

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（粪污运输车（容积 5m^3 ）HCQ5075ZLJEQ6）1，生产厂为（湖北五环专用汽车有限公司）
2，厂址为（随州市经济开发区交通大道K155号）。（粪污运输车（容积 5m^3 ）HCQ5075ZLJEQ6）
的中国境内生产的组件成本占比 \geq （92%）3。（粪污运输车（容积 5m^3 ）HCQ5075ZLJEQ6）
的（关键组件：1.专用汽车底盘总成；2.高强度密封垃圾箱体；3.液压举升油缸、多路
换向阀；4.取力器、液压油泵；5.后门密封锁紧机构；6.整车电气控制系统；7.副车架
总成、安全限位装置）4在中国境内生产。（粪污运输车（容积 5m^3 ）HCQ5075ZLJEQ6）
的（关键工序：1.底盘副车架加固焊接加工；2.箱体数控成型、整体满焊防渗漏处理；
3.内外防腐防锈喷涂；4.液压系统精准装配、耐压试压；5.后门密封组装与密闭调试；
6.举升机构行程、限位调试；7.整车空载、满载性能试验及淋雨密封检测）5在中国境
内完成。

2.（粪污运输车（容积 8m^3 ）CLW5180ZLJCDP）1，生产厂为（程力专用汽车股份有限公司）
2，厂址为（湖北省随州市曾都区南郊）。（粪污运输车（容积 8m^3 ）CLW5180ZLJCDP）的
中国境内生产的组件成本占比 \geq （92%）3。（粪污运输车（容积 8m^3 ）CLW5180ZLJCDP）
的（关键组件：1.专用汽车底盘总成；2.高强度密封垃圾箱体；3.液压举升油缸、多路
换向阀；4.取力器、液压油泵；5.后门密封锁紧机构；6.整车电气控制系统；7.副车架
总成、安全限位装置）4在中国境内生产。（粪污运输车（容积 8m^3 ）CLW5180ZLJCDP）
的（关键工序：1.底盘副车架加固焊接加工；2.箱体数控成型、整体满焊防渗漏处理；
3.内外防腐防锈喷涂；4.液压系统精准装配、耐压试压；5.后门密封组装与密闭调试；
6.举升机构行程、限位调试；7.整车空载、满载性能试验及淋雨密封检测）5在中国境
内完成。

3. (铲车(20型)JGM618E) 1, 生产厂为(福建晋工机械有限公司) 2, 厂址为(安海前埔工业区)。(铲车(20型)JGM618E)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。

(铲车(20型)JGM618E)的(关键组件: 1. 柴油发动机总成; 2. 液力变矩器、变速箱传动总成; 3. 前后驱动桥、行走制动系统; 4. 液压工作主泵、多路换向阀; 5. 动臂、斗杆、铲斗及举升油缸; 6. 转向液压系统、操纵控制系统; 7. 整机散热及电气控制系统)

4 在中国境内生产。(铲车(20型)JGM618E)的(关键工序: 1. 主体车架整体焊接与应力校正; 2. 动力总成精准匹配装配; 3. 传动系统对中调试、离合制动校验; 4. 液压管路布设、系统耐压密封试压; 5. 工作装置铰接组装、行程力度调校; 6. 整机防锈涂装、精密部件装配; 7. 空载、重载工况磨合及整机性能检测) 5 在中国境内完成。

4. (铲车(30型)JGM737M) 1, 生产厂为(福建晋工机械有限公司) 2, 厂址为(安海前埔工业区)。(铲车(30型)JGM737M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。

(铲车(30型)JGM737M)的(关键组件: 1. 柴油发动机总成; 2. 液力变矩器、变速箱传动总成; 3. 前后驱动桥、行走制动系统; 4. 液压工作主泵、多路换向阀; 5. 动臂、斗杆、铲斗及举升油缸; 6. 转向液压系统、操纵控制系统; 7. 整机散热及电气控制系统)

4 在中国境内生产。(铲车(30型)JGM737M)的(关键工序: 1. 主体车架整体焊接与应力校正; 2. 动力总成精准匹配装配; 3. 传动系统对中调试、离合制动校验; 4. 液压管路布设、系统耐压密封试压; 5. 工作装置铰接组装、行程力度调校; 6. 整机防锈涂装、精密部件装配; 7. 空载、重载工况磨合及整机性能检测) 5 在中国境内完成。

5. (铲车(50型)JGM857M) 1, 生产厂为(福建晋工机械有限公司) 2, 厂址为(安海前埔工业区)。(铲车(50型)JGM857M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。

(铲车(50型)JGM857M)的(关键组件: 1. 柴油发动机总成; 2. 液力变矩器、变速箱传动总成; 3. 前后驱动桥、行走制动系统; 4. 液压工作主泵、多路换向阀; 5. 动臂、斗杆、铲斗及举升油缸; 6. 转向液压系统、操纵控制系统; 7. 整机散热及电气控制系统)

4 在中国境内生产。(铲车(50型)JGM857M)的(关键工序: 1. 主体车架整体焊接与应力校正; 2. 动力总成精准匹配装配; 3. 传动系统对中调试、离合制动校验; 4. 液压管路布设、系统耐压密封试压; 5. 工作装置铰接组装、行程力度调校; 6. 整机防锈涂装、精密部件装配; 7. 空载、重载工况磨合及整机性能检测) 5 在中国境内完成。

6. (固体撒肥车(牵引式容积 8m^3) 2FGH-8) 1, 生产厂为(曲阜鑫联重工机械制造有限公司) 2, 厂址为(山东省济宁市曲阜市海关路9号)。(固体撒肥车(牵引式容积 8m^3) 2FGH-8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。(固体撒肥车(牵引式容积 8m^3) 2FGH-8)的(关键组件: 1. 牵引车架总成、行走轮组; 2. 大容量储料箱体; 3. 螺旋撒肥输送机构; 4. 液压传动驱动系统; 5. 撒播均匀度调节机构; 6. 制动系统、牵引连接装置) 4 在中国境内生产。(固体撒肥车(牵引式容积 8m^3) 2FGH-8)的(关键工序: 1. 车架整体焊接加固处理; 2. 储料箱体成型焊接与防腐处理; 3. 输送撒料机构精准组装; 4. 液压传动系统装配调试; 5. 撒肥量、出料均匀度精准调校; 6. 牵引对接调试、满载运行性能检测) 5 在中国境内完成。

7. (固体撒肥车(牵引式容积 12m^3) 2FGH-12) 1, 生产厂为(曲阜鑫联重工机械制造有限公司) 2, 厂址为(山东省济宁市曲阜市海关路9号)。(固体撒肥车(牵引式容积 12m^3) 2FGH-12)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。(固体撒肥车(牵引式容积 12m^3) 2FGH-12)的(关键组件: 1. 牵引车架总成、行走轮组; 2. 大容量储料箱体; 3. 螺旋撒肥输送机构; 4. 液压传动驱动系统; 5. 撒播均匀度调节机构; 6. 制动系统、牵引连接装置) 4 在中国境内生产。(固体撒肥车(牵引式容积 12m^3) 2FGH-12)的(关键工序: 1. 车架整体焊接加固处理; 2. 储料箱体成型焊接与防腐处理; 3. 输送撒料机构精准组装; 4. 液压传动系统装配调试; 5. 撒肥量、出料均匀度精准调校; 6. 牵引对接调试、满载运行性能检测) 5 在中国境内完成。

8. (牵引式拖拉机(2004型号) GF2004) 1, 生产厂为(潍坊市盛尔特机械科技有限公司) 2, 厂址为(山东省潍坊市潍城区望留街道兴望路与潍蒋路交叉口东300米路北)。(牵引式拖拉机(2004型号) GF2004)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (95%) 3。(牵引式拖拉机(2004型号) GF2004)的(关键组件: 1. 国四达标柴油发动机; 2. 离合器、变速箱行走传动总成; 3. 前后车桥、行走制动机构; 4. 液压悬挂提升系统; 5. 转向操纵机构、动力输出轴; 6. 燃油、冷却、电气仪表总成) 4 在中国境内生产。(牵引式拖拉机(2004型号) GF2004)的(关键工序: 1. 整机机架组装加固; 2. 动力系统匹配安装调试)

试；3. 传动、制动系统调校校验；4. 液压悬挂系统装配试压；5. 动力输出机构校准调试；6. 整机工况磨合、安全性能检测）5 在中国境内完成。

9. (清粪车(容积 3m^3) XL-QFC-3) 1, 生产厂为(曲阜鑫联重工机械制造有限公司) 2, 厂址为(山东省济宁市曲阜市海关路9号)。(清粪车(容积 3m^3) XL-QFC-3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (93%) 3。(清粪车(容积 3m^3) XL-QFC-3)的(关键组件: 1. 专用行走底盘总成; 2. 密闭储粪箱体; 3. 刮板/螺旋清粪输送机构; 4. 液压自卸举升系统; 5. 取力传动装置、操控系统; 6. 密封防漏组件、行走制动部件) 4 在中国境内生产。(清粪车(容积 3m^3) XL-QFC-3)的(关键工序: 1. 底盘加固改制与车架焊接定型; 2. 粪箱成型焊接、防渗密封处理; 3. 输送清粪机构组装调试; 4. 液压自卸系统安装试压; 5. 进出料结构精准调校; 6. 密闭防漏测试、整机功能验收) 5 在中国境内完成。

10. (吸污车(容积 12m^3) CL5186GXW6AHQ) 1, 生产厂为(程力汽车集团股份有限公司) 2, 厂址为(随州市曾都经济开发区)。(吸污车(容积 12m^3) CL5186GXW6AHQ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (92%) 3。(吸污车(容积 12m^3) CL5186GXW6AHQ)的(关键组件: 1. 专用载货汽车底盘; 2. 真空密闭储污罐体; 3. 大功率真空吸污泵; 4. 油气分离器、水气分离器; 5. 液压举升卸料系统; 6. 防溢保护阀、真空压力表; 7. 吸排污管路、快速接头组件) 4 在中国境内生产。(吸污车(容积 12m^3) CL5186GXW6AHQ)的(关键工序: 1. 底盘改制与动力取力系统安装; 2. 罐体卷压成型、承压密封焊接及无损检测; 3. 罐体内外防腐防锈处理; 4. 真空管路密闭装配、整机真空度标定; 5. 液压举升系统安装调试及耐压试验; 6. 安全防护装置校验; 7. 整车吸排污性能测试、渗漏全面检测) 5 在中国境内完成。

11. (三轮运粪车7YP-1750DA5N4) 1, 生产厂为(山东时风(集团)有限责任公司) 2, 厂址为(高唐时风路1号)。(三轮运粪车7YP-1750DA5N4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (96%) 3。(三轮运粪车7YP-1750DA5N4)的(关键组件: 1. 三轮专用底盘车架; 2. 柴油动力机组、传动系统; 3. 封闭式货运粪箱; 4. 简易液压自卸机构; 5. 行走制动、转向系统; 6. 操控离合、照明电气组件) 4 在中国境内生产。(三轮运粪车7YP-1750DA5N4)的(关键工序: 1. 底盘车架焊接定型加固; 2. 动力传动系统装配调试; 3. 粪箱制作安装、

密封防渗处理；4. 自卸液压系统组装试压；5. 转向制动系统安全校验；6. 载重试运行、整车功能调试验收）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆圣鹤华峰国际贸易有限公司

日期：2026 年 5 月 25 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。