

十九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（呼气分析仪 iFeNO-NC）1，生产厂为（北京森美希克玛生物科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区地盛西路6号院8号楼2层201）。（呼气分析仪 iFeNO-NC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）3.（呼气分析仪 iFeNO-NC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（呼气分析仪 iFeNO-NC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（嗅觉鼻阻力仪 WKYL-I），生产厂为（湖南五康医疗器械有限公司），厂址为（湖南省长沙市浏阳经济技术开发区盛世路长沙e中心-企业总部C4栋802、803号房）。（嗅觉鼻阻力仪 WKYL-I）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（嗅觉鼻阻力仪 WKYL-I）的（关键组件）在中国境内生产。（嗅觉鼻阻力仪 WKYL-I）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（取皮植皮系统 AI-6000），生产厂为（长沙涵晖医疗科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲北路001号湖南省大学科技园4栋412室A2号）。（取皮植皮系统 AI-6000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（取皮植皮系统 AI-6000）的（关键组件）在中国境内生产。（取皮植皮系统 AI-6000）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（动态血压记录盒 MABP-200U），生产厂为（北京麦迪克斯科技有限公司），厂址为（北京市海淀区高里掌路1号院11号楼1层3单元101）。（动态血压记录盒 MABP-200U）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（动态血压记录盒 MABP-200U）的（关键组件）在中国境内生产。（动态血压记录盒 MABP-200U）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (双开门医用冷藏柜 HYC-761GD), 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(双开门医用冷藏柜 HYC-761GD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(双开门医用冷藏柜 HYC-761GD)的(关键组件)在中国境内生产。(双开门医用冷藏柜 HYC-761GD)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (-30℃低温血浆保存箱 DW-30L528D), 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(- 30℃低温血浆保存箱 DW-30L528D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(- 30℃低温血浆保存箱 DW-30L528D)的(关键组件)在中国境内生产。(- 30℃低温血浆保存箱 DW-30L528D)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (储血冰箱 HXC-629T), 生产厂为(青岛海尔生物医疗股份有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区丰源路 280 号)。(储血冰箱 HXC-629T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(储血冰箱 HXC-629T)的(关键组件)在中国境内生产。(储血冰箱 HXC-629T)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 霍尔果斯开建国泰技术服务有限责任公司

日期: 2026 年 6 月 8 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。