

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (四层平板货架),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(四层平板货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(四层平板货架)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (大米架),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(大米架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(大米架)的(关键组件)在中国境内生产。(大米架)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (大单星水池),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(大单星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(大单星水池)的(关键组件)在中国境内生产。(大单星水池)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (收残台(右孔)),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(收残台(右孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(收残台(右孔))的(关键组件)在中国境内生产。(收残台(右孔))的(关键工序)在中国境内完成。

5. (双层工作台),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(双层工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (杀鱼台),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(杀鱼台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(杀鱼台)的(关键组件)在中国境内生产。(杀鱼台)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (组合消毒柜),生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”,厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(组合消毒柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(组合消毒柜)的(关键组件)在中国境内生产。



(组合消毒柜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (双星水池), 生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。 (双星水池) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (双星水池) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双星水池) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (四层平板货架), 生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。 (四层平板货架) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (四层平板货架) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (四层平板货架) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (电磁双头 80 防腐蚀大锅灶+型号: ZC/SZCL8002-20), 生产厂为 (广东众厨科技有限公司)”, 厂址为 (惠州市博罗县园洲镇上南管理区大和田民营工业区民营一路4号)。 (电磁双头 80 防腐蚀大锅灶+型号: ZC/SZCL8002-20) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (电磁双头 80 防腐蚀大锅灶+型号: ZC/SZCL8002-20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电磁双头 80 防腐蚀大锅灶+型号: ZC/SZCL8002-20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (电磁边大 80 边小 50 防腐蚀炒灶+型号: ZC/(DX5015+DZ8020)), 生产厂为 (广东众厨科技有限公司)”, 厂址为 (惠州市博罗县园洲镇上南管理区大和田民营工业区民营一路4号)。 (电磁边大 80 边小 50 防腐蚀炒灶+型号: ZC/(DX5015+DZ8020)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (电磁边大 80 边小 50 防腐蚀炒灶+型号: ZC/(DX5015+DZ8020)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电磁边大 80 边小 50 防腐蚀炒灶+型号: ZC/(DX5015+DZ8020)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (平冷冷藏工作台+型号: TZ400K2), 生产厂为 (河北星联餐饮设备有限公司)”, 厂址为 (河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。 (平冷冷藏工作台+型号: TZ400K2) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (平冷冷藏工作台+型号: TZ400K2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平冷冷藏工作台+型号: TZ400K2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (双层工作台), 生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。 (双层工作台) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  ( / )。 (双层工作台) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双层工作台) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



14. (四门双温冰箱+型号: Q1.0K4), 生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司)”, 厂址为(河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(四门双温冰箱+型号: Q1.0K4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(四门双温冰箱+型号: Q1.0K4)的(关键组件)在中国境内生产。(四门双温冰箱+型号: Q1.0K4)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (洗地龙头+型号: XDF-5510), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)”, 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (不锈钢烟罩), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(不锈钢烟罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(不锈钢烟罩)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢烟罩)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (隔油网排), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(隔油网排)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(隔油网排)的(关键组件)在中国境内生产。(隔油网排)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (木面平冷工作台+型号: TZ300K2), 生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司)”, 厂址为(河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(木面平冷工作台+型号: TZ300K2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(木面平冷工作台+型号: TZ300K2)的(关键组件)在中国境内生产。(木面平冷工作台+型号: TZ300K2)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (挂墙移门柜), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(挂墙移门柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(挂墙移门柜)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙移门柜)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (搅拌机+型号: SZM-30A), 生产厂为(广州旭众食品机械有限公司)”, 厂址为(广州市白云区太和镇龙归龙岗路 9 号之一)。(搅拌机+型号: SZM-30A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(搅拌机+型号: SZM-30A)的(关键组件)在中国境内生产。(搅拌机+型号: SZM-30A)的(关键工序)

在中国境内完成。

21. (压面机+型号: YP350V), 生产厂为(广州旭众食品机械有限公司)”, 厂址为(广州市白云区太和镇龙归龙岗路9号之一)。(压面机+型号: YP350V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(压面机+型号: YP350V)的(关键组件)在中国境内生产。(压面机+型号: YP350V)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (豆浆机+型号: HY250B-E25), 生产厂为(中山市禾元电器有限公司)”, 厂址为(中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一)。(豆浆机+型号: HY250B-E25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(豆浆机+型号: HY250B-E25)的(关键组件)在中国境内生产。(豆浆机+型号: HY250B-E25)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (面粉车), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(面粉车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(面粉车)的(关键组件)在中国境内生产。(面粉车)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (电饼铛+型号: YXD-45E), 生产厂为(滨州晨隆厨业有限公司)”, 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村(龙升食品公司院内5号))。(电饼铛+型号: YXD-45E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(电饼铛+型号: YXD-45E)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛+型号: YXD-45E)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (三层六盘烤箱 +型号: WFC-306D), 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)”, 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座(住所申报))。(三层六盘烤箱 +型号: WFC-306D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(三层六盘烤箱 +型号: WFC-306D)的(关键组件)在中国境内生产。(三层六盘烤箱 +型号: WFC-306D)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (烤盘), 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)”, 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座(住所申报))。(烤盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(烤盘)的(关键组件)在中国境内生产。(烤盘)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (单眼蒸灶), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(单眼蒸灶)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$      ( / )    。    (单眼蒸灶)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (单眼蒸灶)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

28.     (不锈钢集气罩)    ，生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”，厂址为    (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)    。    (不锈钢集气罩)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (不锈钢集气罩)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (不锈钢集气罩)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

29.     (双门电蒸饭车+型号：Z-24)    ，生产厂为    (中山市润茂餐饮设备有限公司)    ”，厂址为    (中山市小榄镇葵兴大道兆兴街5号第五幢第一卡)    。    (双门电蒸饭车+型号：Z-24)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (双门电蒸饭车+型号：Z-24)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (双门电蒸饭车+型号：Z-24)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

30.     (蒸饭盘)    ，生产厂为    (中山市润茂餐饮设备有限公司)    ”，厂址为    (中山市小榄镇葵兴大道兆兴街5号第五幢第一卡)    。    (蒸饭盘)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (蒸饭盘)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (蒸饭盘)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

31.     (电磁单头防腐蚀50汤煲(平面)炉+型号：ZC/DPTL5001-15)    ，生产厂为    (广东众厨科技有限公司)    ”，厂址为    (惠州市博罗县园洲镇上南管理区大和田民营工业区民营一路4号)    。    (电磁单头防腐蚀50汤煲(平面)炉+型号：ZC/DPTL5001-15)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (电磁单头防腐蚀50汤煲(平面)炉+型号：ZC/DPTL5001-15)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (电磁单头防腐蚀50汤煲(平面)炉+型号：ZC/DPTL5001-15)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

32.     (不锈钢集气罩)    ，生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”，厂址为    (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)    。    (不锈钢集气罩)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (不锈钢集气罩)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (不锈钢集气罩)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

33.     (不锈钢集气罩)    ，生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”，厂址为    (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)    。    (不锈钢集气罩)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (不锈钢集气罩)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (不锈钢集气罩)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

34.     (挂墙洗手星盆)    ，生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”，厂址为

(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(挂墙洗手星盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(挂墙洗手星盆)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙洗手星盆)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (感应水龙头+型号: EF-9801), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)”, 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(感应水龙头+型号: EF-9801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(感应水龙头+型号: EF-9801)的(关键组件)在中国境内生产。(感应水龙头+型号: EF-9801)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (烘手机+型号: MD-688), 生产厂为(莫顿(浙江)实业有限公司)”, 厂址为(浙江省温州经济技术开发区滨海二十一一路366号)。(烘手机+型号: MD-688)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(烘手机+型号: MD-688)的(关键组件)在中国境内生产。(烘手机+型号: MD-688)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)”, 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (收残台(右孔)), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(收残台(右孔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(收残台(右孔))的(关键组件)在中国境内生产。(收残台(右孔))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (开水器连底座+型号: PK-12H), 生产厂为(江门市腾飞实业有限公司)”, 厂址为(江门市新会区新会大道西30号)。(开水器连底座+型号: PK-12H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(开水器连底座+型号: PK-12H)的(关键组件)在中国境内生产。(开水器连底座+型号: PK-12H)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (鼓泡预清洗机), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号)。(鼓泡预清洗机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。(鼓泡预清洗机)的(关键组件)在中国境内生产。(鼓泡预清洗机)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (长龙式洗碗机(含分配器)+型号: LT-1ARD1), 生产厂为(乐加地智能装备(苏州)有限公司)”, 厂址为(苏州工业园区浦田路 82 号天亿达产业园 5 幢 1 楼 101-104, 2 楼 201-202)。(长龙式洗碗机(含分配器)+型号: LT-1ARD1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(长龙式洗碗机(含分配器)+型号: LT-1ARD1)的(关键组件)在中国境内生产。(长龙式洗碗机(含分配器)+型号: LT-1ARD1)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (洗地龙头+型号: XDF-5510), 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)”, 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头+型号: XDF-5510)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (不锈钢集气罩), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(不锈钢集气罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(不锈钢集气罩)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢集气罩)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (热风循环消毒房), 生产厂为(苏州市善耕金属制品有限公司)”, 厂址为(苏州市高新区嵩山路 180 号 5 幢 4 层 101)。(热风循环消毒房)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(热风循环消毒房)的(关键组件)在中国境内生产。(热风循环消毒房)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (四层货架), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(四层货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(四层货架)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (四门碗柜), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(四门碗柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(四门碗柜)的(关键组件)在中国境内生产。(四门碗柜)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (五格保温台), 生产厂为(浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为(浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。(五格保温台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ( / )。(五格保温台)的(关键组件)在中国境内生产。(五格保温台)的(关键工序)在中国境内完成。



48. (紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司)”, 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。 (紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (紫外线杀菌消毒灯+型号: D-30)的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. (方形自助餐炉+型号: QG-403+KT20), 生产厂为 (宁波垒豪酒店用品制造有限公司)”, 厂址为 (浙江省宁波市海曙区洞桥镇上凌村(工业区))。 (方形自助餐炉+型号: QG-403+KT20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (方形自助餐炉+型号: QG-403+KT20)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (方形自助餐炉+型号: QG-403+KT20)的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (10L 黑汤煲+型号: SP-10B), 生产厂为 (宁波垒豪酒店用品制造有限公司)”, 厂址为 (浙江省宁波市海曙区洞桥镇上凌村(工业区))。 (10L 黑汤煲+型号: SP-10B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (10L 黑汤煲+型号: SP-10B)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (10L 黑汤煲+型号: SP-10B)的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (排烟风柜+型号: DYF-25), 生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司)”, 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (排烟风柜+型号: DYF-25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (排烟风柜+型号: DYF-25)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排烟风柜+型号: DYF-25)的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (油烟净化器+型号: DY-A-30K2), 生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司)”, 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (油烟净化器+型号: DY-A-30K2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (油烟净化器+型号: DY-A-30K2)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (油烟净化器+型号: DY-A-30K2)的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (不锈钢排烟风管), 生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司)”, 厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)。 (不锈钢排烟风管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / )。 (不锈钢排烟风管)的 (关键组件) 在中国境内生产。 (不锈钢排烟风管)的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (变频启动器+型号: HDCF-4T015), 生产厂为 (深圳市海浦蒙特科技有限公司)”, 厂址为 (深圳市南山区西丽大勘王京坑工业区 28 栋 3 楼 302)。 (变

频启动器+型号：HDCF-4T015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (变频启动器+型号：HDCF-4T015) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (变频启动器+型号：HDCF-4T015) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (5号轴流风机+型号：SFG5-4R)，生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司) ”，厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路7号) 。 (5号轴流风机+型号：SFG5-4R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (5号轴流风机+型号：SFG5-4R) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (5号轴流风机+型号：SFG5-4R) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (消声器)，生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司) ”，厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号) 。 (消声器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (消声器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消声器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (风机、净化器支架)，生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司) ”，厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号) 。 (风机、净化器支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (风机、净化器支架) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机、净化器支架) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (减震器)，生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司) ”，厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路7号) 。 (减震器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (减震器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (减震器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. (软接头)，生产厂为 (浙江吉祥厨具股份有限公司) ”，厂址为 (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路1号) 。 (软接头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (软接头) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软接头) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (冷热水龙头+型号：XP-55201)，生产厂为 (谷德朗(东莞)金属制品有限公司) ”，厂址为 (广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室) 。 (冷热水龙头+型号：XP-55201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  ( / ) 。 (冷热水龙头+型号：XP-55201) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (冷热水龙头+型号：XP-55201) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. (三角阀)，生产厂为 (谷德朗(东莞)金属制品有限公司) ”，厂址为 (广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室) 。 (三角阀)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (三角阀)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (三角阀)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

62.     (软管)    , 生产厂为    (谷德朗(东莞)金属制品有限公司)    ”, 厂址为    (广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)    。    (软管)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (软管)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (软管)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

63.     (灭蝇灯+型号: LJE-8BN)    , 生产厂为    (宁波丽吉尔电器科技有限公司)    ”, 厂址为    (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)    。    (灭蝇灯+型号: LJE-8BN)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (灭蝇灯+型号: LJE-8BN)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (灭蝇灯+型号: LJE-8BN)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

64.     (收残台(双孔))    , 生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”, 厂址为    (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)    。    (收残台(双孔))    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (收残台(双孔))    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (收残台(双孔))    的    (关键工序)    在中国境内完成。

65.     (送餐车)    , 生产厂为    (浙江吉祥厨具股份有限公司)    ”, 厂址为    (浙江省衢州市衢江区后溪镇兴业路 1 号)    。    (送餐车)    的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$      ( / )    。    (送餐车)    的    (关键组件)    在中国境内生产。    (送餐车)    的    (关键工序)    在中国境内完成。

备注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):浙江吉祥厨具股份有限公司

日期: 2026 年 05 月 18 日