

附 5) 关于符合本国产品标准的声明函【如适用】

(5) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 口腔综合治疗机（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.3）（产品名称 1）1，生产厂为佛山市思福特医疗设备有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区丹灶镇上安南约淀边东路一巷 6 号之一厂房一、二、三层（生产厂址）。口腔综合治疗机（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.3）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。口腔综合治疗机（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.3）（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。口腔综合治疗机（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.3）（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 口腔综合治疗机（种植）（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.1）（产品名称 2）1，生产厂为佛山市思福特医疗设备有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区丹灶镇上安南约淀边东路一巷 6 号之一厂房一、二、三层（生产厂址）。口腔综合治疗机（种植）（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.1）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）3。口腔综合治疗机（种植）（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.1）（产品名称 2）的（关键组件）4 在中国境内生产。口腔综合治疗机（种植）（注册证名称：牙科综合治疗机；型号：Mare.1）（产品名称 2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 外科手机（注册证名称：高速气涡轮手机；型号：TX-164）（产品名称 3）1，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路 3 号 3 楼 303-307 室、310-319 室（生产厂址）。外科手机（注册证名称：高速气涡轮手机；型号：TX-164）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。外科手机（注册证名称：高速气涡轮手机；型号：TX-164）（产品名称 3）的（关键组件）4 在中国境内生产。外科手机（注册证名称：高速气涡轮手机；型号：TX-164）（产品名称 3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 低速手机套装（注册证名称：低速牙科手机；型号：TX-414C-M4）（产品名称4）1，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室（生产厂址）。低速手机套装（注册证名称：低速牙科手机；型号：TX-414C-M4）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。低速手机套装（注册证名称：低速牙科手机；型号：TX-414C-M4）（产品名称4）的（关键组件）4在中国境内生产。低速手机套装（注册证名称：低速牙科手机；型号：TX-414C-M4）（产品名称4）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. 高速手机（按压）四点喷雾（注册证名称：高速气涡轮手机、型号：TX-114）（产品名称5）1，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室（生产厂址）。高速手机（按压）四点喷雾（注册证名称：高速气涡轮手机、型号：TX-114）（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。高速手机（按压）四点喷雾（注册证名称：高速气涡轮手机、型号：TX-114）（产品名称5）的（关键组件）4在中国境内生产。高速手机（按压）四点喷雾（注册证名称：高速气涡轮手机、型号：TX-114）（产品名称5）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. 超声骨刀（注册证名称：超声骨组织手术设备、型号：C-EXPLORER）（产品名称6）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。超声骨刀（注册证名称：超声骨组织手术设备、型号：C-EXPLORER）（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。超声骨刀（注册证名称：超声骨组织手术设备、型号：C-EXPLORER）（产品名称6）的（关键组件）4在中国境内生产。超声骨刀（注册证名称：超声骨组织手术设备、型号：C-EXPLORER）（产品名称6）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. 口腔水处理系统（产品名称：纯水机、型号：JC-300L）（产品名称7）1，生产厂为广州市景荣环保设备有限公司（厂名）2，厂址为广州市白云区江高镇大岭南路18号大院内5号楼二楼（生产厂址）。口腔水处理系统（产品名称：纯水机、型号：JC-300L）（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。口腔水处理系统（产品名称：纯水机、型号：JC-300L）（产品名称7）的（关键组件）4在中国境内生产。口腔水处理系统（产品名称：纯水机、型号：JC-300L）（产品名称7）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 保持器压膜机（产品名称：牙科压膜机；型号：QY-1）（产品名称8）1，生产厂为

武汉金光医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路（生产厂址）。保持器压膜机（产品名称：牙科压膜机；型号：QY-1）（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。保持器压膜机（产品名称：牙科压膜机；型号：QY-1）（产品名称8）的（关键组件）4在中国境内生产。保持器压膜机（产品名称：牙科压膜机；型号：QY-1）（产品名称8）的（关键工序）5在中国境内完成。

9. 石膏修整机（产品名称：石膏修整机；型号：JG-209A）（产品名称9）1，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路（生产厂址）。石膏修整机（产品名称：石膏修整机；型号：JG-209A）（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。石膏修整机（产品名称：石膏修整机；型号：JG-209A）（产品名称9）的（关键组件）4在中国境内生产。石膏修整机（产品名称：石膏修整机；型号：JG-209A）（产品名称9）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. 石膏灌注振荡器（产品名称：石膏振荡器；型号：JG-202）（产品名称10）1，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路（生产厂址）。石膏灌注振荡器（产品名称：石膏振荡器；型号：JG-202）（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。石膏灌注振荡器（产品名称：石膏振荡器；型号：JG-202）（产品名称10）的（关键组件）4在中国境内生产。石膏灌注振荡器（产品名称：石膏振荡器；型号：JG-202）（产品名称10）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. 石膏模型消毒柜（产品名称：医用多功能消毒柜；型号：KTJ-XDG02）（产品名称11）1，生产厂为河南康特佳医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为河南省安阳市滑县新区黄河路与富民路交叉口东北角26号厂房（生产厂址）。石膏模型消毒柜（产品名称：医用多功能消毒柜；型号：KTJ-XDG02）（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。石膏模型消毒柜（产品名称：医用多功能消毒柜；型号：KTJ-XDG02）（产品名称11）的（关键组件）4在中国境内生产。石膏模型消毒柜（产品名称：医用多功能消毒柜；型号：KTJ-XDG02）（产品名称11）的（关键工序）5在中国境内完成。

12. 口腔种植机（注册证名称：牙科种植机、型号：C-Sailor Pro+）（产品名称12）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。口腔种植机（注册证名称：牙科种植机、型号：C-Sailor Pro+）（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。口腔种植机（注册证名称：牙科种植机、型号：C-Sailor Pro+）（产品名称12）的（关

键组件) 4 在中国境内生产。口腔种植机(注册证名称: 牙科种植机、型号: C-Sailor Pro+) (产品名称 12) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 多功能洁牙机(台式)(注册证名称: 超声牙周治疗仪、型号: VRN-Q5) (产品名称 13) 1, 生产厂为桂林维润医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为桂林市高新区信息产业园 D-07 号 (生产厂址)。多功能洁牙机(台式)(注册证名称: 超声牙周治疗仪、型号: VRN-Q5) (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。多功能洁牙机(台式)(注册证名称: 超声牙周治疗仪、型号: VRN-Q5) (产品名称 13) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。多功能洁牙机(台式)(注册证名称: 超声牙周治疗仪、型号: VRN-Q5) (产品名称 13) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 喷砂枪(注册证名称: 喷砂洁牙机、型号: CP-2) (产品名称 14) 1, 生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号 (生产厂址)。喷砂枪(注册证名称: 喷砂洁牙机、型号: CP-2) (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。喷砂枪(注册证名称: 喷砂洁牙机、型号: CP-2) (产品名称 14) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。喷砂枪(注册证名称: 喷砂洁牙机、型号: CP-2) (产品名称 14) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 牙科手机注油机(产品名称: 注油养护机; 型号: JG-505A) (产品名称 15) 1, 生产厂为武汉金光医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路 (生产厂址)。牙科手机注油机(产品名称: 注油养护机; 型号: JG-505A) (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。牙科手机注油机(产品名称: 注油养护机; 型号: JG-505A) (产品名称 15) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。牙科手机注油机(产品名称: 注油养护机; 型号: JG-505A) (产品名称 15) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. LED 笔式光固化机(注册证名称: LED 光固化机、型号: DB686 Honor) (产品名称 16) 1, 生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道 17 号 (生产厂址)。LED 笔式光固化机(注册证名称: LED 光固化机、型号: DB686 Honor) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。LED 笔式光固化机(注册证名称: LED 光固化机、型号: DB686 Honor) (产品名称 16) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。LED 笔式光固化机(注册证名称: LED 光固化机、型号: DB686 Honor) (产品名称 16) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. 离心机(注册证名称: 医用离心机、型号: BLF-LX33) (产品名称 17) 1, 生产厂

为四川贝利福医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为四川省资阳市雁江区振兴路9号9#楼（生产厂址）。离心机（注册证名称：医用离心机、型号：BLF-LX33）（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。离心机（注册证名称：医用离心机、型号：BLF-LX33）（产品名称17）的（关键组件）4在中国境内生产。离心机（注册证名称：医用离心机、型号：BLF-LX33）（产品名称17）的（关键工序）5在中国境内完成。

18. 根管治疗仪（注册证名称：超声根管荡洗器、型号：Ultra Smart）（产品名称18）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。根管治疗仪（注册证名称：超声根管荡洗器、型号：Ultra Smart）（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。根管治疗仪（注册证名称：超声根管荡洗器、型号：Ultra Smart）（产品名称18）的（关键组件）4在中国境内生产。根管治疗仪（注册证名称：超声根管荡洗器、型号：Ultra Smart）（产品名称18）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. 根管动力系统（注册证名称：牙科微动力系统、型号：C-PUMA Pro2）（产品名称19）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。根管动力系统（注册证名称：牙科微动力系统、型号：C-PUMA Pro2）（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。根管动力系统（注册证名称：牙科微动力系统、型号：C-PUMA Pro2）（产品名称19）的（关键组件）4在中国境内生产。根管动力系统（注册证名称：牙科微动力系统、型号：C-PUMA Pro2）（产品名称19）的（关键工序）5在中国境内完成。

20. 根管长度测量仪（注册证名称：牙根管长度测定仪、型号：C-ROOT I）（产品名称20）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。根管长度测量仪（注册证名称：牙根管长度测定仪、型号：C-ROOT I）（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。根管长度测量仪（注册证名称：牙根管长度测定仪、型号：C-ROOT I）（产品名称20）的（关键组件）4在中国境内生产。根管长度测量仪（注册证名称：牙根管长度测定仪、型号：C-ROOT I）（产品名称20）的（关键工序）5在中国境内完成。

21. 根管断针提取套装（注册证名称：根管锉取出器、型号：C-FR2）（产品名称21）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光源产业基地光明大道17号（生产厂址）。根管断针提取套装（注册证名称：根管锉取出器、型号：C-FR2）（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）

3. 根管断针提取套装（注册证名称：根管锉取出器、型号：C-FR2）（产品名称 21）的（关键组件）4 在中国境内生产。根管断针提取套装（注册证名称：根管锉取出器、型号：C-FR2）（产品名称 21）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 根管显微镜（注册证名称：手术显微镜、型号：DOM4000E）（产品名称 22）1，生产厂为苏州西默医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为常熟高新技术产业开发区珠泾路 15 号（生产厂址）。根管显微镜（注册证名称：手术显微镜、型号：DOM4000E）（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。根管显微镜（注册证名称：手术显微镜、型号：DOM4000E）（产品名称 22）的（关键组件）4 在中国境内生产。根管显微镜（注册证名称：手术显微镜、型号：DOM4000E）（产品名称 22）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. 热牙胶系统（注册证名称：牙胶充填仪、型号：C-FILL X）（产品名称 23）1，生产厂为佛山市宇森医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为广东省佛山市南海国家高新区新光光源产业基地光明大道 17 号（生产厂址）。热牙胶系统（注册证名称：牙胶充填仪、型号：C-FILL X）（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。热牙胶系统（注册证名称：牙胶充填仪、型号：C-FILL X）（产品名称 23）的（关键组件）4 在中国境内生产。热牙胶系统（注册证名称：牙胶充填仪、型号：C-FILL X）（产品名称 23）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. 技工打磨机（产品名称：技工打磨机；型号：JG-612B）（产品名称 24）1，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路（生产厂址）。技工打磨机（产品名称：技工打磨机；型号：JG-612B）（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3。技工打磨机（产品名称：技工打磨机；型号：JG-612B）（产品名称 24）的（关键组件）4 在中国境内生产。技工打磨机（产品名称：技工打磨机；型号：JG-612B）（产品名称 24）的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆华源现代医药物流有限公司

日期：2026 年 6 月 8 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。