尺, 型号: 木质) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 教室卫生测量尺, 型号: 木质) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 教室卫生测量尺, 型号: 木质) 的

(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 教室卫生测量尺, 型号: 木质) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称: 器械台 (车), 型号: 60cmx40cmx85cm) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 器械台 (车), 型号: 60cmx40cmx85cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 器械台 (车), 型号:

60cmx40cmx85cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 器械台 (车), 型号: 60cmx40cmx85cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 污物桶, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 污物桶, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 污物桶, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 污物桶, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称: 废弃物桶, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 废弃物桶, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 废弃物桶, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 废弃物桶, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 治疗盘, 型号: 11.5 寸) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 治疗盘, 型号: 11.5 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 治疗盘, 型号: 11.5 寸) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 治疗盘, 型号: 11.5 寸) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 弯盘, 型号: 大, 中, 小) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 弯盘, 型号: 大, 中, 小) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 弯盘, 型号: 大, 中, 小) 的 (关键组件) 4

在中国境内生产。（产品名称：弯盘，型号：大，中，小）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. （产品名称：敷料缸，型号：8cm，9cm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：敷料缸，型号：8cm，9cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：敷料缸，型号：8cm，9cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：敷料缸，型号：8cm，9cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. （产品名称：棉球缸，型号：10cm，12cm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：棉球缸，型号：10cm，12cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：棉球缸，型号：10cm，12cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：棉球缸，型号：10cm，12cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. （产品名称：器械缸，型号：大，中，小）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：器械缸，型号：大，中，小）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：器械缸，型号：大，中，小）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：器械缸，型号：大，中，小）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27. （产品名称：贮槽，型号：17cm，20cm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电

子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 贮槽, 型号: 17cm, 20cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 贮槽, 型号: 17cm, 20cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 贮槽, 型号: 17cm, 20cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (产品名称: 方盘, 型号: 31*24cm, 20*30cm) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 方盘, 型号: 31*24cm, 20*30cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 方盘, 型号: 31*24cm, 20*30cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 方盘, 型号: 31*24cm, 20*30cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (产品名称: 带盖方盘, 型号: 23*15cm, 20*30cm) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 带盖方盘, 型号: 23*15cm, 20*30cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 带盖方盘, 型号: 23*15cm, 20*30cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 带盖方盘, 型号: 23*15cm, 20*30cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (产品名称: 酒精灯, 型号: 150ml) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 酒精灯, 型号: 150ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 酒精灯, 型号: 150ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 酒精灯, 型号: 150ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (产品名称: 冲眼壶, 型号: 不锈钢) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 冲眼壶, 型号: 不锈钢) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 冲眼壶, 型号: 不锈钢) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 冲眼壶, 型号: 不锈钢) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (产品名称: 医用剪刀, 型号: 12 把) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用剪刀, 型号: 12 把) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 医用剪刀, 型号: 12 把) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 医用剪刀, 型号: 12 把) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (产品名称: 医用镊子, 型号: 12.5-25cm) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用镊子, 型号: 12.5-25cm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 医用镊子, 型号: 12.5-25cm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 医用镊子, 型号: 12.5-25cm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (产品名称: 叩诊锤, 型号: 圆头型) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 叩诊锤, 型号: 圆头型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 叩诊锤, 型号: 圆头型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 叩诊锤, 型号: 圆头型) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (产品名称: 止血带, 型号: 卡扣式) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 止血带, 型号: 卡扣式) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 止血带, 型号: 卡扣式) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 止血带, 型号: 卡扣式) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (产品名称: 计算器, 型号: 837ES) 1, 生产厂为 (厂名: 得力集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(产品名称: 计算器, 型号: 837ES) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 计算器, 型号: 837ES) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 计算器, 型号: 837ES) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (产品名称: 血氧仪, 型号: XLF-XY898) 1, 生产厂为 (厂名: 河南鑫磊峰医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省新乡市原阳县平原示范区红旗渠路 28 号 76 号)。(产品名称: 血氧仪, 型号: XLF-XY898) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 血氧仪, 型号: XLF-XY898) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 血氧仪, 型号: XLF-XY898) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (产品名称: 氧气瓶, 型号: LA-M10) 1, 生产厂为 (厂名: 山东鲁建高压压力容器有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 山东省济南市商河县经济开发区特色装备制造工业园 2# 厂房)。(产品名称: 氧气瓶, 型号: LA-M10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 氧气瓶, 型号: LA-M10) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 氧气瓶, 型号: LA-M10) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (产品名称: 带状光检影镜, 型号: KJ6A) 1, 生产厂为 (厂名: 苏州康捷医疗股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 苏州市工业园区唯亭双马街 2 号星华产业园 15 号厂房)。(产品名称: 带状光检影镜, 型号: KJ6A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 带状光检影镜, 型号: KJ6A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 带状光检影镜, 型号: KJ6A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (产品名称: 照度计, 型号: LX1010BS) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 照度计, 型号: LX1010BS) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 照度计, 型号: LX1010BS) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 照度计, 型号: LX1010BS) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (产品名称: 高压灭菌器, 型号: LHS-8C) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波凌宏医疗器械科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市镇海区澥浦镇汇源路 171 号)。(产品名称: 高压灭菌器, 型号: LHS-8C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 高压灭菌器, 型号: LHS-8C) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 高压灭菌器, 型号: LHS-8C) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (产品名称: 氧气袋, 型号: 42L) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 氧气袋, 型号: 42L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 氧气袋, 型号: 42L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 氧气袋, 型号: 42L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (产品名称: 异物针, 型号: 直形, 弯形) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 异物针, 型号: 直形, 弯形) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 异物针, 型号: 直形, 弯形) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 异物针, 型号: 直形, 弯形) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (产品名称: 放大镜, 型号: 手持式) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 放大镜, 型号: 手持式) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 放大镜, 型号: 手持式) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 放大镜, 型号: 手持式) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (产品名称: 白大衣, 型号: 均码) 1, 生产厂为 (厂名: 项城市雅尔佳服装有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 项城市治安路南段路东 16 号)。(产品名称: 白大衣, 型号: 均码) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 白大衣, 型号: 均码) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 白大衣, 型号: 均码) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (产品名称: 工作帽, 型号: 成人) 1, 生产厂为 (厂名: 项城市雅尔佳服装有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 项城市治安路南段路东 16 号)。(产品名称: 工作帽, 型号: 成人) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 工作帽, 型号: 成人) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 工作帽, 型号: 成人) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (产品名称: 夹板, 型号: 成小) 1, 生产厂为 (厂名: 衡水程康医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。 (产品名称: 夹板, 型号: 成小) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 夹板, 型号: 成小) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 夹板, 型号: 成小) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (产品名称: 体温计, 型号: 三角型棒式 口腔) 1, 生产厂为 (厂名: 安徽方达药械股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 安徽省阜阳市颍泉区大陶开发区 1 号)。(产品名称: 体温计, 型号: 三角型棒式 口腔) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 体温计, 型号: 三角型棒式 口腔) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 体温计, 型号: 三角型棒式 口腔) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (产品名称: 红外线体温计额温计, 型号: HK-302) 1, 生产厂为 (厂名: 东莞市好康电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 红外线体温计额温计, 型号: HK-302) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 红外线体温计额温计, 型号: HK-302) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 红外线体温计额温计, 型号: HK-302) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (产品名称: 一次性隔离鞋套, 型号: PE) 1, 生产厂为 (厂名: 菏泽三木卫生材料有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 山东省菏泽高新区高新技术工业园)。(产品名称: 一次性隔离鞋套, 型号: PE) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (产品名称: 一次性隔离鞋套, 型号: PE) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 一次性隔离鞋套, 型号: PE) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (产品名称: 一次性医用手套, 型号: PE) 1, 生产厂为 (厂名: 菏泽三木卫生材料有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 山东省菏泽高新区高新技术工业园)。(产品名称: 一次性医用手套, 型号: PE) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 一次性医用手套, 型号: PE) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 一次性医用手套, 型号: PE) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (产品名称: 橡胶检查手套, 型号: 7/7.5) 1, 生产厂为 (厂名: 扬州市振新医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 扬州市邗江区汊河街道胡庄村肖庄组)。(产品名称: 橡胶检查手套, 型号: 7/7.5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 橡胶检查手套, 型号: 7/7.5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 橡胶检查手套, 型号: 7/7.5) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (产品名称: 医用防护面屏, 型号: 32*22CM) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用防护面屏, 型号: 32*22CM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 医用防护面屏, 型号: 32*22CM) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 医用防护面屏, 型号: 32*22CM) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (产品名称: 医用护目镜, 型号: HM-A) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用护目镜, 型号: HM-A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 医用护目镜, 型号: HM-A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 医用护目镜, 型号: HM-A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (产品名称: 医用隔离防护服, 型号: 180/均码) 1, 生产厂为 (厂名: 河南省润正医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省新乡市长垣市张三寨镇工业区 6 号)。(产品名称: 医用隔离防护服, 型号: 180/均码) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 医用隔离防护服, 型号: 180/均码) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 医用隔离防护服, 型号: 180/均码) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (产品名称: 一次性医用外科口罩, 型号: 平面耳挂式) 1, 生产厂为 (厂名: 河南金翔瑞商贸有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省新乡市长垣市南蒲健康产业园创业园 B2)。(产品名称: 一次性医用外科口罩, 型号: 平面耳挂式) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 一次性医用外科口罩, 型号: 平面耳挂式) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 一次性医用外科口罩, 型号: 平面耳挂式) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (产品名称: 酒精免洗手液, 型号: 500ml) 1, 生产厂为 (厂名: 河南华凯生物科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 商丘市梁园区八一路与梁园路交叉路口西望电子科技园)。(产品名称: 酒精免洗手液, 型号: 500ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 酒精免洗手液, 型号: 500ml) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称: 酒精免洗手液, 型号: 500ml) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (产品名称: 止血带, 型号: 点连式) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 止血带, 型号: 点连式) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(产品名称: 止血带, 型号: 点连式) 的 (关键组件) 4 在中

国境内生产。（产品名称：止血带，型号：点连式）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59. （产品名称：诊察桌，型号：1200*600*750mm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：诊察桌，型号：1200*600*750mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：诊察桌，型号：1200*600*750mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：诊察桌，型号：1200*600*750mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60. （产品名称：诊察凳，型号：不锈钢）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：诊察凳，型号：不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：诊察凳，型号：不锈钢）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：诊察凳，型号：不锈钢）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61. （产品名称：器材柜，型号：850*390*1800mm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：器材柜，型号：850*390*1800mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：器材柜，型号：850*390*1800mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：器材柜，型号：850*390*1800mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62. （产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm）的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63.（产品名称：心肺复苏仪（模型），型号：AED99D）1，生产厂为（厂名：江苏和美电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：心肺复苏仪（模型），型号：AED99D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：心肺复苏仪（模型），型号：AED99D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：心肺复苏仪（模型），型号：AED99D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12、智慧黑板设备

1.（产品名称：智慧黑板（核心产品），型号：HB-H868S）1，生产厂为（厂名：深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（产品名称：智慧黑板（核心产品），型号：HB-H868S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：智慧黑板（核心产品），型号：HB-H868S）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：智慧黑板（核心产品），型号：HB-H868S）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）1，生产厂为（厂名：深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：视频展台，型号：HZ-G7F）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13、综合教学楼办公桌

1.（产品名称：办公桌，型号：定制）1，生产厂为（厂名：河南森远科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：伏道乡三街村）。（产品名称：办公桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：办公桌，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：办公桌，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14、梯教教室专用学生桌椅设备

1.（产品名称：截图排椅固定写字板，型号：XD-K589）1，生产厂为（厂名：广东雄帝家具科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：佛山市南海区九江镇沙头西桥社区范阳大街1号四层401(住所申报)）。（产品名称：截图排椅固定写字板，型号：XD-K589）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：截图排椅固定写字板，型号：XD-K589）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：截图排椅固定写字板，型号：XD-K589）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15、劳动教育器材

1.（产品名称：厨房台面，型号：定制）1，生产厂为（厂名：青海明宇厨房设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：青海省西宁市大通回族土族自治县长宁镇宁张公路309号37号楼）。（产品名称：厨房台面，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（产品名称：厨房台面，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：厨房台面，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（产品名称：电饭锅，型号：PH-DFB-01）1，生产厂为（厂名：中山市普锐电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：上中山市东风镇和泰村安泰路 6 号 A 幢五楼之一）。

（产品名称：电饭锅，型号：PH-DFB-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称：电饭锅，型号：PH-DFB-01）的（关键组件）4 在中国境内生产。

（产品名称：电饭锅，型号：PH-DFB-01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（产品名称：洗菜池，型号：定制）1，生产厂为（厂名：青海明宇厨房设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：青海省西宁市大通回族土族自治县长宁镇宁张公路 309

号 37 号楼）。（产品名称：洗菜池，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）3。（产品名称：洗菜池，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：洗菜池，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（产品名称：锅碗瓢盆，型号：C3150-E4）1，生产厂为（厂名：九阳股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省济南市槐荫区美里路 999 号）。（产品名称：

锅碗瓢盆，型号：C3150-E4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产

品名称：锅碗瓢盆，型号：C3150-E4）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：锅碗瓢盆，型号：C3150-E4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（产品名称：电磁炉，型号：GKN-DCL-3）1，生产厂为（厂名：深圳市格卡诺科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市格卡诺净水科技有限公司）。（产品

名称：电磁炉，型号：GKN-DCL-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。

（产品名称：电磁炉，型号：GKN-DCL-3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产

品名称：电磁炉，型号：GKN-DCL-3) 的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （产品名称：蒸饭车，型号：1300mm*660mm*1800mm）1，生产厂为（厂名：临淄科美特厨房设备厂）2，厂址为（生产厂址：山东省淄博市临淄朱台镇耿家村村东）。

（产品名称：蒸饭车，型号：1300mm*660mm*1800mm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：蒸饭车，型号：1300mm*660mm*1800mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：蒸饭车，型号：1300mm*660mm*1800mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （产品名称：菜刀，型号：定制）1，生产厂为（厂名：青海明宇厨房设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：青海省西宁市大通回族土族自治县长宁镇宁张公路 309 号 37 号楼）。（产品名称：菜刀，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：菜刀，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：菜刀，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （产品名称：环境改造，型号：定制）1，生产厂为（厂名：青海明宇厨房设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：青海省西宁市大通回族土族自治县长宁镇宁张公路 309 号 37 号楼）。（产品名称：环境改造，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（产品名称：环境改造，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称：环境改造，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称：北京若光科技有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：张帅（签字或盖章）

2026年 05 月 21日

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

致：青海省国宏工程咨询监理有限公司

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《财政部 工业和信息化部关于贯彻落实在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见》（财库〔2025〕30号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本总占比为 100 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称：北京若光科技有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：张帅（签字或盖章）

2026年 05 月 21日