

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 洗手池加感应龙头，型号 HC-XSC、LQ-GY28，生产厂为山东豪赫厨业有限公司、龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米、北京市房山区长政南街 2 号院 2 号楼 21 层 2101。洗手池加感应龙头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。洗手池加感应龙头的（关键组件）在中国境内生产。洗手池加感应龙头的（关键工序）在中国境内完成。

2. 干手机，型号 M-2008C，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号。干手机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。干手机的（关键组件）在中国境内生产。干手机的（关键工序）在中国境内完成。

3. 四层货架，型号 HC-SCHJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

4. 四门冰柜，型号 XML-GS4，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。四门冰柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四门冰柜的（关键组件）在中国境内生产。四门冰柜的（关键工序）在中国境内完成。

5. 双星水池，型号 HC-SXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双星水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双星水池的（关键组件）在中国境内生产。双星水池的（关键工序）在中国境内完

成。

6. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

7. 平冷工作台，型号 XML-PL1800，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。平冷工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。平冷工作台的（关键组件）在中国境内生产。平冷工作台的（关键工序）在中国境内完成。

8. 紫外线消毒灯，型号 US-007，生产厂为江门市小而美电子科技有限公司，厂址为广东省江门市建达南路 6 号 9 座之 303。紫外线消毒灯的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。紫外线消毒灯的（关键组件）在中国境内生产。紫外线消毒灯的（关键工序）在中国境内完成。

9. 灭蝇灯，型号 MK-008，生产厂为江门市小而美电子科技有限公司，厂址为广东省江门市建达南路 6 号 9 座之 303。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电饼铛，型号 YXD-56，生产厂为滨州星辉食品设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区。电饼铛的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电饼铛的（关键组件）在中国境内生产。电饼铛的（关键工序）在中国境内完成。

11. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

12. 三层电烤箱，型号 XH-YXD-1，生产厂为滨州星辉食品设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区。三层电烤箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。三层电烤箱的（关键组件）在中国境内生产。三层电烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

13. 双门蒸车，型号 KDB-SMZC，生产厂为山东康多宝厨房设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村 239 乡道与南外环交叉口北 200 米丁字路口向东 280 米路北工业园。双门蒸车的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双门蒸车的（关键组件）在中国境内生产。双门蒸车的（关键工序）在中国境内完成。

14. 双头低汤炉（熄火保护），型号 SPTT35/70-A，生产厂为山东盛远厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米。双头低汤炉（熄火保护）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双头低汤炉（熄火保护）的（关键组件）在中国境内生产。双头低汤炉（熄火保护）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 四层货架，型号 HC-SCHJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

16. 四门冰柜，型号 XML-GS4，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。四门冰柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四门冰柜的（关键组件）在中国境内生产。四门冰柜的（关键工序）在中国境内完成。

17. 单星沥水器池，型号 HC-DXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。单星沥水器池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。单星沥水器池的（关键组件）在中国境内生产。单星沥水器池的（关键工

序)在中国境内完成。

18. 木面工作台, 型号 HC-GZT, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。木面工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。木面工作台的(关键组件)在中国境内生产。木面工作台的(关键工序)在中国境内完成。

19. 面粉车, 型号 HC-MFC, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。面粉车的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。面粉车的(关键组件)在中国境内生产。面粉车的(关键工序)在中国境内完成。

20. 拌面机, 型号 B20, 生产厂为广东力丰机械制造有限公司, 厂址为广东省肇庆市鼎湖区新城北 11 区金花路。拌面机的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。拌面机的(关键组件)在中国境内生产。拌面机的(关键工序)在中国境内完成。

21. 压面机, 型号 LY-YMJ, 生产厂为山东猎鹰炊具有限公司, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首。压面机的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。压面机的(关键组件)在中国境内生产。压面机的(关键工序)在中国境内完成。

22. 和面机, 型号 B25, 生产厂为山东猎鹰炊具有限公司, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首。和面机的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。和面机的(关键组件)在中国境内生产。和面机的(关键工序)在中国境内完成。

23. 搅拌机, 型号 B20, 生产厂为广东力丰机械制造有限公司, 厂址为广东省肇庆市鼎湖区新城北 11 区金花路。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。搅拌机的(关键组件)在中国境内生产。搅拌机的(关键工序)在中国境内完成。

24. 发酵箱, 型号 RTP360, 生产厂为山东美时电器有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。发酵箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。发酵箱的(关键组件)在中国境内生产。发酵箱的(关键工序)在中国境内完成。

25. 单星水池，型号 HC-DXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。单星水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。单星水池的（关键组件）在中国境内生产。单星水池的（关键工序）在中国境内完成。

26. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

27. 商用豆浆机，型号 DSA250-01，生产厂为杭州九阳豆业有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区下沙街道银海街 760 号 2 幢。商用豆浆机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。商用豆浆机的（关键组件）在中国境内生产。商用豆浆机的（关键工序）在中国境内完成。

28. 四眼煲仔炉（天然气熄保），型号 SPTT4.5/36，生产厂为山东盛远厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米。四眼煲仔炉（天然气熄保）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四眼煲仔炉（天然气熄保）的（关键组件）在中国境内生产。四眼煲仔炉（天然气熄保）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 双炒双温炉（天然气带熄保），型号 SZCT35/70-A2、XP-A201，生产厂为山东盛远厨业有限公司、龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米、北京市房山区长政南街 2 号院 2 号楼 21 层 2101。双炒双温炉（天然气带熄保）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双炒双温炉（天然气带熄保）的（关键组件）在中国境内生产。双炒双温炉（天然气带熄保）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 拼台，型号 HC-PT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。拼台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。拼台的

（关键组件）在中国境内生产。拼台的（关键工序）在中国境内完成。

31. 大锅灶（天然气带熄保），型号 SDGT35/70-A、XP-A102，生产厂为山东盛远厨业有限公司、龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东 50 米、北京市房山区长政南街 2 号院 2 号楼 21 层 2101。大锅灶（天然气带熄保）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。大锅灶（天然气带熄保）的（关键组件）在中国境内生产。大锅灶（天然气带熄保）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 拼台，型号 HC-PT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。拼台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。拼台的（关键组件）在中国境内生产。拼台的（关键工序）在中国境内完成。

33. 双通荷台，型号 HC-STHT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双通荷台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双通荷台的（关键组件）在中国境内生产。双通荷台的（关键工序）在中国境内完成。

34. 双门平冷工作台，型号 XML-PL1800，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。双门平冷工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双门平冷工作台的（关键组件）在中国境内生产。双门平冷工作台的（关键工序）在中国境内完成。

35. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

36. 四门冰柜，型号 XML-GS4，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。四门冰柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比

例)。四门冰柜的（关键组件）在中国境内生产。四门冰柜的（关键工序）在中国境内完成。

37. 单星水池，型号 HC-DXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。单星水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。单星水池的（关键组件）在中国境内生产。单星水池的（关键工序）在中国境内完成。

38. 双星沥水池，型号 HC-SXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双星沥水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双星沥水池的（关键组件）在中国境内生产。双星沥水池的（关键工序）在中国境内完成。

39. 双星左沥水池，型号 HC-SXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双星左沥水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双星左沥水池的（关键组件）在中国境内生产。双星左沥水池的（关键工序）在中国境内完成。

40. 四层货架，型号 HC-SCHJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

41. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

42. 土豆去皮机，型号 50#，生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为山东省济南市章

丘区刁镇索家村索芽路东首。土豆去皮机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。土豆去皮机的（关键组件）在中国境内生产。土豆去皮机的（关键工序）在中国境内完成。

43. 多功能切菜机，型号 660#，生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首。多功能切菜机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。多功能切菜机的（关键组件）在中国境内生产。多功能切菜机的（关键工序）在中国境内完成。

44. 双层工作台，型号 HC-GZT、HC-SCGZT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层工作台的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台的（关键工序）在中国境内完成。

45. 双层挂墙架，型号 HC-SCJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层挂墙架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层挂墙架的（关键组件）在中国境内生产。双层挂墙架的（关键工序）在中国境内完成。

46. 四层货架，型号 HC-SCHJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

47. 米面架，型号 HC-MMJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。米面架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。米面架的（关键组件）在中国境内生产。米面架的（关键工序）在中国境内完成。

48. 平冷工作台，型号 XML-PL1800，生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。平冷工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例)。平冷工作台的(关键组件)在中国境内生产。平冷工作台的(关键工序)在中国境内完成。

49. 双层工作台, 型号 HC-GZT、HC-SCGZT, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双层工作台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。双层工作台的(关键组件)在中国境内生产。双层工作台的(关键工序)在中国境内完成。

50. 五格保温台, 型号 HC-BWT, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。五格保温台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。五格保温台的(关键组件)在中国境内生产。五格保温台的(关键工序)在中国境内完成。

51. 汤粥车, 型号 HC-TZC, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。汤粥车的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。汤粥车的(关键组件)在中国境内生产。汤粥车的(关键工序)在中国境内完成。

52. 单星水池, 型号 HC-DXSC, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。单星水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。单星水池的(关键组件)在中国境内生产。单星水池的(关键工序)在中国境内完成。

53. 留样柜, 型号 XML-LY138, 生产厂为山东欣美冷商用厨具有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东。留样柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。留样柜的(关键组件)在中国境内生产。留样柜的(关键工序)在中国境内完成。

54. 四门储物柜, 型号 HC-CWG, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四门储物柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。四门储物柜的(关键组件)在中国境内生产。四门储物柜的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

55. 五格保温台，型号 HC-BWT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。五格保温台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。五格保温台的（关键组件）在中国境内生产。五格保温台的（关键工序）在中国境内完成。

56. 电动煮面锅，型号 FET-ZML，生产厂为博兴县菲尔特厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇西秦村。电动煮面锅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动煮面锅的（关键组件）在中国境内生产。电动煮面锅的（关键工序）在中国境内完成。

57. 方形布菲炉，型号 MQL-BFL，生产厂为广东米淇淋科技发展有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道华口社区昌宝东路 16 号天富来国际工业城。方形布菲炉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。方形布菲炉的（关键组件）在中国境内生产。方形布菲炉的（关键工序）在中国境内完成。

58. 台式自助汤炉，型号 DXSF3216，生产厂为潮州市潮安区英艺五金制品厂，厂址为广东省潮州市潮安区金石镇古楼村。台式自助汤炉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。台式自助汤炉的（关键组件）在中国境内生产。台式自助汤炉的（关键工序）在中国境内完成。

59. 微波炉，型号 ALY-G20WB07J，生产厂为北美电器(珠海)有限公司，厂址为珠海市高新区唐家湾镇新港路 99 号 1 栋 702 房 01 单元。微波炉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。微波炉的（关键组件）在中国境内生产。微波炉的（关键工序）在中国境内完成。

60. 沥水袋，型号 LSD，生产厂为潮州市潮安区英艺五金制品厂，厂址为广东省潮州市潮安区金石镇古楼村。沥水袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。沥水袋的（关键组件）在中国境内生产。沥水袋的（关键工序）在中国境内完成。

61. 六头汤面炉，型号 FET-ZML，生产厂为博兴县菲尔特厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇西秦村。六头汤面炉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。六头汤面炉的（关键组件）在中国境内生产。六头汤面炉的（关键工序）在中国境内完成。

62. 四层货架，型号 HC-SCHJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。四层货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四层货架的（关键组件）在中国境内生产。四层货架的（关键工序）在中国境内完成。

63. 高温消毒柜，型号 RTP360，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。高温消毒柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。高温消毒柜的（关键组件）在中国境内生产。高温消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

64. 收污台，型号 HC-SWT，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。收污台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。收污台的（关键组件）在中国境内生产。收污台的（关键工序）在中国境内完成。

65. 超声波洗碗机，型号 SMH-XWJ，生产厂为博兴县添美汇餐饮设备厂，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇中李村。超声波洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。超声波洗碗机的（关键组件）在中国境内生产。超声波洗碗机的（关键工序）在中国境内完成。

66. 双星水池，型号 HC-SXSC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双星水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双星水池的（关键组件）在中国境内生产。双星水池的（关键工序）在中国境内完成。

67. 双星左沥水池，型号 HC-SXCS，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄

博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。双星左沥水池的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双星左沥水池的（关键组件）在中国境内生产。双星左沥水池的（关键工序）在中国境内完成。

68. 洗地龙头，型号 XD-C102-T，生产厂为龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司，厂址为北京市房山区长政南街 2 号院 2 号楼 21 层 2101。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。洗地龙头的（关键组件）在中国境内生产。洗地龙头的（关键工序）在中国境内完成。

69. 粉面挡玻璃罩，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。粉面挡玻璃罩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。粉面挡玻璃罩的（关键组件）在中国境内生产。粉面挡玻璃罩的（关键工序）在中国境内完成。

70. 不锈钢烟箱，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。不锈钢烟箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢烟箱的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢烟箱的（关键工序）在中国境内完成。

71. 镀锌烟管，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。镀锌烟管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。镀锌烟管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌烟管的（关键工序）在中国境内完成。

72. 弯头，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。弯头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。弯头的（关键组件）在中国境内生产。弯头的（关键工序）在中国境内完成。

73. 面点烟罩（内置烟箱），型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山

东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。面点烟罩（内置烟箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。面点烟罩（内置烟箱）的（关键组件）在中国境内生产。面点烟罩（内置烟箱）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 镀锌烟管，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。镀锌烟管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。镀锌烟管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌烟管的（关键工序）在中国境内完成。

75. 弯头，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。弯头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。弯头的（关键组件）在中国境内生产。弯头的（关键工序）在中国境内完成。

76. 烟罩（内置烟箱），型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。烟罩（内置烟箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。烟罩（内置烟箱）的（关键组件）在中国境内生产。烟罩（内置烟箱）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 镀锌烟管，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。镀锌烟管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。镀锌烟管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌烟管的（关键工序）在中国境内完成。

78. 弯头，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。弯头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。弯头的（关键组件）在中国境内生产。弯头的（关键工序）在中国境内完成。

79. 主管道，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。主管道的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。主

管道的（关键组件）在中国境内生产。主管道的（关键工序）在中国境内完成。

80. 弯头，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。弯头的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。弯头的（关键组件）在中国境内生产。弯头的（关键工序）在中国境内完成。

81. 防火阀，型号 FHFWSdc-FK-1250 \times 1000，生产厂为德州丰硕空调设备有限公司，厂址为山东省德州市武城县鲁权屯镇千亩工业园。防火阀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。防火阀的（关键组件）在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

82. 楼顶管道，型号 HC-GD，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。楼顶管道的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。楼顶管道的（关键组件）在中国境内生产。楼顶管道的（关键工序）在中国境内完成。

83. 油烟净化器，型号 HYK-FH 型，生产厂为滨州市汇裕康环保设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴李村。油烟净化器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。油烟净化器的（关键组件）在中国境内生产。油烟净化器的（关键工序）在中国境内完成。

84. 变径，型号 HC-BJ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。变径的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。变径的（关键组件）在中国境内生产。变径的（关键工序）在中国境内完成。

85. 高压风柜（双层静音），型号 PF-11，生产厂为山东攀峰通风设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。高压风柜（双层静音）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。高压风柜（双层静音）的（关键组件）在中国境内生产。高压风柜（双层静音）的（关键工序）在中国境内完成。

86. 电缆线，型号 60245IEC53(YZ)300/500V0.75-2.5(2-5 芯)，生产厂为广东金福友电缆科技集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇沙头村红沙高新技术开发区惠国路东。电缆线的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电缆线的（关键组件）在中国境内生产。电缆线的（关键工序）在中国境内完成。

87. 变频控制器，型号 PF-KZQ，生产厂为山东攀峰通风设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。变频控制器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。变频控制器的（关键组件）在中国境内生产。变频控制器的（关键工序）在中国境内完成。

88. 楼顶减震器，型号 PF-JZQ，生产厂为山东攀峰通风设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。楼顶减震器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。楼顶减震器的（关键组件）在中国境内生产。楼顶减震器的（关键工序）在中国境内完成。

89. 烟罩，型号 HC-YZ，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。烟罩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。烟罩的（关键组件）在中国境内生产。烟罩的（关键工序）在中国境内完成。

90. 电动刀削面机，型号 LY-XMJ，生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首。电动刀削面机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动刀削面机的（关键组件）在中国境内生产。电动刀削面机的（关键工序）在中国境内完成。

91. 河涝机，型号 LY-HLJ，生产厂为山东猎鹰炊具有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首。河涝机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。河涝机的（关键组件）在中国境内生产。河涝机的（关键工序）在中国境内完成。

92. 电饭煲，型号 CFXB1602200W16L，生产厂为广东春米电器有限公司，厂址为廉江市石岭镇沙塘工业区昌发集团一路 2 号。电饭煲的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电饭煲的（关键组件）在中国境内生产。电饭煲的（关键工序）在中国境内完成。

93. 破壁机，型号 HT-9088，生产厂为中山市海太电器有限公司，厂址为中山市东凤镇东和平村东阜四路 38 号 B 栋 7 楼之二。破壁机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。破壁机的（关键组件）在中国境内生产。破壁机的（关键工序）在中国境内完成。

94. 小削面刀，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小削面刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小削面刀的（关键组件）在中国境内生产。小削面刀的（关键工序）在中国境内完成。

95. 网眼塑料洗菜框，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。网眼塑料洗菜框的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。网眼塑料洗菜框的（关键组件）在中国境内生产。网眼塑料洗菜框的（关键工序）在中国境内完成。

96. 集烟箱，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。集烟箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。集烟箱的（关键组件）在中国境内生产。集烟箱的（关键工序）在中国境内完成。

97. 上装饰板，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。上装饰板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。上装饰板的（关键组件）在中国境内生产。上装饰板的（关键工序）在中国境内完成。

98. 下装饰板，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。下装饰板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。下装饰板的（关键组件）在中国境内生产。下装饰板的（关键工序）在中国境内完成。

99. 镀锌烟管，型号 HC-PY，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。镀锌烟管的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比

例)。镀锌烟管的(关键组件)在中国境内生产。镀锌烟管的(关键工序)在中国境内完成。

100. 楼顶烟管, 型号 HC-PY, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。楼顶烟管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。楼顶烟管的(关键组件)在中国境内生产。楼顶烟管的(关键工序)在中国境内完成。

101. 变径, 型号 HC-PY, 生产厂为山东豪赫厨业有限公司, 厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。变径的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。变径的(关键组件)在中国境内生产。变径的(关键工序)在中国境内完成。

102. 油烟净化器, 型号 HYK-FH 型, 生产厂为滨州市汇裕康环保设备有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴李村。油烟净化器的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。油烟净化器的(关键组件)在中国境内生产。油烟净化器的(关键工序)在中国境内完成。

103. 高压风柜(双层静音), 型号 PF-FG, 生产厂为山东攀峰通风设备有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。高压风柜(双层静音)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。高压风柜(双层静音)的(关键组件)在中国境内生产。高压风柜(双层静音)的(关键工序)在中国境内完成。

104. 变频器, 型号 PF-FG, 生产厂为山东攀峰通风设备有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。变频器的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。变频器的(关键组件)在中国境内生产。变频器的(关键工序)在中国境内完成。

105. 电缆线, 型号 60245IEC53(YZ)300/500V0.75-2.5(2-5 芯), 生产厂为广东金福友电缆科技集团有限公司, 厂址为佛山市南海区狮山镇沙头村红沙高新技术开发区惠国路东。电缆线的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。电缆线的(关键组件)在中国境内

生产。电缆线的（关键工序）在中国境内完成。

106. 减震器，型号 PF-FG，生产厂为山东攀峰通风设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。减震器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。减震器的（关键组件）在中国境内生产。减震器的（关键工序）在中国境内完成。

107. 防火阀，型号 FHFWSdc-FK-1250 \times 1000，生产厂为德州丰硕空调设备有限公司，厂址为山东省德州市武城县鲁权屯镇千亩工业园。防火阀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。防火阀的（关键组件）在中国境内生产。防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

108. 四人餐桌，型号 XHZ-SRCZ，生产厂为山东鑫华中商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县店子工业园张王村聚鑫源路 78 号。四人餐桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四人餐桌的（关键组件）在中国境内生产。四人餐桌的（关键工序）在中国境内完成。

109. 餐椅，型号 XHZ-SRCZ，生产厂为山东鑫华中商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县店子工业园张王村聚鑫源路 78 号。餐椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。餐椅的（关键组件）在中国境内生产。餐椅的（关键工序）在中国境内完成。

110. 灭蝇灯，型号 MK-008，生产厂为江门市小而美电子科技有限公司，厂址为广东省江门市建达南路 6 号 9 座之 303。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

111. 送餐车，型号 HC-SCC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。送餐车的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。送餐车的（关键组件）在中国境内生产。送餐车的（关键工序）在中国境内完成。

112. 收餐车，型号 HC-SCC，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。收餐车的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

收餐车的（关键组件）在中国境内生产。收餐车的（关键工序）在中国境内完成。

113. 瓷圆盘，型号 PY-TC，生产厂为潮州市品怡陶瓷有限公司，厂址为广东省潮州市枫溪区。瓷圆盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。瓷圆盘的（关键组件）在中国境内生产。瓷圆盘的（关键工序）在中国境内完成。

114. 瓷小碗，型号 PY-TC，生产厂为潮州市品怡陶瓷有限公司，厂址为广东省潮州市枫溪区。瓷小碗的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。瓷小碗的（关键组件）在中国境内生产。瓷小碗的（关键工序）在中国境内完成。

115. 小勺，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小勺的（关键组件）在中国境内生产。小勺的（关键工序）在中国境内完成。

116. 厨师专用菜刀，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。厨师专用菜刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。厨师专用菜刀的（关键组件）在中国境内生产。厨师专用菜刀的（关键工序）在中国境内完成。

117. 磨刀台，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。磨刀台的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。磨刀台的（关键组件）在中国境内生产。磨刀台的（关键工序）在中国境内完成。

118. 木头菜墩，型号 JX-CD，生产厂为浙江佳信工贸有限公司，厂址为浙江省丽水市庆元县。木头菜墩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。木头菜墩的（关键组件）在中国境内生产。木头菜墩的（关键工序）在中国境内完成。

119. PC 菜墩，型号 SZP，生产厂为烟台合兴塑料制品有限公司，厂址为山东省烟台市福山区。PC 菜墩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。PC 菜墩的（关键组件）在中国境内生产。PC 菜墩的（关键工序）在中国境内完成。

120. 70 不锈钢盆，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东

省广州市白云区。70 不锈钢盆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。70 不锈钢盆的（关键组件）在中国境内生产。70 不锈钢盆的（关键工序）在中国境内完成。

121. 40 不锈钢盆，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。40 不锈钢盆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。40 不锈钢盆的（关键组件）在中国境内生产。40 不锈钢盆的（关键工序）在中国境内完成。

122. 30 不锈钢盆，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。30 不锈钢盆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。30 不锈钢盆的（关键组件）在中国境内生产。30 不锈钢盆的（关键工序）在中国境内完成。

123. 16 厚料缸，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。16 厚料缸的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。16 厚料缸的（关键组件）在中国境内生产。16 厚料缸的（关键工序）在中国境内完成。

124. 小料勺，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小料勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小料勺的（关键组件）在中国境内生产。小料勺的（关键工序）在中国境内完成。

125. 20 公分马斗，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。20 公分马斗的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。20 公分马斗的（关键组件）在中国境内生产。20 公分马斗的（关键工序）在中国境内完成。

126. 大油盆，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。大油盆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。大油盆的（关键组件）在中国境内生产。大油盆的（关键工序）在中国境内完成。

127. 双层米漏，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。双层米漏的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双层米漏的（关键组件）在中国境内生产。双层米漏的（关键工序）在中国境内完成。

128. 削皮刀，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。削皮刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。削皮刀的（关键组件）在中国境内生产。削皮刀的（关键工序）在中国境内完成。

129. 50 公分炒锅，型号 ZH-CG，生产厂为博兴县兴福镇中汇厨房设备厂，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。50 公分炒锅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。50 公分炒锅的（关键组件）在中国境内生产。50 公分炒锅的（关键工序）在中国境内完成。

130. 90 炒锅，型号 ZH-CG，生产厂为博兴县兴福镇中汇厨房设备厂，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。90 炒锅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。90 炒锅的（关键组件）在中国境内生产。90 炒锅的（关键工序）在中国境内完成。

131. 炒勺，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。炒勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。炒勺的（关键组件）在中国境内生产。炒勺的（关键工序）在中国境内完成。

132. 小箊篱，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小箊篱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小箊篱的（关键组件）在中国境内生产。小箊篱的（关键工序）在中国境内完成。

133. 竹把罩篱，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。竹把罩篱的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。竹把罩篱的（关键组件）在中国境内生产。竹把罩篱的（关键工序）在中国境内完成。

134. 钢漏，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。钢漏的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。钢漏的（关键组件）在中国境内生产。钢漏的（关键工序）在中国境内完成。

135. 小米漏，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小米漏的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小米漏的（关键组

件)在中国境内生产。小米漏的(关键工序)在中国境内完成。

136. 抹布, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。抹布的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。抹布的(关键组件)在中国境内生产。抹布的(关键工序)在中国境内完成。

137. 炒铲, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。炒铲的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。炒铲的(关键组件)在中国境内生产。炒铲的(关键工序)在中国境内完成。

138. 六组料盒, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。六组料盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。六组料盒的(关键组件)在中国境内生产。六组料盒的(关键工序)在中国境内完成。

139. 锅刷, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。锅刷的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。锅刷的(关键组件)在中国境内生产。锅刷的(关键工序)在中国境内完成。

140. 不锈钢汤勺, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。不锈钢汤勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。不锈钢汤勺的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢汤勺的(关键工序)在中国境内完成。

141. 打菜勺, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。打菜勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。打菜勺的(关键组件)在中国境内生产。打菜勺的(关键工序)在中国境内完成。

142. 木头筷子, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。木头筷子的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。木头筷子的(关键组件)在中国境内生产。木头筷子的(关键工序)在中国境内完成。

143. 纸巾盒, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广

州市白云区。纸巾盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。纸巾盒的（关键组件）在中国境内生产。纸巾盒的（关键工序）在中国境内完成。

144. 牙签盒，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。牙签盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。牙签盒的（关键组件）在中国境内生产。牙签盒的（关键工序）在中国境内完成。

145. 醋壶，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。醋壶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。醋壶的（关键组件）在中国境内生产。醋壶的（关键工序）在中国境内完成。

146. 辣椒盅，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。辣椒盅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。辣椒盅的（关键组件）在中国境内生产。辣椒盅的（关键工序）在中国境内完成。

147. 白色长袖工衣，型号 HQ，生产厂为邹平华强无纺布有限公司，厂址为山东省滨州市邹平市好生街道。白色长袖工衣的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。白色长袖工衣的（关键组件）在中国境内生产。白色长袖工衣的（关键工序）在中国境内完成。

148. 白色短袖工衣，型号 HQ，生产厂为邹平华强无纺布有限公司，厂址为山东省滨州市邹平市好生街道。白色短袖工衣的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。白色短袖工衣的（关键组件）在中国境内生产。白色短袖工衣的（关键工序）在中国境内完成。

149. 厨师帽，型号 HQ，生产厂为邹平华强无纺布有限公司，厂址为山东省滨州市邹平市好生街道。厨师帽的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。厨师帽的（关键组件）在中国境内生产。厨师帽的（关键工序）在中国境内完成。

150. 围裙，型号 HQ，生产厂为邹平华强无纺布有限公司，厂址为山东省滨州市邹平市好生街道。围裙的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。围裙的（关键组件）在中国境内生产。围裙的（关键工序）在中国境内完成。

151. 40 不锈钢汤桶，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。40 不锈钢汤桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。40 不锈钢汤桶的（关键组件）在中国境内生产。40 不锈钢汤桶的（关键工序）在中国境内完成。

152. 30 不锈钢汤桶，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。30 不锈钢汤桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。30 不锈钢汤桶的（关键组件）在中国境内生产。30 不锈钢汤桶的（关键工序）在中国境内完成。

153. 2 号菜筐，型号 SZP，生产厂为烟台合兴塑料制品有限公司，厂址为山东省烟台市福山区。2 号菜筐的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。2 号菜筐的（关键组件）在中国境内生产。2 号菜筐的（关键工序）在中国境内完成。

154. 4 号菜筐，型号 SZP，生产厂为烟台合兴塑料制品有限公司，厂址为山东省烟台市福山区。4 号菜筐的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。4 号菜筐的（关键组件）在中国境内生产。4 号菜筐的（关键工序）在中国境内完成。

155. 土豆擦板，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。土豆擦板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。土豆擦板的（关键组件）在中国境内生产。土豆擦板的（关键工序）在中国境内完成。

156. 垃圾桶，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。垃圾桶的（关键组件）在中国境内生产。垃圾桶的（关键工序）在中国境内完成。

157. 捣蒜器，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。捣蒜器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。捣蒜器的（关键组件）在中国境内生产。捣蒜器的（关键工序）在中国境内完成。

158. 橡皮手套，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。橡皮手套的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。橡皮手套的（关键组件）在中国境内生产。橡皮手套的（关键工序）在中国境内完成。

159. 2号保鲜盒，型号 SZP，生产厂为烟台合兴塑料制品有限公司，厂址为山东省烟台市福山区。2号保鲜盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。2号保鲜盒的（关键组件）在中国境内生产。2号保鲜盒的（关键工序）在中国境内完成。

160. 3号保鲜盒，型号 SZP，生产厂为烟台合兴塑料制品有限公司，厂址为山东省烟台市福山区。3号保鲜盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。3号保鲜盒的（关键组件）在中国境内生产。3号保鲜盒的（关键工序）在中国境内完成。

161. 不锈钢托盘，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。不锈钢托盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢托盘的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢托盘的（关键工序）在中国境内完成。

162. 大油刷，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。大油刷的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。大油刷的（关键组件）在中国境内生产。大油刷的（关键工序）在中国境内完成。

163. 小油刷，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。小油刷的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小油刷的（关键组件）在中国境内生产。小油刷的（关键工序）在中国境内完成。

164. 防烫手套，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。防烫手套的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。防烫手套的（关键组件）在中国境内生产。防烫手套的（关键工序）在中国境内完成。

165. 厨用剪刀，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。厨用剪刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。厨用剪刀的（关

键组件)在中国境内生产。厨用剪刀的(关键工序)在中国境内完成。

166. 斜口铲, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。斜口铲的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。斜口铲的(关键组件)在中国境内生产。斜口铲的(关键工序)在中国境内完成。

167. 挤瓶, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。挤瓶的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。挤瓶的(关键组件)在中国境内生产。挤瓶的(关键工序)在中国境内完成。

168. 50K 高压锅, 型号 CFXB1602200W16L, 生产厂为广东春米电器有限公司, 厂址为廉江市石岭镇沙塘工业区昌发集团一路2号。50K 高压锅的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。50K 高压锅的(关键组件)在中国境内生产。50K 高压锅的(关键工序)在中国境内完成。

169. 钢化整理箱, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。钢化整理箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。钢化整理箱的(关键组件)在中国境内生产。钢化整理箱的(关键工序)在中国境内完成。

170. 30 公斤台称, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。30 公斤台称的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。30 公斤台称的(关键组件)在中国境内生产。30 公斤台称的(关键工序)在中国境内完成。

171. 150 公斤台称, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。150 公斤台称的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。150 公斤台称的(关键组件)在中国境内生产。150 公斤台称的(关键工序)在中国境内完成。

172. 长把水勺, 型号 LF-BXG, 生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司, 厂址为广东省广州市白云区。长把水勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。长把水勺的(关键组件)在中国境内生产。长把水勺的(关键工序)在中国境内完成。

173. 食品加工专用防护口罩，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。食品加工专用防护口罩的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。食品加工专用防护口罩的（关键组件）在中国境内生产。食品加工专用防护口罩的（关键工序）在中国境内完成。

174. 捞面筷，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。捞面筷的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。捞面筷的（关键组件）在中国境内生产。捞面筷的（关键工序）在中国境内完成。

175. 蓝色帽子，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。蓝色帽子的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。蓝色帽子的（关键组件）在中国境内生产。蓝色帽子的（关键工序）在中国境内完成。

176. 汤勺，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。汤勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。汤勺的（关键组件）在中国境内生产。汤勺的（关键工序）在中国境内完成。

177. 36L 电饭锅，型号 CFXB1602200W16L，生产厂为广东春米电器有限公司，厂址为廉江市石岭镇沙塘工业区昌发集团一路 2 号。36L 电饭锅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。36L 电饭锅的（关键组件）在中国境内生产。36L 电饭锅的（关键工序）在中国境内完成。

178. 洗碗布，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。洗碗布的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。洗碗布的（关键组件）在中国境内生产。洗碗布的（关键工序）在中国境内完成。

179. 沥水盆，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。沥水盆的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。沥水盆的（关键组件）在中国境内生产。沥水盆的（关键工序）在中国境内完成。

180. 擀面杖 1.2 米，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。擀面杖 1.2 米的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。擀面杖 1.2 米的（关键组件）在中国境内生产。擀面杖 1.2 米的（关键工序）在中国境内完成。

181. 擀面杖 0.6 米，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。擀面杖 0.6 米的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。擀面杖 0.6 米的（关键组件）在中国境内生产。擀面杖 0.6 米的（关键工序）在中国境内完成。

182. 擀面杖 0.3 米，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。擀面杖 0.3 米的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。擀面杖 0.3 米的（关键组件）在中国境内生产。擀面杖 0.3 米的（关键工序）在中国境内完成。

183. 肉叉，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。肉叉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。肉叉的（关键组件）在中国境内生产。肉叉的（关键工序）在中国境内完成。

184. 公勺，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。公勺的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。公勺的（关键组件）在中国境内生产。公勺的（关键工序）在中国境内完成。

185. 菜夹子，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。菜夹子的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。菜夹子的（关键组件）在中国境内生产。菜夹子的（关键工序）在中国境内完成。

186. 凉菜盘，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。凉菜盘的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。凉菜盘的（关键组件）在中国境内生产。凉菜盘的（关键工序）在中国境内完成。

187. 擦则，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。擦则的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。擦则的（关键组件）在中

国境内生产。擦则的（关键工序）在中国境内完成。

188. 擦片则，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。擦片则的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。擦片则的（关键组件）在中国境内生产。擦片则的（关键工序）在中国境内完成。

189. 花刀，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。花刀的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。花刀的（关键组件）在中国境内生产。花刀的（关键工序）在中国境内完成。

190. 烙饼夹，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。烙饼夹的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。烙饼夹的（关键组件）在中国境内生产。烙饼夹的（关键工序）在中国境内完成。

191. 留样盒，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。留样盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。留样盒的（关键组件）在中国境内生产。留样盒的（关键工序）在中国境内完成。

192. 钢丝球，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。钢丝球的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。钢丝球的（关键组件）在中国境内生产。钢丝球的（关键工序）在中国境内完成。

193. 特大垃圾桶，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。特大垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。特大垃圾桶的（关键组件）在中国境内生产。特大垃圾桶的（关键工序）在中国境内完成。

194. 六门更衣柜，型号 LF-BXG，生产厂为广州蓝枫不锈钢制品有限公司，厂址为广东省广州市白云区。六门更衣柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。六门更衣柜的（关键组件）在中国境内生产。六门更衣柜的（关键工序）在中国境内完成。

195. 电热水器，型号 WYDRR-6060L，生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司，厂址为中

山市黄圃镇盛业南路 3 号。电热水器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电热水器的（关键组件）在中国境内生产。电热水器的（关键工序）在中国境内完成。

196. 饮水机，型号 YJ-A2，生产厂为山东亿美嘉净水科技有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇。饮水机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。饮水机的（关键组件）在中国境内生产。饮水机的（关键工序）在中国境内完成。

197. 水电安装费及材料，无型号，生产厂为山东豪赫厨业有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇建立村村委北 200 米。水电安装费及材料的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。水电安装费及材料的（关键组件）在中国境内生产。水电安装费及材料的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：山东豪赫厨业有限公司

日期：2026 年 5 月 6 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。