

## 4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（水厂滤料更换），生产厂为（万川环境科技(广东)有限公司），厂址为（广东省汕尾市城区龙溪二路万川加工厂）。（水厂滤料更换）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（水厂滤料更换）的（关键组件）在中国境内生产。（水厂滤料更换）的（关键工序）在中国境内完成。

1.（阀门自动控制柜定制）生产厂为（西宁勒源电子科技有限公司），厂址为（青海省西宁市城西区胜利路25号6号楼1单元301室）。（阀门自动控制柜定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（阀门自动控制柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（阀门自动控制柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（厂区自动控制系统定制优化），生产厂为（西宁勒源电子科技有限公司），厂址为（青海省西宁市城西区胜利路25号6号楼1单元301室）。（厂区自动控制系统定制优化）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（厂区自动控制系统定制优化）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区自动控制系统定制优化）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（厂区进水调节阀），生产厂为（上海凯莱阀门集团有限公司），厂址为（上海市奉贤区大叶公路2058号凯莱工业园）。（厂区进水调节阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（厂区进水调节阀）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区进水调节阀）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（厂区进水多参数水质分析仪），生产厂为（杭州美仪自动化有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市科创路369号）。（厂区进水多参数水质分析仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（厂区进水多参数水质分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区进水多参数水质分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（厂区出水流量计），生产厂为（杭州美仪自动化有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市科创路369号）。（厂区出水流量计）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（厂区出水流量计）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区出水流量计）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（厂区出水多参数水质分析仪），生产厂为（杭州美仪自动化有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市科创路369号）。（厂区出水多参数水质分析仪）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（厂区出水多参数水质分析仪）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区出水多参数水质分析仪）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（厂区清水池液位计加装），生产厂为（杭州美仪自动化有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市科创路369号）。（厂区清水池液位计加装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（厂区清水池液位计加装）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区清水池液位计加装）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（UPS供电系统），生产厂为（佛山市众盈电子有限公司），厂址为（佛山市禅城区张槎一路115号7座3-7层）。（UPS供电系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （97%）。（UPS供电系统）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS供电系统）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（电动阀门更换），生产厂为（上海凯莱阀门集团有限公司），厂址为（上海市奉贤区大叶公路2058号凯莱工业园）。（电动阀门更换）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（电动阀门更换）的（关键组件）在中国境内生产。（电动阀门更换）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（阀门更换），生产厂为（上海凯莱阀门集团有限公司），厂址为（上海市奉贤区大叶公路2058号凯莱工业园）。（阀门更换）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（阀门更换）的（关键组件）在中国境内生产。（阀门更换）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（次氯酸钠发生器），生产厂为（山东和创智云环保装备有限公司），厂址为（山东省潍坊市奎文区廿里堡街道蓝翔街9号内6号）。（次氯酸钠发生器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（次氯酸钠发生器）的（关键组件）在中国境内生产。（次氯酸钠发生器）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（漏氯报警联动系统），生产厂为（山西安赛科安全技术有限公司），厂址为（山西省晋城市开发区金鼎路东（创新创业产业园A6号厂房3层））。（漏氯报警联动系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）。（漏氯报警联动系统）的（关键组件）在中国境内生产。（漏氯报警联动系统）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（厂区加药系统定制更新），生产厂为（成都信远环保设备有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）雅士路118号4栋1层1号）。（厂区加药系统定制更新）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（厂区加药系统定制更新）的（关键组件）在中国境内生产。（厂区加药系统定制更新）的（关键工序）在中国境内完成。

14. (强制反冲洗系统), 生产厂为(西宁勒源电子科技有限公司), 厂址为(海东市平安区六台水厂现场加工)。(强制反冲洗系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(强制反冲洗系统)的(关键组件)在中国境内生产。(强制反冲洗系统)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (设备防溢系统), 生产厂为(杭州美仪自动化有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市桐乡市科创路369号)。(设备防溢系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(设备防溢系统)的(关键组件)在中国境内生产。(设备防溢系统)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (设备清洗), 生产厂为(西宁勒源电子科技有限公司), 厂址为(海东市平安区六台水厂现场清洗)。(设备清洗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(设备清洗)的(关键组件)在中国境内生产。(设备清洗)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (斜管更换), 生产厂为(河南东立环能环保设备有限公司), 厂址为(河南省巩义市芝田镇芝田蔡庄村长顺路1号)。(斜管更换)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(斜管更换)的(关键组件)在中国境内生产。(斜管更换)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (监控机柜), 生产厂为(四川吉庆华亿机柜有限公司), 厂址为(四川省德阳市中江县辑庆镇创业路28号)。(监控机柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(监控机柜)的(关键组件)在中国境内生产。(监控机柜)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (电源电缆), 生产厂为(安徽鑫森仪表电缆集团有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市滁州高新区天康大道535号)。(电源电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(电源电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(电源电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (电源电缆), 生产厂为(安徽鑫森仪表电缆集团有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市滁州高新区天康大道535号)。(电源电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(电源电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(电源电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (电源电缆), 生产厂为(安徽鑫森仪表电缆集团有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市滁州高新区天康大道535号)。(电源电缆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。(电源电缆)的(关键组件)在中国境内生产。(电源电缆)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (信号电缆), 生产厂为(安徽鑫森仪表电缆集团有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市滁州高新区天康大道535号)。(信号电缆)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（信号电缆）的（关键组件）在中国境内生产。（信号电缆）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（控制电缆），生产厂为（安徽鑫森仪表电缆集团有限公司），厂址为（安徽省滁州市天长市滁州高新区天康大道535号）。（控制电缆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（控制电缆）的（关键组件）在中国境内生产。（控制电缆）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（网线），生产厂为（深圳市屹道电线电缆有限公司），厂址为（深圳市光明新区公明街道上村社区莲塘工业城A区一楼29号）。（网线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网线）的（关键组件）在中国境内生产。（网线）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（镀锌桥架），生产厂为（廊坊盈希金属制品有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县新镇镇王庄子工业区）。（镀锌桥架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（镀锌桥架）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌桥架）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（镀锌桥架），生产厂为（廊坊盈希金属制品有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县新镇镇王庄子工业区）。（镀锌桥架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（镀锌桥架）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌桥架）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（JDG管），生产厂为（文安县铭创建筑材料有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县新镇镇王庄子工业区）。（JDG管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（JDG管）的（关键组件）在中国境内生产。（JDG管）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（PE管），生产厂为（青海泰恒管业科技有限公司），厂址为（青海省西宁市东川工业园区创业园C区12号厂房）。（PE管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（PE管）的（关键组件）在中国境内生产。（PE管）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西宁勒源电子科技有限公司

日期：2026年 05月11日