

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）1 不锈钢残渣操作面板（型号：厂制品），生产厂为（厂名）2 云南厨世界厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）云南省昆明市官渡区福保村内。（产品名称 1）不锈钢残渣操作面板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1）不锈钢残渣操作面的（关键组件）⁴不锈钢板材、框架结构在中国境内生产。（产品名称 1）不锈钢残渣操作面板的（关键工序）⁵不锈钢残渣操作面板的切割、焊接、打磨、组装在中国境内完成。

2.（产品名称 2）超声波预清洗机（型号：BY-XWJ），生产厂为（厂名）山东佰易电器有限公司，厂址为（生产厂址）山东省滨州市博兴县店子镇大刘村 164 号。（产品名称 2）超声波预清洗机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 2）超声波预洗机的（关键组件）超声波发生器、不锈钢槽体、电控模块在中国境内生产。（产品名称 2）超声波预洗的元器件装配、整机调试、检测（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称 3）不锈钢出机操作面板（型号：厂制品），生产厂为（厂名）云南厨世界厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）云南省昆明市官渡区福保村内。（产品名称 3）不锈钢出机操作面板的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）不锈钢出机操作面板的（关键组件）不锈钢板材、支撑框架在中国境内生产。（产品名称 3）不锈钢出机操作面板的切割、焊接、打磨、组装（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称 3）收碗筐（型号：中号），生产厂为（厂名）昆明恒丰塑胶有限公司，厂址为（生产厂址）云南省昆明阳宗海风景名胜区七甸产业园区兴财

路 08 号。（产品名称 3）收碗筐的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（产品名称 3）收碗筐的（关键组件）塑胶原料、成型模具在中国境内生产。（产品名称 3）收碗筐的注塑成型、修边、组装关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称 3）洗碗机催干剂、洗涤剂（型号：中号），生产厂为（厂名）宁波超胜商用厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省宁波市北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号。（产品名称 3）洗碗机催干剂、洗涤剂的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）洗碗机催干剂、洗涤剂的（关键组件）原料配方、包装容器在中国境内生产。（产品名称 3）洗碗机催干剂、洗涤剂的调配、灌装、检测关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称 3）洗碗机智能热气抽排系统（型号：厂制品），生产厂为（厂名）²云南厨世界厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）云南省昆明市官渡区福保村内。（产品名称 3）洗碗机智能热气抽排系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）洗碗机智能热气抽排系统的（关键组件）风机、风管、智能控制模块在中国境内生产。（产品名称 3）洗碗机智能热气抽排系统的制作、组装、调试（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称 3）洗碗机智能分配器（型号：定制），生产厂为（厂名）宁波超胜商用厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省宁波市北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号。（产品名称 3）洗碗机智能分配器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）洗碗机智能分配器的（关键组件）电控主板、泵体、外壳在中国境内生产。（产品名称 3）洗碗机智能分配器的元器件焊接、组装、调试（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称 3）洗碗机房排水、智能电控系统（型号：厂制品），生产厂为（厂名）²云南厨世界厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）云南省昆明市官渡区福保村内。（产品名称 3）洗碗机房排水、智能电控系统的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）洗碗机房排水、智能电控系统的（关键组件）排水管、电控箱、传感器在中国境内生产。（产品名称 3）洗碗机房排水、智能电控系统的制作、接线、调试（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称 3）长龙式洗碗机（型号：CSA1H3000DL），生产厂为（厂名）宁波超胜商用厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省宁波市北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号。（产品名称 3）长龙式洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）长龙式洗碗机的（关键组件）机身、喷淋系统、加热模块、电控系统在中国境内生产。（产品名称 3）长龙式洗碗机的钣金加工、组装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称 3）带传式平铺洗碗机（型号：CSP1H2000），生产厂为（厂名）宁波超胜商用厨房设备有限公司，厂址为（生产厂址）浙江省宁波市北仑区小港振兴西路 360 号 3 幢 1 号。（产品名称 3）带传式平铺洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 3）带传式平铺洗碗机的（关键组件）机身、传送系统、喷淋组件、电控系统在中国境内生产。（产品名称 3）带传式平铺洗碗机的钣金加工、组装、整机调试（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：云南智厨厨房设备有限公司

日期：2026 年 5 月 22 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 采购代理机构将随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件，请各投标人如实进行声明。

项目名称：陇川县 2026 年义务教育薄弱环节改善与能力提升项目（洗碗机）

7. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

8. 若供应商认为提供的货物不符合本国产品标准，可以不填写声明函，不享受价格评审优惠政策。提供的本国产品占其提供的全部产品成本之和比例是否达到 80%的承诺书（当采购项目或者采购包中含有多种产品时需提供该承诺书，否则无需提供）

(1)承诺书

致：陇川县教育体育局（采购人名称）

我方认真阅读了陇川县 2026 年义务教育薄弱环节改善与能力提升项目（洗碗机）（项目名称）的招标文件，郑重承诺：

我公司在本项目中提供的产品全部是本国产品，本国产品占其提供的全部产品成本之和比例达到 80%以上。

我单位承诺，上述承诺内容真实、准确、完整，不存在任何虚假陈述或隐瞒。

若本声明存在不实，如有虚假，愿意承担该条规定的法律责任。

特此承诺。

投标人：云南智厨厨房设备有限公司（加盖电子公章）

日期：2026 年 5 月 22 日