

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 边台 1，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 1 的（关键组件）在中国境内生产。边台 1 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 边台 2，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 2 的（关键组件）在中国境内生产。边台 2 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 边台 3，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 3 的（关键组件）在中国境内生产。边台 3 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 边台 4，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 4 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 4 的（关键组件）在中国境内生产。边台 4 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 边台 5，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 5 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 5 的（关键组件）在中国境内生产。边台 5 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 边台 6，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。边台 6 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。边台 6 的（关键组件）在中国境内生产。边台 6 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 操作边台，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。操作边台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。操作边台的（关键组件）在中国境内生产。操作边台的（关键工序）在中国境内完成。

8. 窗帘，生产厂为如皋市铭飞装饰工程有限公司，厂址为如皋市如城街道国贸路 98 号。窗帘的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。窗帘的（关键组件）在中国境内生产。窗帘的（关键工序）在中国境内完成。

9. 创客探究桌，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。创客探究桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。创客探究桌的（关键组件）在中国境内生产。创客探究桌的（关键工序）在中国境内完成。

10. 地球模型展示柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。地球模型展示柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。地球模型展示柜的（关键组件）在中国境内生产。地球模型展示柜的（关键工序）在中国境内完成。

11. 滴水架，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为河北省衡水市武强县工业区。滴水架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。滴水架的（关键组件）在中国境内生产。滴水架的（关键工序）在中国境内完成。

12. 离心风机，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。离心风机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。离心风机的（关键组件）在中国境内生产。离心风机的（关键工序）在中国境内完成。

13. 分解变频控制模块 1，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。分解变频控制模块 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。分解变频控制模块 1 的（关键组件）在中国境内生产。分解变频控制模块 1 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 辅件及安装 1，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。辅件及安装 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。辅件及安装 1 的（关键组件）在中国境内生产。辅件及安装 1 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 顶装智能系统总控柜，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。顶装智能系统总控柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。顶装智能系统总控柜的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能系统总控柜的（关键工序）在中国境内完成。

16. 顶装智能控制平台，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。顶装智能控制平台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。顶装智能控制平台的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能控制平台的（关键工序）在中国境内完成。

17. 控制学生端分组管理系统，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。控制学生端分组管理系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。控制学生端分组管理系统的（关键组件）在中国境内生产。控制学生端分组管理系统的（关键工序）在中国境内完成。

18. APP 吊装控制系统，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。APP 吊装控制系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。APP 吊装控制系统的（关键组件）在中国境内生产。APP 吊装控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

19. 实验室环境检测系统，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。实验室环境检测系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验室环境检测系统的（关键组件）在中国境内生产。实验室环境检测系统的（关键工序）在中国境内完成。

20. 风机控制变频器，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。风机控制变频器的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。风机控制变频器的（关键组件）在中国境内生产。风机控制变频器的（关键工序）在中国境内完成。

21. 顶装主体架外壳，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。顶装主体架外壳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。顶装主体架外壳的（关键组件）在中国境内生产。顶装主体架外壳的（关键工序）在中国境内完成。

22. 顶装内胆主体架，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。顶装内胆主体架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。顶装内胆主体架的（关键组件）在中国境内生产。顶装内胆主体架的（关键工序）在中国境内完成。

23. 顶装摇臂动力装置，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。顶装摇臂动力装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。顶装摇臂动力装置的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂动力装置的（关键工序）在中国境内完成。

24. 学生多功能电源模块，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。学生多功能电源模块的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生多功能电源模块的（关键组件）在中国境内生产。学生多功能电源模块的（关键工序）在中国境内完成。

25. 学生电源交换装置，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。学生电源交换装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生电源交换装置的（关键组件）在中国境内生产。学生电源交换装置的（关键工序）在中国境内完成。

26. 智能灯光照明装置，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。智能灯光照明装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。智能灯光照明装置的（关键组件）在中国境内生产。智能灯光照明装置的（关键工序）在中国境内完成。

27. 舱体末端封板，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。舱体末端封板的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。舱体末端封板的（关键组件）在中国境内生产。舱体末端封板的（关键工序）在中国境内完成。

28. 吊架外壳功能板，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。吊架外壳功能板的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。吊架外壳功能板的（关键组件）在中国境内生产。吊架外壳功能板的（关键工序）在中国境内完成。

29. 学生端给排水接口，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。学生端给排水接口的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生端给排水接口的（关键组件）在中国境内生产。学生端给排水接口的（关键工序）在中国境内完成。

30. 可伸缩万向吸风罩，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。可伸缩万向吸风罩的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。可伸缩万向吸风罩的（关键组件）在中国境内生产。可伸缩万向吸风罩的（关键工序）在中国境内完成。

31. 吊装安装支架，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。吊装安装支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。吊装安装支架的（关键组件）在中国境内生产。吊装安装支架的（关键工序）在中国境内完成。

32. 组合辅助模块，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。组合辅助模块的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。组合辅助模块的（关键组件）在中国境内生产。组合辅助模块的（关键工序）在中国境内完成。

33. 移动智能水槽（滴水架），生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。移动智能水槽（滴水架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。移动智能水槽（滴水架）的（关键组件）在中国境内生产。移动智能水槽（滴水架）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 废水自动排水系统，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。废水自动排水系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。废水自动排水系统的（关键组件）在中国境内生产。废水自动排水系统的（关键工序）在中国境内完成。

35. 全室给水管路（吊装部分），生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。全室给水管路（吊装部分）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。全室给水管路（吊装部分）的（关键组件）在中国境内生产。全室给水管路（吊装部分）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 全室供电线路（吊装部分），生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。全室供电线路（吊装部分）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。全室供电线路（吊装部分）的（关键组件）在中国境内生产。全室供电线路（吊装部分）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 全室排水管路（吊装部分），生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。全室排水管路（吊装部分）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。全室排水管路（吊装部分）的（关键组件）在中国境内生产。全室排水管路（吊装部分）的（关键工序）在中国境内完成。

38. 系统安装辅件，生产厂为温州德天教育装备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇新建南路 388 号。系统安装辅件的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。系统安装辅件的（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅件的（关键工序）在中国境内完成。

39. 酸碱柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。酸碱柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。酸碱柜的（关键组件）在中国境内生产。酸碱柜的（关键工序）在中国境内完成。

40. 天平台/称量台，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。天平台/称量台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。天平台/称量台的（关键组件）在中国境内生产。天平台/称量台的（关键工序）在中国境内完成。

41. 危化品柜，生产厂为无锡昱邦安保科技有限公司，厂址为无锡市惠山区西漳工业园西昌路 3 号。危化品柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。危化品柜的（关键组件）在中国境内生产。危化品柜的（关键工序）在中国境内完成。

42. 危险/危化改造及物资系统，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。危险/危化改造及物资系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。危险/危化改造及物资系统的（关键组件）在中国境内生产。危险/危化改造及物资系统的（关键工序）在中国境内完成。

43. 保护系统，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。保护系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。保护系统的（关键组件）在中国境内生产。保护系统的（关键工序）在中国境内完成。

44. 防护用品柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。防护用品柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。防护用品柜的（关键组件）在中国境内生产。防护用品柜的（关键工序）在中国境内完成。

45. 废液架，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。废液架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。废液架的（关键组件）在中国境内生产。废液架的（关键工序）在中国境内完成。

46. 分解变频控制模块 2，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。分解变频控制模块 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。分解变频控制模块 2 的（关键组件）在中国境内生产。分解变频控制模块 2 的（关键工序）在中国境内完成。

47. 辅件及安装 2，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。辅件及安装 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。辅件及安装 2 的（关键组件）在中国境内生产。辅件及安装 2 的（关键工序）在中国境内完成。

48. 室内外行程通风系统 2，生产厂为无锡风熙环保设备有限公司，厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。室内外行程通风系统 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。室内外行程通风系统 2 的（关键组件）在中国境内生产。室内外行程通风系统 2 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 功能柱，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

50. 货架，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。货架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。货架的（关键组件）在中国境内生产。货架的（关键工序）在中国境内完成。

51. 加大仪器柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。加大仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。加大仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。加大仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

52. 讲台 1，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。讲台 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。讲台 1 的（关键组件）在中国境内生产。讲台 1 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 讲台 2，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。讲台 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。讲台 2 的（关键组件）在中国境内生产。讲台 2 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 教师能源控制终端 1，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师能源控制终端 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师能源控制终端 1 的（关键组件）在中国境内生产。教师能源控制终端 1 的（关键工序）在中国境内完成。

55. 教师能源控制终端 2，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师能源控制终端 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师能源控制终端 2 的（关键组件）在中国境内生产。教师能源控制终端 2 的（关键工序）在中国境内完成。

56. 教师演示讲台 1，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师演示讲台 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师演示讲台 1 的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台 1 的（关键工序）在中国境内完成。

57. 教师演示讲台 2，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师演示讲台 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师演示讲台 2 的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台 2 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 教师演示讲台 3，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师演示讲台 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师演示讲台 3 的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台 3 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 教师智能电源主控台，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。教师智能电源主控台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师智能电源主控台的（关键组件）在中国境内生产。教师智能电源主控台的（关键工序）在中国境内完成。

60. 阶梯药品柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。阶梯药品柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。阶梯药品柜的（关键组件）在中国境内生产。阶梯药品柜的（关键工序）在中国境内完成。

61. 落地式紧急冲淋，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为河北省衡水市武强县工业区。落地式紧急冲淋的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。落地式紧急冲淋的（关键组件）在中国境内生产。落地式紧急冲淋的（关键工序）在中国境内完成。

62. 全钢通风柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。全钢通风柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。全钢通风柜的（关键组件）在中国境内生产。全钢通风柜的（关键工序）在中国境内完成。

63. 实验凳，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

64. 实验室专用 PP 水槽套装, 生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司, 厂址为河北省衡水市武强县工业区。实验室专用 PP 水槽套装的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验室专用 PP 水槽套装的(关键组件)在中国境内生产。实验室专用 PP 水槽套装的(关键工序)在中国境内完成。

65. 实验室专用洗眼器, 生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司, 厂址为河北省衡水市武强县工业区。实验室专用洗眼器的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验室专用洗眼器的(关键组件)在中国境内生产。实验室专用洗眼器的(关键工序)在中国境内完成。

66. 实验探究台 1, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。实验探究台 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验探究台 1 的(关键组件)在中国境内生产。实验探究台 1 的(关键工序)在中国境内完成。

67. 实验探究台 2, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。实验探究台 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验探究台 2 的(关键组件)在中国境内生产。实验探究台 2 的(关键工序)在中国境内完成。

68. 实验探究台 3, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。实验探究台 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验探究台 3 的(关键组件)在中国境内生产。实验探究台 3 的(关键工序)在中国境内完成。

69. 室内外行程通风系统及处理终端 1, 生产厂为无锡风熙环保设备有限公司, 厂址为江苏省宜兴市和桥镇南新西路 3 号。室内外行程通风系统及处理终端 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。室内外行程通风系统及处理终端 1 的(关键组件)在中国境内生产。室内外行程通风系统及处理终端 1 的(关键工序)在中国境内完成。

70. 水台, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。水台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。水台的(关键组件)在中国境内生产。水台的(关键工序)在中国境内完成。

71. 静态展示装置 2, 生产厂为上海美工标志展示制作有限公司, 厂址为上海市静安区江场三路 303 号一楼。静态展示装置 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。静态展示装置 2 的(关键组件)在中国境内生产。静态展示装置 2 的(关键工序)在中国境内完成。

72. 小推车, 生产厂为曲阜市盛德医疗科技股份有限公司, 厂址为山东省济宁市曲阜市陵城镇工业园。小推车的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。小推车的(关键组件)在中国境内生产。小推车的(关键工序)在中国境内完成。

73. 学生电源，生产厂为杭州鸿雁电器有限公司，厂址为浙江省杭州市西湖区天目山路248号华鸿大厦。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

74. 学生能源供给装置，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生能源供给装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生能源供给装置的（关键组件）在中国境内生产。学生能源供给装置的（关键工序）在中国境内完成。

75. 学生实验凳，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生实验凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生实验凳的（关键组件）在中国境内生产。学生实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

76. 学生实验台，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生实验台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生实验台的（关键组件）在中国境内生产。学生实验台的（关键工序）在中国境内完成。

77. 学生实验桌，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

78. 学生实验桌（椭圆形），生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生实验桌（椭圆形）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生实验桌（椭圆形）的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌（椭圆形）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 实验桌，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。实验桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。实验桌的（关键组件）在中国境内生产。实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

80. 学生专用实验操作桌2，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生专用实验操作桌2的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生专用实验操作桌2的（关键组件）在中国境内生产。学生专用实验操作桌2的（关键工序）在中国境内完成。

81. 学生桌1，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路1139号0001幢3层1-2间。学生桌1的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生桌1的（关键组件）在中国境内生产。学生桌1的（关键工序）在中国境内完成。

82. 学生桌 2, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。学生桌 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生桌 2 的(关键组件)在中国境内生产。学生桌 2 的(关键工序)在中国境内完成。

83. 学生桌 3, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。学生桌 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生桌 3 的(关键组件)在中国境内生产。学生桌 3 的(关键工序)在中国境内完成。

84. 学生椅, 生产厂为佛山市鼎优家具有限公司, 厂址为广东省佛山市南海区九江镇沙头工业园。学生椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生椅的(关键组件)在中国境内生产。学生椅的(关键工序)在中国境内完成。

85. 学生凳, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。学生凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生凳的(关键组件)在中国境内生产。学生凳的(关键工序)在中国境内完成。

86. 静态展示装置 1, 生产厂为上海美工标志展示制作有限公司, 厂址为上海市静安区江场三路 303 号一楼。静态展示装置 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。静态展示装置 1 的(关键组件)在中国境内生产。静态展示装置 1 的(关键工序)在中国境内完成。

87. 仪器柜 1, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。仪器柜 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。仪器柜 1 的(关键组件)在中国境内生产。仪器柜 1 的(关键工序)在中国境内完成。

88. 仪器柜 2, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。仪器柜 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。仪器柜 2 的(关键组件)在中国境内生产。仪器柜 2 的(关键工序)在中国境内完成。

89. 准备台 1, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。准备台 1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。准备台 1 的(关键组件)在中国境内生产。准备台 1 的(关键工序)在中国境内完成。

90. 准备台 2, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。准备台 2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。准备台 2 的(关键组件)在中国境内生产。准备台 2 的(关键工序)在中国境内完成。

91. 准备台 3, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。准备台 3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。准备台 3 的(关键组件)在中国境内生产。准备台 3 的(关键工序)在中国境内完成。

92. 准备台 4, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。准备台 4 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。准备台 4 的(关键组件)在中国境内生产。准备台 4 的(关键工序)在中国境内完成。

93. 综合配件（地面以上部分），生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。综合配件（地面以上部分）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。综合配件（地面以上部分）的（关键组件）在中国境内生产。综合配件（地面以上部分）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 智能控制柜，生产厂为太古教育科技(上海)有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区耀华路 251 号一幢一层。智能控制柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。智能控制柜的（关键组件）在中国境内生产。智能控制柜的（关键工序）在中国境内完成。

95. 智能吊装电源控制系统，生产厂为太古教育科技(上海)有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区耀华路 251 号一幢一层。智能吊装电源控制系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。智能吊装电源控制系统的（关键组件）在中国境内生产。智能吊装电源控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

96. 学生作品展示架，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。学生作品展示架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生作品展示架的（关键组件）在中国境内生产。学生作品展示架的（关键工序）在中国境内完成。

97. AI 综合探究箱，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。AI 综合探究箱的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。AI 综合探究箱的（关键组件）在中国境内生产。AI 综合探究箱的（关键工序）在中国境内完成。

98. Arduino 入门套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。Arduino 入门套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。Arduino 入门套盒的（关键组件）在中国境内生产。Arduino 入门套盒的（关键工序）在中国境内完成。

99. STEAM 创客知识拓展系统，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。STEAM 创客知识拓展系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。STEAM 创客知识拓展系统的（关键组件）在中国境内生产。STEAM 创客知识拓展系统的（关键工序）在中国境内完成。

100. 人工智能创意套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能创意套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。人工智能创意套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能创意套盒的（关键工序）在中国境内完成。

101. 人工智能互动套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能互动套盒的中国境内生产的组件成本占比

≥规定比例。人工智能互动套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能互动套盒的（关键工序）在中国境内完成。

102. 人工智能控制套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能控制套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能控制套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能控制套盒的（关键工序）在中国境内完成。

103. 人工智能视觉识别套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能视觉识别套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能视觉识别套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能视觉识别套盒的（关键工序）在中国境内完成。

104. 人工智能语音识别套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能语音识别套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能语音识别套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能语音识别套盒的（关键工序）在中国境内完成。

105. 人工智能知识拓展系统，生产厂为嘉兴智探智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。人工智能知识拓展系统的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能知识拓展系统的（关键组件）在中国境内生产。人工智能知识拓展系统的（关键工序）在中国境内完成。

106. 人工智能智慧家庭便捷家居套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧家庭便捷家居套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能智慧家庭便捷家居套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧家庭便捷家居套盒的（关键工序）在中国境内完成。

107. 人工智能智慧家庭节能减排套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧家庭节能减排套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能智慧家庭节能减排套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧家庭节能减排套盒的（关键工序）在中国境内完成。

108. 人工智能智慧家庭智能安保套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧家庭智能安保套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能智慧家庭智能安保套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧家庭智能安保套盒的（关键工序）在中国境内完成。

109. 人工智能智慧社区车辆管理套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧社区车辆管理套盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。人工智能智慧社区车辆管理套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧社区车辆管理套盒的（关键工序）在中国境内完成。

110. 人工智能智慧社区智能维护套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧社区智能维护套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。人工智能智慧社区智能维护套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧社区智能维护套盒的（关键工序）在中国境内完成。

111. 人工智能智慧校园安防套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧校园安防套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。人工智能智慧校园安防套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧校园安防套盒的（关键工序）在中国境内完成。

112. 人工智能智慧校园班务助手套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧校园班务助手套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。人工智能智慧校园班务助手套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧校园班务助手套盒的（关键工序）在中国境内完成。

113. 人工智能智慧校园物联管家套盒，生产厂为湖州吉朗特电子有限公司，厂址为浙江省湖州市吴兴区高新区东源智能产业园 43 幢 102 号。人工智能智慧校园物联管家套盒的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。人工智能智慧校园物联管家套盒的（关键组件）在中国境内生产。人工智能智慧校园物联管家套盒的（关键工序）在中国境内完成。

114. 作品展示柜，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。作品展示柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。作品展示柜的（关键组件）在中国境内生产。作品展示柜的（关键工序）在中国境内完成。

115. 变速拉坯机（学生用），生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司，厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。变速拉坯机（学生用）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。变速拉坯机（学生用）的（关键组件）在中国境内生产。变速拉坯机（学生用）的（关键工序）在中国境内完成。

116. 不锈钢水槽带沉淀池，生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司，厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。不锈钢水槽带沉淀池的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。不锈钢水槽带沉淀池的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢水槽带沉淀池的（关键工序）在中国境内完成。

117. 彩绘耗材基础包，生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司，厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。彩绘耗材基础包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。彩绘耗材基础包的（关键组件）在中国境内生产。彩绘耗材基础包的（关键工序）在中国境内完成。

118. 教师专业工具包，生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司，厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。教师专业工具包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。教师专业工具包的（关键组件）在中国境内生产。教师专业工具包的（关键工序）在中国境内完成。

119. 晾坯板, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。晾坯板的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。晾坯板的(关键组件)在中国境内生产。晾坯板的(关键工序)在中国境内完成。

120. 铝合金转台, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。铝合金转台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。铝合金转台的(关键组件)在中国境内生产。铝合金转台的(关键工序)在中国境内完成。

121. 密度板, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。密度板的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。密度板的(关键组件)在中国境内生产。密度板的(关键工序)在中国境内完成。

122. 模具标准包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。模具标准包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。模具标准包的(关键组件)在中国境内生产。模具标准包的(关键工序)在中国境内完成。

123. 磨底机, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。磨底机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。磨底机的(关键组件)在中国境内生产。磨底机的(关键工序)在中国境内完成。

124. 泥板导轨条, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。泥板导轨条的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。泥板导轨条的(关键组件)在中国境内生产。泥板导轨条的(关键工序)在中国境内完成。

125. 泥板机, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。泥板机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。泥板机的(关键组件)在中国境内生产。泥板机的(关键工序)在中国境内完成。

126. 泥料包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。泥料包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。泥料包的(关键组件)在中国境内生产。泥料包的(关键工序)在中国境内完成。

127. 泥料回收桶, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。泥料回收桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。泥料回收桶的(关键组件)在中国境内生产。泥料回收桶的(关键工序)在中国境内完成。

128. 喷釉柜, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。喷釉柜的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。喷釉柜的(关键组件)在中国境内生产。喷釉柜的(关键工序)在中国境内完成。

129. 施釉烧制标准工具包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。施釉烧制标准工具包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。施釉烧制标准工具包的(关键组件)在中国境内生产。施釉烧制标准工具包的(关键工序)在中国境内完成。

130. 陶胚架, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。陶胚架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶胚架的(关键组件)在中国境内生产。陶胚架的(关键工序)在中国境内完成。

131. 陶艺凳, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。陶艺凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶艺凳的(关键组件)在中国境内生产。陶艺凳的(关键工序)在中国境内完成。

132. 陶艺方凳, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。陶艺方凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶艺方凳的(关键组件)在中国境内生产。陶艺方凳的(关键工序)在中国境内完成。

133. 陶艺工具包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。陶艺工具包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶艺工具包的(关键组件)在中国境内生产。陶艺工具包的(关键工序)在中国境内完成。

134. 陶艺学生桌, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。陶艺学生桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶艺学生桌的(关键组件)在中国境内生产。陶艺学生桌的(关键工序)在中国境内完成。

135. 陶艺桌, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。陶艺桌的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。陶艺桌的(关键组件)在中国境内生产。陶艺桌的(关键工序)在中国境内完成。

136. 吸尘器, 生产厂为浙江指南车清洗设备有限公司, 厂址为浙江省金华市武义县壶山街道黄龙工业功能区上松线黄龙段 89 号。吸尘器的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。吸尘器的(关键组件)在中国境内生产。吸尘器的(关键工序)在中国境内完成。

137. 学生凳, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。学生凳的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。学生凳的(关键组件)在中国境内生产。学生凳的(关键工序)在中国境内完成。

138. 窑具收纳车, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。窑具收纳车的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。窑具收纳车的(关键组件)在中国境内生产。窑具收纳车的(关键工序)在中国境内完成。

139. 移动坯架, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。移动坯架的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。移动坯架的(关键组件)在中国境内生产。移动坯架的(关键工序)在中国境内完成。

140. 移门, 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。移门的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。移门的(关键组件)在中国境内生产。移门的(关键工序)在中国境内完成。

141. 釉料包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。釉料包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。釉料包的(关键组件)在中国境内生产。釉料包的(关键工序)在中国境内完成。

142. 折叠水桶, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。折叠水桶的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。折叠水桶的(关键组件)在中国境内生产。折叠水桶的(关键工序)在中国境内完成。

143. 真空泵, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。真空泵的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。真空泵的(关键组件)在中国境内生产。真空泵的(关键工序)在中国境内完成。

144. 真空双轴炼泥机, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。真空双轴炼泥机的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。真空双轴炼泥机的(关键组件)在中国境内生产。真空双轴炼泥机的(关键工序)在中国境内完成。

145. 智能高温电窑, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。智能高温电窑的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。智能高温电窑的(关键组件)在中国境内生产。智能高温电窑的(关键工序)在中国境内完成。

146. 装饰辅助工具包, 生产厂为景德镇伊泽陶瓷有限公司, 厂址为江西省景德镇市浮梁县陶瓷工业园区内。装饰辅助工具包的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。装饰辅助工具包的(关键组件)在中国境内生产。装饰辅助工具包的(关键工序)在中国境内完成。

147. 综合配件(地面以上部分), 生产厂为嘉兴智琛智能制造有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市南湖区余新镇余创路 1139 号 0001 幢 3 层 1-2 间。综合配件(地面以上部分)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。综合配件(地面以上部分)的(关键组件)在中国境内生产。综合配件(地面以上部分)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相关法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海智科未来新技术集团有限公司

日期: 2026 年 6 月 2 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

附件：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。