

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 不锈钢米面架 1200*500*300mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。不锈钢米面架 1200*500*300mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。不锈钢米面架 1200*500*300mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。不锈钢米面架 1200*500*300mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

2. 货架 1200*500*1550mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。货架 1200*500*1550mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。货架 1200*500*1550mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。货架 1200*500*1550mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

3. 平板车 500*900*900mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。平板车 500*900*900mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。平板车 500*900*900mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。平板车 500*900*900mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

4. 土豆去皮机 TP15，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。土豆去皮机 TP15的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。土豆去皮机 TP15的 （关键组件[®]）在中国境内生产。土豆去皮机 TP15的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

5. 双星盆台 1500*700*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。双星盆台 1500*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。双星盆台 1500*700*(800+150)mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。双星盆台 1500*700*(800+150)mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

6. 剖鱼台 1500*700*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。剖鱼台 1500*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。剖鱼台

1500*700*(800+150)mm的____(关键组件^④)在中国境内生产。剖鱼台 1500*700*(800+150)mm的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

7. 单星盆台 1000*700*(800+150)mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)^②, 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的____(关键组件^④)在中国境内生产。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

8. 双温水龙头 EQ3628, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司(厂名)^②, 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房(生产厂址)。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。双温水龙头 EQ3628的____(关键组件^④)在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

9. 收残台 700*700*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)^②, 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。收残台 700*700*800mm的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。收残台 700*700*800mm的____(关键组件^④)在中国境内生产。收残台 700*700*800mm的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

10. 开水器 FH 一 120L, 生产厂为佛山市顺德区峰豪电器有限公司(厂名)^②, 厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇顺江社区三乐东路 28 号华智科创中心 17 栋 103 室之三(生产厂址)。开水器 FH 一 120L的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。开水器 FH 一 120L的____(关键组件^④)在中国境内生产。开水器 FH 一 120L的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

11. 四层货架 1200*500*1550mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)^②, 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。四层货架 1200*500*1550mm的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。四层货架 1200*500*1550mm的____(关键组件^④)在中国境内生产。四层货架 1200*500*1550mm的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

12. 灭蝇灯 LJE-8BN, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司(厂名)^②, 厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号(生产厂址)。灭蝇灯 LJE-8BN的中国境内生产的组件成本占比≥__(规定比例^③)。灭蝇灯 LJE-8BN的____(关键组件^④)在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN的____(关键工序^⑤)在中国境内完成；

13. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

14. 多功能切菜机 QYC360，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。多功能切菜机 QYC360的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。多功能切菜机 QYC360的___（关键组件[®]）在中国境内生产。多功能切菜机 QYC360的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

15. 四门双温冰箱 B-950F4S，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号（生产厂址）。四门双温冰箱 B-950F4S的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。四门双温冰箱 B-950F4S的___（关键组件[®]）在中国境内生产。四门双温冰箱 B-950F4S的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

16. 切配台 1800*800*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。切配台 1800*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。切配台 1800*800*800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。切配台 1800*800*800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

17. 单星水池收残台 700*1600*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。单星水池收残台 700*1600*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单星水池收残台 700*1600*800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单星水池收残台 700*1600*800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

18. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

19. 组合刀具消毒柜 JE10A-20D，生产厂为江门市加尔电器有限公司（厂名）[®]，厂址为鹤山市古劳镇三连七街 10 号之二 101、501、502、503、504、601、602（生产厂址）。组合刀具消毒柜 JE10A-20D的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。组合刀

具消毒柜 JE10A-20D 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。组合刀具消毒柜 JE10A-20D的（关键工序[®]）在中国境内完成；

20. 立式绞切两用机 MJQ-3，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。立式绞切两用机 MJQ-3的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。立式绞切两用机 MJQ-3的____（关键组件[®]）在中国境内生产。立式绞切两用机 MJQ-3的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

21. 四层货架 1200*500*1550mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。四层货架 1200*500*1550mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。四层货架 1200*500*1550mm的____（关键组件[®]）在中国境内生产。四层货架 1200*500*1550mm的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

22. 灭蝇灯 LJE-8BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。灭蝇灯 LJE-8BN的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。灭蝇灯 LJE-8BN的____（关键组件[®]）在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

23. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F的____（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

24. 油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的____（关键组件[®]）在中国境内生产。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

25. 电磁双头单尾 50 小炒灶 RC-XC402-15，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司（厂名）[®]，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号（生产厂址）。电磁双头单尾 50 小炒灶 RC-XC402-15的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。电磁双头单尾 50 小炒灶 RC-XC402-15的____（关键组件[®]）在中国境内生产。电磁双头单尾 50 小炒灶 RC-XC402-15的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

26. 电磁双头大锅灶 RC-D802，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司（厂名）[®]，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号（生产厂址）。电磁双头大锅灶 RC-D802的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。电磁双头大锅灶 RC-D802的___（关键组件[®]）在中国境内生产。电磁双头大锅灶 RC-D802的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

27. 调料台 500*1140*1200mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街57号（生产厂址）。调料台 500*1140*1200mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。调料台 500*1140*1200mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。调料台 500*1140*1200mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

28. 双通移门工作台 1800*800*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街57号（生产厂址）。双通移门工作台 1800*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双通移门工作台 1800*800*800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双通移门工作台 1800*800*800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

29. 单星水池 700*800*950mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街57号（生产厂址）。单星水池 700*800*950mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单星水池 700*800*950mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单星水池 700*800*950mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

30. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路2号101房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

31. 四门双温冰箱 B-950F4S，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街776号（生产厂址）。四门双温冰箱 B-950F4S的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。四门双温冰箱 B-950F4S的___（关键组件[®]）在中国境内生产。四门双温冰箱 B-950F4S的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

32. 灭蝇灯 LJE-8BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。灭蝇灯 LJE-8BN 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。灭蝇灯 LJE-8BN 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

33. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

34. 油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

35. 双门蒸饭车 MCKZ-JDS24，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段（生产厂址）。双门蒸饭车 MCKZ-JDS24 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双门蒸饭车 MCKZ-JDS24 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双门蒸饭车 MCKZ-JDS24 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

36. 可倾式摇摆汤锅 RC-QBT900，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司（厂名）[®]，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号（生产厂址）。可倾式摇摆汤锅 RC-QBT900 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。可倾式摇摆汤锅 RC-QBT900 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。可倾式摇摆汤锅 RC-QBT900 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

37. 单星水池 1000*700*950mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。单星水池 1000*700*950mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单星水池 1000*700*950mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单星水池 1000*700*950mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

38. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

39. 洗米机 SZX-50，生产厂为广州旭众食品机械有限公司（厂名）[®]，厂址为广州市白云区太和镇龙归龙岗路 9 号之一（生产厂址）。洗米机 SZX-50的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗米机 SZX-50的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗米机 SZX-50的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

40. 沥水工作台 1800*800*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。沥水工作台 1800*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。沥水工作台 1800*800*800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。沥水工作台 1800*800*800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

41. 饼盘车 480*680*1400mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。饼盘车 480*680*1400mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。饼盘车 480*680*1400mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。饼盘车 480*680*1400mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

42. 灭蝇灯 LJE-8BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。灭蝇灯 LJE-8BN的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。灭蝇灯 LJE-8BN的___（关键组件[®]）在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

43. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

44. 搅拌机 MBP20，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。搅拌机 MBP20的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。搅拌机 MBP20的___（关键组件[®]）在中国境内生产。搅拌机 MBP20的___（关键工序[®]）在中国境内完成；……

45. 油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。暖油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的___ (关键组件[®])在中国境内生产。油烟净化一体机(烹饪间)YW-YYJH-1.5CA的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

46. 单星水池 700*800*(800+150)mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。单星水池 700*800*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。单星水池 700*800*(800+150)mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。单星水池 700*800*(800+150)mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

47. 双温水龙头 EQ3628, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司 (厂名)[®], 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房 (生产厂址)。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。双温水龙头 EQ3628的___ (关键组件[®])在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

48. 和面机 MHS40, 生产厂为山东美鹰食品设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。和面机 MHS40的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。和面机 MHS40的___ (关键组件[®])在中国境内生产。和面机 MHS40的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

49. 压面机 YP350/2, 生产厂为山东美鹰食品设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。压面机 YP350/2的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。压面机 YP350/2的___ (关键组件[®])在中国境内生产。压面机 YP350/2的___ (关键工序[®])在中国境内完成; ……

50. 四门双温冰箱 B-950F4S, 生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号 (生产厂址)。四门双温冰箱 B-950F4S的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。四门双温冰箱 B-950F4S的___ (关键组件[®])在中国境内生产。四门双温冰箱 B-950F4S的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

51. 木案面工作台 1800*800*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。木案面工作台 1800*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。木案面工作台

1800*800*800mm的____（关键组件[®]）在中国境内生产。木案面工作台 1800*800*800mm的（关键工序[®]）在中国境内完成；

52. 饼盘车 480*680*1400mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。饼盘车 480*680*1400mm的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）饼盘车 480*680*1400mm的____（关键组件[®]）在中国境内生产。饼盘车 480*680*1400mm的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

53. 面粉车 700×700×600mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。面粉车 700×700×600mm的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）。面粉车 700×700×600mm的____（关键组件[®]）在中国境内生产。面粉车 700×700×600mm的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

54. 三层烤箱 BX-3-6B，生产厂为中山市邦祥电器有限公司（厂名）[®]，厂址为中山市南头镇晋合路 8 号厂房（生产厂址）。三层烤箱 BX-3-6B的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）。三层烤箱 BX-3-6B的____（关键组件[®]）在中国境内生产。三层烤箱 BX-3-6B的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

55. 电饼铛 CMK-80，生产厂为温州市成杰食品机械有限公司（厂名）[®]，厂址为温州市瑞安市吉祥路 6 号（生产厂址）。电饼铛 CMK-80的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）。电饼铛 CMK-80的____（关键组件[®]）在中国境内生产。电饼铛 CMK-80的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

56. 单门醒发箱 FJ-16F-B，生产厂为中山市邦祥电器有限公司（厂名）[®]，厂址为中山市南头镇晋合路 8 号厂房（生产厂址）。单门醒发箱 FJ-16F-B的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）。单门醒发箱 FJ-16F-B的____（关键组件[®]）在中国境内生产。单门醒发箱 FJ-16F-B的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

57. 灭蝇灯 LJE-8BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。灭蝇灯 LJE-8BN的中国境内生产的组件成本占比≥____（规定比例[®]）。灭蝇灯 LJE-8BN的____（关键组件[®]）在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

58. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F的中国境内生

产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

59. 挂墙洗手水池 450*450*450mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

60. 感应烘手器 MD-688，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一一路 366 号（生产厂址）。感应烘手器 MD-688 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。感应烘手器 MD-688 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。感应烘手器 MD-688 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

61. 感应水龙头 GGR-GY01，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。感应水龙头 GGR-GY01 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。感应水龙头 GGR-GY01 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。感应水龙头 GGR-GY01 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

62. 紫外线消毒灯管 D-30，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。紫外线消毒灯管 D-30 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。紫外线消毒灯管 D-30 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。紫外线消毒灯管 D-30 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

63. 电热保温台(六格)2200*700*800mm(深 100mm)，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。电热保温台(六格)2200*700*800mm(深 100mm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。电热保温台(六格)2200*700*800mm(深 100mm)的___（关键组件[®]）在中国境内生产。电热保温台(六格)2200*700*800mm(深 100mm)的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

64. 二层工作台 1400*500*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。二层工作台 1400*500*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。二层工作台 1400*500*800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。二层工作台 1400*500*800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

65. 单通打荷台 1800*700*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。单通打荷台 1800*700*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。单通打荷台 1800*700*800mm的__(关键组件[®])在中国境内生产。单通打荷台 1800*700*800mm的____(关键工序[®])在中国境内完成;

66. 保洁柜 1200*500*1800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。保洁柜 1200*500*1800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。保洁柜 1200*500*1800mm的__(关键组件[®])在中国境内生产。保洁柜 1200*500*1800mm的____(关键工序[®])在中国境内完成;

67. 单星水池 600*800*(800+150)mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。单星水池 600*800*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。单星水池 600*800*(800+150)mm的__(关键组件[®])在中国境内生产。单星水池 600*800*(800+150)mm的____(关键工序[®])在中国境内完成;

68. 双温水龙头 EQ3628, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司 (厂名)[®], 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房 (生产厂址)。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。双温水龙头 EQ3628的__(关键组件[®])在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的____(关键工序[®])在中国境内完成;

69. 留样冰箱 B-413B2C, 生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号 (生产厂址)。留样冰箱 B-413B2C的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。留样冰箱 B-413B2C的__(关键组件[®])在中国境内生产。留样冰箱 B-413B2C的____(关键工序[®])在中国境内完成;

70. 紫外线消毒灯管 D-30, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号 (生产厂址)。紫外线消毒灯管 D-30的中国境内生产的组件成本占比 \geq __(规定比例[®])。紫外线消毒灯管 D-30的__(关键组件[®])在中国境内生产。紫外线消毒灯管 D-30的____(关键工序[®])在中国境内完成;

71. 移门工作台 1800*700*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。移门工作台

1800*700*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。移门工作台 1800*700*800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。移门工作台 1800*700*800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

72. 单星水池 700*700*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。单星水池 700*700*(800+150)mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单星水池 700*700*(800+150)mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单星水池 700*700*(800+150)mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

73. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

74. 四层格栅货架 1200*500*1800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。四层格栅货架 1200*500*1800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。四层格栅货架 1200*500*1800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。四层格栅货架 1200*500*1800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

75. 紫外线消毒灯管 D-30，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。紫外线消毒灯管 D-30 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。紫外线消毒灯管 D-30 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。紫外线消毒灯管 D-30 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

76. 集气罩 2850*1200*500mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。集气罩 2850*1200*500mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。四集气罩 2850*1200*500mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。集气罩 2850*1200*500mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

77. 不锈钢背管 2850*400*400，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。不锈钢背管 2850*400*400 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。不锈钢背管 2850*400*400 的___（关

键组件[®])在中国境内生产。不锈钢背管 2850*400*400 的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

78. 双孔收残台柜 1500*700*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。双孔收残台柜 1500*700*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ (规定比例[®]) 双孔收残台柜 1500*700*800mm的_____ (关键组件[®])在中国境内生产。双孔收残台柜 1500*700*800mm的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

79. 浸泡水池 FLB-100, 生产厂为山东福莱宝厨业有限公司 (厂名)[®], 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村北首 (生产厂址)。浸泡水池 FLB-100的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ (规定比例[®]) 浸泡水池 FLB-100的_____ (关键组件[®])在中国境内生产。浸泡水池 FLB-100的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

80. 双孔收残台柜 1550*930*800+150mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。双孔收残台柜 1550*930*800+150mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ (规定比例[®]) 双孔收残台柜 1550*930*800+150mm的_____ (关键组件[®])在中国境内生产。双孔收残台柜 11550*930*800+150mm的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

81. 二层工作台 1000*800*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。二层工作台 1000*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ (规定比例[®])。二层工作台 1000*800*800mm的_____ (关键组件[®])在中国境内生产。二层工作台 1000*800*800mm的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

82. 单星盆台 1000*700*(800+150)mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ (规定比例[®])。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的_____ (关键组件[®])在中国境内生产。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的_____ (关键工序[®])在中国境内完成;

83. 双温水龙头 EQ3628, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司 (厂名)[®], 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房 (生产厂址)。双温水龙头 EQ3628

的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

84. 开水器 FH-120L，生产厂为佛山市顺德区峰豪电器有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇顺江社区三乐东路 28 号华智科创中心 17 栋 103 室之三（生产厂址）。开水器 FH-120L的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。开水器 FH-120L的___（关键组件[®]）在中国境内生产。开水器 FH-120L的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

85. 灭蝇灯 LJE-8BN，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。灭蝇灯 LJE-8BN的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。灭蝇灯 LJE-8BN的___（关键组件[®]）在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

86. 商用洗碗机 CC800，生产厂为佛山市捷兆商用厨具有限公司（厂名）[®]，厂址为佛山市顺德区勒流街道连杜村天任工业园 10 号厂一层之三（生产厂址）。商用洗碗机 CC800的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。商用洗碗机 CC800的___（关键组件[®]）在中国境内生产。商用洗碗机 CC800的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

87. 洗地龙头 GGR-XD101-F，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。洗地龙头 GGR-XD101-F的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

88. 高温热风循环消毒房 JC-XDK-001，生产厂为无锡九诚工业设备有限公司（厂名）[®]，厂址为无锡惠山经济开发区钱桥配套区景盛路 37 号（生产厂址）。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001的___（关键组件[®]）在中国境内生产。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

89. 两层置桶架 1500*550*1600mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。两层置桶架 1500*550*1600mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。两层置桶架 1500*550*1600mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。两层置桶架 1500*550*1600mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

90. 货架 1200*500*1550mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。货架 1200*500*1550mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。货架 1200*500*1550mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。货架 1200*500*1550mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

91. 碗盘消毒车 980*620*950mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。碗盘消毒车 980*620*950mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。碗盘消毒车 980*620*950mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。碗盘消毒车 980*620*950mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

92. 拖把池车连架 1200W*500D*1800Hmm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。拖把池车连架 1200W*500D*1800Hmm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。碗拖把池车连架 1200W*500D*1800Hmm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。拖把池车连架 1200W*500D*1800Hmm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

93. 单温水龙头 C-XP201, 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司 (厂名)[®], 厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼 (生产厂址)。单温水龙头 C-XP201的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。单温水龙头 C-XP201的___ (关键组件[®])在中国境内生产。单温水龙头 C-XP201的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

94. 单星水池 600*600*(800+150)mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。单星水池 600*600*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。单星水池 600*600*(800+150)mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。单星水池 600*600*(800+150)mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

95. 双温水龙头 EQ3628, 生产厂为广州市炬材金属制品有限公司 (厂名)[®], 厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房 (生产厂址)。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。双温水龙头 EQ3628的___ (关键组件[®])在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

96. 挂墙洗手水池 450*450*450mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。挂墙洗手水池

450*450*450mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

97. 感应烘手器 MD-688，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号（生产厂址）。感应烘手器 MD-688 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。感应烘手器 MD-688 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。感应烘手器 MD-688 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

98. 感应水龙头 GGR-GY01，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。感应水龙头 GGR-GY01 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。感应水龙头 GGR-GY01 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。感应水龙头 GGR-GY01 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

99. 更衣柜 1200×500×1800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。更衣柜 1200×500×1800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。更衣柜 1200×500×1800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。更衣柜 1200×500×1800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

100. 保温汤、饭车 600*600*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。保温汤、饭车 600*600*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。保温汤、饭车 600*600*800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。保温汤、饭车 600*600*800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

101. 移门工作台 1200*600*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。移门工作台 1200*600*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。移门工作台 1200*600*800mm 的___（关键组件[®]）在中国境内生产。移门工作台 1200*600*800mm 的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

102. 四人桌椅定制，生产厂为山东金宏泰厨业有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇李韩工业区（生产厂址）。四人桌椅定制的中国境内生产的组件成本占比

≥__（规定比例[®]）。四人桌椅定制的__（关键组件[®]）在中国境内生产。四人桌椅定制的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

103. 挂墙洗手水池 450*450*450mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的__（关键组件[®]）在中国境内生产。挂墙洗手水池 450*450*450mm 的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

104. 感应烘手器 MD-688，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号（生产厂址）。感应烘手器 MD-688 的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。感应烘手器 MD-688 的__（关键组件[®]）在中国境内生产。感应烘手器 MD-688 的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

105. 感应水龙头 GGR-GY01，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼（生产厂址）。感应水龙头 GGR-GY01 的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。感应水龙头 GGR-GY01 的__（关键组件[®]）在中国境内生产。感应水龙头 GGR-GY01 的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

106. 紫外线消毒灯管 D-30，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。紫外线消毒灯管 D-30 的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。紫外线消毒灯管 D-30 的__（关键组件[®]）在中国境内生产。紫外线消毒灯管 D-30 的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

107. 六格保温菜台 2200*700*800mm（深 100mm），生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。六格保温菜台 2200*700*800mm（深 100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。六格保温菜台 2200*700*800mm（深 100mm）的__（关键组件[®]）在中国境内生产。六格保温菜台 2200*700*800mm（深 100mm）的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

108. 二层工作台 1400*500*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。二层工作台 1400*500*800mm 的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例[®]）。二层工作台 1400*500*800mm 的__（关键组件[®]）在中国境内生产。二层工作台 1400*500*800mm 的__（关键工序[®]）在中国境内完成；

109. 保洁柜 1200*500*1800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。保洁柜 1200*500*1800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。保洁柜 1200*500*1800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。保洁柜 1200*500*1800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

110. 移门工作台 1800*800*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。移门工作台 1800*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。移门工作台 1800*800*800mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。移门工作台 1800*800*800mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

111. 单星水池 600*800*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。单星水池 600*800*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单星水池 600*800*(800+150)mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单星水池 600*800*(800+150)mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

112. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

113. 双层送餐车 820*450*900mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。双层送餐车 820*450*900mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。双层送餐车 820*450*900mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。双层送餐车 820*450*900mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

114. 紫外线消毒灯管 D-30，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号（生产厂址）。紫外线消毒灯管 D-30的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。紫外线消毒灯管 D-30的___（关键组件[®]）在中国境内生产。紫外线消毒灯管 D-30的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

115. 浸泡水池 FLB-100，生产厂为山东福莱宝厨业有限公司（厂名）[®]，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村北首（生产厂址）。浸泡水池 FLB-100的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）浸泡水池 FLB-100的 （关键组件[®]）在中国境内生产。浸泡水池 FLB-100的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

116. 二层工作台 1000*800*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。二层工作台 1000*800*800mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。二层工作台 1000*800*800mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。二层工作台 1000*800*800mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

117. 单星盆台 1000*700*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。单星盆台 1000*700*(800+150)mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

118. 洗碗间水池 1000*700*(800+150)mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。洗碗间水池 1000*700*(800+150)mm的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。洗碗间水池 1000*700*(800+150)mm的 （关键组件[®]）在中国境内生产。洗碗间水池 1000*700*(800+150)mm的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

119. 二层墙架 2000*300*600，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。二层墙架 2000*300*600的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。二层墙架 2000*300*600的 （关键组件[®]）在中国境内生产。二层墙架 2000*300*600的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

120. 双温水龙头 EQ3628，生产厂为广州市炬材金属制品有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省广州市番禺区大石街洗村石南横二路 2 号 101 房（生产厂址）。双温水龙头 EQ3628的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例[®]）。双温水龙头 EQ3628的 （关键组件[®]）在中国境内生产。双温水龙头 EQ3628的 （关键工序[®]）在中国境内完成；

121. 开水器 FH 一 120L，生产厂为佛山市顺德区峰豪电器有限公司（厂名）[®]，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇顺江社区三乐东路 28 号华智科创中心 17 栋 103 室之三（生产

厂址)。开水器 FH-120L 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。开水器 FH-120L 的___(关键组件[®])在中国境内生产。开水器 FH-120L 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

122. 四层货架 1200*500*1550mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。四层货架 1200*500*1550mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。四层货架 1200*500*1550mm 的___(关键组件[®])在中国境内生产。四层货架 1200*500*1550mm 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

123. 灭蝇灯 LJE-8BN, 生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司(厂名)[®], 厂址为浙江省宁波市前湾新区滨海四路 329 号(生产厂址)。灭蝇灯 LJE-8BN 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。灭蝇灯 LJE-8BN 的___(关键组件[®])在中国境内生产。灭蝇灯 LJE-8BN 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

124. 洗地龙头 GGR-XD101-F, 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司(厂名)[®], 厂址为广东省开平市月山镇城东 28 号二楼(生产厂址)。洗地龙头 GGR-XD101-F 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___(关键组件[®])在中国境内生产。洗地龙头 GGR-XD101-F 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

125. 高温热风循环消毒房 JC-XDK-001, 生产厂为无锡九诚工业设备有限公司(厂名)[®], 厂址为无锡惠山经济开发区钱桥配套区景盛路 37 号(生产厂址)。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001 的___(关键组件[®])在中国境内生产。高温热风循环消毒房 JC-XDK-001 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

126. 碗盘消毒车 980*620*950mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。碗盘消毒车 980*620*950mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。碗盘消毒车 980*620*950mm 的___(关键组件[®])在中国境内生产。碗盘消毒车 980*620*950mm 的___(关键工序[®])在中国境内完成;

127. 保温汤、饭车 600*600*800mm, 生产厂为浙江远旺电力设备有限公司(厂名)[®], 厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号(生产厂址)。保温汤、饭车 600*600*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___(规定比例[®])。保温汤、饭车

600*600*800mm的____（关键组件[®]）在中国境内生产。保温汤、饭车 600*600*800mm的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

128. 移门工作台 1200*600*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。移门工作台 1200*600*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。移门工作台 1200*600*800mm 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。移门工作台 1200*600*800mm 的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

129. 双孔收餐柜车 1500*700*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。双孔收餐柜车 1500*700*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。双孔收餐柜车 1500*700*800mm 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。双孔收餐柜车 1500*700*800mm 的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

130. 货架 1200*500*1550mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。货架 1200*500*1550mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。货架 1200*500*1550mm 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。货架 1200*500*1550mm 的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

131. 收残台 700*700*800mm，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。收残台 700*700*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。收残台 700*700*800mm 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。收残台 700*700*800mm 的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

132. 不锈钢排烟管定制，生产厂为浙江远旺电力设备有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号（生产厂址）。不锈钢排烟管定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。不锈钢排烟管定制的____（关键组件[®]）在中国境内生产。不锈钢排烟管定制的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

133. 4 号轴流风机 SWF-I-4-0.37KW，生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司（厂名）[®]，厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。4 号轴流风机 SWF-I-4-0.37KW 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____（规定比例[®]）。4 号轴流风机 SWF-I-4-0.37KW 的____（关键组件[®]）在中国境内生产。4 号轴流风机 SWF-I-4-0.37KW 的____（关键工序[®]）在中国境内完成；

134. 风幕机 FM-3015GK, 生产厂为 宁波世纪风派电器有限公司 (厂名)[®], 厂址为 浙江省宁波市奉化区江口街道高新技术园区龙津路 12 号清奉园加速器 2 号 A 座 5 层 501 单元 (生产厂址)。风幕机 FM-3015GK 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。风幕机 FM-3015GK 的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。风幕机 FM-3015GK 的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

135. 挡鼠板定制, 生产厂为 浙江远旺电力设备有限公司 (厂名)[®], 厂址为 浙江省丽水市莲都区水阁工业区通济街 57 号 (生产厂址)。挡鼠板定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。挡鼠板定制的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。挡鼠板定制的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

136. 不锈钢份数盘 530mm*325mm*150mm, 生产厂为 潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。不锈钢份数盘 530mm*325mm*150mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。不锈钢份数盘 530mm*325mm*150mm 的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。不锈钢份数盘 530mm*325mm*150mm 的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

137. 不锈钢五格快餐盘 280mm*220mm*40mm, 生产厂为 潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。不锈钢五格快餐盘 280mm*220mm*40mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。不锈钢五格快餐盘 280mm*220mm*40mm 的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。不锈钢五格快餐盘 280mm*220mm*40mm 的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

138. 不锈钢碗双层饭碗 115mm, 生产厂为 潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。不锈钢碗双层饭碗 115mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。不锈钢碗双层饭碗 115mm 的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。不锈钢碗双层饭碗 115mm 的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

139. 不锈钢汤勺 160mm, 生产厂为 潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。不锈钢汤勺 160mm 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。不锈钢汤勺 160mm 的 ___ (关键组件[®]) 在中国境内生产。不锈钢汤勺 160mm 的 ___ (关键工序[®]) 在中国境内完成;

140. 竹筷 230mm, 生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。竹筷 230mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。竹筷 230mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。竹筷 230mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

141. 大锅铲 170mm, 生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。大锅铲 170mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。大锅铲 170mm的___ (关键组件[®])在中国境内生产。大锅铲 170mm的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

142. 炒菜勺定制, 生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司 (厂名)[®], 厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片 (生产厂址)。炒菜勺定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。炒菜勺定制的___ (关键组件[®])在中国境内生产。炒菜勺定制的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

143. 红色柄菜刀 Q419, 生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司 (厂名)[®], 厂址为重庆市大足区园区北二路 (生产厂址)。红色柄菜刀 Q419的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。红色柄菜刀 Q419的___ (关键组件[®])在中国境内生产。红色柄菜刀 Q419的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

144. 绿色柄菜刀 Q419, 生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司 (厂名)[®], 厂址为重庆市大足区园区北二路 (生产厂址)。绿色柄菜刀 Q419的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。绿色柄菜刀 Q419的___ (关键组件[®])在中国境内生产。绿色柄菜刀 Q419的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

145. 蓝色柄菜刀 Q419, 生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司 (厂名)[®], 厂址为重庆市大足区园区北二路 (生产厂址)。蓝色柄菜刀 Q419的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。蓝色柄菜刀 Q419的___ (关键组件[®])在中国境内生产。蓝色柄菜刀 Q419的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

146. 黄色柄菜刀 Q419, 生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司 (厂名)[®], 厂址为重庆市大足区园区北二路 (生产厂址)。黄色柄菜刀 Q419的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___ (规定比例[®])。黄色柄菜刀 Q419的___ (关键组件[®])在中国境内生产。黄色柄菜刀 Q419的___ (关键工序[®])在中国境内完成;

147. 骨刀 FT-K814，生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司（厂名）[®]，厂址为重庆市大足区园区北二路（生产厂址）。骨刀 FT-K814的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。骨刀 FT-K814的___（关键组件[®]）在中国境内生产。骨刀 FT-K814的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

148. 纯天然磨刀石 200*70*50mm，生产厂为山东锦达磨具有限公司（厂名）[®]，厂址为临沂市莒南县大店镇北大官庄村（生产厂址）。纯天然磨刀石 200*70*50mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。纯天然磨刀石 200*70*50mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。纯天然磨刀石 200*70*50mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

149. 味盅（带盖）160mm，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。味盅（带盖）160mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。味盅（带盖）160mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。味盅（带盖）160mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

150. 油盆 8 寸，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。油盆 8 寸的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。油盆 8 寸的___（关键组件[®]）在中国境内生产。油盆 8 寸的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

151. 面盆 450mm，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。面盆 450mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。面盆 450mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。面盆 450mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

152. 塑料箩筐 530*930*170mm，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司（厂名）[®]，厂址为成都市新都区元贞国际机械城（生产厂址）。塑料箩筐 530*930*170mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。塑料箩筐 530*930*170mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。塑料箩筐 530*930*170mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

153. 鱼鳞刷定制，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。鱼鳞刷定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。鱼鳞刷定制的___（关键组件[®]）在中国境内生产。鱼鳞刷定制的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

154. 剪刀 E32，生产厂为重庆桥丰五金制造有限公司（厂名）[®]，厂址为重庆市大足区园区北二路（生产厂址）。剪刀 E32的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。剪刀 E32的___（关键组件[®]）在中国境内生产。剪刀 E32的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

155. 水勺 Φ 140mm，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。水勺 Φ 140mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。水勺 Φ 140mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。水勺 Φ 140mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

156. 不锈钢加厚汤桶 30L，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。不锈钢加厚汤桶 30L的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。不锈钢加厚汤桶 30L的___（关键组件[®]）在中国境内生产。不锈钢加厚汤桶 30L的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

157. 不锈钢保温饭桶 30L，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。不锈钢保温饭桶 30L的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。不锈钢保温饭桶 30L的___（关键组件[®]）在中国境内生产。不锈钢保温饭桶 30L的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

158. 红刨定制，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。红刨定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。红刨定制的___（关键组件[®]）在中国境内生产。红刨定制的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

159. 木柄打菜勺 8两，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。木柄打菜勺 8两的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。木柄打菜勺 8两的___（关键组件[®]）在中国境内生产。木柄打菜勺 8两的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

160. 砧板 450mm*15mm，生产厂为武义晶灿家居用品有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省金华市武义县王宅镇四八店村(原红星茶厂内第2幢)（生产厂址）。砧板 450mm*15mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。砧板 450mm*15mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。砧板 450mm*15mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

161. 洗米筛 360mm，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。洗米筛 360mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。洗米筛 360mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。洗米筛 360mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

162. 15L 带扣保鲜盒 15L，生产厂为台州奕新塑业有限公司（厂名）[®]，厂址为浙江省台州市温岭市泽国镇泽国大道 852 号（生产厂址）。15L 带扣保鲜盒 15L的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。15L 带扣保鲜盒 15L的___（关键组件[®]）在中国境内生产。15L 带扣保鲜盒 15L的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

163. 加厚钢密格定制，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。加厚钢密格定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。加厚钢密格定制的___（关键组件[®]）在中国境内生产。加厚钢密格定制的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

164. 锅刷定制，生产厂为南平建阳区亿双竹木有限公司（厂名）[®]，厂址为福建省南平市建阳区黄坑镇九峰村桃历 73-3 号（生产厂址）。锅刷定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。锅刷定制的___（关键组件[®]）在中国境内生产。锅刷定制的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

165. 留样盒 125mm*125mm*40mm，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。留样盒 125mm*125mm*40mm的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。留样盒 125mm*125mm*40mm的___（关键组件[®]）在中国境内生产。留样盒 125mm*125mm*40mm的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

166. 单齿不锈钢夹子定制，生产厂为潮州市潮安区东田五金实业有限公司（厂名）[®]，厂址为潮州市潮安区彩塘镇东里村寮前片（生产厂址）。单齿不锈钢夹子定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___（规定比例[®]）。单齿不锈钢夹子定制的___（关键组件[®]）在中国境内生产。单齿不锈钢夹子定制的___（关键工序[®]）在中国境内完成；

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：浙江远旺电力设备有限公司

日期：2026年06月05日