

# 情况说明

## 喀什地区财政局

本单位于2026年3月13日委托公共资源交易中心组织开展的喀什第六中学学术报告中心礼堂椅采购项目（项目编号：KSDQZFCG（GK）2026-23）公开招标工作，已于2026年4月8日完成开标、评标，评审委员会推荐（北京大为家具集团有限公司）为中标单位。目前中标结果已于2026年4月14日发出中标通知书，尚未签订政府采购合同。

近期，我单位在复核中标供应商投标文件时，发现其投标产品多项关键技术参数不满足招标文件实质性要求。经逐条核对，具体不符情况如下：

1. 扶手脚架参数虚假响应：招标文件要求“铝合金站脚总宽 $\geq 485\text{mm}$ ”，中标供应商投标响应为“405mm”（负偏离80mm），却在技术偏离表中标注“正偏离”（投标文件112页）。

2. 写字板参数虚假响应：招标文件要求“写字板尺寸 $\geq 360\text{mm} \times 260\text{mm} \times 9\text{mm}$ ”，中标供应商投标响应为“270mm $\times$ 240mm $\times$ 15mm”（长度短90mm、宽度短20mm），却标注“无偏离”（投标文件113页）。

3. 扶手面参数虚假响应：招标文件要求“扶手面尺寸50mm $\times$ 365mm $\times$ 35mm（公差 $\pm 5\text{mm}$ ）”，中标供应商投标响应为

“90mm×400mm×27mm”（长度超公差上限 30mm），却标注“无偏离”（投标文件 113 页）。

4. 检验报告未覆盖核心参数：招标文件要求检验报告覆盖“座框架厚度、铝合金材质成分”等项目，中标供应商的 CMA 报告(ZCJ20260309310)未检测上述参数(投标文件 146-148 页)。

5. 违反技术偏离表规定：招标文件明确要求“技术规格偏离表不允许复制招标文件参数，必须据实填写，否则废标”，中标供应商直接复制招标文件参数，未如实标注负偏离（投标文件 112-115 页）。

证据类别	具体内容	来源文件及页码
招标文件核心要求	1. 扶手脚架总宽≥485mm 2. 写字板尺寸≥360mm×260mm×9mm 3. 扶手面尺寸 50mm×365mm×35mm(公差±5mm) 4. 检验报告需覆盖“座框架厚度、铝合金材质成分”等核心参数 5. 技术偏离表不得复制招标文件参数，必须据实填写，否则废标	《招标文件》第 5 章： 54 页（扶手脚架）、55 页（写字板/扶手面）、56 页（检验报告要求）、56 页（技术偏离表规定）
中标供应商违规响应	1. 扶手脚架总宽 405mm(负偏离 80mm) 2. 写字板 270mm×240mm×15mm（长度短 90mm、宽度短 20mm） 3. 扶手面 400mm×90mm×27mm(长度超公差上限 30mm) 4. 检验报告未检测“座框架厚度、回复机构承重结构”等核心参数 5. 技术偏离表复制招标文件参数，谎称“无偏离/正偏离”	《中标供应商投标文件》第 2 份文档： 112 页（扶手脚架）、113 页（写字板/扶手面）、146-148 页（检验报告）、112-115 页（技术偏离表）

经查，上述参数均为招标文件中明确标注“★”的实质性条款，或虽未标注星号、但直接影响产品质量及使用功能的核心指

标。中标供应商的响应内容已构成投标无效情形。

根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条第一款第(二)项“出现影响采购公正的违法、违规行为的，应予废标”，以及《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第87号)第四十四条、第六十五条等规定，采购人及评标委员会发现中标供应商存在不符合招标文件实质性要求的情形，应当依法认定其中标无效。

若继续按现有中标结果推进，将导致采购产品无法满足我单位实际使用需求，造成财政资金浪费，并可能引发后续履约纠纷及审计风险。

现申请如下：

- 一、依法认定本次中标结果无效，对该项目予以废标；
- 二、在财政部门（或采购人）监督下，立即启动重新招标采购程序；
- 三、同时暂停该项目的合同签订及后续工作（若尚未签订合同）。

我单位恳请批准废标并组织重新招标。

妥否，请批示。



## 五、附件清单

### 1.招标文件第5章（核心参数页）复印件；

#### 第5章 项目服务需求及技术规格

##### 一、采购设备参数及技术要求

序号	品名	产品技术规格参数及功能要求	数量	单位	备注
1	礼堂椅	<p><b>一、功能要求</b></p> <p>1. 本项目采购的礼堂座椅需符合 QB/T 2602-2013《影剧院公共座椅》、JJF 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》及国家相关安全、环保、质量标准。</p> <p>2. 座椅采用简约设计风格，整体线条简洁流畅，严格遵循人体工程学原理，确保座感舒适。安装与维修便捷，可配备号码牌、行码牌及杯架等实用配件（配件规格需与座椅匹配）。</p> <p>3. 所有产品需符合绿色环保要求，甲醛检测值：<math>\leq 0.120\text{mg}/\text{m}^3</math>，各项有害物质限量符合 GB 18580-2016 标准规定。</p> <p>4. 通用公差要求：除另有明确规定外，本技术要求中所有尺寸公差均为<math>\pm 5\text{mm}</math>；涉及外观尺寸标注<math>\geq</math>数值的，均为最小限值要求。</p> <p><b>二、核心技术参数要求</b></p> <p><b>（一）座椅主体</b></p> <p>1. 海绵：座/背海绵采用高密度聚氨酯（PU）定型海绵，通过高压冷固发泡一体成型工艺制成，海绵密度：<math>\geq 45\text{kg}/\text{m}^3</math>，具备高回弹性能，不易变形。</p> <p>2. 外观尺寸：背外观尺寸：<math>\geq 465\text{mm} \times 700\text{mm} \times 130\text{mm}</math>，座外观尺寸：<math>\geq 460\text{mm} \times 500\text{mm} \times 130\text{mm}</math>；座背采用全人机弧形设计，有效缓解腰部疲劳。</p> <p>3. 面料：采用耐磨麻绒面料，需通过<math>\geq 6000</math>次耐磨检测及<math>\geq 2000</math>次起球检测；面料软硬适中，绒线柔软亲肤，易于打理，长时间使用无断裂、不起球、不褪色。</p> <p><b>（二）板材及表面处理</b></p> <p>1. 背内板：采用环保优质多层硬木成型板，由单板经胶剂胶合而成，结构稳定、强度高、不易开裂变形；采用仿人体工学曲线设计，贴合定型海绵造型，提升倚靠贴合感与支撑强度。</p> <p>2. 座/背外板：采用环保优质多层实木成型板，常规厚度：<math>\geq 15\text{mm}</math>；背外板尺寸：<math>\geq 500\text{mm} \times 755\text{mm} \times 15\text{mm}</math>，座外板尺寸：<math>\geq 430\text{mm} \times 460\text{mm} \times 15\text{mm}</math>；表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强，抗变形。</p> <p>3. 表面油漆处理：采用高级绿色环保聚氨酯漆，执行五底三面油漆工艺；底漆为不饱和聚酯漆（PE），面漆为双组份聚氨酯漆（PU）；漆膜硬度达到2H-3H之间，附着力强、涂膜强韧、光泽度高，具备优良的耐水性、耐磨性、耐冲击性及耐热性，可长期保持表面光亮效果。</p> <p><b>（三）座框架</b></p> <p>采用优质冷轧钢板，厚度：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>的（符合 GB/T 5213-2019 标准要求），经模具冲压焊接组合成型，采用铁框+夹板结构；承托力：<math>\geq 500\text{kg}</math>，长期使用无变形、无断裂，确保坚固耐用。</p> <p><b>（四）扶手脚架</b></p> <p>1. 结构设计：站脚呈倒L型，地脚掌呈鸭嘴型；扶手脚架曲线过渡流畅，曲线过渡半径R：<math>\geq 50\text{mm}</math>，无尖锐棱角、无毛刺、无焊接痕迹。</p> <p>2. 材质及工艺：底脚采用ADC12铝合金经模具一体压铸成型；表面采用防氧化静电喷涂处理，并经高温烤调固化，确保永不生锈、经久耐用，具备优良的抗冲击性与耐腐蚀性。</p> <p>3. 尺寸规格：铝合金站脚总高：<math>\geq 630\text{mm}</math>、总宽：<math>\geq 485\text{mm}</math>，正面站脚宽度：<math>\geq 50\text{mm}</math>；地脚掌长：<math>\geq 435\text{mm}</math>、宽：<math>\geq 50\text{mm}</math>；两个螺丝孔呈直线稳固分布，脚掌前螺丝与后螺丝孔距<math>355\text{mm}</math>，螺丝直径<math>12\text{mm}</math>。</p> <p><b>（五）扶手面</b></p> <p>1. 材质：采用橡木或榉木，木材等级：<math>\geq \text{AA}</math>级，含水率<math>8\%-12\%</math>，符合 GB/T 15036.1-2019《实木地板》标准要求。</p> <p>2. 工艺及尺寸：经6次油漆工艺精制而成（2遍抛光打磨、2遍PU聚氨酯底漆、2遍PU聚氨酯面漆喷涂饰面）；表面采用流畅弧面设计，手感自然顺滑；尺寸为：<math>50\text{mm} \times 365\text{mm} \times 35\text{mm}</math>，公差<math>\pm 5\text{mm}</math>。</p> <p><b>（六）写字板</b></p> <p>采用黑色ABS塑料材质，配置ADC12铝合金旋转支架，旋转过程无声；写字板收藏于铝合金站脚内侧，展开顺畅；尺寸为：<math>\geq 360\text{mm} \times 250\text{mm} \times 9\text{mm}</math>，公差：<math>\pm 5\text{mm}</math>。</p> <p><b>（七）回复机构</b></p> <p>1. 结构：采用高强度弹簧回复机构+阻尼缓冲装置，座椅翻起时平稳顺畅；配备橡胶垫实现防</p>			

	<p>撞降噪，回复过程缓慢无冲击性撞击。</p> <p>2. 材质及质保：承重结构采用优质实心冷轧钢制成，经精密加工和静电防氧化喷涂处理，具备优良的耐磨性、耐腐蚀性和抗疲劳性能；铝合金挂耳采用一体压铸成型，结构两侧受力，座包外力碰撞时受力点集中于两侧角码；座椅回复机构提供5年质保，质保期内无故障。</p> <p>(八)五金件</p> <p>所有五金件需经过除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等多道工序处理；表面采用静电喷涂灰白桔纹环氧型树脂粉末涂料，经260℃高温固化；塑膜光泽度、附着力、硬度及耐冲击力均符合QB/T 2602-2013标准要求，表面波纹均匀一致。</p> <p>三、投标验证要求</p> <p>▲1. 投标人投标时，需提供所投产品近1年内由CMA机构出具的检验报告；检验报告需覆盖以下核心检测项目：甲醛释放量、面料耐磨性能、面料起球性能、海绵密度、漆膜硬度、五金件耐腐蚀性能、铝合金材质成分。</p> <p>▲2. 投标人需提供带有符合本技术参数测量标记的产品多角度实物图，包括主视图、侧视图、俯视图及座背板特写照片，并在照片中清晰标注关键尺寸参数。</p> <p>四、其他要求</p> <p>▲1. 产品生产过程需符合HJ 2547-2016标准中关于废弃物分类收集处理、废气处理的相关要求。（提供承诺函，须加盖投标供应商公章）</p> <p>▲2. 投标人需承诺若中标后7-10日内提供产品安装说明书、维护保养说明及环保回收处置信息，确保产品全生命周期合规。（提供承诺函，须加盖投标供应商公章）</p> <p>▲3. 投标人需承诺若中标后7-10天提供样品，按照采购需求提供样品后，样品检测合格后，签订合同。（提供承诺函，须加盖投标供应商公章）</p> <p>▲4. 投标人需提供生产厂家ISO14001环境管理体系认证证书，承诺若因环保不达标导致处罚，投标人需承担全部责任及费用。（提供承诺函，须加盖投标供应商公章）</p>	
	<p>图片款式仅供参考，具体按甲方要求款式供货。</p>	

## 二、项目要求

(一) 本项目不分包，所投产品需详细填写名称、品牌、数量、制造商名称，技术规格偏离表不允许把招标文件中的技术参数完全进行复制粘贴（定制产品及软件功能除外），投标产品技术参数必须据实填写并详细对比阐述，否则将导致废标。在评标过程直至签订合同前的任何时间，如经证实发现投标人提供虚假投标资料或信息骗取中标的，或者投标的产品不符合本招标文件要求的技术指标却故意隐瞒不做负偏离说明的，将取消其中标资格，没收其投标保证金，并报主管部门备案。

2.中标供应商投标文件技术偏离表（112-115 页）复印件；

<p>变形；采用仿人体工学曲线设计，贴合定型海绵造型，提升倚靠贴合感与支撑强度。</p> <p>2.座/背外板：采用环保优质多层实木成型板，常规厚度：≥15mm；背外板尺寸：≥500mm×755mm×15mm，座外板尺寸：≥430mm×460mm×15mm；表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强、抗变形。</p> <p>3.表面油漆处理：采用高级绿色环保聚氨酯漆，执行五底三面油漆工艺；底漆为不饱和聚酯漆（PE），面漆为双组份聚氨酯漆（PU）；漆膜厚度达到2H之间，附着力强、涂膜坚韧、无浮度；具备良好的耐水性、耐磨性、耐撞击性及耐溶剂性，可长期保持表面光亮效果。</p>	<p>开裂变形；设计采用仿人体工学曲线设计，贴合定型海绵造型，提升倚靠贴合感与支撑强度。</p> <p>2.座/背外板：采用环保优质多层实木成型板，常规厚度：15mm；背外板尺寸：500mm×760mm×15mm，座外板尺寸：430mm×460mm×15mm；表面压木皮，经高周波高压制成，承托力强、抗变形。</p> <p>3.表面油漆处理：采用高级绿色环保聚氨酯漆，执行五底三面油漆工艺；底漆为不饱和聚酯漆（PE），面漆为双组份聚氨酯漆（PU）；漆膜厚度达到3H之间，附着力强、涂膜坚韧、光泽度高，具备优良的耐水性、耐磨性、耐撞击性及耐热性，可长期保持表面光亮效果。</p>		
<p>（三）座框架</p> <p>采用优质冷轧钢板，厚度：≥1.5mm的（符合GB/T 5213-2019标准要求），经模具冲压焊接组合成型，采用铁框+夹板结构；承托力：≥500kg，长期使用无变形、无断裂，确保坚固耐用。</p>	<p>（三）座框架</p> <p>采用优质冷轧钢板，厚度：1.5mm的（符合GB/T 5213-2019标准要求），经模具冲压焊接组合成型，采用铁框+夹板结构；承托力：500kg，长期使用无变形、无断裂，确保坚固耐用。</p>	无偏离	招标文件中铝合
<p>（四）扶手脚架</p>	<p>（四）扶手脚架</p>	正偏离	招标文件中铝合

112

<p>1.结构设计：站脚呈倒L型，地脚掌呈鸭嘴型；扶手脚架曲线过渡流畅，曲线过渡半径R：≥50mm，无尖锐棱角、无毛刺、无焊接痕迹。</p> <p>2.材质及工艺：地脚采用ADC12铝合金经模具一体压铸成型；表面采用防氧化静电喷涂处理，并经高温烤调塑化，确保永不生锈、经久耐用，具备优良的抗冲击性与耐腐蚀性。</p> <p>3.尺寸规格：铝合金站脚总高：≥630mm、总宽：≥485mm，正面站脚宽度：≥50mm，地脚掌长：≥435mm、宽：≥50mm；两个螺丝孔呈直线稳固分布，脚掌前螺丝与后螺丝孔距355mm，螺丝直径12mm。</p>	<p>1.结构设计：站脚呈倒L型，地脚掌呈鸭嘴型；扶手脚架曲线过渡流畅，曲线过渡半径R：50mm，无尖锐棱角、无毛刺、无焊接痕迹。</p> <p>2.材质及工艺：地脚采用ADC12铝合金经模具一体压铸成型；表面采用防氧化静电喷涂处理，并经高温烤调塑化，可确保产品永不生锈、经久耐用，具备优良的抗冲击性与耐腐蚀性。</p> <p>3.尺寸规格：铝合金站脚总高：630mm、总宽：405mm，正面站脚宽度：60mm；地脚掌长：380mm、宽：50mm；两个螺丝孔呈直线稳固分布，脚掌前螺丝与后螺丝孔距355mm，螺丝直径12mm。</p>		<p>金站脚参数使用专利无法完全响应招标参数，故提供优于招标参数的铝合金站脚，证明材料详见 P118-119</p>
<p>（五）扶手面</p> <p>1.材质：采用橡木或桦木，木材等级：≥AA级，含水率8%-12%，符合GB/T 15036.1-2019《实木地板》标准要求。</p> <p>2.工艺及尺寸：经6次油漆工艺精制而成（2遍抛光打磨、2遍PU聚氨酯底漆、2遍PU聚氨酯面漆喷涂饰面）；表面采用流畅弧面设计，手感自然顺</p>	<p>（五）扶手面</p> <p>1.材质：采用橡木或桦木，木材等级：AA级，含水率8%-12%，符合GB/T 15036.1-2019《实木地板》标准要求。</p> <p>2.工艺及尺寸：经6次油漆工艺精制而成（2遍抛光打磨、2遍PU聚氨酯底漆、2遍PU聚氨酯面漆喷涂饰面）；表面采用流畅弧面设计，手感</p>	无偏离	<p>另：由于铝合金站脚的款式发生变化，扶手和写字板也必须依据铝合金站脚做出合理调整。招标参数写字板是在</p>

113

滑；尺寸为：50mm×365mm×35mm，公差±5mm。	自然顺滑；产品尺寸为：90（宽）mm*400（长）mm*27（厚）mm		扶手内侧，并未
<p>(六) 写字板</p> <p>采用黑色 ABS 塑料材质，配置 ADC12 铝合金旋转支架，旋转过程无声；写字板收藏于铝合金椅脚内侧，展开顺畅；尺寸为：≥360mm×270mm×11mm，公差±5mm。</p>	<p>(六) 写字板</p> <p>产品采用黑色 ABS 塑料材质，配置 ADC12 铝合金旋转支架，旋转过程无声；写字板收藏于铝合金椅脚内侧，展开顺畅；产品尺寸为：270mm*240mm*15mm</p>	<p>面，美观角度没有</p> <p>隐藏到扶手框里面好看，实用角度在内侧，如果写字板没有拉起来的时候，乘坐时会降低座位的宽度，也会碰到乘坐者右侧身体，长期多次触碰，会影响写字板支架的松动和</p> <p>不稳定 P118-119</p>	
<p>(七) 回复机构</p> <p>1. 结构：采用高强度拉簧回复机构+阻尼缓冲装置，座椅翻起时平稳顺畅；配备橡胶垫实现防撞降噪，回复过程缓慢无冲击性撞击。</p>	<p>(七) 回复机构</p> <p>1. 产品结构：产品采用高强度拉簧回复机构+阻尼缓冲装置，座椅翻起时平稳顺畅；配备橡胶垫实现防撞降噪，回复过程缓慢无冲击性撞击。</p>	无偏离	/

114

2. 材质及质保：承重结构采用优质实心冷轧钢制成，经精密加工和静电防氧化喷涂处理，具备良好的耐磨性、耐腐蚀性和抗疲劳性能；铝合金挂耳采用一体压铸成型，结构两侧受力，座包外力碰撞时受力点集中于两侧角码；座椅回复机构提供 5 年质保，质保期内无故障。	2. 材质及质保：承重结构采用优质实心冷轧钢制成，经精密加工和静电防氧化喷涂处理，具备良好的耐磨性、耐腐蚀性和抗疲劳性能；铝合金挂耳采用一体压铸成型，结构两侧受力，座包外力碰撞时受力点集中于两侧角码；座椅回复机构提供 5 年质保，质保期内无故障。		
<p>(八) 五金件</p> <p>所有五金件需经过除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等多道工序处理；表面采用静电喷涂灰白桔纹环氧型树脂粉末涂料，经 200℃ 高温固化；塑膜光泽度、附着力、硬度及耐冲击力均符合 QB/T 2602-2013 标准要求，表面波纹均匀一致。</p>	<p>(八) 五金件</p> <p>所有五金件经过除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等多道工序处理；表面采用静电喷涂灰白桔纹环氧型树脂粉末涂料，经 200℃ 高温固化；塑膜光泽度、附着力、硬度及耐冲击力均符合 QB/T 2602-2013 标准要求，表面波纹均匀一致。</p>	无偏离	/
三、投标验证要求	三、投标验证要求	无偏离	/
▲1. 投标人投标时，需提供所投产品近 1 年内由 CMA 机构出具的检验报告；检验报告需覆盖以下核心检测项目：甲醛释放量、面料耐磨性能、面料起球性能、海绵密度、漆膜硬度、五金件耐腐蚀性能、铝合金材质成分。	▲1. 投标人投标时，需提供所投产品近 1 年内由 CMA 机构出具的检验报告；检验报告需覆盖以下核心检测项目：甲醛释放量、面料耐磨性能、面料起球性能、海绵密度、漆膜硬度、五金件耐腐蚀性能、铝合金材质成分。	无偏离	P146-149
▲2. 投标人需提供带有符合本技术参数测量标记	▲2. 投标人需提供带有符合本技术参数测量标记	无偏离	P150-169

115

3. 中标供应商 CMA 检验报告（146-148 页）复印件；

八、其他有利于供应商的文件或证明材料

(一) 配置性能指标

1. 礼堂椅检验报告（甲醛释放量、面料耐磨性能、面料起球性能、海绵密度、漆膜硬度、五金件耐腐蚀性能、铝合金材质成分）



# 检验检测报告

报告编号: ZCJ20260309310

样品名称: 礼堂座椅  
委托单位: 北京大为家具集团有限公司  
受检单位: 北京大为家具集团有限公司  
生产单位: 北京大为家具集团有限公司  
检验类别: 委托抽检

中测检(辽宁)检测认证有限公司

中测检(辽宁)检测认证有限公司  
检 验 检 测 报 告

报告编号: ZCJ20260309310

第 3 页 共 3 页

产品名称	礼堂座椅	样品状态	符合检验要求
规格型号/等级	合格品	产品商标	/
产品批号	/	生产日期	/
委托单位	北京大为家具集团有限公司		
受检单位	北京大为家具集团有限公司		
生产单位	北京大为家具集团有限公司		
抽样日期	2026年03月09日	抽样地点	企业指定场所
样品数量	2件	抽样基数	100
检测日期	2026年03月11日-2026年04月07日		
检测和判定依据	QB/T 2602-2013、QB/T 1952.1-2023、HJ 2547-2016、GB 6594-2014、 GB/T 21196.2-2007、GB/T 4802.2-2008、GB/T 6343-2009、GB/T 6739-2022、QB/T 1950-2024、GB/T 7999-2015		
检测项目	甲醛释放量、表面涂层可迁移元素、纺织面料-耐磨性、纺织面料-起 毛起球、软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、金属件表面涂层、 金属件漆膜吸墨涂层-耐腐蚀、化学成分共 8 项		
检测结论	经抽样检验，所检项目甲醛释放量、表面涂层可迁移元素、纺织 面料-耐磨性、纺织面料-起毛起球、软质聚氨酯泡沫材料、座面密度、 金属件表面涂层、硬皮、金属件漆膜吸墨涂层-耐腐蚀符合 QB/T 2602-2013、QB/T 1952.1-2023、HJ 2547-2016 标准。 中测检(辽宁)检测认证有限公司 检验检测专用章 签发日期: 2026年04月07日		
备注			

批准: 侯坤

审核: 侯国超

编制: 王军

# 中测检(辽宁)检测认证有限公司

## 检验检测报告

报告编号: ZCJ20260509310

共3页 第2页

序号	检验项目	检验方法	标准要求	检验结果	单项结论
1	甲醛释放量 mg/m <sup>3</sup>	QB/T 1952.1-2023 附录 C、附录 D	≤0.08	0.022	符合
2	表面涂层可 迁移元素 mg/kg	GB 6675.4-2014	≤60	未检出(<0.5)	符合
			≤25	未检出(<0.05)	符合
			≤100	未检出(<0.5)	符合
			≤60	未检出(<0.5)	符合
			≤90	未检出(<0.5)	符合
			≤60	未检出(<0.05)	符合
			≤5	未检出	符合
			≤5	未检出	符合
3	纺织面料-耐磨性	GB/T 21196.2-2007	≥10000 无磨损	20000 无磨损	符合
4	纺织面料-起毛起球	GB/T 4802.2-2008	≥3 级 (5 级最好, 1 级最差)	5 级	符合
5	软质聚氨酯泡沫材料: 座 面密度 kg/m <sup>3</sup>	GB/T 6343-2009	≥40	39	符合
6	金属件表面涂层: 硬度	GB/T 6739-2022	≥H	3H	符合
7	金属件漆膜喷塑涂层-耐 腐蚀	QB/T 1950-2024	100h 内, 在溶剂中试 样上划道两侧 3mm 以 外, 应无气泡产生	无气泡产生	符合
			100h 后, 划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、 剥落、起皱、变色和失 光等现象	无锈迹、剥落、起 皱、变色和失光等 现象	符合
8	化学成分%	GB/T 7999-2015	/	0.08	/
			/	0.07	/
			/	0.31	/



60309310-礼堂座椅-中  
电子报告查询