

5.关于符合本国产品标准的声明函或有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

致：青海赫铭工程项目管理有限公司

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （专用污水净化处理设备）¹，生产厂为（山东千秋环境科技有限公司）²，厂址为（潍坊综合保税区高新二路东规划路以北 1 号楼 223（配套区））。（专用污水净化处理设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（专用污水净化处理设备）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专用污水净化处理设备）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （电动三维牵引床），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号）。（电动三维牵引床）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电动三维牵引床）的（关键组件）在中国境内生产。（电动三维牵引床）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （红外热辐射治疗仪）¹，生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司）²，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（红外热辐射治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（红外热辐射治疗仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红外热辐射治疗仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （无障碍诊疗监护辅助设备（体质辨识系统）），生产厂为（芜湖圣美孚科技有限公司），厂址为（安徽省芜湖市弋江区高新区服务外包园 A13 栋）。（无障碍诊疗监护辅助设备（体质辨识系统））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无障碍诊疗监护辅助设备（体质辨识系统））的（关键组件）在中国境内生产。（无障碍诊疗监护辅助设备（体质辨识系统））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （无障碍诊疗监护辅助设备（马桶两侧扶手））¹，生产厂为（潮州市丰派五金制品有限公司）²，厂址为（广东省潮州市潮安区金石镇潘厝村五房巷西 3 号铺面）。（无障碍诊疗监护

辅助设备（马桶两侧扶手））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（无障碍诊疗监护辅助设备（马桶两侧扶手））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无障碍诊疗监护辅助设备（马桶两侧扶手））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（无障碍诊疗监护辅助设备（一键紧急呼叫）），生产厂为（深圳市奥卫科技有限公司），厂址为（深圳市坪山区碧岭街道碧岭社区金碧路543号忠诚科技大厦503）。（无障碍诊疗监护辅助设备（一键紧急呼叫））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无障碍诊疗监护辅助设备（一键紧急呼叫））的（关键组件）在中国境内生产。（无障碍诊疗监护辅助设备（一键紧急呼叫））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（藏医特色足浴理疗设备（足浴药液煎煮机(常温煎药机)））¹，生产厂为（湖南康宁电子科技有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市长沙县黄兴镇蓝田新村岐头山组278号501）。（藏医特色足浴理疗设备（足浴药液煎煮机(常温煎药机)））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（藏医特色足浴理疗设备（足浴药液煎煮机(常温煎药机)））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藏医特色足浴理疗设备（足浴药液煎煮机(常温煎药机)））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8.（藏医特色足浴理疗设备（足部熏蒸仪）），生产厂为（东莞市康普来电子科技有限公司），厂址为（广东省东莞市桥头镇李屋沿河路一街10号）。（藏医特色足浴理疗设备（足部熏蒸仪））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（藏医特色足浴理疗设备（足部熏蒸仪））的（关键组件）在中国境内生产。（藏医特色足浴理疗设备（足部熏蒸仪））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（藏医特色足浴理疗设备（智能功能性足浴仪））¹，生产厂为（海南苏泊尔智慧生活科技有限公司）²，厂址为（海南省澄迈县老城镇高新技术产业示范区海南生态软件园孵化楼五楼1001室）。（藏医特色足浴理疗设备（智能功能性足浴仪））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（藏医特色足浴理疗设备（智能功能性足浴仪））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藏医特色足浴理疗设备（智能功能性足浴仪））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（藏医特色足浴理疗设备（足浴凳））¹，生产厂为（佛山市凯寰家具有限公司）²，厂

址为(佛山市南海区九江镇南鲲大道 17 号临港装备智造中心 5 栋 901 房)。(藏医特色足浴理疗设备(足浴凳))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(藏医特色足浴理疗设备(足浴凳))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(藏医特色足浴理疗设备(足浴凳))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11.(藏医特色足浴理疗设备(足浴桶)), 生产厂为(海南苏泊尔智慧生活科技有限公司), 厂址为(海南省澄迈县老城镇高新技术产业示范区海南生态软件园孵化楼五楼 1001 室)。(藏医特色足浴理疗设备(足浴桶))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(藏医特色足浴理疗设备(足浴桶))的(关键组件)在中国境内生产。(藏医特色足浴理疗设备(足浴桶))的(关键工序)在中国境内完成。

12.(藏医特色足浴理疗设备(进回水系统))¹, 生产厂为(陕西玖州恒通医疗科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市未央区太华北路 415 号华远锦悦 4 号楼 2 单元 2606 号)。(藏医特色足浴理疗设备(进回水系统))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(藏医特色足浴理疗设备(进回水系统))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(藏医特色足浴理疗设备(进回水系统))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13.(藏医特色足浴理疗设备(恒温系统)), 生产厂为(威乐制造(深圳)有限公司), 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区坪山大道 6519 号 1 栋 103)。(藏医特色足浴理疗设备(恒温系统))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(藏医特色足浴理疗设备(恒温系统))的(关键组件)在中国境内生产。(藏医特色足浴理疗设备(恒温系统))的(关键工序)在中国境内完成。

13.(诊疗康复专用桌椅组(桌子、椅子))¹, 生产厂为(常州迪普医疗器械科技有限公司)², 厂址为(常州市武进区五一路 257 号)。(诊疗康复专用桌椅组(桌子、椅子))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(诊疗康复专用桌椅组(桌子、椅子))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(诊疗康复专用桌椅组(桌子、椅子))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15.(频谱康复治疗仪), 生产厂为(佛山市凌远医疗科技有限公司), 厂址为(佛山市南海区桂城街道夏南路 57 号恒博科创园 9 栋 4 楼至 6 楼)。(频谱康复治疗仪)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（频谱康复治疗仪）的（关键组件）在中国境内生产。（频谱康复治疗仪）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（冲击波疼痛康复治疗仪）¹，生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司）²，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（冲击波疼痛康复治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（冲击波疼痛康复治疗仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冲击波疼痛康复治疗仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17.（助行康复训练仪）¹，生产厂为（常州迪普医疗器械科技有限公司）²，厂址为（常州市武进区五一路257号）。（助行康复训练仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（助行康复训练仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（助行康复训练仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18.（藏医理疗烟雾净化设备），生产厂为（苏州游冉医疗科技有限公司），厂址为（昆山开发区前进东路1109-116号205室）。（藏医理疗烟雾净化设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（藏医理疗烟雾净化设备）的（关键组件）在中国境内生产。（藏医理疗烟雾净化设备）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（藏医手足熏蒸治疗机）¹，生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司）²，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（藏医手足熏蒸治疗机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（藏医手足熏蒸治疗机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藏医手足熏蒸治疗机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20.（藏医头部热疗康复仪），生产厂为（西藏鱼沱医疗器械有限公司），厂址为（西藏自治区拉萨市柳梧新区国际总部城13栋1单元9楼0160号）。（藏医头部热疗康复仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（藏医头部热疗康复仪）的（关键组件）在中国境内生产。（藏医头部热疗康复仪）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（专用灭菌消毒柜）¹，生产厂为（佛山市康焱智能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区均安镇太平村南面大道10号之二（住所申报））。（专用灭菌消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（专用灭菌消毒柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专用灭菌消毒柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. (便携式生命体征监护仪), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(便携式生命体征监护仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(便携式生命体征监护仪)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式生命体征监护仪)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (电动康复护理床)¹, 生产厂为(河北瑞朗德医疗器械科技集团有限公司)², 厂址为(河北省衡水市景县高新技术产业开发区中矿南路; “一照多址”经营场所: 河北省衡水市桃城区中华大街胜利路马村综合楼南 12 层 1201-1204)。(电动康复护理床)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(电动康复护理床)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动康复护理床)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (藏药粉碎制备设备), 生产厂为(瑞安市永历制药机械有限公司), 厂址为(瑞安市湖岭镇鹿木彭埠村)。(藏药粉碎制备设备)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(藏药粉碎制备设备 2)的(关键组件)在中国境内生产。(藏药粉碎制备设备)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (藏医火针(含金针、银针、铜针))¹, 生产厂为(甘肃多卫康速藏医药文化产品开发有限公司)², 厂址为(甘肃省甘南州迭部县天健小区 7 号楼一单元 803 号)。(藏医火针(含金针、银针、铜针))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(藏医火针(含金针、银针、铜针))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(藏医火针(含金针、银针、铜针))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (电动康复轮椅), 生产厂为(佛山市希维尔医疗科技有限公司), 厂址为(佛山市南海区丹灶镇东联马沙工业大道 C1 区 15 号)。(电动康复轮椅)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动康复轮椅)的(关键组件)在中国境内生产。(电动康复轮椅)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西玖州恒通医疗科技有限公司

日期: 2026 年 05 月 15 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。