

20. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (机柜, 型号: 1042U) 1, 生产厂为 (河北华腾亿州电气设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北)。(机柜, 型号: 1042U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(机柜, 型号: 1042U) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(机柜, 型号: 1042U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。
2. (12U 壁挂机柜, 型号: 12U) 1, 生产厂为 (河北华腾亿州电气设备有限公司) 2, 厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北。(12U 壁挂机柜, 型号: 12U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(12U 壁挂机柜, 型号: 12U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(12U 壁挂机柜, 型号: 12U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。
3. (信息口配线架, 型号: TS624A) 1, 生产厂为 (宁波市天栎通信科技有限公司) 2, 厂址为 (浙江省慈溪滨海经济开发区淡水泓路 968 号 2 幢)。(信息口配线架, 型号: TS624A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(信息口配线架, 型号: TS624A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(信息口配线架, 型号: TS624A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。
4. (理线器, 型号: 101U) 1, 生产厂为 (宁波市天栎通信科技有限公司) 2, 厂址为 (浙江省慈溪滨海经济开发区淡水泓路 968 号 2 幢)。(理线器, 型号: 101U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(理线器, 型号: 101U) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(理线器, 型号: 101U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (UPS (20KVA) , 型号: Reros-20K) 1, 生产厂为 (雷诺士 (常州) 电子有限公司) , 2, 厂址为 (常州市新北区华山中路 38 号) 。 (UPS (20KVA) , 型号: Reros-20K) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (UPS (20KVA) , 型号: Reros-20K) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (UPS (20KVA) , 型号: Reros-20K) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (蓄电池, 型号: NP150-12(12V150Ah)) 1 , 生产厂为 (雷诺士 (常州) 电子有限公司) , 2, 厂址为 (常州市新北区华山中路 38 号) 。 (蓄电池, 型号: 12V150AH) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (蓄电池, 型号: 12V150AH) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (蓄电池, 型号: 12V150AH) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (电池柜, 型号: 16 节) 1, 生产厂为 (雷诺士 (常州) 电子有限公司) 2, 厂址为 (常州市新北区华山中路 38 号) 。 (电池柜, 型号: 16 节) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (电池柜, 型号: 16 节) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (电池柜, 型号: 16 节) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (主输入电缆, 型号: YJV4*16+1*10 平方) 1, 生产厂为 (新疆旭昌线缆有限公司) 2, 厂址为 (新疆乌鲁木齐市米东区甘泉堡中小微企业创新创业园月恒街 3500-59 号 - 03 号) 。 (主输入电缆, 型号: YJV4*16+1*10 平方) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (主输入电缆, 型号: YJV4*16+1*10 平方) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (主输入电缆, 型号: YJV4*16+1*10 平方) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (机房空调, 型号: KFR-35GW/B0MCA81) 1, 生产厂为 (海尔集团公司) 2, 厂址为 (青岛市高科技工业园海尔路(海尔工业园内))。(机房空调, 型号: KFR-35GW/B0MCA81)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机房空调,型号:KFR-35GW/B0MCA81)的(关键组件)4在中国境内生产。(机房空调,型号:KFR-35GW/B0MCA81)的(关键工序)5在中国境内完成。

10.(空调用铜管,型号:TP2)1生产厂为(河南七星铜业有限公司)2,厂址为(新乡市凤泉区大块镇新秀路东段)。(空调用铜管,型号:TP2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(空调用铜管,型号:TP2)的(关键组件)4在中国境内生产。(空调用铜管,型号:TP2)的(关键工序)5在中国境内完成。

11.(灭火器,型号:MJ/ABE6)1,生产厂为(东莞市群安消防科技有限公司)2,厂址为(广东省东莞市万江街道滘联社区滘联二路 135-136 号)。(灭火器,型号:MJ/ABE6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(灭火器,型号:MJ/ABE6)的(关键组件)4在中国境内生产。(灭火器,型号:MJ/ABE6)的(关键工序)5在中国境内完成。

12.(机房防静电地胶,型号:QH-三色绝缘条纹)1,生产厂为(启航(天津)电子科技有限公司)2,厂址为(天津市河北区鸿顺里街辰纬路3号A座312室)。(机房防静电地胶,型号:QH-三色绝缘条纹)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机房防静电地胶,型号:QH-三色绝缘条纹)的(关键组件)4在中国境内生产。(机房防静电地胶,型号:QH-三色绝缘条纹)的(关键工序)5在中国境内完成。

13.(信息化设备配电箱,型号:TC-20)1,生产厂为(西安天畅电气设备有限公司)2,厂址为(西安国际港务区华南城五金机电交易E区E1区58栋501号)。(信息化设备配电箱,型号:TC-20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(信息化设备配电箱,型号:TC-20)的(关键组件)4在中国境内生产。(信息化设备配电箱,型号:TC-20)的(关键工序)5在中国境内完成。

14. (8 口千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L8T4S-A-V2)1, 生产厂为(华为技术有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田)。(8 口千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L8T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (8 口千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L8T4S-A-V2)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(8 口千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L8T4S-A-V2)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。



15. (16 口三层千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L16T4S-A-V2)1, 生产厂为(华为技术有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田)。(16 口三层千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L16T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (16 口三层千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L16T4S-A-V2)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(16 口三层千兆交换机 (接入), 型号: S5735-L16T4S-A-V2)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (48 口三层千兆交换机 (汇聚核心), 型号: S5735-L48T4S-A-V2)1, 生产厂为(华为技术有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区坂田)。(48 口三层千兆交换机 (汇聚核心), 型号: S5735-L48T4S-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (48 口三层千兆交换机 (汇聚核心), 型号: S5735-L48T4S-A-V2)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(48 口三层千兆交换机 (汇聚核心), 型号: S5735-L48T4S-A-V2)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17.(六类信息面板, 型号: TSMB6)1, 生产厂为(宁波市天栎通信科技有限公司)2, 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区淡水泓路 968 号 2 幢)。(六类信息面板, 型号: TSMB6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (六类信息面板, 型号: TSMB6)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(六类信息面板, 型号: TSMB6)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (6类非屏蔽网线, 型号: HSYV-6)1,生产厂为(江苏好迪线缆有限公司)2, 厂址为(江苏省扬州市邗江区西湖镇俞桥村村委会南侧)。(6类非屏蔽网线, 型号: HSYV-6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (6类非屏蔽网线, 型号: HSYV-6)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(6类非屏蔽网线, 型号: HSYV-6)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19.(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 1.5mm²)1, 生产厂为(新疆旭昌线缆有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐市米东区甘泉堡中小微企业创新创业园月恒街3500-59号-03号)。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 1.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 1.5mm²)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 1.5mm²)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 2.5mm²) 1, 生产厂为(新疆旭昌线缆有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐市米东区甘泉堡中小微企业创新创业园月恒街3500-59号-03号))。 ((电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 2.5mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 2.5mm²) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 2.5mm²) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 4mm²) 1, 生产厂为(新疆旭昌线缆有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐市米东区甘泉堡中小微企业创新创业园月恒街3500-59号-03号)。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 4mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V

2X 4mm²) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 2X 4mm²) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 3X 4.0mm²) 1, 生产厂为(新疆旭昌线缆有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐市米东区甘泉堡中小微企业创新创业园月恒街 3500-59 号 - 03 号)。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 3X 4.0mm²) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 3X 4.0mm²) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: ZC-60227 IEC 53 (RVV) 300V 3X 4.0mm²) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (8 芯光缆, 型号: GYXTW-8B1.3) 1, 生产厂为(宁波市天栎通信科技有限公司)2, 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区淡水泓路 968 号 2 幢)。(8 芯光缆, 型号: GYXTW-8B1.3) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。(8 芯光缆, 型号: GYXTW-8B1.3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(8 芯光缆, 型号: GYXTW-8B1.3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (ODF 架子框, 型号: ZTODF12) 1, 生产厂为(江苏中天科技股份有限公司)2, 厂址为(江苏省如东县河口镇中天村)。(ODF 架子框, 型号: ZTODF12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。(ODF 架子框, 型号: ZTODF12) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(ODF 架子框, 型号: ZTODF12) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (终端盒, 型号: TSZ8B) 1, 生产厂为(宁波市天栎通信科技有限公司)2, 厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区淡水泓路 968 号 2 幢)。(终端盒, 型号: TSZ8B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。(终端盒, 型号: TSZ8B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(终端盒, 型号: TSZ8B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (金属桥架, 型号: 200U) 1, 生产厂为(喀什四海电器成套设备有限公司)2, 厂址为(新疆喀什地区喀什经济开发区城北转化加工区泽普产业园 3 号、7 号厂房中国 (新疆) 自由贸易试验区 (喀什片区))。 (金属桥架, 型号: 200U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (金属桥架, 型号: 200U) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (金属桥架, 型号: 200U) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (PVC 管, 型号: PVC-U 绝缘阻燃电工套管) 1, 生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司)2, 厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。 (PVC 管, 型号: PVC-U 绝缘阻燃电工套管) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (PVC 管, 型号: PVC-U 绝缘阻燃电工套管) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (PVC 管, 型号: PVC-U 绝缘阻燃电工套管) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (室外防水设备箱, 型号: A30) 1, 生产厂为(喀什四海电器成套设备有限公司)2, 厂址为(新疆喀什地区喀什经济开发区城北转化加工区泽普产业园 3 号、7 号厂房中国 (新疆) 自由贸易试验区 (喀什片区))。 (室外防水设备箱, 型号: A30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (室外防水设备箱, 型号: A30) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (室外防水设备箱, 型号: A30) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (LCD 显示单元, 型号: DS-D2A55UL-1B) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。 (LCD 显示单元, 型号: DS-D2A55UL-1B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (LCD 显示单元, 型号: DS-D2A55UL-1B) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (LCD 显示单元, 型号: DS-D2A55UL-1B) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (大屏支架及底座, 型号: DP-D2X55XXX-0X0-Q0-NS-Q1-ZF) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。

(大屏支架及底座, 型号: DP-D2X55XXX-0X0-Q0-NS-Q1-ZF) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (大屏支架及底座, 型号: DP-D2X55XXX-0X0-Q0-NS-Q1-ZF) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (大屏支架及底座, 型号: DP-D2X55XXX-0X0-Q0-NS-Q1-ZF) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (集中式拼控器, 型号: DS-C12S-0812H) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(集中式拼控器, 型号: DS-C12S-0812H) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (集中式拼控器, 型号: DS-C12S-0812H) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(集中式拼控器, 型号: DS-C12S-0812H) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (矩阵, 型号: DS-C12S-0412H) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(矩阵, 型号: DS-C12S-0412H) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (矩阵, 型号: DS-C12S-0412H) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(矩阵, 型号: DS-C12S-0412H) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (数字音频媒体矩阵, 型号: TC-88S) 1, 生产厂为(新疆皓辉信息技术服务有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐经济技术开发区(头屯河区)玄武湖路 555 号万达广场 6 号商业楼 14 号写字楼办公 3109 室)。(数字音频媒体矩阵, 型号: TC-88S) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (数字音频媒体矩阵, 型号: TC-88S) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(数字音频媒体矩阵, 型号: TC-88S) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (话筒, 型号: BD-7980) 1, 生产厂为(恩平市东致电子科技有限公司)2, 厂址为(恩平市大槐镇恩槐大道 3 号)。(话筒, 型号: BD-7980) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (话筒, 型号: BD-7980) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (话筒, 型号: BD-7980) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (功率放大器 (功放), 型号: TC-G350) 1, 生产厂为(新疆皓辉信息技术服务有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐经济技术开发区 (头屯河区) 玄武湖路 555 号万达广场 6 号商业楼 14 号写字楼办公 3109 室)。(功率放大器 (功放), 型号: TC-G350) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (功率放大器 (功放), 型号: TC-G350) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (功率放大器 (功放), 型号: TC-G350) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (音箱, 型号: TC-Y108) 1, 生产厂为(新疆皓辉信息技术服务有限公司)2, 厂址为(新疆乌鲁木齐经济技术开发区 (头屯河区) 玄武湖路 555 号万达广场 6 号商业楼 14 号写字楼办公 3109 室)。(音箱, 型号: TC-Y108) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (音箱, 型号: TC-Y108) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (音箱, 型号: TC-Y108) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (大屏封堵墙, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (新疆空天信息科技有限公司) 2, 厂址为 (新疆喀什地区喀什市空天信息产业园空天路 001 号)。(大屏封堵墙, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (大屏封堵墙, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (大屏封堵墙, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (室内半球摄像机, 型号: DS-2CD2347SDWDV3-LT) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(室内半球

摄像机, 型号: DS-2CD2347SDWDV3-LT) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (室内半球摄像机, 型号: DS-2CD2347SDWDV3-LT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(室内半球摄像机, 型号: DS-2CD2347SDWDV3-LT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (室内 (外) 智能枪机, 型号: DS-2CD2T47EDWDV3-L) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(室内 (外) 智能枪机, 型号: DS-2CD2T47EDWDV3-L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(室内 (外) 智能枪机, 型号: DS-2CD2T47EDWDV3-L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(室内 (外) 智能枪机, 型号: DS-2CD2T47EDWDV3-L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (网络硬盘录像机, 型号: DS-8664N-K16-V2) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络硬盘录像机, 型号: DS-8664N-K16-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(网络硬盘录像机, 型号: DS-8664N-K16-V2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(网络硬盘录像机, 型号: DS-8664N-K16-V2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (硬盘, 型号: WD82HKAI-78) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘, 型号: WD82HKAI-78) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硬盘, 型号: WD82HKAI-78) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(硬盘, 型号: WD82HKAI-78) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (大屏显示及扩声系统辅材, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (中国浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(大屏显示及扩声系统辅材, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大屏显示及扩声系统辅材, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大屏显示及扩声系统辅材, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 新疆空天信息科技有限公司

日期: 2026 年 4 月 30 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。