

五、关于符合本国产品标准的声明函、承诺函（标项一）

5.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司江苏众创景天消防科技有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （绳索个人套装（型号：MBSTN01、MBTK02、MBHMJ01、FZL-DD-QS-03、FZL-S-Q10.5JL、Φ6mm、FZL-G-Q-0、FZL-G-Q-D、FZL-SS-Q、FZL-X-Q8ZN、FZL-X-Q-ZD、FZL-H-TDX、FZL-B-BD01、FZL-FLB-8、FZL-B-JT01、MBQCB001）），生产厂为（江苏美博绳网带有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号（联东 U 谷·泰州智造科技谷 1 幢 302 室））。（绳索个人套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（绳索个人套装）的（/）在中国境内生产。（绳索个人套装）的（/）在中国境内完成。

2-1. （角磨机套装-角磨机（型号：YJF-20V/JMJ（4.0）），生产厂为（广东宇晶峰电器有限公司），厂址为（广东省东莞市望牛墩镇镇中路 19 号 803 室）。（角磨机套装-角磨机）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（角磨机套装-角磨机）的（/）在中国境内生产。（角磨机套装-角磨机）的（/）在中国境内完成。

2-2. （角磨机套装-伸缩合金梯（型号：LZJ-40050D），生产厂为（江苏众创景天消防科技有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路西侧、星徽公司北侧，锦竹公司东侧）。（角磨机套装-伸缩合金梯）的中国境内生产的组件成本占比≥（/）。（角磨机套装-伸缩合金梯）的（/）在中国境内生产。（角磨机套装-伸缩合金梯）的（/）在中国境内完成。

2-3. （角磨机套装-护目镜（型号：8003），生产厂为（上海哈迈信息科技有限公司），厂址为（上海市松江区石湖荡镇塔汇路 755 弄 29 号 1 幢一层 A

区 1561 室)。(角磨机套装-护目镜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。
(角磨机套装-护目镜)的 (/)在中国境内生产。(角磨机套装-护目镜)的 (/)
在中国境内完成。

2-4. (角磨机套装-救援手套 (型号: N6856)), 生产厂为 (江苏众创景天消防科技有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路西侧、星徽公司北侧, 锦竹公司东侧)。(角磨机套装-救援手套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。(角磨机套装-救援手套)的 (/)在中国境内生产。(角磨机套装-救援手套)的 (/)在中国境内完成。

3. (重型支撑 12 件套 (型号: WDTJ120/0.8-A)), 生产厂为 (沃达救援科技有限公司), 厂址为 (山东省德州市德城区天衢街道办事处德惠大街 1199 号)。(重型支撑 12 件套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。(重型支撑 12 件套)的 (/)在中国境内生产。(重型支撑 12 件套)的 (/)在中国境内完成。

4. (救援枕木 (套) (型号: 1200*100*100mm、2000*100*100mm、1200*150*150mm)), 生产厂为 (江苏众创景天消防科技有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路西侧、星徽公司北侧, 锦竹公司东侧)。(救援枕木 (套))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。(救援枕木 (套))的 (/)在中国境内生产。(救援枕木 (套))的 (/)在中国境内完成。

5. (电动剪扩器 (型号: GYJK-380-D)), 生产厂为 (山东万广安防科技有限公司), 厂址为 (山东省德州市陵城区边临镇东外环以西、天衢东路以北 C 地块 10 号厂房)。(电动剪扩器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。(电动剪扩器)的 (/)在中国境内生产。(电动剪扩器)的 (/)在中国境内完成。

6. (锂电池无齿锯 (型号: ZCJT-260)), 生产厂为 (江苏众创景天消防科技有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路西侧、星徽公司北侧, 锦竹公司东侧)。(锂电池无齿锯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (/)。

（锂电池无齿锯）的（/）在中国境内生产。（锂电池无齿锯）的（/）在中国境内完成。

7. （救援队服套组 1（型号：LSFZ-SJ）），生产厂为（镇江林昊森林防火装备有限公司），厂址为（江苏省镇江高新区凤凰山路 16 号）。（救援队服套组 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （/）。（救援队服套组 1）的（/）在中国境内生产。（救援队服套组 1）的（/）在中国境内完成。

8-1. （救援队服套装 2（型号：LSK-CQ01、LSK-TX02、LSK-X03、LSK-D04、LSK-CF05、LSK-M06、LSK-M07、LSK-Y08、定制、LSK-J10）），生产厂为（北京朗森凯防护科技有限公司），厂址为（北京市丰台区马家堡东路 106 号 2 号楼 13 层 1319）。（救援队服套装 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （/）。（救援队服套装 2）的（/）在中国境内生产。（救援队服套装 2）的（/）在中国境内完成。

8-2. （救援队服套装 2-作战靴（型号：21-1）），生产厂为（河南省金盾鞋业有限公司），厂址为（河南省漯河市小寨杨村银河路 196 号）。（救援队服套装 2-作战靴）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （/）。（救援队服套装 2-作战靴）的（/）在中国境内生产。（救援队服套装 2-作战靴）的（/）在中国境内完成。

9. （ABS 头盔套组（型号：塑料(TLD JG)）），生产厂为（石家庄市华安电力安全设备有限公司），厂址为（河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留永胜街 15 号）。（ABS 头盔套组）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （/）。（ABS 头盔套组）的（/）在中国境内生产。（ABS 头盔套组）的（/）在中国境内完成。

10. （救生衣套组（型号：FRY-II）），生产厂为（江苏福锐船舶装备有限公司），厂址为（江苏省盐城市东台市许河镇工业园区友林大道 26 号）。（救

（救生衣套组）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （/）。（救生衣套组）的（/）在中国境内生产。（救生衣套组）的（/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称(电子签名) 江苏众创景天消防科技有限公司

日期：2026年5月15日



1. 如未提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件的，需提供本声明函。
2. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
3. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
4. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
6. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

5.2 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本占比。具体情况如下：

瑞安市应急管理局地质灾害救援装备采购项目【项目编号：330381263180010000006-RYCG20260414】，我方提供的符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例 $\geq 80\%$ 。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称(电子签名)：江苏众创景天消防科技有限公司

日期：2026年5月15日

