B9.关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（燃气煲仔炉、SPTT4/8-B）[1]，生产厂为（山东博锐德厨业有限公司）[2]，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南）。

（燃气煲仔炉、SPTT4/8-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。

（燃气煲仔炉、SPTT4/8-B）的（关键组件）[4]在中国境内生产。

（燃气煲仔炉、SPTT4/8-B）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（中餐燃气炒菜灶、SZCT50/100-B1），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南）。

（中餐燃气炒菜灶、SZCT50/100-B1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（中餐燃气炒菜灶、SZCT50/100-B1）的（关键组件）在中国境内生产。

（中餐燃气炒菜灶、SZCT50/100-B1）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（炉拼台、PT-5），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（炉拼台、PT-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（炉拼台、PT-5）的（关键组件）在中国境内生产。

（炉拼台、PT-5）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（炉拼台、PT-6），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（炉拼台、PT-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（炉拼台、PT-6）的（关键组件）在中国境内生产。

（炉拼台、PT-6）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（炉拼台、PT-4），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（炉拼台、PT-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（炉拼台、PT-4）的（关键组件）在中国境内生产。

（炉拼台、PT-4）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（炊用燃气大锅灶、SDGT53/106-A2），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南）。

（炊用燃气大锅灶、SDGT53/106-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（炊用燃气大锅灶、SDGT53/106-A2）的（关键组件）在中国境内生产。

（炊用燃气大锅灶、SDGT53/106-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（油烟罩、PY-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（油烟罩、PY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（油烟罩、PY-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（油烟罩、PY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（双通移门荷台柜、SDH18），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双通移门荷台柜、SDH18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双通移门荷台柜、SDH18）的（关键组件）在中国境内生产。

（双通移门荷台柜、SDH18）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（厨房自动灭火装置一套（双瓶组）、CMJS27-2-CX），生产厂为（鸿晟达科技(上海)有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号三幢 7 层 A 区）。

（厨房自动灭火装置一套（双瓶组）、CMJS27-2-CX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（厨房自动灭火装置一套（双瓶组）、CMJS27-2-CX）的（关键组件）在中国境内生产。

（厨房自动灭火装置一套（双瓶组）、CMJS27-2-CX）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（灭蚊灯、LG-298L），生产厂为（广东冠茗电器科技有限公司），厂址为（鹤山市址山镇兆祥路 11 号之六 101）。

（灭蚊灯、LG-298L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（灭蚊灯、LG-298L）的（关键组件）在中国境内生产。

（灭蚊灯、LG-298L）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（双层工作台、SCGZ08），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双层工作台、SCGZ08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双层工作台、SCGZ08）的（关键组件）在中国境内生产。

（双层工作台、SCGZ08）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（双层工作台、SCGZ18），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双层工作台、SCGZ18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双层工作台、SCGZ18）的（关键组件）在中国境内生产。

（双层工作台、SCGZ18）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（二层餐车、SC2），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（二层餐车、SC2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（二层餐车、SC2）的（关键组件）在中国境内生产。

（二层餐车、SC2）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（厨房冰箱、C-950F4S），生产厂为（浙江爱雪制冷电器有限公司），厂址为（浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号）。

（厨房冰箱、C-950F4S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（厨房冰箱、C-950F4S）的（关键组件）在中国境内生产。

（厨房冰箱、C-950F4S）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。

（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。

（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（双星盆水池、SP15），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双星盆水池、SP15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双星盆水池、SP15）的（关键组件）在中国境内生产。

（双星盆水池、SP15）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（四层栅格货架、4CGS4），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（四层栅格货架、4CGS4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（四层栅格货架、4CGS4）的（关键组件）在中国境内生产。

（四层栅格货架、4CGS4）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（紫外线臭氧消毒柜、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。

（紫外线臭氧消毒柜、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（紫外线臭氧消毒柜、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。

（紫外线臭氧消毒柜、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（单星盆水池、DP10），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单星盆水池、DP10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单星盆水池、DP10）的（关键组件）在中国境内生产。

（单星盆水池、DP10）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（单星盆水池、DP06），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单星盆水池、DP06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单星盆水池、DP06）的（关键组件）在中国境内生产。

（单星盆水池、DP06）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（单星盆水池、DP05），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单星盆水池、DP05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单星盆水池、DP05）的（关键组件）在中国境内生产。

（单星盆水池、DP05）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（电热开水器连底座、PK-12H），生产厂为（江门市腾飞实业有限公司），厂址为（江门市新会区新会大道西 30 号）。

（电热开水器连底座、PK-12H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（电热开水器连底座、PK-12H）的（关键组件）在中国境内生产。

（电热开水器连底座、PK-12H）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（单星工作台（右星）、DPGZ15），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单星工作台（右星）、DPGZ15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单星工作台（右星）、DPGZ15）的（关键组件）在中国境内生产。

（单星工作台（右星）、DPGZ15）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（集气罩、PY-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（集气罩、PY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（集气罩、PY-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（集气罩、PY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（商用豆浆机、HY500B-H50），生产厂为（中山市禾元电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一）。

（商用豆浆机、HY500B-H50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（商用豆浆机、HY500B-H50）的（关键组件）在中国境内生产。

（商用豆浆机、HY500B-H50）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（可倾式夹层锅、GLDG-3），生产厂为（山东国龙食品机械有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。

（可倾式夹层锅、GLDG-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（可倾式夹层锅、GLDG-3）的（关键组件）在中国境内生产。

（可倾式夹层锅、GLDG-3）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD），生产厂为（浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 H 栋 1-3F）。

（双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的（关键组件）在中国境内生产。

（双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（高温变频热循环蒸饭柜、GDXDL-RXHZFG-12），生产厂为（广东喜德力热能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501）。

（高温变频热循环蒸饭柜、GDXDL-RXHZFG-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（高温变频热循环蒸饭柜、GDXDL-RXHZFG-12）的（关键组件）在中国境内生产。

（高温变频热循环蒸饭柜、GDXDL-RXHZFG-12）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（方盘（304 不锈钢）），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（方盘（304 不锈钢））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（方盘（304 不锈钢））的（关键组件）在中国境内生产。

（方盘（304 不锈钢））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（方盘），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（方盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（方盘）的（关键组件）在中国境内生产。

（方盘）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（投放柜、HT-DR），生产厂为（浙江亨德清洗科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村）。

（投放柜、HT-DR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（投放柜、HT-DR）的（关键组件）在中国境内生产。

（投放柜、HT-DR）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（倒渣台、DZT1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（倒渣台、DZT1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（倒渣台、DZT1）的（关键组件）在中国境内生产。

（倒渣台、DZT1）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（链板式传送带、AC 520），生产厂为（浙江亨德清洗科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村）。

（链板式传送带、AC 520）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（链板式传送带、AC 520）的（关键组件）在中国境内生产。

（链板式传送带、AC 520）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（长龙式洗碗机、HT-C1X1H），生产厂为（浙江亨德清洗科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村）。

（长龙式洗碗机、HT-C1X1H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（长龙式洗碗机、HT-C1X1H）的（关键组件）在中国境内生产。

（长龙式洗碗机、HT-C1X1H）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（活动工作台、SCHZ08），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（活动工作台、SCHZ08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（活动工作台、SCHZ08）的（关键组件）在中国境内生产。

（活动工作台、SCHZ08）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（机用洗涤剂、20L），生产厂为（宁波依文化学科技有限公司），厂址为（浙江省余姚市中意宁波生态园兴曹路 6 号 4 幢（自主申报））。

（机用洗涤剂、20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（机用洗涤剂、20L）的（关键组件）在中国境内生产。

（机用洗涤剂、20L）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（洗碗机专用液、20L），生产厂为（宁波依文化学科技有限公司），厂址为（浙江省余姚市中意宁波生态园兴曹路 6 号 4 幢（自主申报））。

（洗碗机专用液、20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（洗碗机专用液、20L）的（关键组件）在中国境内生产。

（洗碗机专用液、20L）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（浸泡池、JP15），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（浸泡池、JP15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（浸泡池、JP15）的（关键组件）在中国境内生产。

（浸泡池、JP15）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（四层移动货架、4CP4），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（四层移动货架、4CP4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（四层移动货架、4CP4）的（关键组件）在中国境内生产。

（四层移动货架、4CP4）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（电热高温消毒库、RTP30000-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。

（电热高温消毒库、RTP30000-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（电热高温消毒库、RTP30000-A）的（关键组件）在中国境内生产。

（电热高温消毒库、RTP30000-A）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（米面架、DGJ12），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（米面架、DGJ12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（米面架、DGJ12）的（关键组件）在中国境内生产。

（米面架、DGJ12）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（平板车、PC9），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（平板车、PC9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（平板车、PC9）的（关键组件）在中国境内生产。

（平板车、PC9）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（四层平板货架、4CP4），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（四层平板货架、4CP4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（四层平板货架、4CP4）的（关键组件）在中国境内生产。

（四层平板货架、4CP4）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（六门更衣柜、GYG12），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（六门更衣柜、GYG12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（六门更衣柜、GYG12）的（关键组件）在中国境内生产。

（六门更衣柜、GYG12）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（拖把池、TBC12），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（拖把池、TBC12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（拖把池、TBC12）的（关键组件）在中国境内生产。

（拖把池、TBC12）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（风幕机、XLSFMJ-P150），生产厂为（鸿晟达科技(上海)有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号三幢 7 层 A 区）。

（风幕机、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（风幕机、XLSFMJ-P150）的（关键组件）在中国境内生产。

（风幕机、XLSFMJ-P150）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（风幕机、XLSFMJ-P180 ），生产厂为（鸿晟达科技(上海)有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号三幢 7 层 A 区）。

（风幕机、XLSFMJ-P180 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（风幕机、XLSFMJ-P180 ）的（关键组件）在中国境内生产。

（风幕机、XLSFMJ-P180 ）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（电子秤、YCD-40L），生产厂为（金华南天邮电设备制造有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区长山路 151 号 1 幢）。

（电子秤、YCD-40L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（电子秤、YCD-40L）的（关键组件）在中国境内生产。

（电子秤、YCD-40L）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（厨房冰箱、C-450F2C），生产厂为（浙江爱雪制冷电器有限公司），厂址为（浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号）。

（厨房冰箱、C-450F2C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（厨房冰箱、C-450F2C）的（关键组件）在中国境内生产。

（厨房冰箱、C-450F2C）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（干手器、M-2008C），生产厂为（莫顿（浙江）实业有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号）。

（干手器、M-2008C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（干手器、M-2008C）的（关键组件）在中国境内生产。

（干手器、M-2008C）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（五格售饭台、BWT5），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（五格售饭台、BWT5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（五格售饭台、BWT5）的（关键组件）在中国境内生产。

（五格售饭台、BWT5）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（紫外线消毒灯、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。

（紫外线消毒灯、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（紫外线消毒灯、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。

（紫外线消毒灯、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（单通移门荷台柜、DDH18），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单通移门荷台柜、DDH18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单通移门荷台柜、DDH18）的（关键组件）在中国境内生产。

（单通移门荷台柜、DDH18）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（电磁煮面炉、GDXDL—ZML），生产厂为（广东喜德力热能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编 1 号之二 501）。

（电磁煮面炉、GDXDL—ZML）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（电磁煮面炉、GDXDL—ZML）的（关键组件）在中国境内生产。

（电磁煮面炉、GDXDL—ZML）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（双孔收餐工作柜、SCG2），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双孔收餐工作柜、SCG2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双孔收餐工作柜、SCG2）的（关键组件）在中国境内生产。

（双孔收餐工作柜、SCG2）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（洗手池、XSC25），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（洗手池、XSC25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（洗手池、XSC25）的（关键组件）在中国境内生产。

（洗手池、XSC25）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（洗手池、XSC30），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（洗手池、XSC30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（洗手池、XSC30）的（关键组件）在中国境内生产。

（洗手池、XSC30）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（五格售饭台、BWT5），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（五格售饭台、BWT5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（五格售饭台、BWT5）的（关键组件）在中国境内生产。

（五格售饭台、BWT5）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（售卖台玻璃罩、BWPJ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（售卖台玻璃罩、BWPJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（售卖台玻璃罩、BWPJ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（售卖台玻璃罩、BWPJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（不锈钢跑道、BWPJ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢跑道、BWPJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢跑道、BWPJ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢跑道、BWPJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（托盘架、TPJ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（托盘架、TPJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（托盘架、TPJ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（托盘架、TPJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（打饭台、DFJ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（打饭台、DFJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（打饭台、DFJ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（打饭台、DFJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（双层保温桶 60L、BW1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（双层保温桶 60L、BW1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（双层保温桶 60L、BW1）的（关键组件）在中国境内生产。

（双层保温桶 60L、BW1）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（不锈钢勺子、SZ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢勺子、SZ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢勺子、SZ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢勺子、SZ1）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（高温热风循环消毒柜、RTP720-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。

（高温热风循环消毒柜、RTP720-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（高温热风循环消毒柜、RTP720-A）的（关键组件）在中国境内生产。

（高温热风循环消毒柜、RTP720-A）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（单通移门碗柜、DTWG12），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（单通移门碗柜、DTWG12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单通移门碗柜、DTWG12）的（关键组件）在中国境内生产。

（单通移门碗柜、DTWG12）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（五格售饭台连上玻璃罩、BWT5），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（五格售饭台连上玻璃罩、BWT5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（五格售饭台连上玻璃罩、BWT5）的（关键组件）在中国境内生产。

（五格售饭台连上玻璃罩、BWT5）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（冷热水龙头、XP-A402），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。

（冷热水龙头、XP-A402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（冷热水龙头、XP-A402）的（关键组件）在中国境内生产。

（冷热水龙头、XP-A402）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（单冷水龙头、TOAP-101），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。

（单冷水龙头、TOAP-101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（单冷水龙头、TOAP-101）的（关键组件）在中国境内生产。

（单冷水龙头、TOAP-101）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。

（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。

（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（软管、GGR-7），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路 28 号之二（信息申报、一址多照））。

（软管、GGR-7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（软管、GGR-7）的（关键组件）在中国境内生产。

（软管、GGR-7）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（去水杯、SPJ1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（去水杯、SPJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（去水杯、SPJ1）的（关键组件）在中国境内生产。

（去水杯、SPJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（管道过滤器、 LQC-10），生产厂为（山东齐心净水产业有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区普集街道齐心净水产业园办公楼一栋、厂房一栋、二栋（龙泉大道 S102 省道袭家））。

（管道过滤器、 LQC-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（管道过滤器、 LQC-10）的（关键组件）在中国境内生产。

（管道过滤器、 LQC-10）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（豪华集气罩(洗碗间）、PY-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（豪华集气罩(洗碗间）、PY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（豪华集气罩(洗碗间）、PY-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（豪华集气罩(洗碗间）、PY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（豪华集气罩、PY-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（豪华集气罩、PY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（豪华集气罩、PY-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（豪华集气罩、PY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（不锈钢后墙板、FQG-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢后墙板、FQG-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢后墙板、FQG-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢后墙板、FQG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（厨房专用风柜、DYF），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。

（厨房专用风柜、DYF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（厨房专用风柜、DYF）的（关键组件）在中国境内生产。

（厨房专用风柜、DYF）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（厨房专用风柜、DYF），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。

（厨房专用风柜、DYF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（厨房专用风柜、DYF）的（关键组件）在中国境内生产。

（厨房专用风柜、DYF）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（湿式油烟净化器、HC-SX-18），生产厂为（广西南宁华厨环保科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区中华路 120 号（瀚德嘉诚市场）9 栋 9 号至 12 号）。

（湿式油烟净化器、HC-SX-18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（湿式油烟净化器、HC-SX-18）的（关键组件）在中国境内生产。

（湿式油烟净化器、HC-SX-18）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（不锈钢风管、PYFG-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢风管、PYFG-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢风管、PYFG-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢风管、PYFG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（防火阀、WSDc-K-1000x500），生产厂为（宁波金刚防火通风设备有限公司），厂址为（宁波市鄞州区横溪镇）。

（防火阀、WSDc-K-1000x500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（防火阀、WSDc-K-1000x500）的（关键组件）在中国境内生产。

（防火阀、WSDc-K-1000x500）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（风柜净化器架子、PYPJ03），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（风柜净化器架子、PYPJ03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（风柜净化器架子、PYPJ03）的（关键组件）在中国境内生产。

（风柜净化器架子、PYPJ03）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（不锈钢柜、BXG1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢柜、BXG1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢柜、BXG1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢柜、BXG1）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（不锈钢柜、BXG1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢柜、BXG1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢柜、BXG1）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢柜、BXG1）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（软接、PYPJ03），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（软接、PYPJ03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（软接、PYPJ03）的（关键组件）在中国境内生产。

（软接、PYPJ03）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（阻尼减震器、200KG），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（阻尼减震器、200KG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（阻尼减震器、200KG）的（关键组件）在中国境内生产。

（阻尼减震器、200KG）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（轴流送风机、SFG5#-4），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。

（轴流送风机、SFG5#-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（轴流送风机、SFG5#-4）的（关键组件）在中国境内生产。

（轴流送风机、SFG5#-4）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（止回阀、ZHF-1），生产厂为（宁波金刚防火通风设备有限公司），厂址为（宁波市鄞州区横溪镇）。

（止回阀、ZHF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（止回阀、ZHF-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（止回阀、ZHF-1）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（风管、PYFG-1），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（风管、PYFG-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（风管、PYFG-1）的（关键组件）在中国境内生产。

（风管、PYFG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（四人连体餐桌椅），生产厂为（山东省博兴县金和信工贸有限公司），厂址为（山东省博兴县兴福镇初桥村）。

（四人连体餐桌椅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（四人连体餐桌椅）的（关键组件）在中国境内生产。

（四人连体餐桌椅）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（304 快餐盘），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（304 快餐盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（304 快餐盘）的（关键组件）在中国境内生产。

（304 快餐盘）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（304 不锈钢砂光碗），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（304 不锈钢砂光碗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（304 不锈钢砂光碗）的（关键组件）在中国境内生产。

（304 不锈钢砂光碗）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（不锈钢餐匙），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（不锈钢餐匙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢餐匙）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢餐匙）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（不锈钢锅边挂钩），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（不锈钢锅边挂钩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢锅边挂钩）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢锅边挂钩）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（加厚深方盘 304#），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（加厚深方盘 304#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（加厚深方盘 304#）的（关键组件）在中国境内生产。

（加厚深方盘 304#）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（加厚深方盘 304#），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（加厚深方盘 304#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（加厚深方盘 304#）的（关键组件）在中国境内生产。

（加厚深方盘 304#）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（304 不锈钢味盅），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（304 不锈钢味盅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（304 不锈钢味盅）的（关键组件）在中国境内生产。

（304 不锈钢味盅）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（方三层不绣钢钢餐车、SC3），生产厂为（浙江泳蓝厨具科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区小港顾家桥村中后沈 120 号 2 幢 1 号-6）。

（方三层不绣钢钢餐车、SC3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（方三层不绣钢钢餐车、SC3）的（关键组件）在中国境内生产。

（方三层不绣钢钢餐车、SC3）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（1.0 厚美式分数盆无盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（1.0 厚美式分数盆），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚美式分数盆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚美式分数盆）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚美式分数盆）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（1.0 厚美式分数盆无盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（1.0 厚美式分数盆无盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（1.0 厚美式分数盆无盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚美式分数盆无盖）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（1.0 厚分数盘盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚分数盘盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚分数盘盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚分数盘盖）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（1.0 厚分数盘盖），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（1.0 厚分数盘盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（1.0 厚分数盘盖）的（关键组件）在中国境内生产。

（1.0 厚分数盘盖）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（不锈钢汤桶（挂盖式）），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键工序）在中国境内完成。

107.（不锈钢汤桶（挂盖式）），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键工序）在中国境内完成。

108.（不锈钢汤桶（挂盖式）），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键工序）在中国境内完成。

109.（不锈钢汤桶（挂盖式）），生产厂为（广东金泽金属有限公司），厂址为（潮州市潮安区东山湖特色产业基地内 B1 与 B6 路交界处）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢汤桶（挂盖式））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江泳蓝厨具科技有限公司

日期：　2026 年　05　月　29　日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。