

2. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：熏蒸治疗仪XZ-III A）1，生产厂为（厂名：郑州三弘医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路27号4号楼4层407）。 （产品名称：熏蒸治疗仪XZ-III A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%）3。 （产品名称：熏蒸治疗仪XZ-III A）的（关键组件/）4 在中国境内生产。 （产品名称：熏蒸治疗仪XZ-III A）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

2. （产品名称：中药丸剂烘干机BY-600）1，生产厂为（厂名：南京耀天干燥设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市栖霞区靖安街道大棚村）。 （产品名称：中药丸剂烘干机BY-600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%）3。 （产品名称：中药丸剂烘干机BY-600）的（关键组件/）4 在中国境内生产。 （产品名称：中药丸剂烘干机BY-600）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

3. （产品名称：多功能粉碎机（大型）KRT-300A（带支架））1，生产厂为（厂名：北京锃捷玉诚机械设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市房山区阜盛东街60号院2号楼4层402）。 （产品名称：多功能粉碎机（大型）KRT-300A（带支架））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%）3。 （产品名称：多功能粉碎机（大型）KRT-300A（带支架））的（关键组件/）4 在中国境内生产。 （产品名称：多功能粉碎机（大型）KRT-300A（带支架））的（关键工序/）5 在中国境内完成。

4. （产品名称：多功能粉碎机（小型）KRT-34（粗碎+粉碎分级））1，生产厂为（厂名：北京锃捷玉诚机械设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市房山区阜盛东街60号院2号楼4层402）。 （产品名称：多功能粉碎机（小型）KRT-34（粗碎+粉碎分级））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （

规定比例100%) 3. (产品名称 : 多功能粉碎机 (小型) KRT-34(粗碎+粉碎分级)) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 多功能粉碎机 (小型) KRT-34(粗碎+粉碎分级)) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

5. (产品名称: 自动包装机YJX20/1+1 (50-250) C) 1, 生产厂为 (厂名: 北京东华原医疗设备有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市昌平区科技园区振超路1号)。 (产品名称 : 自动包装机YJX20/1+1 (50-250) C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称 : 自动包装机YJX20/1+1 (50-250) C) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 自动包装机YJX20/1+1 (50-250) C) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 露剂机LYJ40) 1, 生产厂为 (厂名: 温州顶历科技设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省温州市瑞安市上望街道听潮路33号C26-1-2 (置信工业园))。 (产品名称 : 露剂机LYJ40) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称 : 露剂机LYJ40) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 露剂机LYJ40) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 中药柜, 定制) 1, 生产厂为 (厂名: 洛阳欧乐办公家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 洛阳市伊滨区李村镇南寨村)。 (产品名称 : 中药柜, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称 : 中药柜, 定制) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 中药柜, 定制) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 蜡疗仪XYL-VIIA) 1, 生产厂为 (厂名: 河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。 (产品名称 : 蜡疗仪XYL-VIIA) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称 : 蜡疗仪XYL-VIIA) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 蜡疗仪XYL-VIIA) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。



葛芬

9. (产品名称：睡眠检测仪SF-A100) 1, 生产厂为(厂名：湖南万脉医疗科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：湖南省邵阳市邵阳经济开发区18号道路邵阳电子信息产业园B区9栋、10栋)。(产品名称：睡眠检测仪SF-A100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：睡眠检测仪SF-A100) 的(关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：睡眠检测仪SF-A100) 的(关键工序/) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称：微波治疗仪HB-W-D) 1, 生产厂为(厂名：成都恒波医疗器械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：成都市锦江区一环路东四段10号7楼)。(产品名称：微波治疗仪HB-W-D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：微波治疗仪HB-W-D) 的(关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：微波治疗仪HB-W-D) 的(关键工序/) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称：臭氧治疗仪XR300F) 1, 生产厂为(厂名：江苏新瑞医疗科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：徐州经济技术开发区大庙工业园汇金路05号)。(产品名称：臭氧治疗仪XR300F) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：臭氧治疗仪XR300F) 的(关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：臭氧治疗仪XR300F) 的(关键工序/) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称：CT高压注射器SinoPower-S) 1, 生产厂为(厂名：深圳圣诺医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：深圳市南山区西丽阳光社区松白路1008号艺晶公司15栋六楼)。(产品名称：CT高压注射器SinoPower-S) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：CT高压注射器SinoPower-S) 的(关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：CT高压注射器SinoPower-S) 的(关键工序/) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称：训练用阶梯B-XFT-A) 1, 生产厂为(厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街)

。 （产品名称：训练用阶梯B-XFT-A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq
（规定比例100%） 3. （产品名称：训练用阶梯B-XFT-A）的（关键组件/）
4 在中国境内生产。 （产品名称：训练用阶梯B-XFT-A）的（关键工序/） 5
在中国境内完成。

14 . （产品名称：牵引网架O-GWJ-B） 1, 生产厂为（厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街）。
（产品名称：牵引网架O-GWJ-B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%） 3. （产品名称：牵引网架O-GWJ-B）的（关键组件/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：牵引网架O-GWJ-B）的（关键工序/） 5 在中国境内完成。

15 . （产品名称：骨四投训练器XYGS-2） 1, 生产厂为（厂名：河南翔宇医疗设备股份有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：河南省安阳市内黄县帝营大道中段）。
（产品名称：骨四投训练器XYGS-2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%） 3. （产品名称：骨四投训练器XYGS-2）的（关键组件/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：骨四投训练器XYGS-2）的（关键工序/） 5 在中国境内完成。

16 . （产品名称：多功能训练器（八件组合）P-BJZ） 1, 生产厂为（厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街）。
（产品名称：多功能训练器（八件组合）P-BJZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%） 3. （产品名称：多功能训练器（八件组合）P-BJZ）的（关键组件/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：多功能训练器（八件组合）P-BJZ）的（关键工序/） 5 在中国境内完成。

17 . （产品名称：平行杠B-ZLM-A） 1, 生产厂为（厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街）。
（产品名称：平行杠B-ZLM-A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例100%） 3. （产品名称：平行杠B-ZLM-A）的（关键组件/） 4 在中国

境内生产。(产品名称：平行杠B-ZLM-A)的(关键工序/)5 在中国境内完成。

18. (产品名称：PT床XY-71) 1, 生产厂为(厂名：河南翔宇医疗设备股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：河南省安阳市内黄县帝誉大道中段)。(产品名称：PT床XY-71)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称：PT床XY-71)的(关键组件/)4 在中国境内生产。(产品名称：PT床XY-71)的(关键工序/)5 在中国境内完成。

19. (产品名称：坐式体重秤TCS-QY-300) 1, 生产厂为(厂名：上海恺亚科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：上海市奉贤区场中路629号)。(产品名称：坐式体重秤TCS-QY-300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称：坐式体重秤TCS-QY-300)的(关键组件/)4 在中国境内生产。(产品名称：坐式体重秤TCS-QY-300)的(关键工序/)5 在中国境内完成。

20. (产品名称：前臂康复训练器JB-1-B) 1, 生产厂为(厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街)。(产品名称：前臂康复训练器JB-1-B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称：前臂康复训练器JB-1-B)的(关键组件/)4 在中国境内生产。(产品名称：前臂康复训练器JB-1-B)的(关键工序/)5 在中国境内完成。

21. (产品名称：肩关节旋转训练器(轮式)JB-1-A) 1, 生产厂为(厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街)。(产品名称：肩关节旋转训练器(轮式)JB-1-A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3. (产品名称：肩关节旋转训练器(轮式)JB-1-A)的(关键组件/)4 在中国境内生产。(产品名称：肩关节旋转训练器(轮式)JB-1-A)的(关键工序/)5 在中国境内完成。

22 . (产品名称：等速上肢推举康复训练器JB-DS-06) 1, 生产厂为 (厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街)。(产品名称：等速上肢推举康复训练器JB-DS-06) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：等速上肢推举康复训练器JB-DS-06) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：等速上肢推举康复训练器JB-DS-06) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

23 . (产品名称：等速上肢内收外展康复训练器JB-DS-01) 1, 生产厂为 (厂名：常州市建本医疗康复器材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：武进区嘉泽镇厚余街)。(产品名称：等速上肢内收外展康复训练器JB-DS-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例100%) 3。(产品名称：等速上肢内收外展康复训练器JB-DS-01) 的 (关键组件/) 4 在中国境内生产。(产品名称：等速上肢内收外展康复训练器JB-DS-01) 的 (关键工序/) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责,如有虚假,愿承担相应法律责任。



葛玉

公司(单位)名称(盖章): 阿克苏合汇商贸有限公司

日期: 2026年5月22日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。