

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（紫外线灯车）1，生产厂为（江苏祁裕泰电光源医疗器械有限公司）2，厂址为（江阴市璜土镇石庄东横街70号）。（紫外线灯车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（紫外线灯车）的（关键组件）4在中国境内生产。（紫外线灯车）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（治疗车），生产厂为（江苏普仕达医疗科技有限公司），厂址为（丹阳市丹北镇后巷济德工业园）。（治疗车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（治疗车）的（关键组件）在中国境内生产。（治疗车）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（移动过床桌），生产厂为（衡水旭达医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（移动过床桌）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（移动过床桌）的（关键组件）在中国境内生产。（移动过床桌）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（医用除菌消毒空气洁净器），生产厂为（江苏祁裕泰电光源医疗器械有限公司），厂址为（江阴市璜土镇石庄东横街70号）。（医用除菌消毒空气洁净器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用除菌消毒空气洁净器）的（关键组件）在中国境内生产。（医用除菌消毒空气洁净器）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（无障碍台秤），生产厂为（郑州上禾电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新区金盏街8号13幢）。（无障碍台秤）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无障碍台秤）的（关键组件）在中国境内生产。（无障碍台秤）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（微量注射泵），生产厂为（北京来普惠康医学技术有限公司），厂址为（北京市顺义区白马路马坡段60号院2幢1至3层101内3层）。（微量注射

泵)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(微量注射泵)的(关键组件)在中国境内生产。(微量注射泵)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (抢救车 3), 生产厂为(江苏普仕达医疗科技有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷济德工业园)。(抢救车 3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(抢救车 3)的(关键组件)在中国境内生产。(抢救车 3)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (轮椅 2), 生产厂为(上海互邦智能康复设备股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区颛桥向阳村五队)。(轮椅 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(轮椅 2)的(关键组件)在中国境内生产。(轮椅 2)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (多参数监护仪), 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。(多参数监护仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多参数监护仪)的(关键组件)在中国境内生产。(多参数监护仪)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (单摇床带护栏), 生产厂为(河北助邦医疗设备有限公司), 厂址为(衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯)。(单摇床带护栏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单摇床带护栏)的(关键组件)在中国境内生产。(单摇床带护栏)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (除颤监护仪), 生产厂为(深圳市安保医疗科技股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头 1 号路创维创新谷 5#C 栋 3 楼、8 楼和 8#楼 01-10 层)。(除颤监护仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(除颤监护仪)的(关键组件)在中国境内生产。(除颤监护仪)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (不锈钢器械柜(无菌物品)), 生产厂为(衡水旭达医疗器械有限公司), 厂址为(衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧)。(不锈钢器械柜(无菌物品))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(不锈钢器械柜(无菌物品))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢器械柜(无菌物品))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (病历车), 生产厂为(江苏普仕达医疗科技有限公司), 厂址为(丹

阳市丹北镇后巷济德工业园)。(病历车)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(病历车)的(关键组件)在中国境内生产。(病历车)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (冰箱), 生产厂为(合肥美的生物医疗有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区玉兰大道88号5号厂房)。(冰箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冰箱)的(关键组件)在中国境内生产。(冰箱)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (水处理设备), 生产厂为(开能康德威健康科技(北京)有限责任公司), 厂址为(北京市密云区强云路3号院1号楼等4幢(3号楼))。(水处理设备)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水处理设备)的(关键组件)在中国境内生产。(水处理设备)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 九州通(湖南)医疗科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 18 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

致：青海凌星项目管理有限公司

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《财政部 工业和信息化部关于贯彻落实在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见》（财库〔2025〕30号）的规定，本公司（单位）提供的产品符合本国产品标准的成本总占比为 100 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称：九州通（湖南）医疗科技有限公司（公章）

法定代表人或委托代理人：金景（签字或盖章）

2026 年 5 月 18 日