

### 13. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电动子宫切除器：KJ-301型）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（电动子宫切除器：KJ-301型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电动子宫切除器：KJ-301型）的（关键组件）4在中国境内生产。（电动子宫切除器：KJ-301型）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（低温等离子电切系统：SM-D380B型），生产厂为（西安外科医学科技有限公司），厂址为（西安市经济技术开发区草滩生态产业园草滩六路268号）。（低温等离子电切系统：SM-D380B型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低温等离子电切系统：SM-D380B型）的（关键组件）在中国境内生产。（低温等离子电切系统：SM-D380B型）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（宫腔镜刨削系统：KMS-D502），生产厂为（湖南科迈森医疗科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市开福区青竹湖街道青竹湖路769号军民融合科技城A组团架空层01、架空层02、101、102、201、202、301、302、401、402）。（宫腔镜刨削系统：KMS-D502）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（宫腔镜刨削系统：KMS-D502）的（关键组件）在中国境内生产。（宫腔镜刨削系统：KMS-D502）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（盆底康复电刺激仪：MLD ES80 及 MLD M4E），生产厂为（南京麦澜德医疗科技股份有限公司），厂址为（南京市江宁区华林路 1 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盆底康复电刺激仪：MLD ES80 及 MLD M4E）的（关键组件）在中国境内生产。（盆底康复电刺激仪：MLD ES80 及 MLD M4E）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（盆底康复磁刺激仪（核心设备）：MLD FL100S），生产厂为（南京麦澜德医疗科技股份有限公司），厂址为（南京市江宁区华林路 1 号）。（盆底康复磁刺激仪（核心设备）：MLD FL100S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盆底康复磁刺激仪（核心设备）：MLD FL100S）的（关键组件）在中国境内生产。（盆底康复磁刺激仪（核心设备）：MLD FL100S）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（妇科手术床：DH-S102C），生产厂为（康辉医疗科技（苏州）有限公司），厂址为（太仓市沙溪镇归庄）。（妇科手术床：DH-S102C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（妇科手术床：DH-S102C）的（关键组件）在中国境内生产。（妇科手术床：DH-S102C）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（妇科臭氧治疗仪：KY-138A），生产厂为（江门市康之源医疗设备科技有限公司），厂址为（江门市宏兴路 3 号 E 幢）。（妇科臭氧治疗仪：KY-138A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（妇科臭氧治疗仪：KY-138A）的（关键组件）在中国境内生产。（妇科臭氧治疗仪：KY-138A）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（高级妇科检查床：DH-S102C01），生产厂为（康辉医疗科技（苏州）有限公司），厂址为（太仓市沙溪镇归庄）。（高级妇科检查床：DH-S10

2C01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级妇科检查床: DH-S102C01) 的(关键组件)在中国境内生产。(高级妇科检查床: DH-S102C01) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (双级电凝钳+双级电凝线: SJ-DN05+SJDL-3000), 生产厂为(杭州康基医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号)。(双级电凝钳+双级电凝线: SJ-DN05+SJDL-3000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双级电凝钳+双级电凝线: SJ-DN05+SJDL-3000) 的(关键组件)在中国境内生产。(双级电凝钳+双级电凝线: SJ-DN05+SJDL-3000) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (宫腔镜镜头: 210-300330C), 生产厂为(青岛奥美克医疗科技有限公司), 厂址为(青岛市崂山区科苑纬四路 100 号)。(宫腔镜镜头: 210-300330C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宫腔镜镜头: 210-300330C) 的(关键组件)在中国境内生产。(宫腔镜镜头: 210-300330C) 的(关键工序)在中国境内完成。


11. (输液泵: BeneFusioniVPex), 生产厂为(深圳迈瑞科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(输液泵: BeneFusioniVPex) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(输液泵: BeneFusioniVPex) 的(关键组件)在中国境内生产。(输液泵: BeneFusioniVPex) 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 乌鲁木齐嘉杰瑞生物科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 13 日



- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。