

# 新疆维吾尔自治区收费站 工作人员职业装标准(一)

## 收费站收费及管理人员 夏季女式工装裤规范

## 目录

1. 范围.....	5
2. 引用文件.....	5
3. 要求.....	6
3.1 标样.....	6
3.2 样式.....	6
3.3 粘衬及缝位图.....	6
3.4 号型规格尺寸.....	7
3.5 测量位置及内部展开图.....	7
3.6 内部展开图.....	8
3.7 缝制工艺.....	9
3.8 剪裁.....	12
3.9 颜色.....	14
3.10 材料.....	14
3.11 锁眼、钉扣.....	15
3.11.2 钉扣.....	15
3.12 标志.....	16
3.13 成品质量.....	17
4. 质量保证规定.....	18
4.1 质量一致性检验.....	18
4.2 验收检验.....	18
5. 交货准备.....	21
5.1 包装.....	21
5.2 外包装.....	23
6. 说明事项.....	24
附录 A.....	25
A.1 品种技术规范.....	25
A.2 技术要求.....	25
A.2.1 技术要求分为内在质量和外观质量两个方面.....	25
A.2.2 产品颜色.....	25
A.2.3 拼匹时应品种相同，色泽一致.....	25
A.3 产品质量.....	25
A.3.1 甲醛含量.....	25
A.3.2 染色牢度.....	25
A.3.3 洗涤干燥后外观平整度.....	26

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

A.4 外观质量.....	26
A.4.1 检验条件和方法.....	26
A.4.2 外观疵点检验.....	26
附录 B.....	27
附录 C.....	28
附录 D.....	29
D.1 样式结构.....	29
D.2 颜色.....	29
D.3 规格.....	29
D.4 外观要求.....	29
附录 E.....	30
E.1 材料.....	30
E.2 规格（单位 mm）.....	30
E.3 耐水性.....	30
E.4 耐干洗性.....	30
E.5 耐熨烫性.....	31
E.6 耐热压色牢度.....	31
附录 F.....	32
F. 1 四件裤钩结构尺寸.....	32
F.2 技术要求.....	33
F.2.2 镀层.....	33
F.2.3 外观造型.....	33
F.2.4 色泽.....	33
F.3 试验方法.....	33
F.3.1 尺寸结构.....	33
F.3.2 外观造型.....	33
F.3.3 镀层厚度.....	33
F.3.4 盐雾试验.....	33

## 前言

本规范的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F 为规范性附录。

本规范由新疆维吾尔自治区公路管理局提出。

本规范由新疆维吾尔自治区公路管理局发布、归口。

# 收费站收费及管理人员夏季女式工装裤规范

## 1. 范围

本标准规定了新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤技术要求。

## 2. 引用文件

下列标准所包含的条文，通过本标准的引用而构成本标准的条文。凡是注明日期的引用文件，其最新版本的修订内容不适用于本标准。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250-2008	评定变色用灰色样卡
GB 251-2008	评定沾色用灰色样卡
GB/T 1335.2-2008	服装号型女子
GB/T 15557-2008	服装术语
GB 18401-2010	国家纺织品基本安全技术规范
GB/T 3920-2008	纺织品色牢度试验耐磨擦色牢度
GB/T 4802.1-2008	纺织品织物起球试验圆轨迹法
GB/T 3923	机织物断裂强力和断裂伸长的测定（条样法）
GB 5296.4-2008	消费品使用说明纺织品和服装使用说明
GB/T 8685-2008	纺织品和服装使用说明的图形符号
FZ/T 01053-2007	纺织品纤维含量的标识
GB/T 5711-1997	纺织品色牢度试验耐干洗色牢度
FZ/T 20019-2006	毛机织物缝口脱开程度试验方法
FZ/T 24002-2006	精梳毛织品
FZ/T 24004-2009	精梳低含毛混纺及纯化纤毛织品
FZ/T 24008-2006	精梳高支轻薄型毛织品
FZ/T 80002-2008	服装标志、包装、运输和储存
FZ/T 80007.1-2006	使用粘合衬服装剥离强度测试方法
FZ-T 80007.2-2006	使用粘合衬服装耐水洗测试方法
FZ/T 80007.3-2006	使用粘合衬服装耐干洗测试方法
FZ/T 80004-2006	服装成品出厂检验规则

### 3. 要求

#### 3.1 标样

新疆维吾尔自治区公路管理局审核批准的实物样品为该产品的标样。

#### 3.2 样式

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤样式图 1。

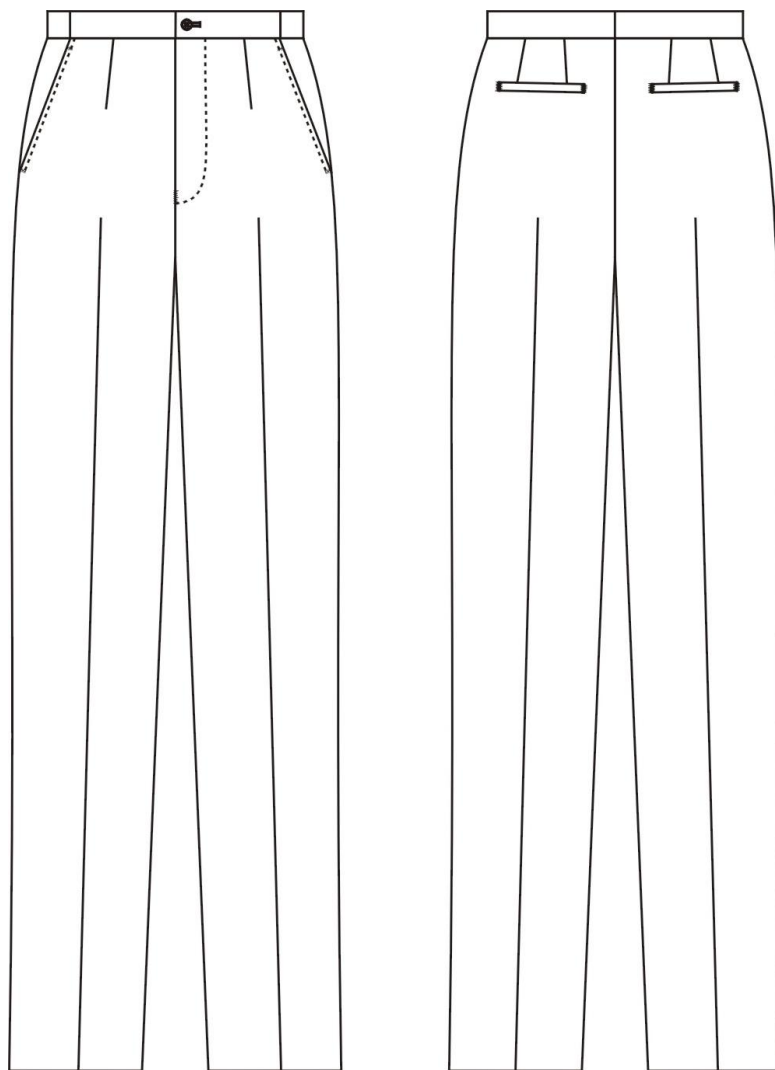


图 1

#### 3.3 粘衬及缝位图

新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

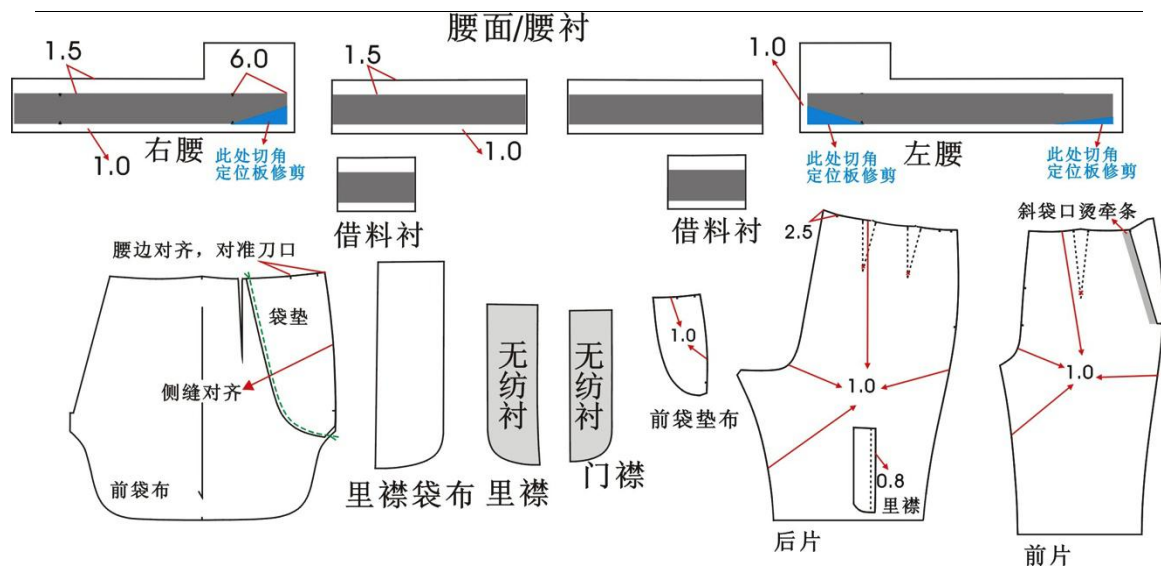


图 2

3.4 号型规格尺寸

3.4.1 号型

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤按 GB/T1335.2 标准中 5.2 系列执行，通用部位规格尺寸、极限偏差按下表 1 规定。

表 1 单位：cm 厘米

编号	部位名称	165/70A 成品尺寸	极限偏差 (+ -)
1	裤长	104	1.0
2	腰围	72	1.0
3	臀围	96.8	1.0
4	脚口	21.0	0.3
5	腰宽	3.2	0.2
6	侧袋口大	14.8	0.2
7	袋口宽	3.0	0.2
8	后袋大	12.0	0.2
9	直裆	23.8	0.2

3.5 测量位置及内部展开图

通用部位规格尺寸测量位置见图 3，图 3 中所注数字为 1、2、3……表示图中测量部位编号。

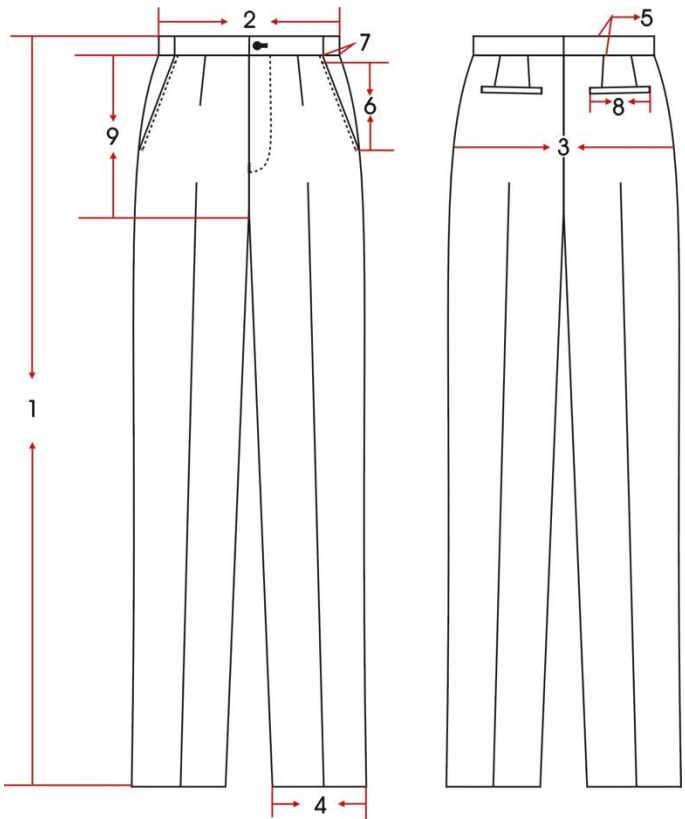
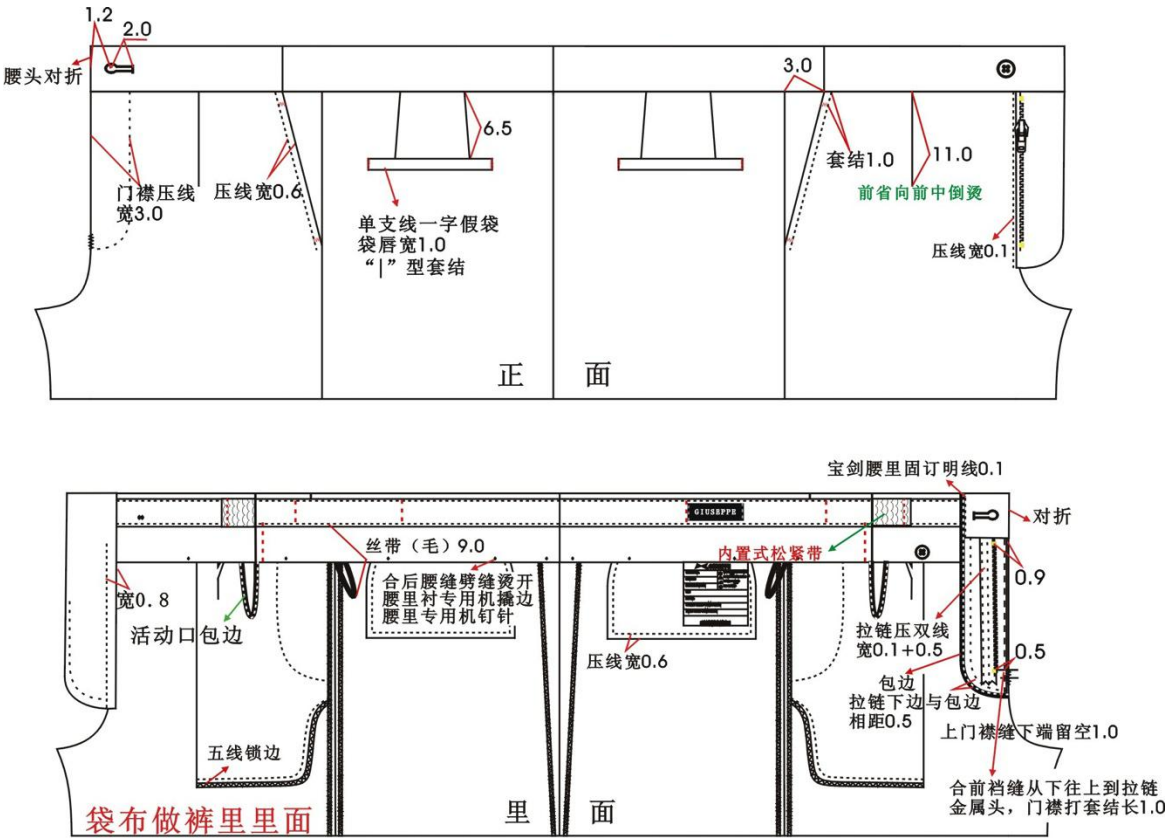


图 3

3.6 内部展开图





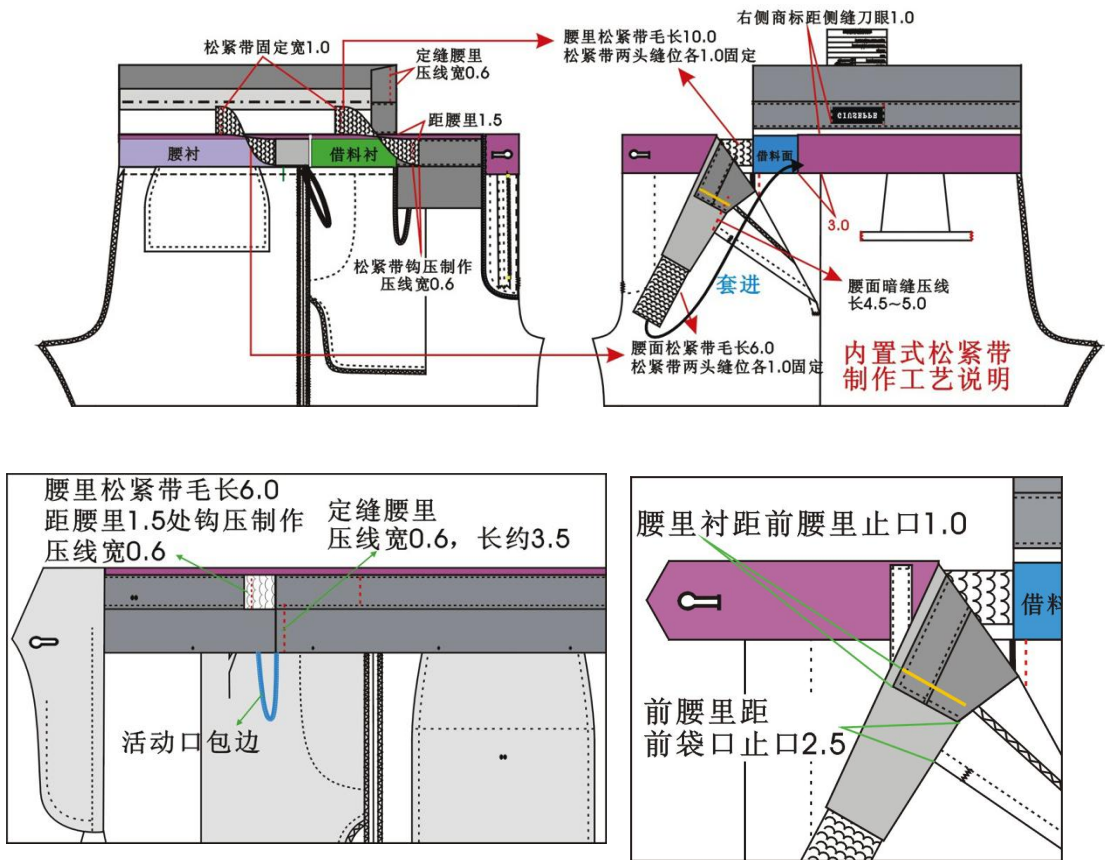


图 4

3.7 缝制工艺

3.7.1 缝纫针距：暗线针距 12-14 针/3.0cm，暗线针距 12-14 针 / 3.0cm。

3.7.2 锁缝针距；6 针/5.0cm，表面透针不得超过 0.1cm。

3.7.3 线迹：缉线顺直，定位准确，结合牢固，松紧适宜,距边宽窄一致。

3.7.4 缝制工艺按下表 2 规定。

表 2

单位：cm 厘米

部位	工序名称	缝头	缝制及缝线道数	明线距边	要求
前后片及袋口部	前/后片	--	四线包缝	--	锁边放入 1.2 里布斜条，面、里无起褶，锁边到位
	前/后省	--	暗线一道	--	前/后省左右对称，大小一致、缉线顺直、平服
	袋绱布 (斜袋口压线)	--	明线一道	0.6	袋口缝线顺直，无拉开变形现象。

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

位	合缝袋布	--	五线包缝	--	
	剪/包边活动袋口里布	--	包缝一道	--	按袋布开口位置，剪开活动口袋口里布，顺袋布、里布开口两层对齐包缝一道，缉线宽 0.1
	附裤里	--	临缝机	--	前里褶倒向侧缝，内、外缝分别固定，里布平整。
	绡门襟	0.8	暗线一道	--	坐势 0.15，距边压线 0.1 一道
	绡门襟拉链	--	明线二道	0.1 + 0.5	链牙距门襟边 1.0，下止距小裆结上端 ≤1.0，上止距腰边 1.0
	缝合里襟	0.6	暗线一道	--	圆角处 0.3
	绡里襟拉链	0.8	夹拉链暗线一道		里襟比门襟长出 1.0cm，翻至正面，将里襟不掀开，顺拉链边平缝一道宽 0.7
	开后袋	--	开袋机	--	取中剪开，两端留三角，袋牙折烫，三角向两侧到
	后袋套结	--	专用套结机	--	“ ”型，结长齐上/下袋牙
裤腰	折烫活动处腰面	--	--	--	靠腰衬边活动处腰面折烫一道
	固定腰借料	--	固定一道	--	借料衬上刀眼，对齐活动处腰面，
	合缝裤腰	--	明线一道	0.1	距腰衬 0.7
	修剪活动处腰里	--	--	--	前腰里距前袋口止口 1.5，腰里衬距前腰里止口 2.0
	折缝活动处腰里	--	明线一道	0.1	折缝位：1.0
	合缝宝剑头	--	明线一道	--	顺腰面衬边缉一道，宝剑头里放入宽 2.0 三角小腰头
	缝钉商标（钉一半）	--	明线一道	0.1	距侧缝刀眼 1.0 处，右侧商标 0.1 明线一道起落处回针二道

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

	钉洗水唛	--	明线一道	0.5	居中商标下，腰里衬上明线一道，辑线宽 0.5
前/后 组装	缝内、外缝	1.0	暗线一道	--	链式缝，侧袋处后片吃 0.2，起止处回针一道
	绱里襟	0.8	暗线一道		门里襟长短一致，允许偏差 $\leq 0.2\text{cm}$
	里襟缝压线	--	明线一道	0.1	线迹顺直，不得接线
	合前档缝	1.0	双针双链机	--	双线重合
	绱裤腰	1.0	暗线一道	--	离衬 0.1 暗线一道，绱腰时，放入丝带，侧缝分缝，起止回针两道
	缝/翻腰面活动头松紧带	1.0	--	--	离衬 0.1 暗线一道放入松紧带，翻出腰面活动头松紧带
	门襟装饰线	--	明线一道	3.3	压至腰上口
	固定腰面/里松紧带	1.0	--	--	套进腰里，将松紧带固定腰里上
	定缝活动口腰里	--	明线一道	0.6	腰里压线长约 3.5
	合缝后中缝	--	双针双链机	--	缝位由 1.0 顺至腰口 2.5
	缝钉商标（钉一半）	--	明线一道	0.1	左侧商标，0.1 明线一道，道起落处回针二道
	绱缝腰里衬	--	暗线绱缝一道	--	撬边平顺，腰里平服，无扭起现象，腰面无花针。
	点缝腰里	--	点缝机	--	裤腰平服、松紧适宜，定线无起球。
套结	门襟套结	--	套结机	--	顺门襟边缘至门襟装饰线处钉套结“一”字结，结长 1.0
	裆底套结	--	套结机	--	十字裆底钉“一”字套结，结长 1.0

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

### 3.8 剪裁

#### 3.8.1 下料

裁片下料方向应符合表 3 规定。

表 3

单位: cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
裤子面	裤前身	经	以烫迹线为准, 脚口向侧缝 2.0	前襟边顺经纱
	裤后身	经	以烫迹线为准, 脚口向侧缝 4.0	——
	裤腰	经	半条 2.0	——
	裤门襟里	经	2.0	下口边顺经纱
	裤里襟	经	2.0	——
	裤串带	经	1.0	——
	裤侧直袋袋口垫布	经	顺前身	——
裤子里	裤里襟里	斜	——	过桥也可纬向, 应拼接在里襟里, 过桥连接处
裤子衬	裤腰里	经	半条 2.0	——
	裤门襟里	经	——	——
	裤里襟里	斜	——	——
	斜插袋袋口扦条	经	——	——
袋布	裤侧袋布	经	袋口顺经沙	——

#### 3.8.2 疵点

成品面料各部位外观疵点允许存在程度按表 4 规定, 成品个部位划分见图 5。每个独立部位都只允许一处疵点, 未列入本规范的疵点按其形态, 参照表 4 相似疵点执行。任何大小的破损、断经、断纬均不允许在任何裁片使用。

表 4

名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗于一倍粗纱	不允许	0.3cm~0.6cm	0.6cm~1.2cm
大肚纱 (三根)		不允许	不允许
毛粒		1 个	2 个
条痕 (折痕)		不允许	1.0cm~0.5cm, 不明显

新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

班疵（油、锈、色斑）		不允许	不大于 2.0mm²,不明显
线状疵点		0.3cm～0.8cm	0.8cmc～1.5cm
条干不匀		不明显	不明显
双节纱		0.3cm～0.6cm	0.6cm～1.2cm
注：外观疵点判定：在正常标准光照条件下，相距 1.5m 观察，不明显的可不作为疵点。			

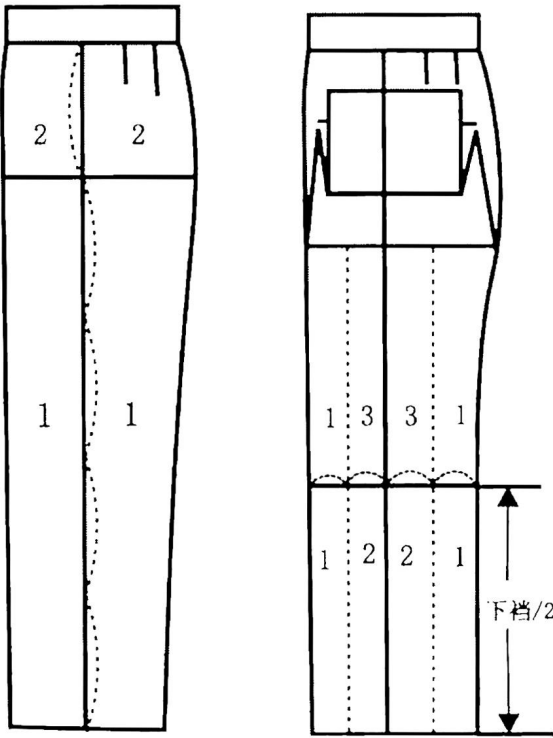


图 5

3.8.3 其他材料外观疵点

里料、防滑腰里各部位外观疵点应符合表 5 规定。任何大小的破损，断经、断纬，以及超过重度外观疵点范围的疵点，均不允许在任何裁片使用。线状疵点、粗节纱、双节纱、条干不匀等疵点长度可放宽 1 倍，纬档允许在任何部位使用，每片限一处。在外观疵点允许使用范围内，每个裁片轻度疵点限两处，中度和重度疵点限一处。

表 7

部位名称	外观疵点类型		
	轻度 轻度类：不超过 20.0mm 面积类：不超过 6.0mm²	轻度 轻度类：不超过 20.0mm 面积类：不超过 6.0mm²	轻度 轻度类：不超过 20.0mm 面积类：不超过 6.0mm²
裤 子 里 襟 里	√	√	×

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

裤子袋布	√	√	×
防滑腰里	√	√	×
注 1: √ 允许使用, × 不允许使用。 注 2: 外观疵点判定: 在正常光照条件下, 相距 1.5m 观察, 不明显的可不作为疵点。			

### 3.9 颜色

#### 3.9.1 面料颜色

新疆维吾尔自治区收费站后勤人员夏季女工装裤颜色为 PANTONE 18-0601TPX

#### 3.9.2 面料色差

3.9.2.1 面料颜色与标样对比, 色差应不低于 4 级, 成品表面颜色每件一致, 色差评定级别应符合 GB/T250-2008 规定。

3.9.2.2 非表面部位与表面部位颜色色差对比不低于 4 级。色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

#### 3.9.3 缝纫线颜色

缝纫线颜色及绣花线颜色与面料对比, 色差应不低于 3-4 级, 色差评定级别应符合 GB/T 250-1995 规定。绣花线颜色为: 衬衫与面料颜色相同。

#### 3.9.4 袋布、里料颜色

袋布颜色与标样对比色差不低于 3 级。左右裤袋布色差不应低于 3-4 级。里料颜色与标样对比色差不应低于 3 级。袋布、里料颜色色差应相近评定级别应符合 GB/T 250-1995 规定。

#### 3.9.5 树脂纽扣颜色

树脂纽扣颜色为 PANTONE 18-0601TPX

#### 3.9.6 防滑腰里颜色

防滑腰里颜色为黑色, 与标样对比, 色差不应低于 3 级。色差评定级别应符合 GB/T 250-1995 规定。

#### 3.9.7 粘合衬颜色

粘合衬颜色为浅灰色。

#### 3.9.8 拉链颜色

拉链颜色为灰色, 与标样对比, 色差应不低于 3-4 级。色差评定级别应符合 GB/T 250-1995 规定。

#### 3.10 材料

材料规格、要求及用途应符合表 8 规定:

# 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

表 8

材料名称		规格	要求	用途
化纤混纺		77%涤纶，23%粘胶纤维， 纱支：50/2+200D*32*1	按标样及 附录 A	面料、垫布、掩襟、门 襟里
涤棉隐条细布		经纱：NSY 111dtex 纬纱：T/C 25tex	按标样及 附录 B	裤斜插袋袋布、裤里襟 里、后袋布
粘 台 衬	TC2133-166	PA+PES27tex/27tex	按标样及 附录 C	裤腰衬
	TC2133-070N	PA+PES 13texX 13tex		裤门襟里、裤里襟里、 扞条
涤纶缝纫线		11.8tex×2	按标样及	环缝、扞缝、打结
		11.8tex×3	附录 D	缝纫
防滑腰里		宽 65mm±2	按标样及 附录 E	裤腰里
树脂扣		外径：15mm 厚度：3.0mm 表面激光蚀刻新疆公路 logo 纹样	按标样及 附录 H	过腰、裤掩襟、裤后袋
四件裤钩		Q195~Q235 薄铁板	按标样及 附录 F	裤腰头
尼龙拉链		3#单项拉头	按标样及 附录 G	裤门襟
洗涤标签		塑料黏胶	按标样及 3.10 规定	产品标志、洗涤图文说 明

## 3.11 锁眼、钉扣

3.11.1 锁眼：下装锁 2.0cm 圆头眼，扣眼美观、规整、牢固、不偏歪。

3.11.2 钉扣：下装钉扣，每根不少于 8 根线，要绕线柱，扣面端正；扣口钉扣，每粒不少于 8 根线，扣面端正。

3.11.3 锁钉工艺规定：

表 9

单位：cm

部位 名称	扣眼 尺寸	扣子 大小	要求	
			锁眼	钉扣

新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

腰头	2.0cm	1.5L	横眼 1 只，居中腰宽，平行锁两眼，距平头 1.2，眼型：全件【圆头】型	1 粒，与眼中相对，缝型：全件【11】型，透一针每孔不少于 8 根线。
备扣	--	--	--	备扣 2 粒装入塑料袋，放在左兜内。

3.12 标志

3.12.1 品名标签

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤名标签质地为丝织缎带，底色为橙色，标志色为白色，品名标签为 6.0cm×2.0cm(长×宽)，内容、样式见示例 1。颜色要耐洗涤、不沾色、不褪色。

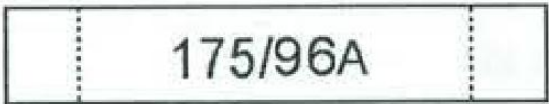
示例 1：(新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤)



3.12.2 号型标签

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤号型标签质地为丝织缎带，颜色为白色，号型标签字体为黑色三号 Arial，规格为 26.5cm×1.0cm(长×宽)，内容、样式见示例 2。字迹清晰、规整，不沾色、不褪色。

示例 2：



3.12.3 洗涤标签形式

洗涤标签为白色胶条，裤子洗涤标签为 7.0cm×4.2cm（长×宽）。裤子洗涤标签字体为黑色 6 号宋体，字迹清晰、规整，不沾色、不褪色。洗涤标签样式、内容见示例 3，应注明着穿者姓名、部别。缀钉位置裤子洗涤标签对折夹在左前片裤腰里商标下端。

示例 3：





3.12.4 检验章

承制方产品检验后要加盖检验章。检验章大小不超过 1.5cm<sup>2</sup>，字体、内容和样式由承制方确定，印色为正红色，位置：裤子左侧缝直袋布里反面中间。

3.13 成品质量

3.13.1 成品整烫及外观质量

在包装整叠前，应对产品进行整烫，裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。整烫后应在干燥，通风环境下吊挂放置至少 12h 后，才可整叠包装。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶，渗胶及起皱。

3.13.2 成衣理化性能

3.13.2.1 成品洗涤尺寸变化率

表 10

部位名称	洗后尺寸变化率%
前身长	±1.0
胸口	±0.8
裤长	±1.0

3.13.2.2 成品洗涤外观质量

敷衬部位无起泡、脱胶、渗胶，各部位的缝合线路平服，无明显起皱。

3.13.2.3 覆粘合衬部位剥离强度

覆粘合衬部位剥离强度≥6N/2.5cm×10cm。

3.13.2.4 缝制强力

成品主要部位结合缝纰裂程度≤0.5cm。

3.13.2.5 甲醛含量

成品释放甲醛量应符合 GB 18401 中 B 级规定。

### 4. 质量保证规定

#### 4.1 质量一致性检验

##### 4.1.1 检验要求

订购方依据合同,在产品生产过程中,按本规范所有要求对承制方的生产条件、在制品和成品质量进行检验,以保证产品质量一致性。

##### 4.1.2 检验项目

检验项目应符合表 11 规定。

##### 4.1.3 抽样方法

受检产品在受检产品中随机抽取。

#### 4.2 验收检验

##### 4.2.1 检验要求

承制方在产品出厂前,应按批次,相对集中向订购方指定的检验机构报检,订购方根据需要可对产品进行检验,必要时可对产品进行破坏性检验。

##### 4.2.2 抽样方法

受检产品在受检产品中随机抽取。

##### 4.2.3 检验数量

500 件以下抽 10 条

500 件至 1000 条抽 20 条

1000 件以上抽 30 条

(理化性能检验不少于 1 条)

##### 4.2.4 检验的规则

###### 4.2.4.1 质量缺陷的划分

单件产品不符合本标准所规定的技术要求即构成缺陷。

按照产品不符合标准和对产品的使用性能、外观的影响程度,缺陷分成三类:

###### a)严重缺陷

严重将降低产品的使用性能,严重影响产品外观的缺陷,称为严重缺陷。

###### b)重缺陷

不严重降低产品的使用性能,不严重影响产品外观,但较严重不符合标准规定的缺陷,称为重缺陷。

###### c)轻缺陷

不符合标准的规定,但对产品的使用性能和外观影响较小的缺陷,称为轻缺陷。

###### 4.2.4.2 质量缺陷判定的依据

质量缺陷判定依据按表 11 的判定执行,表 11 中未规定的其他判定依据按 GB/T 2664-2001、GB/T 2666-2001 中规定执行。

表 11

项目	序号	轻缺陷	重缺陷	严重缺陷
外观及缝制质量	1	标志不端正，明显歪斜，钉标志线与标志底色不适宜。	号型标志不准确。	标志内容缺项。
	2	——	使用粘合衬部位脱胶、渗胶、起皱。	使用粘合衬部位脱胶、渗胶、起皱。
	3	腰头面、衬、里不平服；腰里明显反吐，绱腰明显不顺；松紧不平。	——	——
	4	省道长短，左右不对称，互差大于 0.8cm。	——	——
	5	串带长短，互差大于 0.6cm；前后互差大于 0.6cm；高低互差大于 0.3cm。	串带钉得不牢（一端掀起）。	——
	6	门里襟长短互差大于 0.3，门襟短于里襟；门襟止口明显反吐；门襟缝合明显松紧不平。	——	——
	7	锁眼偏斜，扣与眼位互差大于 0.3cm。	锁眼跳线；开线；扣掉落。	——
	8	侧袋口明显不平服；不顺直；两袋口大小互差大于 0.5cm。	——	——
	9	侧袋上口高低，前后互差大于 0.5cm。	——	——
	10	袋布垫底不平服。	——	——
	11	侧缝不顺、不平服；结合缝没翻开。	——	——
	12	侧缝与裆缝不相对（裤烫迹线错位）；横裆处两缝互差大小 0.8cm；裤脚口两缝互差大于 0.5cm。	——	——
	13	两裤腿长短不一致，互差大于 0.3cm。	两裤腿长短不一致，互差大于 0.8cm。	——

# 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

	14	两裤腿、脚口左右大小不一致，互差大于 0.3cm。	两裤腿、脚口左右大小不一致，互差大于 0.8cm。	——
	15	裤腿口不齐，吊脚大于 0.6cm；晃脚两腿前后互差大于 1.5cm。	裤腿口不齐，吊脚大于 1cm；晃脚两腿前后互差大于 2cm。	——
	16	裤脚口折边宽度不一致，互差大于 0.6cm。	——	——
	17	缝纫线路明显不牢固，不顺直；面、底线松紧不适宜；接线处明显不重合。	链式线跳线，明线双轨。	——
	18	结合处连续跳针（30cm 内出现两个单跳针，按连续计算）；1、2 部位针眼外露。	表面部位毛、脱、露（影响使用和牢固）。	——
	19	各部位熨烫不平服；有明显水花、亮光、污渍。	有明显污渍，污渍大于 2cm <sup>2</sup> ；水花大于 4cm <sup>2</sup> 。	有严重污渍，污渍大于 50cm <sup>2</sup> ；烫黄、破损等严重影响使用和美观。
	20	表面有大于 1.5 cm 的死线头 3 根以上。	——	——
色差	21	表面部位色差不符合本标准规定的半级以内；衬布影响色差低于 3 级。	表面部位色差超过本标准规定半级以上；衬布影响色差低于 3-4 级。	——
辅料	22	缝纫线色泽色调与面料不相适应；钉扣色泽、色调不适应。	里料、缝纫线的性能与面料不合适。	——
疵点	23	2、3 部位超本标准规定。	1 部位超本标准规定。	——
针距	24	低于本标准规定 2 针以内(含 2 针)。	低于本标准规定 2 针以上。	——
规格	25	规格超本标准规定指标 50% 以内。	规格超本标准规定指标 50% 以上。	超本标准规定指标 100%
锁眼	26	锁眼间距互差≥0. 4cm；偏斜≥0. 2cm，纱线绽出。	跳线、开线、毛漏、漏开眼。	——

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

钉扣	27	扣与眼位互差 $\geq 0.2\text{cm}$ ；钉扣不牢。	扣与眼位互差大于 0.5cm。	纽扣脱落。
拉链	28	绗拉链明显不平服，不顺直；拉链基布的色调与面料不适应。	绗拉链宽窄互差大于 0.5cm。	拉链缺齿，拉链锁头脱落。
注： 1、以上各缺陷按序号逐项累计计算。 2、本规则未涉及到的缺陷可根据标准规定，参照规则相似缺陷酌情判定。 3、凡属丢工、少序、错序，均为重缺陷。缺件为严重缺陷。 4、理化性能一项不合格即为该抽检不合格。				

### 4.2.5 判定规格

#### 4.2.5.1 单件判定

合格品：严重缺陷数=0 重缺陷 $\leq 0$  轻缺陷 $\leq 3$  个

#### 4.2.5.2 批量判定

合格品批：样本中的合格品以上产品数 $\geq 95\%$ ，不合格品数 $\leq 5\%$ (不含严重缺陷)

## 5.交货准备

### 5.1 包装

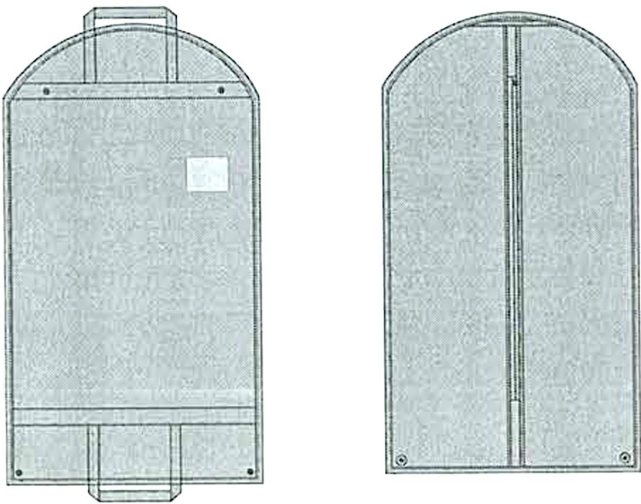
#### 5.1.1 内包装

##### 5.1.1.1 防尘吊挂袋、衣架

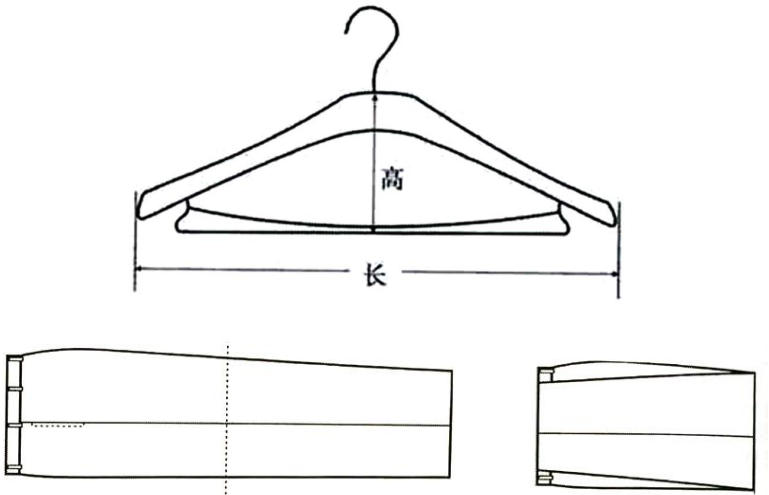
a) 防尘吊挂袋色应优先选用棕色、藏蓝色或灰色，防尘吊挂袋尺寸 95.0cm58.0cm（长宽），样式为可折叠便携式，开口部位应安装拉链，上端宽度取中留口以露出衣架挂钩，口长 7.0cm；袋体无破损、无异味，防尘吊挂袋结构见示例 4.

b) 西裤专用衣架架体应采用硬质塑料，材质不应掺杂回用塑料，颜色应为深色；衣架规格长 42.0cm~44.0cm，高 18.0cm~19.0cm，裤夹应满足裤子吊挂稳固要求，结构见示例 5.其负重性能应满足吊挂毛料西服要求，吊挂钩应采用金属制品，表面经防锈处理。

示例 4:



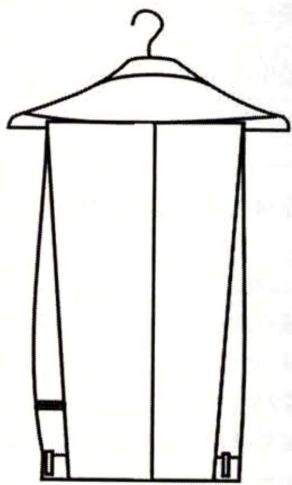
示例 5:



5.1.2 整理、装袋

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤整理、摆放、装袋见示例 6，裤子以长度对折夹挂在衣架的裤夹上，与其配套的上衣整理平展后挂在衣架上，再装入防尘吊挂袋，每袋一套。

示例 6:



5.2 外包装

5.2.1 纸箱

纸箱外尺寸为 60cm×40cm×34cm(长×宽×高), 极限偏差长、宽为 0~1.0cm, 高为 0.5cm~ - 0.5cm。

5.1.3 装箱

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女工装裤装袋后放入纸箱内, 每箱 50 条, 裤腰错开摆放, 箱顶应放入承制方“包装检验单”, “包装检验单”应包括产品名称、号型、承制作方名称、数量、检验员、检验日期。“包装检验单”样式、字体、字号见示例 5:

示例 7:

包 装 检 验 单	
产品名称:	
号型:	年 月 日
数量:	检验员:
承制方名称	

8.5cm

4.0cm

5.1.4 封箱

纸箱上下口盖对接处应采用印有承制方名称的塑料基胶带封牢, 两端预留长度不应小于 5cm。

5.1.5 捆扎

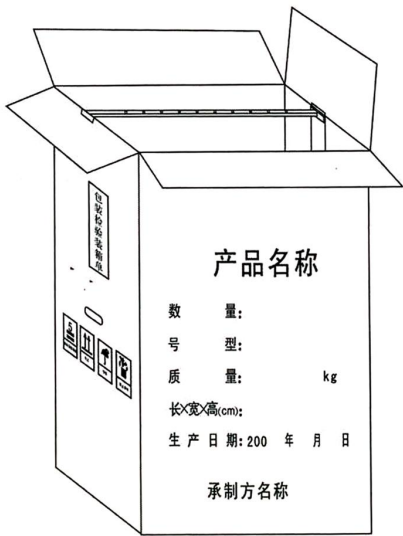
打包带捆成“#”字型, 横竖互压(最后一道除外), 捆扎牢固, 打包带捆扎不应遮挡号型标识。打包带粘合后搭头长度不于 2cm, 粘合不得起翘, 偏歪不得超过 0.2cm, 禁止使用再生打包带。

5.1.6 包装标志

纸箱标志可按示例 6 规定, 纸箱外应注明产品名称、数量、号型、长×宽×高、日期、承制方名称等内容。其中产品名称为黑体 160 磅字, “数量”、“质量”、

“长×宽×高”、“生产日期”、“号型”为宋体 100 磅字，“承制方名称”为黑体字并根据各单位名称字数选择合适的字号。混号包装的纸箱，应在一个端面正中粘贴标明该箱中产品的号型(号码)和数量的标志，标志应采用二分之一大 B5 纸，选择较大字号，打印黑色字体，文字清晰、粘贴牢固。

示例 8：



6. 说明事项

订购文件中应明确本规范的编号、名称和包装要求。



附录 A

(规范性附录)

化纤混纺料技术要求

A.1 品种技术规范

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女式工装裤面料规格见表 A.1  
表 A.1 品种规格

类别	产品名称	成份比例 (%)	纱支 (Nm)
工装裤	化纤混纺	77%涤纶，23%粘胶纤维	50/2+200D*32*1

A.2 技术要求

A.2.1 技术要求分为内在质量和外观质量两个方面

内在质量是指实物质量、物理性能和色牢度等项指标。外观质量包括局部性疵点和散布性疵点两类。

A.2.2 产品颜色

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女式工装裤面料颜色为 PANTONE 18-0601TPX，应符合新疆公路局批准的标样。

A.2.3 拼匹时应品种相同，色泽一致

小匹净长不低于 12 米，大匹净长不低于 40 米，净长 17 米以上可二段组成，最短一段不能低于 6 米。

A.3 产品质量

A.3.1 甲醛含量

布上游离甲醛应在 $\leq 50\text{mg/kg}$ 。

A.3.2 染色牢度

新疆维吾尔自治区收费站收费及管理人员夏季女式工装裤面料染色牢度指标表 A.2。

表 A.2 染色牢度规定

项目		最高或最低	指标	重要性
耐光色牢度（级）		最低	4-5	强制
耐摩擦牢度 （级）	干	最低	4	强制
	湿	最低	3	强制

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

耐洗牢度(级)	色泽变化	最低	4	强制
	毛布沾色	最低	4	强制
	棉布沾色	最低	3-4	强制
耐水牢度(级)	色泽变化	最低	4	强制
	毛布沾色	最低	3-4	强制
	棉布沾色	最低	3-4	强制
耐汗渍牢度(级)	色泽变化	最低	4	强制
	毛布沾色	最低	3-4	强制
	棉布沾色	最低	3-4	强制
耐热压牢度(级)	色泽变化	最低	4	强制
	棉布沾色	最低	3-4	强制

### A.3.3 洗涤干燥后外观平整度

洗涤干燥后外观平整度 $\geq 3$ ，详见 GB/T13769-2009。

## A.4 外观质量

### A.4.1 检验条件和方法

A.4.1.1 采用日光灯照度不低于 750 lx 40W 加罩青光日光灯管 3~4 根，光源与布面距离为 1~1.2m。

A.4.1.2 检验人员的视线应正视布面，眼睛与布面的距离为 55~60cm。

A.4.1.3 验布机验布板应为白色，角度为 45°，布行速度最高为 40m / min。

A.4.1.4 规定检验布的正面(盖梢印一面为反面)。本标准的斜纹织物以右斜“↗”为正面。

A.4.1.5 布匹的复验、验收应将布匹平摊在验布台上，按纬向逐幅展开检验。

A.4.1.6 发生矛盾以平台检验为准。

### A.4.2 外观疵点检验

A.4.2.1 产品外观疵点采用有限度的累计评分结合标疵放尺的方法进行评定。疵点允许总分按下列公式计标(四舍五入修约为整数)。

疵点允许总分=每米允许评分数(0.3)×布段长度

A.4.2.2 外观疵点评分规定见 GB / T 17760-1999 中 4.3.1.1 规定。

A.4.2.3 外观疵点轻微与明显的区别：以沿法定方向 1m 远看得见、2m 远看不见为轻微；2m 远看得见为明显。

A.4.2.4 外观疵点计量按 GB / T 17760—1999 中 4.5 规定。

A.4.2.5 标疵规定按 GB / T 17760—1999 中 4.3.3 规定。

## 附录 B

(规范性附录)

## 粘合衬技术要求

## TC2133-166、TC2133-070N 粘合衬技术要求

粘合衬规格、性能指标应符合表 B 规定。

表 B

项目		标准值		试验方法
		TC2133-166	TC2133-070N	
幅宽,cm		——	90±2	GB/T 4667—1995
质量,g/m <sup>2</sup>		166±5	70±5	GB/T 4669—1995
基布材料		涤棉	涤棉	——
涂布量, g / m <sup>2</sup>		20±3	16±3	FZ/T01081—2000
纱支, tex	经向	27	13	FZ/T01093—2008
	纬向	27	13	
密度, 根 / 10cm	经向	240±8	240±8	GB / T 4668—1995
	纬向	215±8	158±8	
水洗尺寸变化率, %不低于	经向	-1.5	-1.5	FZ/T 8629—2000 (衬+面料)
	纬向			
水洗外观变化, 级		5 次, ≥4	5 次, ≥4	FZ / T 01084—2000
干热尺寸变化率, %不低于	经向	-1.5	-1.5	FZ / T 01082—2000 (衬+面料)
	纬向			
甲醛含量, mg / kg		≤300		GB / T2921.1—1998

注 1: 干热尺寸变化率试验采用“衬+标准面料”方式。

注 2: 水洗尺寸变化试验条件为静缩方法, 即 2g/L 洗涤剂, 40℃ 水浸泡 1 小时, 清水漂净, 用干布吸净水分。其他按 FZ/T01084—2000 有关规定执行和评定。

注 3：压烫条件（参考）：TC2133—166 温度为 135℃~145℃，压力为 1.5bar~2.5bar，持续时间为 15s~18s。

TC2133—070N 温度为 140℃~145℃，压力为 1.5bar~2.0bar，持续时间为 15s~18s。

## 附录 C

### (规范性附录)

#### 涤纶缝纫线技术要求

11.8tex×2、11.8tex×3 涤纶缝纫线技术要求

主要技术指标符合表 C 规定，其他性能应符合 GB / T 6836—1997 规定。

表 C

项目		标准值		试验方法
		11.8tex×2	11.8tex×3	
单线强力, cN		≥700	≥930	GB/T 3916—1997
单线强力变异系数, CV%		——	——	
伸长率变异系数, CV%		——	——	
捻度变异系数, CV%		——	——	GB/T 2543.1—2001
耐洗色牢度, 级		4	4	GB/T 3921.3—1997
耐摩擦色牢度, 级	干摩擦	4	4	GB/T 3920—1997
	湿摩擦			
耐光色牢度, 级		5	5	GB/T 8427—1998

附录 D

(规范性附录)

防滑腰里技术要求

D.1 样式结构

防滑腰里样式结构应符合图 D.1 规定。

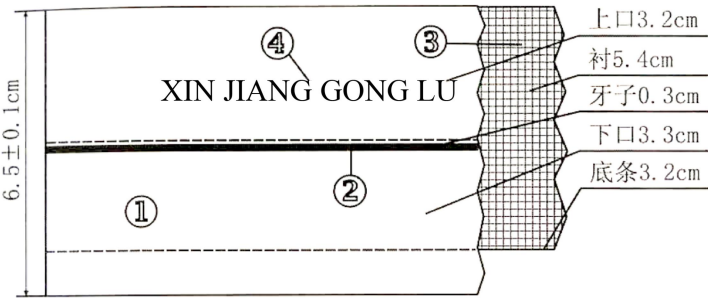


图 D.1

1.涤棉隐条细布      2.尼龙布牙子      3.涤棉腰衬      4.白色防滑硅胶

D.2 颜色

防滑腰里主体颜色为黑色，与标样对比色差应不小于 3 级，色差评定应符合 GB / T 250—1995 规定。

D.3 规格

防滑腰里材料指标应符合表 D.1 的规定。纱线规格试验方法参照 FZ/T 01093—1999 规定，密度试验方法参考 GB/T 4668—1995 规定。

表 D.1

材料规格	材料规格	剪裁要求
涤棉隐条细布	纬纱 45 支×65/35 经纱 100D 涤长丝	45°斜纱条宽 85mm 45°斜纱条宽 85mm 45°斜纱条宽 85mm
棉涤腰衬	纱支 21×21 密度 40×40	45° 54mm
尼龙布	全涤 100%	45° 20mm

D.4 外观要求

防滑腰里由涤棉隐条细布、硅胶、衬布缝合而成。采用双针链式机缝制，针距 10 针 / 3cm~12 针 / 3cm，线迹顺直，针距均匀，明线距边宽窄一致，缝合牢固，松紧适宜，不得由反线、开线、段线等现象。拼接处应倒缝，两处拼接间距不应小于 20cm。成品不同部位的涤棉隐细布之间的色差不低于 3-4 级。

附录 E

(规范性附录)

树脂扣技术要求

E.1 材料

树脂扣材料应符合表 E.1 规定

表 E.1

项目	描述
材料	不饱和聚脂
外观	珠光仿贝，四孔圆形
工艺	Logo 凹凸造型

E.2 规格（单位 mm）

树脂扣规格应符合表 B.2 规定。

表 E.2

项目	规格
外径	15
厚度	3

E.3 耐水性

树脂扣耐水性应符合表 E.3 规定。

表 E.3

品种	前襟扣（树脂扣）
水洗色牢度	4 级以上
变色牢度	4 级以上
沾色牢度	4 级以上
检验标准	ISO105-C06: 2010，在浓度为 0.4%WOB 洗涤剂的溶液中 30 分钟 40℃ 机械洗

E.4 耐干洗性

树脂扣耐干洗性应符合表 E.4 规定。

表 E.4

品种	前襟扣（树脂扣）
干洗色牢度	4 级以上

## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

检验标准	ISO105-C06: 2010, 在四氯乙烯溶液中 30℃ 机械洗 30 分钟
------	--

### E.5 耐熨烫性

树脂扣耐熨烫性应符合表 E.5 规定。

表 E.5

品种	前襟扣（树脂扣）
熨烫洗色牢度	4 级以上
检测标准	IOS105-X11 1994, 150±2℃ 潮压 15s

### E.6 耐热压色牢度

耐热压色牢度应符合表 E.6 规定。

表 E.6

品种	前襟扣（树脂扣）
耐热压色牢度	4 级以上
变色牢度	4 级以上
棉贴衬织物沾色	4 级以上
检测标准	IOS105-X11 1994, 150±2℃ 潮压 15S

附录 F

(规范性附录)

四件裤钩技术要求

F. 1 四件裤钩结构尺寸

四件裤钩结构由钩、钩垫片和环、环垫片组成，其结构和尺寸分别见图 F.1~F.4 和表 F.1。

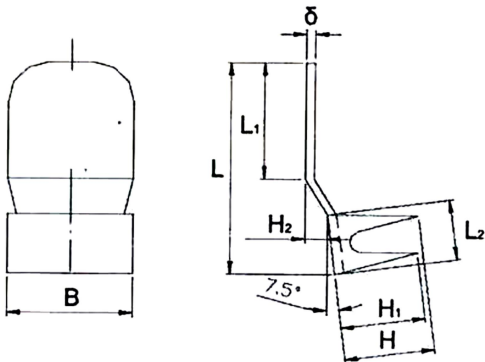


图 F. 1

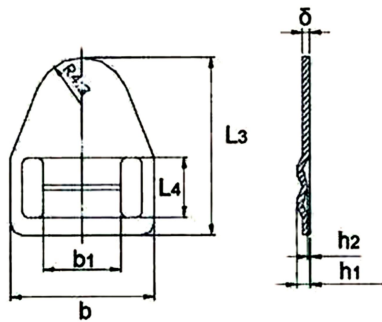
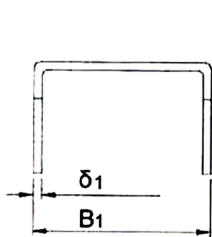
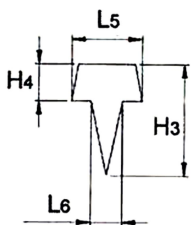


图 L. 2



图F. 3



图L. 4

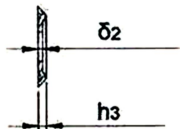
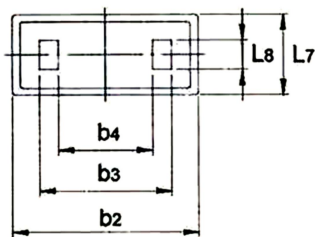


表 F.1

单位为毫米

尺寸编号	尺寸
L	16.0±0.3
L1	8.7
L2	4.5
L3	16.0±0.25
L4	5.4
L5	5.0±0.1
L6	2.2
L7	8.15±0.1
L8	3.0



## 新疆维吾尔自治区收费站工作人员职业装标准

$\delta$	$0.7 \pm 0.03$
$\delta 1$	$0.6 \pm 0.03$
$\delta 2$	$0.5 \pm 0.03$
H	$6.8 \pm 0.25$
H1	6.5
H2	1.5
H3	$7.85 \pm 0.1$
H4	2.6
b	$13.0 \pm 0.25$
b1	7.0
b2	$18.95 \pm 0.1$
b3	13.4
b4	9.6
h1	$1.2^{+0.2/-0.1}$
h2	0.2
h3	$0.8 \pm 0.1$

### F.2 技术要求

#### F.2.1 裤钩材料

裤钩各部件均采用 H62 黄铜带铜制造，厚度 0.5-0.6MM。

#### F.2.2 镀层

裤表面电镀铜+锡，镀层不低于 3，耐中性盐雾试验 48 小时应不生锈。

#### F.2.3 外观造型

外观造型完整、无裂痕、毛刺，无缺料或其他缺陷。

#### F.2.4 色泽

色泽光亮，色光基本一致，呈银色。

### F.3 试验方法

#### F.3.1 尺寸结构

用精度为 0.02mm 的卡尺测量。

#### F.3.2 外观造型

在自然光下用手感和目测检验，光照度不低于 300lx。

#### F.3.3 镀层厚度

按 QB/T 3817-1999 的规定。

#### F.3.4 盐雾试验

按 QB/T 3826-1999 的规定。