

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双通道快速/保温电石热处理收集系统），生产厂为（合肥原位科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县紫蓬镇紫蓬智能制造产业园 2 号楼）。（双通道快速/保温电石热处理收集系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（双通道快速/保温电石热处理收集系统）的（关键组件）在中国境内生产。（双通道快速/保温电石热处理收集系统）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （气相色谱仪），生产厂为（安捷伦科技（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 412 号）。（气相色谱仪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（气相色谱仪）的（关键组件）在中国境内生产。（气相色谱仪）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （高温荷载结构体素分析显微镜），生产厂为（天津三英精密仪器股份有限公司），厂址为（天津市东丽区四纬路 28 号厂房 1）。（高温荷载结构体素分析显微镜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高温荷载结构体素分析显微镜）的（关键组件）在中国境内生产。（高温荷载结构体素分析显微镜）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （高温红外烟气分析仪），生产厂为（北京乐氏联创科技有限

公司), 厂址为(北京市石景山区城通街 26 号院 2 号楼 13 层 1326、1327、1328))。(高温红外烟气分析仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高温红外烟气分析仪)的(关键组件)在中国境内生产。(高温红外烟气分析仪)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (原位红外漫反射高温高压表征系统), 生产厂为(合肥原位科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市肥西县紫蓬镇紫蓬智能制造产业园 2 号楼)。(原位红外漫反射高温高压表征系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(原位红外漫反射高温高压表征系统)的(关键组件)在中国境内生产。(原位红外漫反射高温高压表征系统)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (纳米分辨可视化原位力-热耦合测试系统), 生产厂为(浙江祺跃科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县县城东兴路 487 号 4 号厂房)。(纳米分辨可视化原位力-热耦合测试系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纳米分辨可视化原位力-热耦合测试系统)的(关键组件)在中国境内生产。(纳米分辨可视化原位力-热耦合测试系统)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (草酸酯合成反应及精馏装置), 生产厂为(安势也锐科研设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市长安区黄良街道子午大道与中学路交叉口东 280 米)。(草酸酯合成反应及精馏装置)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(草酸酯合成反应及精馏装置)的(关键组件)在中国境内生产。(草酸酯合成反应及精馏装置)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (15 公斤电热法制电石装置)，生产厂为(天津市睿智天成科技发展有限公司)，厂址为(天津市南开区芥园西道 215 号内办公大楼三层 311 室 (科技园))。(15 公斤电热法制电石装置)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(15 公斤电热法制电石装置)的(关键组件)在中国境内生产。(15 公斤电热法制电石装置)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (数字智能化催化剂制备放大平台)，生产厂为(天津市睿智天成科技发展有限公司)，厂址为(天津市南开区芥园西道 215 号内办公大楼三层 311 室 (科技园))。(数字智能化催化剂制备放大平台)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数字智能化催化剂制备放大平台)的(关键组件)在中国境内生产。(数字智能化催化剂制备放大平台)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (数字智能化催化加氢反应装置)，生产厂为(天津市睿智天成科技发展有限公司)，厂址为(天津市南开区芥园西道 215 号内办公大楼三层 311 室 (科技园))。(数字智能化催化加氢反应装置)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数字智能化催化加氢反应装置)的(关键组件)在中国境内生产。(数字智能化催化加氢反应装置)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (数字智能化醋酸乙烯酯和氯乙烯装置)，生产厂为(天津市睿智天成科技发展有限公司)，厂址为(天津市南开区芥园西道 215 号内办公大楼三层 311 室 (科技园))。(数字智能化醋酸乙烯酯和氯乙烯装置)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数字智

能化醋酸乙烯酯和氯乙烯装置的（关键组件）在中国境内生产。（数字智能化醋酸乙烯酯和氯乙烯装置）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （数字智能化共聚物制备反应装置），生产厂为（天津市睿智天成科技发展有限公司），厂址为（天津市南开区芥园西道 215 号内办公大楼三层 311 室（科技园））。（数字智能化共聚物制备反应装置）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（数字智能化共聚物制备反应装置）的（关键组件）在中国境内生产。（数字智能化共聚物制备反应装置）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （高效合成 BDO 全流程模试装置），生产厂为（安势也锐科研设备有限公司），厂址为（陕西省西安市长安区黄良街道子午大道与中学路交叉口东 280 米）。（高效合成 BDO 全流程模试装置）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高效合成 BDO 全流程模试装置）的（关键组件）在中国境内生产。（高效合成 BDO 全流程模试装置）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （醋酸乙烯氢甲酰化单管实验装置），生产厂为（西瑞思创（西安）实验仪器有限公司），厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地航拓路汇航广场 A 座 10-A7 室）。（醋酸乙烯氢甲酰化单管实验装置）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（醋酸乙烯氢甲酰化单管实验装置）的（关键组件）在中国境内生产。（醋酸乙烯氢甲酰化单管实验装置）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （固体废弃物建材制备系统），生产厂为（新疆隆友智能装备有限公司），厂址为（新疆阿拉尔市经济技术开发区产业孵化基地 2-

592 室)。(固体废弃物建材制备系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(固体废弃物建材制备系统)的(关键组件)在中国境内生产。(固体废弃物建材制备系统)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (高温应力腐蚀试验系统), 生产厂为(中国科学院金属研究所), 厂址为(沈阳市沈河区文化路 72 号)。(高温应力腐蚀试验系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高温应力腐蚀试验系统)的(关键组件)在中国境内生产。(高温应力腐蚀试验系统)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (高温高压腐蚀疲劳试验系统), 生产厂为(中国科学院金属研究所), 厂址为(沈阳市沈河区文化路 72 号)。(高温高压腐蚀疲劳试验系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高温高压腐蚀疲劳试验系统)的(关键组件)在中国境内生产。(高温高压腐蚀疲劳试验系统)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (多通道高温腐蚀试验平台), 生产厂为(上海谊快能源技术有限公司), 厂址为(上海市奉贤区奉浦大道 1599 号第二幢第三层 23732 室)。(多通道高温腐蚀试验平台)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多通道高温腐蚀试验平台)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多通道高温腐蚀试验平台)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (脱硫烟气 NO_x 吸附-解吸与水相电催化制氨平台), 生产厂为(广东银牛环境信息科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区南云

五路 11 号光正科技产业园内 E 栋）。（脱硫烟气 NO_x 吸附-解吸与水相电催化制氨平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（脱硫烟气 NO_x 吸附-解吸与水相电催化制氨平台）的（关键组件）在中国境内生产。（脱硫烟气 NO_x 吸附-解吸与水相电催化制氨平台）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （多通道多元介质液相腐蚀试验平台），生产厂为（上海谊快能源技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉浦大道 1599 号第二幢第三层 23732 室）。（多通道多元介质液相腐蚀试验平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多通道多元介质液相腐蚀试验平台）的（关键组件）在中国境内生产。（多通道多元介质液相腐蚀试验平台）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （高氯煤回转窑热解提质与喷淋吸附一体脱氯试验平台），生产厂为（上海谊快能源技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉浦大道 1599 号第二幢第三层 23732 室）。（高氯煤回转窑热解提质与喷淋吸附一体脱氯试验平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高氯煤回转窑热解提质与喷淋吸附一体脱氯试验平台）的（关键组件）在中国境内生产。（高氯煤回转窑热解提质与喷淋吸附一体脱氯试验平台）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （光催化连续反应放大分离系统），生产厂为（上海铨桓科技有限公司），厂址为（上海市闵行区园美路 58 号 1 号楼 11 楼）。（光催化连续反应放大分离系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（光催化连续反应放大分离系统）的（关键组件）在中国境

内生产。(光催化连续反应放大分离系统)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (电催化连续反应放大分离系统), 生产厂为(太仓铨桓科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市太仓市沙溪镇新北东路 58 号 1 幢 306 室 01)。(电催化连续反应放大分离系统)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电催化连续反应放大分离系统)的(关键组件)在中国境内生产。(电催化连续反应放大分离系统)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (气相色谱质谱联用仪), 生产厂为(珀金埃尔默科技(太仓)有限公司), 厂址为(太仓市太仓高新区青岛东路 12 号 2 号厂房第 1 单元、第 2 单元)。(气相色谱质谱联用仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(气相色谱质谱联用仪)的(关键组件)在中国境内生产。(气相色谱质谱联用仪)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (制备液相色谱仪), 生产厂为(上海伍丰科学器材有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇滬青平公路 3398 号 1 幢 1 层 Y 区 143 室)。(制备液相色谱仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(制备液相色谱仪)的(关键组件)在中国境内生产。(制备液相色谱仪)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (气相色谱仪), 生产厂为(赛默飞世尔(上海)仪器有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区秦桥路 211 号 T71-6 幢第一、二层东侧)。(气相色谱仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

