

## 关于符合本国产品标准的声明函

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (2A12T4 铝板加工料  $100^{\pm 0.05} \times 150^{\pm 0.05} \times 50^{\pm 0.05}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. (2A12 铝板加工料 (核心产品)  $100^{\pm 0.2} \times 100^{\pm 0.2} \times 30^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

3. (2A12T4 铝板加工料  $120^{\pm 0.05} \times 100^{\pm 0.05} \times 20^{\pm 0.05}$  (摩天轮))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

4. (2A12T4 铝板加工料  $135^{\pm 0.2} \times 65^{\pm 0.2} \times 20^{\pm 0.2}$  (气缸支架))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

5. (2A12T4 铝板加工料  $140^{\pm 0.2} \times 140^{\pm 0.2} \times 40^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

6. (2A12T4 铝板加工料  $145^{\pm 0.2} \times 85^{\pm 0.2} \times 20^{\pm 0.2}$  (底板))，生产厂为常州市智科精密机械有限公司，厂址为武进区牛塘镇卢西工业园。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

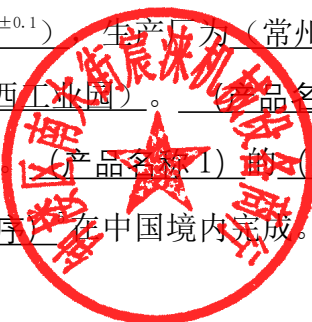
7. (2A12T4 铝板加工料  $150^{\pm 0.2} \times 100^{\pm 0.2} \times 20^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

8. (2A12T4 铝板加工料  $220^{\pm 0.05} \times 110^{\pm 0.05} \times 10^{\pm 0.05}$  (大炮))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

9. (2A12T4 铝板加工料  $30^{\pm 0.2} \times 15^{\pm 0.2} \times 55^{\pm 0.2}$  (滑块))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

10. (2A12T4 铝板加工料  $45^{\pm 0.2} \times 20^{\pm 0.2} \times 90^{\pm 0.2}$  (飞轮支架))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

11. (2A12T4 铝板加工料  $50^{\pm 0.1} \times 80^{\pm 0.1} \times 40^{\pm 0.1}$ ) 生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1) 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1) 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



12. (2A12T4 铝板加工料  $50^{\pm 0.2} \times 50^{\pm 0.2} \times 60^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

13. (2A12T4 铝板加工料  $80^{\pm 0.05} \times 15^{\pm 0.05} \times 20^{\pm 0.05}$  (连杆))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

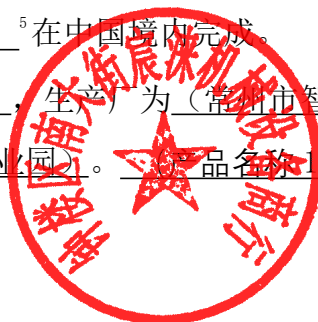
14. (2A12T4 铝板加工料  $80^{\pm 0.1} \times 80^{\pm 0.1} \times 20^{\pm 0.1}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

15. (2A12T4 铝板加工料  $90^{\pm 0.1} \times 90^{\pm 0.1} \times 20^{\pm 0.1}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

16. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 12^{\pm 0.2} \times 60^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

17. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 20^{\pm 0.2} \times 110^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

18. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 20^{\pm 0.2} \times 280^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

19. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 32^{\pm 0.2} \times 500^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

20. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 65^{\pm 0.2} \times 280^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

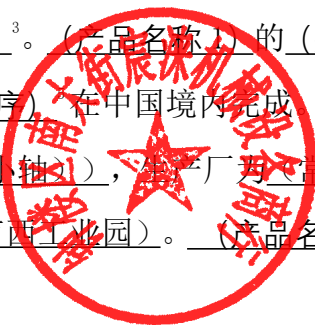
21. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 70^{\pm 0.2} \times 50^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

22. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 8^{\pm 0.2} \times 1000^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

23. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 115^{\pm 0.2} \times 28^{\pm 0.2}$  (飞轮))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

24. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 115^{\pm 0.2} \times 30^{\pm 0.2}$  (叶片))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

25. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 20^{\pm 0.2} \times 70^{\pm 0.2}$  (小轴))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。 (产品名称1)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

26. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 35^{\pm 0.05} \times 40^{\pm 0.05}$  (活塞 2))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

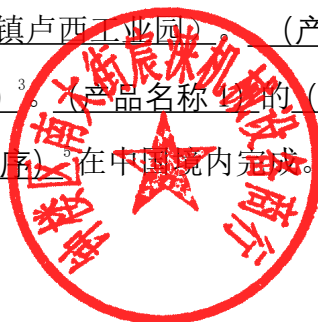
27. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 35^{\pm 0.05} \times 45^{\pm 0.05}$  (活塞 1))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

28. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 50^{\pm 0.2} \times 40^{\pm 0.2}$  (导套))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

29. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 55^{\pm 0.05} \times 45^{\pm 0.05}$  ((斯特林)曲轴平衡块))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

30. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 70^{\pm 0.05} \times 70^{\pm 0.05}$  (气缸 1))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

31. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 8^{\pm 0.05} \times 90^{\pm 0.05}$  (连杆 2))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



32. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 8^{\pm 0.2} \times 70^{\pm 0.2}$  (圆柱销))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

33. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 80^{\pm 0.05} \times 80^{\pm 0.05}$  (气缸 2))，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

34. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 35 \pm 0.2 \times 58 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

35. (2A12T4 铝棒加工料  $\phi 40 \pm 0.2 \times 60 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

36. (45#钢板加工料  $105^{\pm 0.2} \times 85^{\pm 0.2} \times 25^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

37. (45#钢板加工料  $140^{\pm 0.2} \times 140^{\pm 0.2} \times 40^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

38. (45#钢板加工料  $55^{\pm 0.2} \times 45^{\pm 0.2} \times 40^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



39. (45#钢板加工料  $80^{\pm 0.1} \times 80^{\pm 0.1} \times 20^{\pm 0.1}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

40. (45#钢板加工料  $85^{\pm 0.2} \times 35^{\pm 0.2} \times 35^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

41. (45#钢板加工料  $90^{\pm 0.1} \times 90^{\pm 0.1} \times 20^{\pm 0.1}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

42. (45#冷拉方钢  $22 \times 22 \times 115$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

43. (45#圆钢加工料  $\Phi 30 \pm 0.15 \times 100 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

44. (45#圆钢加工料  $\Phi 35 \pm 0.15 \times 92 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

45. (45#圆钢加工料  $\Phi 40 \pm 0.20 \times 42 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



46. (45#圆钢加工料  $\phi 40 \pm 0.20 \times 45 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

47. (45#圆钢加工料  $\phi 50 \pm 0.15 \times 150 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

48. (45#圆钢加工料  $\phi 50 \pm 0.15 \times 60 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

49. (45#圆钢加工料  $\phi 50 \pm 0.15 \times 90 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

50. (45#圆钢加工料  $\phi 52 \pm 0.20 \times 74 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

51. (45#圆钢加工料  $\phi 60 \pm 0.15 \times 120 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

52. (45#圆钢加工料  $\phi 60 \pm 0.15 \times 150 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



53. (45#圆钢加工料  $\phi 60 \pm 0.15 \times 65 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

54. (45#圆钢加工料  $\phi 60 \pm 0.15 \times 95 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

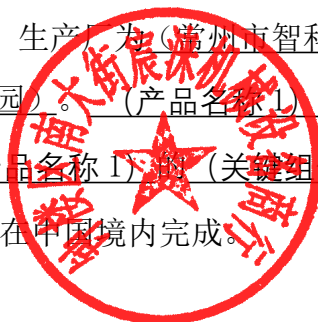
55. (45#圆钢加工料  $\phi 70 \pm 0.2 \times 120 \pm 0.2$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

56. (45#圆钢加工料  $\phi 100^{+0.2} \times 160^{+0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

57. (45#圆钢加工料  $\phi 80^{+0.2} \times 150^{+0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

58. (45圆钢  $\phi 40 \times 400$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

59. (6061铝棒加工料  $\phi 100^{+0.2} \times 160^{+0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



60. (6061 铝棒加工料  $\phi 80^{\pm 0.2} \times 150^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州市智科精密机械有限公司)，厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

61. (Q235 板料 100×80×12 磨削精料，正公差+0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

62. (Q235 板料 110×80×10)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

63. (Q235 板料 120×85×12 磨削精料，正公差+0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

64. (Q235 板料 130×90×10)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

65. (Q235 板料 130×90×12)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

66. (Q235 板料 130×90×6)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

67. (Q235 板料 130×90×8)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

68. (Q235 板料 1500mm×500mm×12mm)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

69. (Q235 板料 1500mm×500mm×3mm)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

70. (Q235 板料 1500mm×500mm×5mm)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

71. (Q235 板料 32×20×10 磨削精料，正公差+0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

72. (Q235 板料 37×26×10 磨削精料，正公差+0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



73. (Q235 板料 40×30×10 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

74. (Q235 板料 50×20×10 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

75. (Q235 板料 60×15×12 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

76. (Q235 板料 60×25×12 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

77. (Q235 板料 70×40×12 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

78. (Q235 板料 70×80×10), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



79. (Q235 板料 80×22×15 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

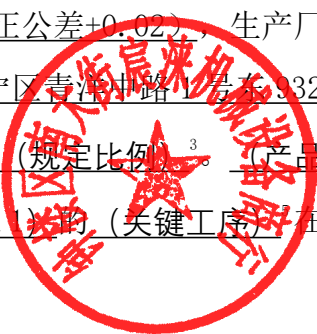
80. (Q235 板料 85×22×20 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

81. (Q235 板料 90×80×10), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

82. (Q235 钢板加工料 146×90×8 六面对边平行, 相互垂直, 正公差+0.2), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

83. (Q235 钢板加工料 85×150×8 六面对边平行, 相互垂直, 正公差+0.2), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

84. (Q235 圆棒料  $\phi$  12g7×70 磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



85. (Q235 圆棒料  $\Phi 14 \times 80$  磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

86. (Q235 圆棒料  $\Phi 45 \times 10$  磨削精料, 正公差+0.02), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

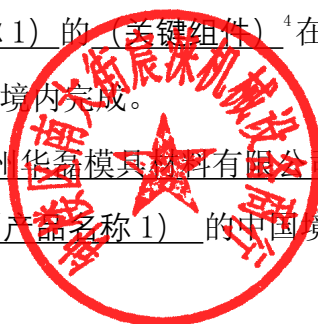
87. (冷轧钢板料  $300 \times 200 \times 1.5$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

88. (圆柱销  $\Phi 10g7 \times 25$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

89. (圆柱销  $\Phi 10g7 \times 25$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

90. (圆柱销  $\Phi 16h7 \times 80$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

91. (圆柱销  $\Phi 5g6 \times 20$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

92. (圆柱销  $\Phi 5g7 \times 20$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

93. (圆柱销  $\Phi 5g7 \times 70$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

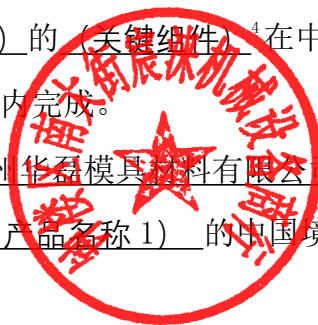
94. (圆柱销  $\Phi 6g6 \times 20$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

95. (圆柱销  $\Phi 6g7 \times 20$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

96. (圆柱销  $\Phi 6g7 \times 70$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

97. (圆柱销  $\Phi 8g7 \times 25$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称 1) 的 (关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

98. (圆柱销  $\Phi 8h8 \times 20$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

99. (45 钢料 50×80×40)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

100. (45 钢调质 HRC28~30 95×65×26 六面垂直，公差 0~(-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

101. (45 钢调质 HRC28~30 90×60×60 六面垂直公差 0~(-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

102. (45 钢调质 HRC28~30 110×80×46 六面垂直，公差 0~(-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

103. (45#钢板加工料 50×40×50)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

104. (45#钢板加工料 170×120×20)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。 (产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。 (产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



105. (45#钢板加工料 160×110×30)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

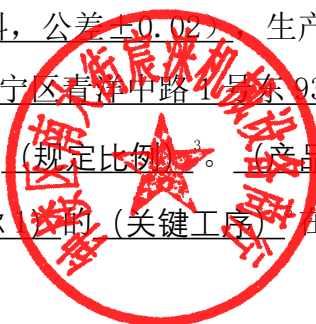
106. (45#钢板加工料 120×80×16 磨削料，公差 $\pm$ 0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

107. (45#钢板加工料 80×80×16 磨削料，公差 $\pm$ 0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

108. (45#钢板加工料 45×42×40 磨削料，公差 $\pm$ 0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

109. (45#钢板加工料 80×42×40 磨削料，公差 $\pm$ 0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

110. (45#钢板加工料 120×80×20 磨削料，公差 $\pm$ 0.02)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



111. (08F 钢薄板料  $65^{\pm 0.2} \times 29^{\pm 0.2} \times 1^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

112. (45#圆钢加工料  $\Phi 50 \pm 0.15 \times 80 \pm 0.15$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

113. (45#钢板加工料  $154 \times 90 \times 10$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

114. (45#钢板加工料  $154 \times 90 \times 20$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

115. (45#钢板加工料  $154 \times 90 \times 15$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

116. (45#钢板加工料  $154^{\pm 0.2} \times 90^{\pm 0.2} \times 2.5^{\pm 0.1}$  磨削料)，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



117. (Q235 钢板加工料  $140^{\pm 0.2} \times 70^{\pm 0.2} \times 2^{\pm 0.2}$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

118. (45#圆钢加工料  $\Phi 54 \times 77$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

119. (45#圆钢加工料  $\Phi 42 \times 102$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

120. (45#圆钢加工料  $\Phi 103 \times 30$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

121. (45#圆钢加工料  $\Phi 103 \times 21$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

122. (45#圆钢加工料  $\Phi 103 \times 22$  磨削料，公差 $\pm 0.02$ )，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



123. (45#圆钢加工料  $\phi 103 \times 36$  磨削料, 公差 $\pm 0.02$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

124. (45#圆钢加工料  $\phi 164 \times 38$  磨削料, 公差 $\pm 0.02$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

125. (08F 钢薄板料  $\phi 63 \times 1 \pm 0.1$ ), 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

126. (2A12 铝板加工料  $100 \pm 0.2 \times 120 \pm 0.2 \times 40 \pm 0.2$ ), 生产厂为(常州市智科精密机械有限公司), 厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

127. 45#钢板加工  $120 \pm 0.05 \times 150 \pm 0.05 \times 25 \pm 0.05$ , 生产厂为(常州华磊模具材料有限公司), 厂址为(常州市天宁区青洋中路1号东932)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

128. (2A12 铝棒加工料  $\phi 80^{\pm 0.2} \times 150^{\pm 0.2}$ ), 生产厂为(常州市智科精密机械有限公司), 厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



129. (尼龙棒  $\phi 60^{\pm 0.2} \times 140^{\pm 0.3}$ ), 生产厂为(常州市智科精密机械有限公司), 厂址为(武进区牛塘镇卢西工业园)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

130. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi 1.75$ RGB 白色 1KG(纸卷盘塑料盘混发)), 生产厂为(常州先风三维科技有限公司), 厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

131. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi 1.75$ RGB 黑色 1KG(纸卷盘塑料盘混发)), 生产厂为(常州先风三维科技有限公司), 厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

132. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi 1.75$ RGB 消防红 1KG(纸卷盘塑料盘混发)), 生产厂为(常州先风三维科技有限公司), 厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

133. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi 1.75$ RGB 淡蓝色 1KG(纸卷盘塑料盘混发)), 生产厂为(常州先风三维科技有限公司), 厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。

134. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi 1.75$ RGB 黄色 1KG(纸卷盘塑料盘混发)), 生产厂为(常州先风三维科技有限公司), 厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1) 的(关键组件)<sup>4</sup> 在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)<sup>5</sup> 在中国境内完成。



135. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi$ 1.75RGB 银色 1KG(纸卷盘塑料盘混发))，生产厂为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

136. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi$ 1.75RGB 草绿色 1KG(纸卷盘塑料盘混发))，生产厂为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

137. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi$ 1.75RGB 蓝色 1KG(纸卷盘塑料盘混发))，生产厂为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

138. (3D 打印耗材 PLA+ PAL+  $\phi$ 1.75RGB 橙色 1KG(纸卷盘塑料盘混发))，生产厂为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

139. (3D 打印耗材 ABS ABS  $\phi$ 1.75 黑色 1KG)，生产厂为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

140. (3D 打印耗材 ABS ABS  $\phi$ 1.75 白色 1KG)，生产为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



141. (3D 打印支撑耗材 HIPS HIPS  $\phi$ 1.75 白色 1KG)，生产为(常州先风三维科技有限公司)，厂址为(常州市金坛区华城路 1668 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

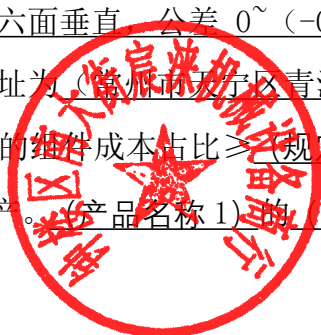
142. (型芯镶块 45 号钢 130 $\times$ 100 $\times$ 30 六面垂直，公差 0 $\sim$ (-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

143. (型腔镶块 45 号钢 130 $\times$ 100 $\times$ 25 六面垂直，公差 0 $\sim$ (-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

144. (型芯镶件 1 45 号钢 63 $\times$ 40 $\times$ 15 六面垂直，公差 0 $\sim$ (-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

145. (型芯镶件 2 45 号钢 65 $\times$ 43 $\times$ 26 六面垂直，公差 0 $\sim$ (-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

146. (型芯镶块 45 号钢 116 $\times$ 90 $\times$ 40 六面垂直，公差 0 $\sim$ (-0.03))，生产厂为(常州华磊模具材料有限公司)，厂址为(常州市天宁区青洋中路 1 号东 932)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(产品名称 1)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。



147. （型腔镶块 45 号钢 116×90×28 六面垂直，公差 0<sup>~</sup>（-0.03）），生产厂为（常州华磊模具材料有限公司），厂址为（常州市天宁区青洋中路 1 号东 932）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

148. （型芯镶件 45 号钢 65×35×28 六面垂直，公差 0<sup>~</sup>（-0.03）），生产厂为（常州华磊模具材料有限公司），厂址为（常州市天宁区青洋中路 1 号东 932）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

149. （圆柱镶件 Φ7.5×33 公差 0<sup>~</sup>（-0.03）），生产厂为（常州华磊模具材料有限公司），厂址为（常州市天宁区青洋中路 1 号东 932）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

150. （Q235 板料 146×90×8），生产厂为（常州华磊模具材料有限公司），厂址为（常州市天宁区青洋中路 1 号东 932）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

151. （Q235 板料 146×90×10），生产厂为（常州华磊模具材料有限公司），厂址为（常州市天宁区青洋中路 1 号东 932）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：钟楼区南大街宸森机械设备商行

日期：2020 年 04 月 30 日





1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。

