

## 关于符合本国产品标准的声明函或有关证明文件

### 中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （信号屏蔽器、型号：CM-808S5G）<sup>1</sup>，生产厂为（合肥创兆电子科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区繁华大道南、九龙路西东湖创新中心12幢办301室）。（信号屏蔽器、型号：CM-808S5G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（信号屏蔽器、型号：CM-808S5G）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（信号屏蔽器、型号：CM-808S5G）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （金属探测器、型号：CM-8008T），生产厂为（合肥创兆电子科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区繁华大道南、九龙路西东湖创新中心12幢办301室）。（金属探测器、型号：CM-8008T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属探测器、型号：CM-8008T）的（关键组件）在中国境内生产。（金属探测器、型号：CM-8008T）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （墙面吸音板、型号：2420mm\*1220mm\*9mm），生产厂为（常熟佳明无纺科技有限公司），厂址为（常熟市支塘镇常生路5号）。（墙面吸音板、型号：2420mm\*1220mm\*9mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面吸音板、型号：2420mm\*1220mm\*9mm）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面吸音板、型号：2420mm\*1220mm\*9mm）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （礼堂椅、型号：YA-L01），生产厂为（广东亚奇家具实业有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇河滘村河滘工业大道22号）。（礼堂椅、型号：YA-L01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（礼堂椅、型号：YA-L01）

的（关键组件）在中国境内生产。（礼堂椅、型号：YA-L01）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （主席台装修加地板、型号：1225mm\*202mm\*18mm），生产厂为（聊城市航海盛昌木业有限公司），厂址为（山东省聊城市茌平区信发街道翰林路与中心街路口交叉口东南角）。（主席台装修加地板、型号：1225mm\*202mm\*18mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主席台装修加地板、型号：1225mm\*202mm\*18mm）的（关键组件）在中国境内生产。（主席台装修加地板、型号：1225mm\*202mm\*18mm）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （电源线、型号：ZR RVV 2\*4.0），生产厂为（广东宝捷兴电线电缆有限公司），厂址为（普宁市梅塘镇安仁村村道山顶寨路段北侧）。（电源线、型号：ZR RVV 2\*4.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线、型号：ZR RVV 2\*4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线、型号：ZR RVV 2\*4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （辅材、型号：MT-H1018），生产厂为（广州市迈拓维矩电子有限公司），厂址为（广州市天河区石牌西路8号展望数码广场第一层第160号铺位）。（辅材、型号：MT-H1018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辅材、型号：MT-H1018）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材、型号：MT-H1018）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （主席台条桌、型号：YZI9423），生产厂为（中山市雨鑫家具有限公司），厂址为（中山市港口镇沙港西路96号之一第七卡）。（主席台条桌、型号：YZI9423）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主席台条桌、型号：YZI9423）的（关键组件）在中国境内生产。（主席台条桌、型号：YZI9423）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （主席台椅子、型号：OLGM-655），生产厂为（华澳盛世家具有限公司），厂址为（唐山市芦台经济开发区农业总公司四社区）。（主席台椅子、型号：OLGM-655）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主席台椅子、型号：OLGM-655）的（关键组件）在中国境内生产。（主席台椅子、型号：OLGM-655）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （自流平塑胶地板、型号：2cm），生产厂为（西安爱达实业有限责任



青海旭诚工程项目管理有限公司  
QING HAI XU CHENG PROJECT MANAGEMENT CO., LTD

公司），厂址为（西安市西二环南段 22 号荣城公寓 2-1-3-10301 号）。（自流平塑胶地板、型号：2cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自流平塑胶地板、型号：2cm）的（关键组件）在中国境内生产。（自流平塑胶地板、型号：2cm）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

**公司（单位）名称（盖章）：青海冠领信息技术有限公司**

**日期：2026年05月15日**

- 
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

## 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函


### 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

致：青海旭诚工程项目管理有限公司

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《财政部 工业和信息化部关于贯彻落实在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见》（财库〔2025〕30号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本总占比为 100 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称：青海冠领信息技术有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

2026年05月15日