

4 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况

如下：

1. 超音速火焰喷枪（HV-80S）1，生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司 2，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。超音速火焰喷枪（HV-80S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。超音速火焰喷枪（HV-80S）的（关键组件）4在中国境内生产。超音速火焰喷枪（HV-80S）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 超音速火焰喷涂控制柜（HD-8000），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。超音速火焰喷涂控制柜（HD-8000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。超音速火焰喷涂控制柜（HD-8000）的（关键组件）在中国境内生产。超音速火焰喷涂控制柜（HD-8000）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 超音速火焰喷涂送粉器（D-3000），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。超音速火焰喷涂送粉器（D-3000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。超音速火焰喷涂送粉器（D-3000）的（关键组件）在中国境内生产。超音速火焰喷涂送粉器（D-3000）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 油泵存管系统（KM-80），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。油泵存管系统（KM-80）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。油泵存管系统（KM-80）的（关键组件）在中国境内生产。油泵存管系统（KM-80）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 冷水机系统（LJ-30AD），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。冷水机系统（LJ-30AD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。冷水机系统（LJ-30AD）的（关键组件）在中国境内生产。冷水机系统（LJ-30AD）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 喷涂隔音房（定制），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。喷涂隔音房（定制）的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）。喷涂隔音房（定制）的（关键组件）在中国境内生产。喷涂隔音房（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 箱式喷砂机（6090），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。箱式喷砂机（6090）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。箱式喷砂机（6090）的（关键组件）在中国境内生产。箱式喷砂机（6090）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 空压机系统（15KW），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。空压机系统（15KW）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。空压机系统（15KW）的（关键组件）在中国境内生产。空压机系统（15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 工装转台（ZT-100），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。工装转台（ZT-100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。工装转台（ZT-100）的（关键组件）在中国境内生产。工装转台（ZT-100）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 喷涂机械手（Robot-2），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。喷涂机械手（Robot-2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。喷涂机械手（Robot-2）的（关键组件）在中国境内生产。喷涂机械手（Robot-2）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 脉冲除尘系统（MH-24），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。脉冲除尘系统（MH-24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。脉冲除尘系统（MH-24）的（关键组件）在中国境内生产。脉冲除尘系统（MH-24）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 集控系统（定制），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。集控系统（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。集控系统（定制）的（关键组件）在中国境内生产。集控系统（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 系统连接管线（定制），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。系统连接管线（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。系统连接管线（定制）的（关键组件）在中国境内生产。系统连接管线（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 气体供给系统（定制），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。气体供给系统（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。气体供给系统（定制）的（关键组件）在中国境内生产。气体供给系统（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 消音通风管道（定制），生产厂为郑州立佳热喷涂机械有限公司，厂址为郑州高新技术产业开发区黄杨街电子电器产业园南一排东2号。消音通风管道（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。消音通风管道（定制）的（关键组件）在中国境内生产。消音通风管道（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州立佳热喷涂机械有限公司

日期：2026 年 6 月 03 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。