4. 符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 门诊智能采血设备（F500、C120、Q50、S1500），生产厂为杭州博欣科技有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1555 号 3 幢 12 楼 1206-1217 室。门诊智能采血设备（F500、C120、Q50、S1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。门诊智能采血设备（F500、C120、Q50、S1500）的（关键组件：智能采血管贴标机、多功能采血桌、排队叫号机、智能采血管分拣传输设备）在中国境内生产。门诊智能采血设备（F500、C120、Q50、S1500）的（关键工序：所有生产、加工、组装工艺等）在中国境内完成。

2. 全自动血细胞分析仪 BC-7500(NR)CS，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层。全自动血细胞分析仪 BC-7500(NR)CS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。全自动血细胞分析仪 BC-7500(NR)CS 的（关键组件/）在中国境内生产。全自动血细胞分析仪 BC-7500(NR)CS 的（关键工序/）在中国境内完成。

3. 全自动凝血分析仪 CX-6010，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层。全自动凝血分析仪 CX-6010 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。全自动凝血分析仪 CX-6010 的（关键组件：主机和附件）在中国境内生产。全自动凝血分析仪 CX-6010 的

（关键工序：生产、加工、组装等）在中国境内完成。

4. 口腔 CBCT 机（四合一）Matrix5000，生产厂为深圳市菲森科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道同富裕同业城 3 号厂房 1 楼。口腔 CBCT 机（四合一）Matrix5000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 80%）。口腔 CBCT 机（四合一）Matrix5000 的（关键组件：X 射线管头高压发生器、限束器、平板探测器、曝光手闸、主机操作界面、辅助定位装置(鬓角支撑、腮托、、把手、激光定位灯)、扫描机架、头影测量装置工作站软件、嵌入式软件组成）在中国境内生产。口腔 CBCT 机（四合一）Matrix5000 的（关键工序：生产、组装）在中国境内完成。

5. 牙科综合治疗仪 ZC-S500，生产厂为佛山市中创医疗器械有限公司，厂址为佛山市禅城区南庄镇科洋路 1 号。牙科综合治疗仪 ZC-S500 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 95%）。牙科综合治疗仪 ZC-S500 的（关键组件：牙科病人椅、器械盘、口腔灯、三用喷枪、漱口给水装置、吸唾器、痰盂、脚踏开关、观片灯）在中国境内生产。牙科综合治疗仪 ZC-S500 的（关键工序/）在中国境内完成。

6. 过氧化氢低温等离子灭菌器 PS-200，生产厂为北京白象新技术有限公司，厂址为北京市平谷区兴谷经济开发区 M2-5 区 9 号 7 房。过氧化氢低温等离子灭菌器 PS-200 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 95%）。过氧化氢低温等离子灭菌器 PS-200 的（关键组件：腔体、提纯器、等离子电源、真空泵）在中国境内生产。过氧化氢低温等离子灭菌器 PS-200 的（关键工序：主体焊接、成品组装、

老化测试）在中国境内完成。

7. 注射泵 BeneFusion uDSP，生产厂为深圳迈瑞科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼。注射泵 BeneFusion uDSP 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例 100%)。注射泵 BeneFusion uDSP 的（关键组件：泵外壳、电机驱动模块、推拉盒模块、输入模块、存储模块、控制模块、显示模块、传感监测模块和报警模块）在中国境内生产。注射泵 BeneFusion uDSP 的（关键工序：生产、组装）在中国境内完成。

8. 输液泵 BeneFusion uVP，生产厂为深圳迈瑞科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼。输液泵 BeneFusion uVP 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例 100%)。输液泵 BeneFusion uVP 的（关键组件：显示与操作模块、泵体运动控制模块、门及止液夹模块、测量监控模块、通信模块、报警模块、电池、控制软件）在中国境内生产。输液泵 BeneFusion uVP 的（关键工序：生产、组装）在中国境内完成。

9. 振动排痰机（背心式）YSQ01C，生产厂为常州思雅医疗器械有限公司，厂址为江苏武进经济开发区长扬路 9 号 C3 栋、C4 栋(3 层、4 层)、C1 栋西南面(1、3、4 层)。振动排痰机（背心式）YSQ01C 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%)。振动排痰机（背心式）YSQ01C 的（关键组件：主机手控器、导气软管、充气背心和(或)压缩空气式雾化器）在中国境内生产。振动排痰机（背心式）YSQ01C 的（关键工序/）在中国境内完成。

10. 台式电子血压计 HBP-9030，生产厂为欧姆龙（大连）有限公

司，厂址为辽宁省大连经济技术开发区松江路 3 号。台式电子血压计 HBP-9030 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。台式电子血压计 HBP-9030 的（关键组件/）在中国境内生产。台式电子血压计 HBP-9030 的（关键工序/）在中国境内完成。

11. 病历车 T-074，生产厂为新疆星汉医疗设备制造有限公司，厂址为新疆乌鲁木齐市(第十二师)经济开发区西山兵团工业园区丁香一街 4 号。病历车 T-074 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：100%）。病历车 T-074 的（关键组件/）在中国境内生产。病历车 T-074 的（关键工序/）在中国境内完成。

12. 孕产专用轮椅 H051，生产厂为江苏鱼跃医疗设备股份有限公司，厂址为江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号。孕产专用轮椅 H051 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。孕产专用轮椅 H051 的（关键组件/）在中国境内生产。孕产专用轮椅 H051 的（关键工序/）在中国境内完成。

13. 孕产专用婴儿秤 SH-2008，生产厂为郑州上禾电子科技有限公司，厂址为。孕产专用婴儿秤 SH-2008 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。孕产专用婴儿秤 SH-2008 的（关键组件/）在中国境内生产。孕产专用婴儿秤 SH-2008 的（关键工序/）在中国境内完成。

14. 孕产专用体重称 SH-200G，生产厂为郑州上禾电子科技有限公司，厂址为。孕产专用体重称 SH-200G 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。孕产专用体重称 SH-200G 的（关键组件/）在中国境内生产。孕产专用体重称 SH-200G 的（关键工序/）在中国

境内完成。

15. 医用冷藏设备 HYCD-205，生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司，厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号。医用冷藏设备 HYCD-205 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。医用冷藏设备 HYCD-205 的（关键组件/）在中国境内生产。医用冷藏设备 HYCD-205 的（关键工序/）在中国境内完成。

16. 整脊床 ASF-08，生产厂为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。整脊床 ASF-08 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。整脊床 ASF-08 的（关键组件/）在中国境内生产。整脊床 ASF-08 的（关键工序/）在中国境内完成。

17. 心电监护仪 ePM 12，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层。心电监护仪 ePM 12 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 100%）。心电监护仪 ePM 12 的（关键组件：主机、电池及附件）在中国境内生产。心电监护仪 ePM 12 的（关键工序/）在中国境内完成。

18. 胎心监护仪 LM-F3 plus，生产厂为广州莲印医疗科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科丰路 31 号 G1 栋 501 房。胎心监护仪 LM-F3 plus 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例 90%）。胎心监护仪 LM-F3 plus 的（关键组件：主机、M1 子机、胎心探头、宫压探头）在中国境内生产。胎心监护仪 LM-F3 plus 的（关键工序：板卡调试）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承

担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆瑞尔康商贸有限公司

日期：2026 年 5 月 21 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。