



### 三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 活动垃圾桶 JW-CR210E (产品名称 1)<sup>1</sup>, 生产厂为广东普飞酒店用品有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为佛山市顺德区均安镇智安北路 15 号之一 (生产厂址)。活动垃圾桶 JW-CR210E (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)<sup>3</sup>。活动垃圾桶 JW-CR210E (产品名称 1)的/(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。活动垃圾桶 JW-CR210E (产品名称 1)的/(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 2), 生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司 (厂名), 厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧 (生产厂址)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 2)的/(关键组件)在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 2)的/(关键工序)在中国境内完成。

3. 落地电子秤 TCS-300 (产品名称 3), 生产厂为永康市香海衡器厂 (厂名), 厂址为浙江省金华市永康市经济开发区状元路 399 号 16 幢、399 号 17 幢 (四、五楼除外) (自主申报) (生产厂址)。落地电子秤 TCS-300 (产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。落地电子秤 TCS-300 (产品名称 3)的/(关键组件)在中国境内生产。落地电子秤 TCS-300 (产品名称 3)的/(关键工序)在中国境内完成。

4. 单星水池 SC-1-700 (产品名称 4), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 4)的/(关键组件)在中国境内生产。单星水池 SC-1-700 (产品名称 4)的/(关键工序)在中国境内完成。

5. 双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 5), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 5)的/(关键组件)在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 5)的/(关键工序)在中国境内完成。

6. 平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 6), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 6)的/(关键组件)在中国境





内生产。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 6) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. 大米架 XS-MMJ-2-1200 (产品名称 7), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。大米架 XS-MMJ-2-1200 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。大米架 XS-MMJ-2-1200 (产品名称 7) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。大米架 XS-MMJ-2-1200 (产品名称 7) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 四层平板架 XS-SCPBj-1-1200 (产品名称 8), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层平板架 XS-SCPBj-1-1200 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。四层平板架 XS-SCPBj-1-1200 (产品名称 8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。四层平板架 XS-SCPBj-1-1200 (产品名称 8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 9), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 9) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平板车 XS-PBTC-900 (产品名称 9) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 10), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 10) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 10) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 高温冷藏库连接冷链定制 (产品名称 11), 生产厂为杭州冰晶制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市临平区南苑街道中顺大厦 1305 室 (生产厂址)。高温冷藏库连接冷链定制 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。高温冷藏库连接冷链定制 (产品名称 11) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。高温冷藏库连接冷链定制 (产品名称 11) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. 低温冷冻库连接冷链定制 (产品名称 12), 生产厂为杭州冰晶制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市临平区南苑街道中顺大厦 1305 室 (生产厂址)。低温冷冻库连接冷链定制 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。低温冷冻库连接冷链定制 (产品名称 12) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。低温冷冻库连接冷链定制 (产品名称 12) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. 大单星水池 SC-JP-1-1000 (产品名称 13), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。大单星水池 SC-JP-1-1000 (产品名称 13)





的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。大单星水池 SC-JP-1-1000 (产品名称 13) 的/(关键组件)在中国境内生产。大单星水池 SC-JP-1-1000 (产品名称 13) 的/(关键工序)在中国境内完成。

14. 双层工作台 XS-GZT-2-700 (产品名称 14), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-700 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-700 (产品名称 14) 的/(关键组件)在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-700 (产品名称 14) 的/(关键工序)在中国境内完成。

15. 挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 15), 生产厂为山东美时电器有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南 (生产厂址)。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 15) 的/(关键组件)在中国境内生产。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 15) 的/(关键工序)在中国境内完成。

16. 土豆脱皮机 TP350 (产品名称 16), 生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村 (生产厂址)。土豆脱皮机 TP350 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。土豆脱皮机 TP350 (产品名称 16) 的/(关键组件)在中国境内生产。土豆脱皮机 TP350 (产品名称 16) 的/(关键工序)在中国境内完成。

17. 全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B (产品名称 17), 生产厂为江门市腾飞实业有限公司 (厂名), 厂址为江门市新会区新会大道西 30 号 (生产厂址)。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B (产品名称 17) 的/(关键组件)在中国境内生产。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B (产品名称 17) 的/(关键工序)在中国境内完成。

18. 单星剖鱼台 SC-SY-1400 (产品名称 18), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单星剖鱼台 SC-SY-1400 (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。单星剖鱼台 SC-SY-1400 (产品名称 18) 的/(关键组件)在中国境内生产。单星剖鱼台 SC-SY-1400 (产品名称 18) 的/(关键工序)在中国境内完成。

19. 高压花洒龙头(双孔双温)GGR-HS802YB (产品名称 19), 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司 (厂名), 厂址为开平市月山镇城东路 28 号之二(信息申报、一址多照) (生产厂址)。高压花洒龙头(双孔双温)GGR-HS802YB (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。高压花洒龙头(双孔双温)GGR-HS802YB (产品名称 19) 的/(关键组件)在中国境内生产。高压花洒龙头(双孔双温)GGR-HS802YB (产品名称 19) 的/(关键工序)在中国境内完成。





20. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 20)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 20)的/(关键组件)在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 20)的/(关键工序)在中国境内完成。

21. 双星水池 SC-2-1400 (产品名称 21)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双星水池 SC-2-1400 (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双星水池 SC-2-1400 (产品名称 21)的/(关键组件)在中国境内生产。双星水池 SC-2-1400 (产品名称 21)的/(关键工序)在中国境内完成。

22. 双层工作台 XS-GZT-2-750 (产品名称 22)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-750 (产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-750 (产品名称 22)的/(关键组件)在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-750 (产品名称 22)的/(关键工序)在中国境内完成。

23. 台式绞肉机 RY-12S 型 (产品名称 23)，生产厂为正元精密机械 (江苏) 有限公司 (厂名)，厂址为镇江市新区五峰山路 176 号 (生产厂址)。台式绞肉机 RY-12S 型 (产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。台式绞肉机 RY-12S 型 (产品名称 23)的/(关键组件)在中国境内生产。台式绞肉机 RY-12S 型 (产品名称 23)的/(关键工序)在中国境内完成。

24. 洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 24)，生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司 (厂名)，厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧 (生产厂址)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 24)的/(关键组件)在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 24)的/(关键工序)在中国境内完成。

25. 双层工作台 XS-GZT-2-1800 (产品名称 25)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-1800 (产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-1800 (产品名称 25)的/(关键组件)在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1800 (产品名称 25)的/(关键工序)在中国境内完成。

26. 双层工作台 XS-GZT-2-1600 (产品名称 26)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-1600 (产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-1600 (产品名称 26)的/(关键组件)在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1600 (产品名称 26)的/(关键工序)在中国境内完成。





境内完成。

27. 农残降解食品净食机 JSJ-XLS-270GS (产品名称 27)，生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。农残降解食品净食机 JSJ-XLS-270GS (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。农残降解食品净食机 JSJ-XLS-270GS (产品名称 27) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。农残降解食品净食机 JSJ-XLS-270GS (产品名称 27) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

28. 多功能切菜机 YQC-850 (产品名称 28)，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司(厂名)，厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村(生产厂址)。多功能切菜机 YQC-850 (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。多功能切菜机 YQC-850 (产品名称 28) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。多功能切菜机 YQC-850 (产品名称 28) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

29. 大功率肉丝肉片机 QJR-400C (产品名称 29)，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司(厂名)，厂址为山东省济南市章丘区刁镇刁西村(生产厂址)。大功率肉丝肉片机 QJR-400C (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。大功率肉丝肉片机 QJR-400C (产品名称 29) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。大功率肉丝肉片机 QJR-400C (产品名称 29) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

30. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 30)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 30) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 30) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

31. 食具消毒柜 YTP1000-M1 (定制) (产品名称 31)，生产厂为山东美时电器有限公司(厂名)，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南(生产厂址)。食具消毒柜 YTP1000-M1 (定制) (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。食具消毒柜 YTP1000-M1 (定制) (产品名称 31) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。食具消毒柜 YTP1000-M1 (定制) (产品名称 31) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

32. 大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 32)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 32) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 32) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

33. 四门冷藏柜(风冷)连接冷链系统 E-980F4C (产品名称 33)，生产厂为浙江爱雪制冷电器





有限公司（厂名），厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号（生产厂址）。四门冷藏柜（风冷）连接冷链系统 E-980F4C（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。四门冷藏柜（风冷）连接冷链系统 E-980F4C（产品名称 33）的/（关键组件）在中国境内生产。四门冷藏柜（风冷）连接冷链系统 E-980F4C（产品名称 33）的/（关键工序）在中国境内完成。

34. 四门冷冻柜（风冷）连接冷链系统 D-890F4D（产品名称 34），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司（厂名），厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号（生产厂址）。四门冷冻柜（风冷）连接冷链系统 D-890F4D（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。四门冷冻柜（风冷）连接冷链系统 D-890F4D（产品名称 34）的/（关键组件）在中国境内生产。四门冷冻柜（风冷）连接冷链系统 D-890F4D（产品名称 34）的/（关键工序）在中国境内完成。

35. 双层工作台 XS-GZT-2-1800（产品名称 35），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。双层工作台 XS-GZT-2-1800（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台 XS-GZT-2-1800（产品名称 35）的/（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1800（产品名称 35）的/（关键工序）在中国境内完成。

36. 落地洗手池连平台 SC-TP-700（产品名称 36），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。落地洗手池连平台 SC-TP-700（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。落地洗手池连平台 SC-TP-700（产品名称 36）的/（关键组件）在中国境内生产。落地洗手池连平台 SC-TP-700（产品名称 36）的/（关键工序）在中国境内完成。

37. 六格更衣柜 CWG-1-900（产品名称 37），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。六格更衣柜 CWG-1-900（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。六格更衣柜 CWG-1-900（产品名称 37）的/（关键组件）在中国境内生产。六格更衣柜 CWG-1-900（产品名称 37）的/（关键工序）在中国境内完成。

38. 残菜回收台 XS-SCT-1-800（产品名称 38），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。残菜回收台 XS-SCT-1-800（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。残菜回收台 XS-SCT-1-800（产品名称 38）的/（关键组件）在中国境内生产。残菜回收台 XS-SCT-1-800（产品名称 38）的/（关键工序）在中国境内完成。

39. 大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 39），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 39）的/（关





键组件)在中国境内生产。大单星水池 SC-JP-1-1000 (产品名称 39)的/(关键工序)在中国境内完成。

40. 洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 40), 生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司(厂名), 厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧(生产厂址)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 40)的/(关键组件)在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 40)的/(关键工序)在中国境内完成。

41. 保温电动送餐车 5 层 (医院用) XS-BWCC-950 (产品名称 41), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。保温电动送餐车 5 层 (医院用) XS-BWCC-950 (产品名称 41)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。保温电动送餐车 5 层 (医院用) XS-BWCC-950 (产品名称 41)的/(关键组件)在中国境内生产。保温电动送餐车 5 层 (医院用) XS-BWCC-950 (产品名称 41)的/(关键工序)在中国境内完成。

42. 热风循环双门消毒柜 RTP720 (产品名称 42), 生产厂为山东美时电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南(生产厂址)。热风循环双门消毒柜 RTP720 (产品名称 42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。热风循环双门消毒柜 RTP720 (产品名称 42)的/(关键组件)在中国境内生产。热风循环双门消毒柜 RTP720 (产品名称 42)的/(关键工序)在中国境内完成。

43. 洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 43), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 43)的/(关键组件)在中国境内生产。洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 43)的/(关键工序)在中国境内完成。

44. 感应烘手器 M-2008F (产品名称 44), 生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号(生产厂址)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 44)的/(关键组件)在中国境内生产。感应烘手器 M-2008F (产品名称 44)的/(关键工序)在中国境内完成。

45. 感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 45), 生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号(生产厂址)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 45)的/(关键组件)在中国境内生产。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 45)的/(关键工序)在中国境内完成。

46. 挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 46), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 46)的中国境内





生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。挂衣架 XS-DJ-2-600（产品名称 46）的/（关键组件）在中国境内生产。挂衣架 XS-DJ-2-600（产品名称 46）的/（关键工序）在中国境内完成。

47. 留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 47），生产厂为浙江久景制冷设备股份有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号（生产厂址）。留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 47）的/（关键组件）在中国境内生产。留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 47）的/（关键工序）在中国境内完成。

48. 单星水池 SC-1-700（产品名称 48），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单星水池 SC-1-700（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单星水池 SC-1-700（产品名称 48）的/（关键组件）在中国境内生产。单星水池 SC-1-700（产品名称 48）的/（关键工序）在中国境内完成。

49. 单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 49），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 49）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 49）的/（关键工序）在中国境内完成。

50. 双层工作台 XS-GZT-2-1500（产品名称 50），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。双层工作台 XS-GZT-2-1500（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台 XS-GZT-2-1500（产品名称 50）的/（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1500（产品名称 50）的/（关键工序）在中国境内完成。

51. 保温送餐车电动 5 层（医院用）XS-BWCC-950（产品名称 51），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。保温送餐车电动 5 层（医院用）XS-BWCC-950（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。保温送餐车电动 5 层（医院用）XS-BWCC-950（产品名称 51）的/（关键组件）在中国境内生产。保温送餐车电动 5 层（医院用）XS-BWCC-950（产品名称 51）的/（关键工序）在中国境内完成。

52. 单星水池 SC-1-700（产品名称 52），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单星水池 SC-1-700（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单星水池 SC-1-700（产品名称 52）的/（关键组件）在中国境内生产。单星水池 SC-1-700（产品名称 52）的/（关键工序）在中国境内完成。





53. 平面冷藏工作台（风冷）连接冷链 D-470F2C（产品名称 53），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司（厂名），厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号（生产厂址）。平面冷藏工作台（风冷）连接冷链 D-470F2C（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。平面冷藏工作台（风冷）连接冷链 D-470F2C（产品名称 53）的/（关键组件）在中国境内生产。平面冷藏工作台（风冷）连接冷链 D-470F2C（产品名称 53）的/（关键工序）在中国境内完成。

54. 双层工作台 XS-GZT-2-750（产品名称 54），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。双层工作台 XS-GZT-2-750（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台 XS-GZT-2-750（产品名称 54）的/（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-750（产品名称 54）的/（关键工序）在中国境内完成。

55. 台式电磁炉 MRCF-A22C3（产品名称 55），生产厂为佛山市美日晨丰电器有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道南区社区兴南路 9 号广意智能装备园 1 栋 501 号之一（住所申报）（生产厂址）。台式电磁炉 MRCF-A22C3（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。台式电磁炉 MRCF-A22C3（产品名称 55）的/（关键组件）在中国境内生产。台式电磁炉 MRCF-A22C3（产品名称 55）的/（关键工序）在中国境内完成。

56. 微波炉 MW720AAC-PA001（产品名称 56），生产厂为江门市天倬智能家居有限公司（厂名），厂址为江门市江海区龙溪路 313 号 1 栋（信息申报）（生产厂址）。微波炉 MW720AAC-PA001（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。微波炉 MW720AAC-PA001（产品名称 56）的/（关键组件）在中国境内生产。微波炉 MW720AAC-PA001（产品名称 56）的/（关键工序）在中国境内完成。

57. 单向移门调理台 YMG-1-1400（产品名称 57），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1400（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1400（产品名称 57）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1400（产品名称 57）的/（关键工序）在中国境内完成。

58. 调料平台 XS-TLPT-1-400（产品名称 58），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。调料平台 XS-TLPT-1-400（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。调料平台 XS-TLPT-1-400（产品名称 58）的/（关键组件）在中国境内生产。调料平台 XS-TLPT-1-400（产品名称 58）的/（关键工序）在中国境内完成。

59. 单头单尾炒炉 ZC-3V18C-A1（产品名称 59），生产厂为深圳市智厨数字电器有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 743 号深业世纪工业中心 C 栋 402C（生产厂址）。单





头单尾炒炉 ZC-3V18C-A1 (产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。单头单尾炒炉 ZC-3V18C-A1 (产品名称 59) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单头单尾炒炉 ZC-3V18C-A1 (产品名称 59) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

60. 立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 60), 生产厂为山东佰洁智能电器有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号 (生产厂址)。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 60) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 60) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

61. 灶后封板 XS-FB1 (产品名称 61), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 61) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 61) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

62. 厨房设备灭火装置 (单瓶组) CMJS10-1-YL (产品名称 62), 生产厂为商元慧芯 (苏州) 科技有限公司 (厂名), 厂址为昆山市淀山湖镇新兴路 10 号 (生产厂址)。厨房设备灭火装置 (单瓶组) CMJS10-1-YL (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。厨房设备灭火装置 (单瓶组) CMJS10-1-YL (产品名称 62) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。厨房设备灭火装置 (单瓶组) CMJS10-1-YL (产品名称 62) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

63. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 63), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 63) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 63) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 63) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

64. 单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 64), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 64) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 64) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 64) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

65. 调料平台 XS-TLPT-1-600 (产品名称 65), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。调料平台 XS-TLPT-1-600 (产品名称 65) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。调料平台 XS-TLPT-1-600 (产品名称 65) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。调料平台 XS-TLPT-1-600 (产品名称 65) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。





66. 调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 66)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 66) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 66) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 66) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

67. 800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 67)，生产厂为山东佰洁智能电器有限公司 (厂名)，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号 (生产厂址)。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 67) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 67) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 67) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

68. 灶后封板 XS-FB1 (产品名称 68)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 68) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 68) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

69. 厨房设备灭火装置 (双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 69)，生产厂为商元慧芯 (苏州) 科技有限公司 (厂名)，厂址为昆山市淀山湖镇新兴路 10 号 (生产厂址)。厨房设备灭火装置 (双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。厨房设备灭火装置 (双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 69) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。厨房设备灭火装置 (双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 69) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

70. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 70)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 70) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 70) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

71. 单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 71)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 71) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1800 (产品名称 71) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

72. 调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 72)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 72) 的/ (关键





组件)在中国境内生产。调料平台 XS-TLPT-1-400 (产品名称 72) 的/(关键工序)在中国境内完成。

73. 800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 73), 生产厂为山东佰洁智能电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号(生产厂址)。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 73) 的/(关键组件)在中国境内生产。800 双头大锅灶 BJDCDG-2100 (产品名称 73) 的/(关键工序)在中国境内完成。

74. 双头单尾炒炉 BJDCXC-1800 (产品名称 74), 生产厂为山东佰洁智能电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号(生产厂址)。双头单尾炒炉 BJDCXC-1800 (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双头单尾炒炉 BJDCXC-1800 (产品名称 74) 的/(关键组件)在中国境内生产。双头单尾炒炉 BJDCXC-1800 (产品名称 74) 的/(关键工序)在中国境内完成。

75. 立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 75), 生产厂为山东佰洁智能电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号(生产厂址)。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 75) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 75) 的/(关键组件)在中国境内生产。立式四头煲仔炉 BJDCBZL-800 (产品名称 75) 的/(关键工序)在中国境内完成。

76. 灶后封板 XS-FB1 (产品名称 76), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 76) 的/(关键组件)在中国境内生产。灶后封板 XS-FB1 (产品名称 76) 的/(关键工序)在中国境内完成。

77. 厨房设备灭火装置(双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 77), 生产厂为童元慧芯(苏州)科技有限公司(厂名), 厂址为昆山市淀山湖镇新兴路 10 号(生产厂址)。厨房设备灭火装置(双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。厨房设备灭火装置(双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 77) 的/(关键组件)在中国境内生产。厨房设备灭火装置(双瓶组) CMJS20-2-YL (产品名称 77) 的/(关键工序)在中国境内完成。

78. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 78), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 78) 的/(关键组件)在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 78) 的/(关键工序)在中国境内完成。

79. 活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500 (产品名称 79), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂





名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 79)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 79)的/(关键组件)在中国境内生产。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 79)的/(关键工序)在中国境内完成。

80. 双头矮汤炉 ZC-3V18T-B2(产品名称 80), 生产厂为深圳市智厨数字电器有限公司(厂名), 厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 743 号深业世纪工业中心 C 栋 402C(生产厂址)。双头矮汤炉 ZC-3V18T-B2(产品名称 80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双头矮汤炉 ZC-3V18T-B2(产品名称 80)的/(关键组件)在中国境内生产。双头矮汤炉 ZC-3V18T-B2(产品名称 80)的/(关键工序)在中国境内完成。

81. 三门海鲜蒸柜 BJDCZG-1000(产品名称 81), 生产厂为山东佰洁智能电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号(生产厂址)。三门海鲜蒸柜 BJDCZG-1000(产品名称 81)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。三门海鲜蒸柜 BJDCZG-1000(产品名称 81)的/(关键组件)在中国境内生产。三门海鲜蒸柜 BJDCZG-1000(产品名称 81)的/(关键工序)在中国境内完成。

82. 厨房设备灭火装置(单瓶组) CMJS10-1-YL(产品名称 82), 生产厂为商元慧芯(苏州)科技有限公司(厂名), 厂址为昆山市淀山湖镇新兴路 10 号(生产厂址)。厨房设备灭火装置(单瓶组) CMJS10-1-YL(产品名称 82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。厨房设备灭火装置(单瓶组) CMJS10-1-YL(产品名称 82)的/(关键组件)在中国境内生产。厨房设备灭火装置(单瓶组) CMJS10-1-YL(产品名称 82)的/(关键工序)在中国境内完成。

83. 大双星水池 SC-JP-2-1800(产品名称 83), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。大双星水池 SC-JP-2-1800(产品名称 83)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。大双星水池 SC-JP-2-1800(产品名称 83)的/(关键组件)在中国境内生产。大双星水池 SC-JP-2-1800(产品名称 83)的/(关键工序)在中国境内完成。

84. 洗地龙头 JXD-7005(产品名称 84), 生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司(厂名), 厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧(生产厂址)。洗地龙头 JXD-7005(产品名称 84)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。洗地龙头 JXD-7005(产品名称 84)的/(关键组件)在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005(产品名称 84)的/(关键工序)在中国境内完成。

85. 商用米糊豆浆机连支架 HY500B-G50(产品名称 85), 生产厂为中山市禾元电器有限公司(厂名), 厂址为中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一(生产厂址)。商用米糊豆浆机连支架 HY500B-G50(产品名称 85)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。商用米糊豆浆机





连支架 HY500B-G50(产品名称 85)的/(关键组件)在中国境内生产。商用米糊豆浆机连支架 HY500B-G50 (产品名称 85) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

86. 高身烘盘架车 XS-HPJC-470 (产品名称 86), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。高身烘盘架车 XS-HPJC-470 (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。高身烘盘架车 XS-HPJC-470 (产品名称 86) 的/(关键组件) 在中国境内生产。高身烘盘架车 XS-HPJC-470 (产品名称 86) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

87. 丝网门立柜 WDG-1-1200 (产品名称 87), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。丝网门立柜 WDG-1-1200 (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。丝网门立柜 WDG-1-1200 (产品名称 87) 的/(关键组件) 在中国境内生产。丝网门立柜 WDG-1-1200 (产品名称 87) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

88. 单门醒发箱 (18 盘) YF-C18 (产品名称 88), 生产厂为广东元焙烘焙设备有限公司 (厂名), 厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷 8 号 101 铺 (生产厂址)。单门醒发箱 (18 盘) YF-C18 (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。单门醒发箱 (18 盘) YF-C18 (产品名称 88) 的/(关键组件) 在中国境内生产。单门醒发箱 (18 盘) YF-C18 (产品名称 88) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

89. 高速压面机 YYM-E350 (产品名称 89), 生产厂为广东元焙烘焙设备有限公司 (厂名), 厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷 8 号 101 铺 (生产厂址)。高速压面机 YYM-E350 (产品名称 89) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。高速压面机 YYM-E350 (产品名称 89) 的/(关键组件) 在中国境内生产。高速压面机 YYM-E350 (产品名称 89) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

90. 一百斤和面机 YH-C130 (产品名称 90), 生产厂为广东元焙烘焙设备有限公司 (厂名), 厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷 8 号 101 铺 (生产厂址)。一百斤和面机 YH-C130 (产品名称 90) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。一百斤和面机 YH-C130 (产品名称 90) 的/(关键组件) 在中国境内生产。一百斤和面机 YH-C130 (产品名称 90) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

91. 40L 搅拌机 (双行程) YB-C40 (产品名称 91), 生产厂为广东元焙烘焙设备有限公司 (厂名), 厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷 8 号 101 铺 (生产厂址)。40L 搅拌机 (双行程) YB-C40 (产品名称 91) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。40L 搅拌机 (双行程) YB-C40 (产品名称 91) 的/(关键组件) 在中国境内生产。40L 搅拌机 (双行程) YB-C40 (产品名称 91) 的/(关键工序) 在中国境内完成。





92. 木案面工作台 XS-GZT-1-1800 (产品名称 92), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。木案面工作台 XS-GZT-1-1800 (产品名称 92) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。木案面工作台 XS-GZT-1-1800 (产品名称 92) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。木案面工作台 XS-GZT-1-1800 (产品名称 92) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

93. 面粉车 XS-MFC-500 (产品名称 93), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。面粉车 XS-MFC-500 (产品名称 93) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。面粉车 XS-MFC-500 (产品名称 93) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。面粉车 XS-MFC-500 (产品名称 93) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

94. 平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 94), 生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号 (生产厂址)。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 94) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 94) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 94) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

95. 挂墙吊柜 DG-1-1800 (产品名称 95), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。挂墙吊柜 DG-1-1800 (产品名称 95) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。挂墙吊柜 DG-1-1800 (产品名称 95) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。挂墙吊柜 DG-1-1800 (产品名称 95) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

96. 双星水池 SC-2-1200 (产品名称 96), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双星水池 SC-2-1200 (产品名称 96) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。双星水池 SC-2-1200 (产品名称 96) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双星水池 SC-2-1200 (产品名称 96) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

97. 净水器连水龙头 AICSN-HB1PA 型 (龙头: JXD-7805) (产品名称 97), 生产厂为福建省埃克森环保科技有限公司 (龙头: 河南佳鼎金属制品有限公司) (厂名), 厂址为厦门火炬高新区 (翔安) 产业区舫山南路 5 号 404 单元之一 (龙头: 民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧) (生产厂址)。净水器连水龙头 AICSN-HB1PA 型 (龙头: JXD-7805) (产品名称 97) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。净水器连水龙头 AICSN-HB1PA 型 (龙头: JXD-7805) (产品名称 97) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。净水器连水龙头 AICSN-HB1PA 型 (龙头: JXD-7805) (产品名称 97) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

98. 四门双温柜 (风冷) D-860F4S (产品名称 98), 生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号 (生产厂址)。四门双温柜 (风冷) D-860F4S (产品名称





98) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。四门双温柜(风冷)D-860F4S(产品名称 98)的/(关键组件)在中国境内生产。四门双温柜(风冷)D-860F4S(产品名称 98)的/(关键工序)在中国境内完成。

99. 单向移门调理台 YMG-1-1500(产品名称 99), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。单向移门调理台 YMG-1-1500(产品名称 99)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。单向移门调理台 YMG-1-1500(产品名称 99)的/(关键组件)在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1500(产品名称 99)的/(关键工序)在中国境内完成。

100. 调料台 XS-TLPT-1-350(产品名称 100), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。调料台 XS-TLPT-1-350(产品名称 100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。调料台 XS-TLPT-1-350(产品名称 100)的/(关键组件)在中国境内生产。调料台 XS-TLPT-1-350(产品名称 100)的/(关键工序)在中国境内完成。

101. 电双缸炸炉 BYE 一 DZ 一 800(产品名称 101), 生产厂为山东佰钰厨房电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴一村东(生产厂址)。电双缸炸炉 BYE 一 DZ 一 800(产品名称 101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。电双缸炸炉 BYE 一 DZ 一 800(产品名称 101)的/(关键组件)在中国境内生产。电双缸炸炉 BYE 一 DZ 一 800(产品名称 101)的/(关键工序)在中国境内完成。

102. 柜式电饼铛 WH-MC60I(产品名称 102), 生产厂为威海美厨厨具制造有限公司(厂名), 厂址为山东省威海市经济技术开发区凤林街道黄海路-95-2 号(自主申报)(生产厂址)。柜式电饼铛 WH-MC60I(产品名称 102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。柜式电饼铛 WH-MC60I(产品名称 102)的/(关键组件)在中国境内生产。柜式电饼铛 WH-MC60I(产品名称 102)的/(关键工序)在中国境内完成。

103. 三层六盘电烤箱 YK-A306D(产品名称 103), 生产厂为广东元焙烘焙设备有限公司(厂名), 厂址为广州市番禺区桥南街陈涌村陈涌东三巷 8 号 101 铺(生产厂址)。三层六盘电烤箱 YK-A306D(产品名称 103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。三层六盘电烤箱 YK-A306D(产品名称 103)的/(关键组件)在中国境内生产。三层六盘电烤箱 YK-A306D(产品名称 103)的/(关键工序)在中国境内完成。

104. 灶后封板 XS-FB1(产品名称 104), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。灶后封板 XS-FB1(产品名称 104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。灶后封板 XS-FB1(产品名称 104)的/(关键组件)在中国境内生产。灶后封板 XS-FB1(产品名称 104)的/(关键工序)在中国境内完成。





105. 洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 105), 生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司 (厂名), 厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧 (生产厂址)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 105) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005 (产品名称 105) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

106. 大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 106), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 106) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。大双星水池 SC-JP-2-1800 (产品名称 106) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

107. 商用电热蒸饭箱(单门)DRZG (产品名称 107), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。商用电热蒸饭箱(单门)DRZG (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。商用电热蒸饭箱(单门)DRZG (产品名称 107) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。商用电热蒸饭箱(单门)DRZG (产品名称 107) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

108. 可倾式电热汤锅 GLDG-2 (产品名称 108), 生产厂为山东国龙食品机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇名桥村 (生产厂址)。可倾式电热汤锅 GLDG-2 (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。可倾式电热汤锅 GLDG-2 (产品名称 108) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。可倾式电热汤锅 GLDG-2 (产品名称 108) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

109. 商用电热蒸饭箱(双门)DRZC (产品名称 109), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。商用电热蒸饭箱(双门)DRZC (产品名称 109) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。商用电热蒸饭箱(双门)DRZC (产品名称 109) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。商用电热蒸饭箱(双门)DRZC (产品名称 109) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

110. 活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1800 (产品名称 110), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1800 (产品名称 110) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1800 (产品名称 110) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1800 (产品名称 110) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

111. 挂墙洗手池 SC-TP-410 (产品名称 111), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。挂墙洗手池 SC-TP-410 (产品名称 111) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。挂墙洗手池 SC-TP-410 (产品名称 111) 的/ (关键





组件)在中国境内生产。挂墙洗手池 SC-TP-410 (产品名称 111) 的/(关键工序)在中国境内完成。

112. 感应烘手器 M-2008F (产品名称 112), 生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号(生产厂址)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 112) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 112) 的/(关键组件)在中国境内生产。感应烘手器 M-2008F (产品名称 112) 的/(关键工序)在中国境内完成。

113. 感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 113), 生产厂为莫顿(浙江)实业有限公司(厂名), 厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号(生产厂址)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 113) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 113) 的/(关键组件)在中国境内生产。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 113) 的/(关键工序)在中国境内完成。

114. 挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 114), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 114) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 114) 的/(关键组件)在中国境内生产。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 114) 的/(关键工序)在中国境内完成。

115. 单星水池 SC-1-700 (产品名称 115), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 115) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 115) 的/(关键组件)在中国境内生产。单星水池 SC-1-700 (产品名称 115) 的/(关键工序)在中国境内完成。

116. 净水器连饮水龙头 AICSN-HB1PA 型(龙头: JXD-7805) (产品名称 116), 生产厂为福建省埃克森环保科技有限公司(龙头: 河南佳鼎金属制品有限公司)(厂名), 厂址为厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路 5 号 404 单元之一(龙头: 民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧)(生产厂址)。净水器连饮水龙头 AICSN-HB1PA 型(龙头: JXD-7805) (产品名称 116) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。净水器连饮水龙头 AICSN-HB1PA 型(龙头: JXD-7805) (产品名称 116) 的/(关键组件)在中国境内生产。净水器连饮水龙头 AICSN-HB1PA 型(龙头: JXD-7805) (产品名称 116) 的/(关键工序)在中国境内完成。

117. 挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 117), 生产厂为山东美时电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南(生产厂址)。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 117) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 117) 的/(关键组件)在中国境内生产。挂墙刀具消毒柜 YGP40-M5 (产品名称 117) 的/(关键工序)在中国境内完成。





118. 平面冷藏工作台（风冷）D-470F2C（产品名称 118），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司（厂名），厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号（生产厂址）。平面冷藏工作台（风冷）D-470F2C（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。平面冷藏工作台（风冷）D-470F2C（产品名称 118）的/（关键组件）在中国境内生产。平面冷藏工作台（风冷）D-470F2C（产品名称 118）的/（关键工序）在中国境内完成。

119. 单层工作台（转角）XS-GZT-1-760（产品名称 119），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单层工作台（转角）XS-GZT-1-760（产品名称 119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单层工作台（转角）XS-GZT-1-760（产品名称 119）的/（关键组件）在中国境内生产。单层工作台（转角）XS-GZT-1-760（产品名称 119）的/（关键工序）在中国境内完成。

120. 单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 120），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 120）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 120）的/（关键工序）在中国境内完成。

121. 四层平板架 XS-SCPB1-1-1200（产品名称 121），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。四层平板架 XS-SCPB1-1-1200（产品名称 121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。四层平板架 XS-SCPB1-1-1200（产品名称 121）的/（关键组件）在中国境内生产。四层平板架 XS-SCPB1-1-1200（产品名称 121）的/（关键工序）在中国境内完成。

122. 单门高身保温车 BWG-2（产品名称 122），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单门高身保温车 BWG-2（产品名称 122）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单门高身保温车 BWG-2（产品名称 122）的/（关键组件）在中国境内生产。单门高身保温车 BWG-2（产品名称 122）的/（关键工序）在中国境内完成。

123. 四门保洁柜 XSWG-4-1180（产品名称 123），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。四门保洁柜 XSWG-4-1180（产品名称 123）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。四门保洁柜 XSWG-4-1180（产品名称 123）的/（关键组件）在中国境内生产。四门保洁柜 XSWG-4-1180（产品名称 123）的/（关键工序）在中国境内完成。

124. 留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 124），生产厂为浙江久景制冷设备股份有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号（生产厂址）。





留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 124）的/（关键组件）在中国境内生产。留样冰箱（风冷）带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP（产品名称 124）的/（关键工序）在中国境内完成。

125. 单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 125），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 125）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 125）的/（关键工序）在中国境内完成。

126. 单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 126），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 126）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 126）的/（关键组件）在中国境内生产。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 126）的/（关键工序）在中国境内完成。

127. 单向移门调理台 YMG-1-2200（产品名称 127），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-2200（产品名称 127）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-2200（产品名称 127）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-2200（产品名称 127）的/（关键工序）在中国境内完成。

128. 智能蒸菜保温售卖台 pq-znzc15004（产品名称 128），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。智能蒸菜保温售卖台 pq-znzc15004（产品名称 128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。智能蒸菜保温售卖台 pq-znzc15004（产品名称 128）的/（关键组件）在中国境内生产。智能蒸菜保温售卖台 pq-znzc15004（产品名称 128）的/（关键工序）在中国境内完成。

129. 智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 129），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 129）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 129）的/（关键组件）在中国境内生产。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 129）的/（关键工序）在中国境内完成。

130. 智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002（产品名称 130），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。智能饭汤保温





售卖台 pq-vygljl15002 (产品名称 130) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。智能饭汤保温售卖台 pq-vygljl15002 (产品名称 130) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

131. 单层工作台 XS-GZT-1-800 (产品名称 131), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单层工作台 XS-GZT-1-800 (产品名称 131) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。单层工作台 XS-GZT-1-800 (产品名称 131) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。单层工作台 XS-GZT-1-800 (产品名称 131) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

132. 双层工作台 (取餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 132), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 (取餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 132) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。双层工作台 (取餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 132) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。双层工作台 (取餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 132) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

133. 平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 133), 生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号 (生产厂址)。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 133) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 133) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。平面冷藏工作台 (风冷) 连接冷链 D-470F2C (产品名称 133) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

134. 台上双层架 XS-ZTJ-2-1800 (产品名称 134) 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。台上双层架 XS-ZTJ-2-1800 (产品名称 134) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。台上双层架 XS-ZTJ-2-1800 (产品名称 134) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。台上双层架 XS-ZTJ-2-1800 (产品名称 134) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

135. 单星水池柜 SCG-1-700 (产品名称 135), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单星水池柜 SCG-1-700 (产品名称 135) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。单星水池柜 SCG-1-700 (产品名称 135) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。单星水池柜 SCG-1-700 (产品名称 135) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

136. 电平扒炉 BYE 一 DP 一 800 (产品名称 136), 生产厂为山东佰钰厨房电器有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴一村村东 (生产厂址)。电平扒炉 BYE 一 DP 一 800 (产品名称 136) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。电平扒炉 BYE 一 DP 一 800 (产品名称 136) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。电平扒炉 BYE 一 DP 一 800 (产品名称 136) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。





137. 电煮面炉（连暖汤池）BYE一DMT一800（产品名称137），生产厂为山东佰钰厨房电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴一村村东（生产厂址）。电煮面炉（连暖汤池）BYE一DMT一800（产品名称137）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。电煮面炉（连暖汤池）BYE一DMT一800（产品名称137）的/（关键组件）在中国境内生产。电煮面炉（连暖汤池）BYE一DMT一800（产品名称137）的/（关键工序）在中国境内完成。

138. 电五孔自动蒸包炉E-MD-DZL-800F（产品名称138），生产厂为山东佰洁智能电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号（生产厂址）。电五孔自动蒸包炉E-MD-DZL-800F（产品名称138）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。电五孔自动蒸包炉E-MD-DZL-800F（产品名称138）的/（关键组件）在中国境内生产。电五孔自动蒸包炉E-MD-DZL-800F（产品名称138）的/（关键工序）在中国境内完成。

139. 单层工作台XS-GZT-1-600（产品名称139），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路113号（生产厂址）。单层工作台XS-GZT-1-600（产品名称139）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单层工作台XS-GZT-1-600（产品名称139）的/（关键组件）在中国境内生产。单层工作台XS-GZT-1-600（产品名称139）的/（关键工序）在中国境内完成。

140. 残菜回收柜SBG-1-1000（产品名称140），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路113号（生产厂址）。残菜回收柜SBG-1-1000（产品名称140）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。残菜回收柜SBG-1-1000（产品名称140）的/（关键组件）在中国境内生产。残菜回收柜SBG-1-1000（产品名称140）的/（关键工序）在中国境内完成。

141. 双层工作台XS-GZT-2-800（产品名称141），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路113号（生产厂址）。双层工作台XS-GZT-2-800（产品名称141）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台XS-GZT-2-800（产品名称141）的/（关键组件）在中国境内生产。双层工作台XS-GZT-2-800（产品名称141）的/（关键工序）在中国境内完成。

142. 双层工作台XS-GZT-2-1400（产品名称142），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路113号（生产厂址）。双层工作台XS-GZT-2-1400（产品名称142）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台XS-GZT-2-1400（产品名称142）的/（关键组件）在中国境内生产。双层工作台XS-GZT-2-1400（产品名称142）的/（关键工序）在中国境内完成。

143. 双层回收车XS-SWC-900（产品名称143），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路113号（生产厂址）。双层回收车XS-SWC-900（产品名称143）的





中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层回收车 XS-SWC-900（产品名称 143）的/（关键组件）在中国境内生产。双层回收车 XS-SWC-900（产品名称 143）的/（关键工序）在中国境内完成。

144. 单星水池 SC-1-700（产品名称 144），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单星水池 SC-1-700（产品名称 144）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单星水池 SC-1-700（产品名称 144）的/（关键组件）在中国境内生产。单星水池 SC-1-700（产品名称 144）的/（关键工序）在中国境内完成。

145. 拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200（产品名称 145），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200（产品名称 145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200（产品名称 145）的/（关键组件）在中国境内生产。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200（产品名称 145）的/（关键工序）在中国境内完成。

146. 二层送餐车 XS-SC-2-800（产品名称 146），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。二层送餐车 XS-SC-2-800（产品名称 146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。二层送餐车 XS-SC-2-800（产品名称 146）的/（关键组件）在中国境内生产。二层送餐车 XS-SC-2-800（产品名称 146）的/（关键工序）在中国境内完成。

147. 大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 147），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 147）的/（关键组件）在中国境内生产。大单星水池 SC-JP-1-1000（产品名称 147）的/（关键工序）在中国境内完成。

148. 全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B（产品名称 148），生产厂为江门市腾飞实业有限公司（厂名），厂址为江门市新会区新会大道西 30 号（生产厂址）。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B（产品名称 148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B（产品名称 148）的/（关键组件）在中国境内生产。全自动电热开水器连底座 PK-12H+12B（产品名称 148）的/（关键工序）在中国境内完成。

149. 洗地龙头 JXD-7005（产品名称 149），生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司（厂名），厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧（生产厂址）。洗地龙头 JXD-7005（产品名称 149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。洗地龙头 JXD-7005（产品名称 149）的/（关键组件）在中国境内生产。洗地龙头 JXD-7005（产品名称 149）的/（关键工序）在中国境内完成。

150. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200（产品名称 150），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂





名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200(产品名称 150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200(产品名称 150)的/(关键组件)在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200(产品名称 150)的/(关键工序)在中国境内完成。

151. 大单星浸泡水池 SC-JP-1350(产品名称 151), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。大单星浸泡水池 SC-JP-1350(产品名称 151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。大单星浸泡水池 SC-JP-1350(产品名称 151)的/(关键组件)在中国境内生产。大单星浸泡水池 SC-JP-1350(产品名称 151)的/(关键工序)在中国境内完成。

152. 长龙式电热洗碗机带烘干 CSA1H5000D(产品名称 152), 生产厂为宁波超胜商用厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号; 4 幢 1 号(生产厂址)。长龙式电热洗碗机带烘干 CSA1H5000D(产品名称 152)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。长龙式电热洗碗机带烘干 CSA1H5000D(产品名称 152)的/(关键组件)在中国境内生产。长龙式电热洗碗机带烘干 CSA1H5000D(产品名称 152)的/(关键工序)在中国境内完成。

153. 活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 153), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 153)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 153)的/(关键组件)在中国境内生产。活动双层工作台 XS-YDGZT-1-1500(产品名称 153)的/(关键工序)在中国境内完成。

154. 热风循环双门消毒柜 RTP720(产品名称 154), 生产厂为山东康徐电器有限公司(厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南(生产厂址)。热风循环双门消毒柜 RTP720(产品名称 154)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。热风循环双门消毒柜 RTP720(产品名称 154)的/(关键组件)在中国境内生产。热风循环双门消毒柜 RTP720(产品名称 154)的/(关键工序)在中国境内完成。

155. 四门保洁柜 XSWG-4-1180(产品名称 155), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。四门保洁柜 XSWG-4-1180(产品名称 155)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。四门保洁柜 XSWG-4-1180(产品名称 155)的/(关键组件)在中国境内生产。四门保洁柜 XSWG-4-1180(产品名称 155)的/(关键工序)在中国境内完成。

156. 风幕机 XLSFMJ-P150(产品名称 156), 生产厂为鸿晟达科技(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区(生产厂址)。风幕机 XLSFMJ-P150(产品名称 156)





的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。风幕机 XLSFMJ-P150 (产品名称 156) 的/(关键组件)在中国境内生产。风幕机 XLSFMJ-P150 (产品名称 156) 的/(关键工序)在中国境内完成。

157. 粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 157), 生产厂为杭州乐厨智慧厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路 2 号 2 幢 207 (生产厂址)。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 157) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 157) 的/(关键组件)在中国境内生产。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 157) 的/(关键工序)在中国境内完成。

158. 紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 158), 生产厂为江苏巨光光电科技有限公司(厂名), 厂址为江阴市临港新城开发区利港工业园区(生产厂址)。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 158) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 158) 的/(关键组件)在中国境内生产。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 158) 的/(关键工序)在中国境内完成。

159. 感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 159), 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司(厂名), 厂址为开平市月山镇城东路 28 号之二(信息申报、一址多照)(生产厂址)。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 159) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 159) 的/(关键组件)在中国境内生产。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 159) 的/(关键工序)在中国境内完成。

160. 冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 160), 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司(厂名), 厂址为开平市月山镇城东路 28 号之二(信息申报、一址多照)(生产厂址)。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 160) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 160) 的/(关键组件)在中国境内生产。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 160) 的/(关键工序)在中国境内完成。

161. 脱排油烟罩(营养厨房) XS-YYZ (产品名称 161), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。脱排油烟罩(营养厨房) XS-YYZ (产品名称 161) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。脱排油烟罩(营养厨房) XS-YYZ (产品名称 161) 的/(关键组件)在中国境内生产。脱排油烟罩(营养厨房) XS-YYZ (产品名称 161) 的/(关键工序)在中国境内完成。

162. 脱排油烟罩(病房烹饪区) XS-YYZ (产品名称 162), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。脱排油烟罩(病房烹饪区) XS-YYZ (产品名称 162) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。脱排油烟罩(病房烹饪区) XS-YYZ (产品名称 162) 的/(关键组件)在中国境内生产。脱排油烟罩(病房烹饪区) XS-YYZ (产品名称 162) 的/(关键工序)在中国境内完成。





162) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

163. 脱排油烟罩 (职工烹饪区) XS-YYZ (产品名称 163), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。脱排油烟罩 (职工烹饪区) XS-YYZ (产品名称 163) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。脱排油烟罩 (职工烹饪区) XS-YYZ (产品名称 163) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。脱排油烟罩 (职工烹饪区) XS-YYZ (产品名称 163) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

164. 集汽罩 (蒸饭间) XS-JQZ (产品名称 164), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。集汽罩 (蒸饭间) XS-JQZ (产品名称 164) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。集汽罩 (蒸饭间) XS-JQZ (产品名称 164) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。集汽罩 (蒸饭间) XS-JQZ (产品名称 164) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

165. 集汽罩 (洗消间) XS-JQZ (产品名称 165), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。集汽罩 (洗消间) XS-JQZ (产品名称 165) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。集汽罩 (洗消间) XS-JQZ (产品名称 165) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。集汽罩 (洗消间) XS-JQZ (产品名称 165) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

166. 集汽罩 (蒸菜/煲汤) XS-JQZ (产品名称 166), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。集汽罩 (蒸菜/煲汤) XS-JQZ (产品名称 166) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。集汽罩 (蒸菜/煲汤) XS-JQZ (产品名称 166) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。集汽罩 (蒸菜/煲汤) XS-JQZ (产品名称 166) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

167. 脱排油烟罩 (面点热加工) XS-YYZ (产品名称 167), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。脱排油烟罩 (面点热加工) XS-YYZ (产品名称 167) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。脱排油烟罩 (面点热加工) XS-YYZ (产品名称 167) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。脱排油烟罩 (面点热加工) XS-YYZ (产品名称 167) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

168. 中央岛式脱排油烟罩 (明档小吃) XS-DSYYZ (产品名称 168), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。中央岛式脱排油烟罩 (明档小吃) XS-DSYYZ (产品名称 168) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。中央岛式脱排油烟罩 (明档小吃) XS-DSYYZ (产品名称 168) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。中央岛式脱排油烟罩 (明档小吃) XS-DSYYZ (产品名称 168) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。





169. 不锈钢排烟管（室内）XS-FG1（产品名称 169），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。不锈钢排烟管（室内）XS-FG1（产品名称 169）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。不锈钢排烟管（室内）XS-FG1（产品名称 169）的/（关键组件）在中国境内生产。不锈钢排烟管（室内）XS-FG1（产品名称 169）的/（关键工序）在中国境内完成。

170. 高压排烟风柜 DTG-800（产品名称 170），生产厂为无锡市达通通风设备有限公司（厂名），厂址为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号（生产厂址）。高压排烟风柜 DTG-800（产品名称 170）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。高压排烟风柜 DTG-800（产品名称 170）的/（关键组件）在中国境内生产。高压排烟风柜 DTG-800（产品名称 170）的/（关键工序）在中国境内完成。

171. 高效电子油烟净化箱 DY-A-54K3（产品名称 171），生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。高效电子油烟净化箱 DY-A-54K3（产品名称 171）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。高效电子油烟净化箱 DY-A-54K3（产品名称 171）的/（关键组件）在中国境内生产。高效电子油烟净化箱 DY-A-54K3（产品名称 171）的/（关键工序）在中国境内完成。

172. 风柜变频控制箱 SY680-G37T4-GZ（产品名称 172），生产厂为杭州松益电气有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市拱墅区康贤路 43 号 1 幢 4001 室（生产厂址）。风柜变频控制箱 SY680-G37T4-GZ（产品名称 172）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。风柜变频控制箱 SY680-G37T4-GZ（产品名称 172）的/（关键组件）在中国境内生产。风柜变频控制箱 SY680-G37T4-GZ（产品名称 172）的/（关键工序）在中国境内完成。

173. 高压排烟风柜 DTG-560（产品名称 173），生产厂为无锡市达通通风设备有限公司（厂名），厂址为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号（生产厂址）。高压排烟风柜 DTG-560（产品名称 173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。高压排烟风柜 DTG-560（产品名称 173）的/（关键组件）在中国境内生产。高压排烟风柜 DTG-560（产品名称 173）的/（关键工序）在中国境内完成。

174. 高效电子油烟净化箱 AW-KC-H2300T（产品名称 174），生产厂为艾尔沃克环境（嘉兴）有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇栋梁路 73 号海川科技创新园 15 幢 1 层 101（生产厂址）。高效电子油烟净化箱 AW-KC-H2300T（产品名称 174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。高效电子油烟净化箱 AW-KC-H2300T（产品名称 174）的/（关键组件）在中国境内生产。高效电子油烟净化箱 AW-KC-H2300T（产品名称 174）的/（关键工序）在中国境内完成。

175. 风柜变频控制箱 SY680-G11T4-GZ（产品名称 175），生产厂为杭州松益电气有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市拱墅区康贤路 43 号 1 幢 4001 室（生产厂址）。风柜变频控制箱 SY680-G11T4-GZ（产品名称 175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。风柜变频控制箱 SY680-G11T4-GZ（产品名称 175）的/（关键组件）在中国境内生产。风柜变频控制箱 SY680-G11T4-GZ（产品名称 175）的/（关键工序）在中国境内完成。





箱 SY680-G11T4-GZ(产品名称 175)的/(关键组件)在中国境内生产。风柜变频控制箱 SY680-G11T4-GZ  
\_ (产品名称 175) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

176. 防潮型轴流风机 SFG(产品名称 176), 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司(厂名),  
厂址为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号(生产厂址)。防潮型轴流风机 SFG(产品名称 176) 的中  
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。防潮型轴流风机 SFG(产品名称 176) 的/(关键组件)  
在中国境内生产。防潮型轴流风机 SFG(产品名称 176) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

177. 排烟控制箱 JR16B-20/3D-0037(产品名称 177), 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司  
(厂名), 厂址为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号(生产厂址)。排烟控制箱 JR16B-20/3D-0037  
(产品名称 177) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。排烟控制箱 JR16B-20/3D-0037  
(产品名称 177) 的/(关键组件) 在中国境内生产。排烟控制箱 JR16B-20/3D-0037(产品名称 177)  
的/(关键工序) 在中国境内完成。

178. 防火阀 PYFSDc-YK-DZ(产品名称 178), 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司(厂名),  
厂址为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号(生产厂址)。防火阀 PYFSDc-YK-DZ(产品名称 178) 的中  
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。防火阀 PYFSDc-YK-DZ(产品名称 178) 的/(关键组件)  
在中国境内生产。防火阀 PYFSDc-YK-DZ(产品名称 178) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

179. 调节阀 TJF-DZ(产品名称 179), 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司(厂名), 厂址  
为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号(生产厂址)。调节阀 TJF-DZ(产品名称 179) 的中国境内生产  
的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。调节阀 TJF-DZ(产品名称 179) 的/(关键组件) 在中国境内生产。  
调节阀 TJF-DZ(产品名称 179) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

180. 净化器支架 XS-JHQZJ(产品名称 180), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名),  
厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。净化器支架 XS-JHQZJ(产品名称 180) 的中  
国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。净化器支架 XS-JHQZJ(产品名称 180) 的/(关键组件)  
在中国境内生产。净化器支架 XS-JHQZJ(产品名称 180) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

181. 风柜减震垫 ZTG(产品名称 181), 生产厂为无锡市达通通风设备有限公司(厂名), 厂址  
为无锡市惠山区前洲街道余浩路 5 号(生产厂址)。风柜减震垫 ZTG(产品名称 181) 的中国境内生  
产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。风柜减震垫 ZTG(产品名称 181) 的/(关键组件) 在中国境内  
生产。风柜减震垫 ZTG(产品名称 181) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

182. 排烟系统安装集成 XS-AZF(产品名称 182), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司(厂名),  
厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号(生产厂址)。排烟系统安装集成 XS-AZF(产品名称 182)  
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。排烟系统安装集成 XS-AZF(产品名称 182) 的/  
(关键组件) 在中国境内生产。排烟系统安装集成 XS-AZF(产品名称 182) 的/(关键工序) 在中国





境内完成。

183. 吊车费用 XS-DCF (产品名称 183)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。吊车费用 XS-DCF (产品名称 183) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。吊车费用 XS-DCF (产品名称 183) 的/(关键组件)在中国境内生产。吊车费用 XS-DCF (产品名称 183) 的/(关键工序)在中国境内完成。

184. 落地洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 184)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。落地洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 184) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。落地洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 184) 的/(关键组件)在中国境内生产。落地洗手池连平台 SC-TP-410 (产品名称 184) 的/(关键工序)在中国境内完成。

185. 感应烘手器 M-2008F (产品名称 185)，生产厂为莫顿 (浙江) 实业有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号 (生产厂址)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 185) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应烘手器 M-2008F (产品名称 185) 的/(关键组件)在中国境内生产。感应烘手器 M-2008F (产品名称 185) 的/(关键工序)在中国境内完成。

186. 感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 186)，生产厂为莫顿 (浙江) 实业有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号 (生产厂址)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 186) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 186) 的/(关键组件)在中国境内生产。感应式酒精喷雾器 M-X1 (产品名称 186) 的/(关键工序)在中国境内完成。

187. 挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 187)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 187) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 187) 的/(关键组件)在中国境内生产。挂衣架 XS-DJ-2-600 (产品名称 187) 的/(关键工序)在中国境内完成。

188. 留样冰箱 (风冷) 带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP (产品名称 188)，生产厂为浙江久景制冷设备股份有限公司 (厂名)，厂址为浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号 (生产厂址)。留样冰箱 (风冷) 带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP (产品名称 188) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。留样冰箱 (风冷) 带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP (产品名称 188) 的/(关键组件)在中国境内生产。留样冰箱 (风冷) 带锁三层连接冷链系统 SLG4-0.5FP (产品名称 188) 的/(关键工序)在中国境内完成。

189. 单星水池柜 SCG-1-700 (产品名称 189)，生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名)，





厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 189）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 189）的/（关键组件）在中国境内生产。单星水池柜 SCG-1-700（产品名称 189）的/（关键工序）在中国境内完成。

190. 单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 190），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 190）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 190）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1800（产品名称 190）的/（关键工序）在中国境内完成。

191. 电热四斗保温柜 XS-BWG-4-1500（产品名称 191），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。电热四斗保温柜 XS-BWG-4-1500（产品名称 191）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。电热四斗保温柜 XS-BWG-4-1500（产品名称 191）的/（关键组件）在中国境内生产。电热四斗保温柜 XS-BWG-4-1500（产品名称 191）的/（关键工序）在中国境内完成。

192. 单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 192），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 192）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 192）的/（关键组件）在中国境内生产。单向移门调理台 YMG-1-1500（产品名称 192）的/（关键工序）在中国境内完成。

193. 智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 193），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 193）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 193）的/（关键组件）在中国境内生产。智能五斗保温售卖台 pq-ssslj18005（产品名称 193）的/（关键工序）在中国境内完成。

194. 智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002-1（产品名称 194），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002-1（产品名称 194）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002-1（产品名称 194）的/（关键组件）在中国境内生产。智能饭汤保温售卖台 pq-yyglj15002-1（产品名称 194）的/（关键工序）在中国境内完成。

195. 双层工作台（取餐盘）XS-GZT-2-1000（产品名称 195），生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司（厂名），厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号（生产厂址）。双层工作台（取餐盘）XS-GZT-2-1000（产品名称 195）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。双层工作台（取





餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 195) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。双层工作台 (取餐盘) XS-GZT-2-1000 (产品名称 195) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

196. 暖饭汤车 XS-TTC-600 (产品名称 196), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。暖饭汤车 XS-TTC-600 (产品名称 196) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。暖饭汤车 XS-TTC-600 (产品名称 196) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。暖饭汤车 XS-TTC-600 (产品名称 196) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

197. 残菜回收柜 SBG-1-1000 (产品名称 197), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。残菜回收柜 SBG-1-1000 (产品名称 197) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。残菜回收柜 SBG-1-1000 (产品名称 197) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。残菜回收柜 SBG-1-1000 (产品名称 197) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

198. 双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 198), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 198) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 198) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。双层工作台 XS-GZT-2-1500 (产品名称 198) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

199. 单星水池 SC-1-700 (产品名称 199), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 199) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。单星水池 SC-1-700 (产品名称 199) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。单星水池 SC-1-700 (产品名称 199) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

200. 双层回收车 XS-SWC-900 (产品名称 200), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。双层回收车 XS-SWC-900 (产品名称 200) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。双层回收车 XS-SWC-900 (产品名称 200) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。双层回收车 XS-SWC-900 (产品名称 200) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

201. 四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 201), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 201) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 201) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。四层格栅货架 XS-SCGSJ-1-1200 (产品名称 201) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

202. 拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200 (产品名称 202), 生产厂为浙江徐氏厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省平湖市林埭镇天吉路 113 号 (生产厂址)。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200 (产品名称 202) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200 (产





品名称 202) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。拖把池连沥干架 XS-TBC2-1200 (产品名称 202) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

203. 粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 203), 生产厂为杭州乐厨智慧厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路 2 号 2 幢 207 (生产厂址)。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 203) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 203) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。粘捕式灭蝇灯 ZB-200 (产品名称 203) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

204. 紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 204), 生产厂为江苏巨光光电科技有限公司 (厂名), 厂址为江阴市临港新城开发区利港工业园区 (生产厂址)。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 204) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 204) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。紫外线杀菌灯 ZW30S19W (产品名称 204) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

205. 感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 205), 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司 (厂名), 厂址为开平市月山镇城东路 28 号之二 (信息申报、一址多照) (生产厂址)。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 205) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 205) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。感应龙头 GGR-GY01 (产品名称 205) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

206. 冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 206), 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司 (厂名), 厂址为开平市月山镇城东路 28 号之二 (信息申报、一址多照) (生产厂址)。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 206) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 206) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。冷热水混合龙头 C-XP402 (产品名称 206) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

207. 人脸识别双屏智能结算台标准型 (卡码脸) pq6002 (产品名称 207), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司 (厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室 (生产厂址)。人脸识别双屏智能结算台标准型 (卡码脸) pq6002 (产品名称 207) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。人脸识别双屏智能结算台标准型 (卡码脸) pq6002 (产品名称 207) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。人脸识别双屏智能结算台标准型 (卡码脸) pq6002 (产品名称 207) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

208. 智慧餐饮云平台管理系统软件 pq-cygl (产品名称 208), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司 (厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室 (生产厂址)。智慧餐饮云平台管理系统软件 pq-cygl (产品名称 208) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。智慧餐饮





云平台管理系统软件 pq-cygl (产品名称 208) 的/(关键组件)在中国境内生产。智慧餐饮云平台管理系统软件 pq-cygl (产品名称 208) 的/(关键工序)在中国境内完成。

209. 人脸服务平台 pq-r1sb (产品名称 209), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室(生产厂址)。人脸服务平台 pq-r1sb (产品名称 209) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。人脸服务平台 pq-r1sb (产品名称 209) 的/(关键组件)在中国境内生产。人脸服务平台 pq-r1sb (产品名称 209) 的/(关键工序)在中国境内完成。

210. 卡码脸消费机 pq-xfj-ls-f (产品名称 210), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室(生产厂址)。卡码脸消费机 pq-xfj-ls-f (产品名称 210) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。卡码脸消费机 pq-xfj-ls-f (产品名称 210) 的/(关键组件)在中国境内生产。卡码脸消费机 pq-xfj-ls-f (产品名称 210) 的/(关键工序)在中国境内完成。

211. 出品控制器 pq-cpj (产品名称 211), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室(生产厂址)。出品控制器 pq-cpj (产品名称 211) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。出品控制器 pq-cpj (产品名称 211) 的/(关键组件)在中国境内生产。出品控制器 pq-cpj (产品名称 211) 的/(关键工序)在中国境内完成。

212. 读卡器 R20C (产品名称 212), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室(生产厂址)。读卡器 R20C (产品名称 212) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。读卡器 R20C (产品名称 212) 的/(关键组件)在中国境内生产。读卡器 R20C (产品名称 212) 的/(关键工序)在中国境内完成。

213. 就餐卡定制 (产品名称 213), 生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司(厂名), 厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室(生产厂址)。就餐卡定制 (产品名称 213) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。就餐卡定制 (产品名称 213) 的/(关键组件)在中国境内生产。就餐卡定制 (产品名称 213) 的/(关键工序)在中国境内完成。

214. 芯片餐具 P800 (产品名称 214), 生产厂为广东扬格新材料科技有限公司(厂名), 厂址为广东省肇庆高新技术产业开发区大旺大道 43 号(扬格科创园)(生产厂址)。芯片餐具 P800 (产品名称 214) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。芯片餐具 P800 (产品名称 214) 的/(关键组件)在中国境内生产。芯片餐具 P800 (产品名称 214) 的/(关键工序)在中国境内完成。

215. 双耳托盘 805-2 (产品名称 215), 生产厂为广东扬格新材料科技有限公司(厂名), 厂址为广东省肇庆高新技术产业开发区大旺大道 43 号(扬格科创园)(生产厂址)。双耳托盘 805-2 (产品名称 215) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。双耳托盘 805-2 (产品名称 215) 的





/（关键组件）在中国境内生产。双耳托盘 805-2（产品名称 215）的/（关键工序）在中国境内完成。

216. 筷子 KZ-定制（产品名称 216），生产厂为广东扬格新材料科技有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆高新技术产业开发区大旺大道 43 号（扬格科创园）（生产厂址）。筷子 KZ-定制（产品名称 216）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。筷子 KZ-定制（产品名称 216）的/（关键组件）在中国境内生产。筷子 KZ-定制（产品名称 216）的/（关键工序）在中国境内完成。

217. 勺子 SZ-定制（产品名称 217），生产厂为广东扬格新材料科技有限公司（厂名），厂址为广东省肇庆高新技术产业开发区大旺大道 43 号（扬格科创园）（生产厂址）。勺子 SZ-定制（产品名称 217）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。勺子 SZ-定制（产品名称 217）的/（关键组件）在中国境内生产。勺子 SZ-定制（产品名称 217）的/（关键工序）在中国境内完成。

218. 支付通道开通费-支付宝+微信定制（产品名称 218），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。支付通道开通费-支付宝+微信定制（产品名称 218）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。支付通道开通费-支付宝+微信定制（产品名称 218）的/（关键组件）在中国境内生产。支付通道开通费-支付宝+微信定制（产品名称 218）的/（关键工序）在中国境内完成。

219. 系统安装调试费定制（产品名称 219），生产厂为上海鹏企自动化科技有限公司（厂名），厂址为上海市松江区越联路 96 号 2 幢 3 层 331 室（生产厂址）。系统安装调试费定制（产品名称 219）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。系统安装调试费定制（产品名称 219）的/（关键组件）在中国境内生产。系统安装调试费定制（产品名称 219）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（盖章） 浙江徐氏厨房设备有限公司

日期：2026 年 5 月 6 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

