

格式 6-3-1:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高压蒸汽灭菌器，型号：GR85DA¹，生产厂为致微（厦门）仪器有限公司²，厂址为厦门市同安区圳南七路 47、49、51 号 8# 厂房。高压蒸汽灭菌器，型号：GR85DA 的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）³。高压蒸汽灭菌器，型号：GR85DA 的（关键组件）⁴在中国境内生产。高压蒸汽灭菌器，型号：GR85DA 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 大容量高速冷冻离心机、型号：Allegra C-34R¹，生产厂为贝克曼库尔特生物科技（苏州）有限公司²，厂址为苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301。大容量高速冷冻离心机、型号：AllegraC-34R 的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）³。大容量高速冷冻离心机、型号：AllegraC-34R 的（关键组件）⁴在中国境内生产。大容量高速冷冻离心机、型号：AllegraC-34R 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 低容量高速冷冻离心机、型号：Allegra C-24R，生产厂为贝克曼库尔特生物科技（苏州）有限公司，厂址为苏州工业园区桑田街 218 号苏州生物产业园 4 号楼 101、201、301。低容量高速冷冻离心机、型号：Allegra C-24R 的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。低容量高速冷冻离心机、型号：Allegra C-24R 的（关键组件）在中国境内生产。低容量高速冷冻离心机、型号：Allegra C-24R 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 核酸快速检测箱、型号 HR-JCX-26，生产厂为珠海辉睿生物科技有限公司，厂址为珠海市金湾区三灶镇金鑫路 441 号 903B 房。核酸快速检测箱、型号 HR-JCX-26 的中国境内生产的组件成本占比 ≥（规定比例）。核酸快速检测箱、型号 HR-JCX-26 的（关键组件）在中国境内生产。核酸快速检测箱、型号 HR-JCX-26 的（关键工序）在中国境内完成。

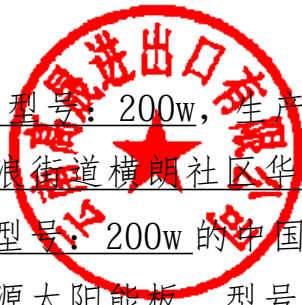
5. 纯水机、型号：ADD8639，生产厂为绍兴摩纳净水科技有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区斗门街道汤公路 301 号（王斗公路 88 号）苏泊尔配套产业园 B 幢 1 楼 102 室、B 幢 2 楼及 3 楼。纯水机、型号：ADD8639 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。纯水机、型号：ADD8639 的（关键组件）在中国境内生产。纯水机、型号：ADD8639 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 制冰机、型号：LP-80，生产厂为武汉赛维尔生物科技有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区高新二路 388 号武汉光谷国际生物医药企业加速器 1.2 期 22 栋 5 层 2 室。制冰机、型号：LP-80 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。制冰机、型号：LP-80 的（关键组件）在中国境内生产。制冰机、型号：LP-80 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 手持式麦氏浊度仪，型号：ZRX-V6R，生产厂为北京恒奥德仪器仪表有限公司，厂址为北京市海淀区西三环北路 87 号 14 层 1-1401-15。手持式麦氏浊度仪，型号：ZRX-V6R 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。手持式麦氏浊度仪，型号：ZRX-V6R 的（关键组件）在中国境内生产。手持式麦氏浊度仪，型号：ZRX-V6R 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 金属浴、型号：SMB-PC，生产厂为武汉赛维尔生物科技有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区高新二路 388 号武汉光谷国际生物医药企业加速器 1.2 期 22 栋 5 层 2 室。金属浴、型号：SMB-PC 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。金属浴、型号：SMB-PC 的（关键组件）在中国境内生产。金属浴、型号：SMB-PC 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 电子天平，型号：PTX-FA110S，生产厂为华志（福建）电子科技有限公司，厂址为莆田市荔城区黄石工业园区。电子天平，型号：PTX-FA110S 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电子天平，型号：PTX-FA110S 的（关键组件）在中国境内生产。电子天平，型号：PTX-FA110S 的（关键工序）在中国境内完成。



10. 快充户外电源太阳能板、型号：200w，生产厂为广东电小二科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道横朗社区华繁路 110 号嘉安达大厦 1907。快充户外电源太阳能板、型号：200w 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。快充户外电源太阳能板、型号：200w 的（关键组件）在中国境内生产。快充户外电源太阳能板、型号：200w 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 梯度 PCR 仪、型号：Repure-T(F)，生产厂为杭州柏恒科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区春江街道纬山路 588 号 1 号楼 2 层 202 室至 3 层。梯度 PCR 仪、型号：Repure-T(F) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。梯度 PCR 仪、型号：Repure-T(F) 的（关键组件）在中国境内生产。梯度 PCR 仪、型号：Repure-T(F) 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 小型高速离心机，型号：CT-G165R，生产厂为中科美菱低温科技股份有限公司，厂址为合肥市经济技术开发区紫石路 1862 号。小型高速离心机，型号：CT-G165R 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小型高速离心机，型号：CT-G165R 的（关键组件）在中国境内生产。小型高速离心机，型号：CT-G165R 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 生物显微镜、型号：Primostar 3，生产厂为卡尔蔡司（上海）管理有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 60 号南部位。生物显微镜、型号：Primostar 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。生物显微镜、型号：Primostar 3 的（关键组件）在中国境内生产。生物显微镜、型号：Primostar 3 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 体视显微镜、型号：Stemi 508，生产厂为卡尔蔡司（上海）管理有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 60 号南部位。体视显微镜、型号：Stemi 508 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。体视显微镜、型号：Stemi 508 的（关键组件）在中国境内生产。体视显微镜、型号：Stemi 508 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 电泳仪蓝光灯、型号：SVL，生产厂为武汉赛维尔生物科技有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区高新二路 388 号武汉光谷国际生物医药企业加速器 1.2 期 22 栋 5 层 2 室。制冰机、型号：LP-80 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。制冰机、型号：LP-80 的（关键组件）在中国境内生产。制冰机、型号：LP-80 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 功率可调加热型超声波清洗机、型号：SB25-12DTD，生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司，厂址为宁波市科技园区木槿路 65 号。功率可调加热型超声波清洗机、型号：SB25-12DTD 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。功率可调加热型超声波清洗机、型号：SB25-12DTD 的（关键组件）在中国境内生产。功率可调加热型超声波清洗机、型号：SB25-12DTD 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 聚能恒温超声波萃取仪、型号：SCIENTZ-500C，生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司，厂址为宁波市科技园区木槿路 65 号。聚能恒温超声波萃取仪、型号：SCIENTZ-500C 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。聚能恒温超声波萃取仪、型号：SCIENTZ-500C 的（关键组件）在中国境内生产。聚能恒温超声波萃取仪、型号：SCIENTZ-500C 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 全自动血细胞分析仪、型号：BC-7500[NR]CS，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层。全自动血细胞分析仪、型号：BC-7500[NR]CS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。全自动血细胞分析仪、型号：BC-7500[NR]CS 的（关键组件）在中国境内生产。全自动血细胞分析仪、型号：BC-7500[NR]CS 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 28℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150，生产厂为上海搏旅生物科技有限公司，厂址为上海市奉贤区岚丰路 850 弄 10 幢 3 层。28℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

28℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150的（关键组件）在中国境内生产。

28℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150的（关键工序）在中国境内完成。

20. 恒温水浴锅（单孔）、型号：HH-11FC-B，生产厂为杭州齐威仪器有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区东湖街道东湖北路488-1号25幢101室。恒温水浴锅（单孔）、型号：HH-11FC-B的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。恒温水浴锅（单孔）、型号：HH-11FC-B的（关键组件）在中国境内生产。恒温水浴锅（单孔）、型号：HH-11FC-B的（关键工序）在中国境内完成。

21. 恒温水浴锅（两孔）、型号：HWS-12，生产厂为上海一恒科学仪器有限公司，厂址为上海市静安区共和新路966号共和大厦702室。恒温水浴锅（两孔）、型号：HWS-12的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。恒温水浴锅（两孔）、型号：HWS-12的（关键组件）在中国境内生产。恒温水浴锅（两孔）、型号：HWS-12的（关键工序）在中国境内完成。

22. 水平电泳仪、型号：DYCP-31E+DYY-6D，生产厂为北京六一生物技术有限公司，厂址为北京市房山区阎富路69号院25号楼1至4层101.1至4层102。水平电泳仪、型号：DYCP-31E+DYY-6D的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。水平电泳仪、型号：DYCP-31E+DYY-6D的（关键组件）在中国境内生产。水平电泳仪、型号：DYCP-31E+DYY-6D的（关键工序）在中国境内完成。

23. 荧光PCR仪（带数据分析终端）、型号：SLAN-96H，生产厂为上海宏石医疗科技有限公司，厂址为上海市嘉定区招贤路1181号5幢5层。荧光PCR仪（带数据分析终端）、型号：SLAN-96H的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。荧光PCR仪（带数据分析终端）、型号：SLAN-96H的（关键组件）在中国境内生产。荧光PCR仪（带数据分析终端）、型号：SLAN-96H的（关键工序）在中国境内完成。

24. 梯度PCR仪、型号：MoleDete pro，生产厂为山东艾克韦生物技术

有限公司，厂址为山东省济南市高新区大正路 1777 号生物医药园中小企业产业基地 15 号楼 1F。梯度 PCR 仪、型号：MoleDete pro 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。梯度 PCR 仪、型号：MoleDete pro 的（关键组件）在中国境内生产。梯度 PCR 仪、型号：MoleDete pro 的（关键工序）在中国境内完成。



25. 倒置显微镜带成像系统（细胞成像）型号：CKX53，生产厂为奥伟登光学科技(上海)有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区日樱北路 199-9 号 102 及 302 部位。倒置显微镜带成像系统（细胞成像）、型号：CKX53 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。倒置显微镜带成像系统（细胞成像）、型号：CKX53 的（关键组件）在中国境内生产。倒置显微镜带成像系统（细胞成像）、型号：CKX53 的（关键工序）在中国境内完成。

26. 37℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150，生产厂为上海搏旅生物科技有限公司，厂址为上海市奉贤区岚丰路 850 弄 10 幢 3 层。37℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。37℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150 的（关键组件）在中国境内生产。37℃二氧化碳培养箱、型号：PUL-150 的（关键工序）在中国境内完成。

27. 全自动核酸提取仪、型号：GeneRotex 96，生产厂为西安天隆科技有限公司，厂址为陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园。全自动核酸提取仪、型号：GeneRotex 96 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。全自动核酸提取仪、型号：GeneRotex 96 的（关键组件）在中国境内生产。全自动核酸提取仪、型号：GeneRotex 96 的（关键工序）在中国境内完成。

28. -80℃超低温冰箱、型号：DW-86L728S，生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司，厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号。-80℃超低温冰箱、型号：DW-86L728S 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

-80℃超低温冰箱、型号：DW-86L728S 的（关键组件）在中国境内生产。
-80℃超低温冰箱、型号：DW-86L728S 的（关键工序）在中国境内完成。

29. 生物安全型豚鼠 IVC 系统、型号：BCR-S102，生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。 生物安全型豚鼠 IVC 系统、型号：BCR-S102 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。 生物安全型豚鼠 IVC 系统、型号：BCR-S102 的（关键组件）在中国境内生产。 生物安全型豚鼠 IVC 系统、型号：BCR-S102 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：云南高晟进出口有限公司

日期：2026年05月19日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。