

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1 . （产品名称：洗洁精） 1, 生产厂为 （厂名：纳爱斯集团有限公司） 2, 厂址为 （生产厂址：浙江丽水市上水南3号）。 （产品名称：洗洁精） 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例：/） 3。 （产品名称：洗洁精） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：洗洁精） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

2 . （产品名称：650餐盒） 1, 生产厂为 （厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2, 厂址为 （生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。 （产品名称：650餐盒） 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例：/） 3。 （产品名称：650餐盒） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：650餐盒） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

3 . （产品名称：625餐盒） 1, 生产厂为 （厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2, 厂址为 （生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。 （产品名称：625餐盒） 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例：/） 3。 （产品名称：625餐盒） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：625餐盒） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

4 . （产品名称：300圆餐盒） 1, 生产厂为 （厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2, 厂址为 （生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。 （产品名称：300圆餐盒） 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定比例：/） 3。 （产品名称：300圆餐盒） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。 （产品名称：300圆餐盒） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

5 . （产品名称：Y900餐盒） 1, 生产厂为 （厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2, 厂址为 （生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。 （产品名称：Y900餐盒） 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  （规定

比例：/ ) 3。 (产品名称：Y900餐盒) 的 (关键组件：/ ) 4在中国境内生产。 (产品名称：Y900餐盒) 的 (关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

6 . (产品名称：1250打包盒) 1, 生产厂为 (厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号)。 (产品名称：1250打包盒) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。 (产品名称：1250打包盒) 的 (关键组件：/ ) 4在中国境内生产。 (产品名称：1250打包盒) 的 (关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

7 . (产品名称：一次性勺子) 1, 生产厂为 (厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号)。 (产品名称：一次性勺子) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。 (产品名称：一次性勺子) 的 (关键组件：/ ) 4在中国境内生产。 (产品名称：一次性勺子) 的 (关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

8 . (产品名称：一次性筷子) 1, 生产厂为 (厂名：彭泽县大森林竹木制品加工厂) 2, 厂址为 (生产厂址：九江市彭泽县杨梓镇王屋居委会200号)。 (产品名称：一次性筷子) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。 (产品名称：一次性筷子) 的 (关键组件：/ ) 4在中国境内生产。 (产品名称：一次性筷子) 的 (关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

9 . (产品名称：餐巾纸) 1, 生产厂为 (厂名：福建恒安集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：晋江市安海镇恒安工业城)。 (产品名称：餐巾纸) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。 (产品名称：餐巾纸) 的 (关键组件：/ ) 4在中国境内生产。 (产品名称：餐巾纸) 的 (关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

10 . (产品名称：17号打包袋) 1, 生产厂为 (厂名：湖南省长城铭泰新材料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湘潭经开区保税路9号)。 (产品名称：17号打包袋) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ )

3. (产品名称: 17号打包袋)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 17号打包袋)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

11 . (产品名称: 20号打包袋)1, 生产厂为(厂名: 湖南省长城铭泰新材料科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址: 湘潭经开区保税路9号)。(产品名称: 20号打包袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)

3. (产品名称: 20号打包袋)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 20号打包袋)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

12 . (产品名称: 28号打包袋)1, 生产厂为(厂名: 湖南省长城铭泰新材料科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址: 湘潭经开区保税路9号)。(产品名称: 28号打包袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)

3. (产品名称: 28号打包袋)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 28号打包袋)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

13 . (产品名称: 保鲜膜50)1, 生产厂为(厂名: 湖南省长城铭泰新材料科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址: 湘潭经开区保税路9号)。(产品名称: 保鲜膜50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。

(产品名称: 保鲜膜50)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 保鲜膜50)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

14 . (产品名称: 皮手套加长加厚)1, 生产厂为(厂名: 磁县诺涵恩手套厂)2, 厂址为(生产厂址: 河北省邯郸市磁县磁州镇溢泉村四组319号)。

(产品名称: 皮手套加长加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。(产品名称: 皮手套加长加厚)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 皮手套加长加厚)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

15 . (产品名称: 线手套)1, 生产厂为(厂名: 磁县诺涵恩手套厂)2, 厂址为(生产厂址: 河北省邯郸市磁县磁州镇溢泉村四组319号)。(产品名称: 线手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)3。

(产品名称: 线手套)的(关键组件: /)4在中国境内生产。(产品名称: 线手套)的(关键工序: /)5在中国境内完成。

16 . (产品名称：圆碗（带盖）pp材料） 1，生产厂为（厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2，厂址为（生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。（产品名称：圆碗（带盖）pp材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/） 3。（产品名称：圆碗（带盖）pp材料）的（关键组件：/） 4在中国境内生产。（产品名称：圆碗（带盖）pp材料）的（关键工序：/） 5在中国境内完成。

17 . (产品名称：圆碗pp材料) 1，生产厂为（厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2，厂址为（生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。（产品名称：圆碗pp材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/） 3。（产品名称：圆碗pp材料）的（关键组件：/） 4在中国境内生产。（产品名称：圆碗pp材料）的（关键工序：/） 5在中国境内完成。

18 . (产品名称：848四格餐盒（圆形带盖）pp材料) 1，生产厂为（厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2，厂址为（生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。（产品名称：848四格餐盒（圆形带盖）pp材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/） 3。（产品名称：848四格餐盒（圆形带盖）pp材料）的（关键组件：/） 4在中国境内生产。（产品名称：848四格餐盒（圆形带盖）pp材料）的（关键工序：/） 5在中国境内完成。

19 . (产品名称：筷子（竹子）) 1，生产厂为（厂名：彭泽县大森林竹木制品加工厂） 2，厂址为（生产厂址：九江市彭泽县杨梓镇王屋居委会200号）。（产品名称：筷子（竹子）)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/） 3。（产品名称：筷子（竹子）)的（关键组件：/） 4在中国境内生产。（产品名称：筷子（竹子）)的（关键工序：/） 5在中国境内完成。

20 . (产品名称：圆碗pp材料) 1，生产厂为（厂名：天津市通源家联塑料科技有限公司） 2，厂址为（生产厂址：天津市静海经济开发区南区泰安道26号）。（产品名称：圆碗pp材料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例: /) 3. (产品名称: 圆碗pp材料) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 圆碗pp材料) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

21 . (产品名称: 水果叉子 pp材料) 1, 生产厂为 (厂名: 天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 天津市静海经济开发区南区泰安道26号)。 (产品名称: 水果叉子 pp材料) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 水果叉子 pp材料) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 水果叉子 pp材料) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

22 . (产品名称: 圆纸碗 纸浆) 1, 生产厂为 (厂名: 彭泽县大森林竹木制品加工厂) 2, 厂址为 (生产厂址: 九江市彭泽县杨梓镇王屋居委会200号)。 (产品名称: 圆纸碗 纸浆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 圆纸碗 纸浆) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 圆纸碗 纸浆) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

23 . (产品名称: 99A圆碗pp材料) 1, 生产厂为 (厂名: 天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 天津市静海经济开发区南区泰安道26号)。 (产品名称: 99A圆碗pp材料) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 99A圆碗pp材料) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 99A圆碗pp材料) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

24 . (产品名称: 盖饭碗 (带盖) pp材料) 1, 生产厂为 (厂名: 天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 天津市静海经济开发区南区泰安道26号)。 (产品名称: 盖饭碗 (带盖) pp材料) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 盖饭碗 (带盖) pp材料) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 盖饭碗 (带盖) pp材料) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

25 . (产品名称: 圆盆pp材料) 1, 生产厂为 (厂名: 天津市通源家联塑料科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 天津市静海经济开发区南区泰安

道26号)。 (产品名称: 圆盆pp材料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   
(规定比例: /) 3。 (产品名称: 圆盆pp材料)的(关键组件: /) 4在  
中国境内生产。 (产品名称: 圆盆pp材料)的(关键工序: /) 5在中国境内  
完成。

26 . (产品名称: 型长方盒) 1, 生产厂为(厂名: 天津市通源家联塑料  
科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 天津市静海经济开发区南区泰安道  
26号)。 (产品名称: 型长方盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规  
定比例: /) 3。 (产品名称: 型长方盒)的(关键组件: /) 4在中国境内  
生产。 (产品名称: 型长方盒)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

27 . (产品名称: 盖饭碗底 pp材料) 1, 生产厂为(厂名: 天津市通源家  
联塑料科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 天津市静海经济开发区南区  
泰安道26号)。 (产品名称: 盖饭碗底 pp材料)的中国境内生产的组件成  
本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 盖饭碗底 pp材料)的(关键组  
件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 盖饭碗底 pp材料)的(关键工序:  
/) 5在中国境内完成。

28 . (产品名称: 两格套餐盒) 1, 生产厂为(厂名: 佛山市悦勇塑料包  
装有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 佛山市南海区里水镇北沙沈村“新  
墟桥” 2号)。 (产品名称: 两格套餐盒)的中国境内生产的组件成本占  
比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 两格套餐盒)的(关键组件: /) 4  
在中国境内生产。 (产品名称: 两格套餐盒)的(关键工序: /) 5在中  
国境内完成。

29 . (产品名称: 酱料盒) 1, 生产厂为(厂名: 威海君子风包装科技有  
限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省威海市环翠区张村镇火炬南路-569-2  
号)。 (产品名称: 酱料盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比  
例: /) 3。 (产品名称: 酱料盒)的(关键组件: /) 4在中国境内生产  
。 (产品名称: 酱料盒)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

30 . (产品名称：三格水果盒) 1, 生产厂为 (厂名：乐岁(上海)实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：上海市松江区泖港镇中民路585号2幢690室)。 (产品名称：三格水果盒) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/) 3。 (产品名称：三格水果盒) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：三格水果盒) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

31 . (产品名称：高纸帽) 1, 生产厂为 (厂名：义乌市贺创纸制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：浙江省金华市义乌市福田街道荷叶塘工业区洪界路577号厂房一6楼601室)。 (产品名称：高纸帽) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/) 3。 (产品名称：高纸帽) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：高纸帽) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

32 . (产品名称：留样盒-方形彩色盖) 1, 生产厂为 (厂名：潮州市佰诺冠不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省潮州市潮安区东凤镇仙桥村环村西路东侧林尾北第四巷5号)。 (产品名称：留样盒-方形彩色盖) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/) 3。 (产品名称：留样盒-方形彩色盖) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：留样盒-方形彩色盖) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

33 . (产品名称：炒勺) 1, 生产厂为 (厂名：潮州市佰诺冠不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省潮州市潮安区东凤镇仙桥村环村西路东侧林尾北第四巷5号)。 (产品名称：炒勺) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/) 3。 (产品名称：炒勺) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：炒勺) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

34 . (产品名称：水勺-16CM 加厚) 1, 生产厂为 (厂名：潮州市佰诺冠不锈钢制品厂) 2, 厂址为 (生产厂址：广东省潮州市潮安区东凤镇仙桥村环村西路东侧林尾北第四巷5号)。 (产品名称：水勺-16CM 加厚) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/) 3。 (产品名称：水勺-16CM

加厚)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 水勺-16CM 加厚)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

35 . (产品名称: 车轮) 1, 生产厂为(厂名: 中山市百世脚轮厂) 2, 厂址为(生产厂址: 中山市小榄镇联丰乐丰南路52号7幢之一)。(产品名称: 车轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 车轮)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 车轮)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

36 . (产品名称: 创可贴) 1, 生产厂为(厂名: 云南白药集团股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市呈贡区云南白药街3686号)。(产品名称: 创可贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 创可贴)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 创可贴)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

37 . (产品名称: 刀链) 1, 生产厂为(厂名: 阳江市江城区锋刀铭剪五金厂) 2, 厂址为(生产厂址: 阳江市江城区城北街道金郊村创兴一路86号润和居6栋10号铺)。(产品名称: 刀链)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 刀链)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 刀链)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

38 . (产品名称: 电池) 1, 生产厂为(厂名: 福建南平南孚电池有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 福建省南平市工业路109号)。(产品名称: 电池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 电池)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 电池)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

39 . (产品名称: 电子秤) 1, 生产厂为(厂名: 永康市华鹰衡器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省金华市永康市芝英镇柿后工业功能区天河南路7号、9号)。(产品名称: 电子秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 电子秤)的(关键组件: /) 4在

中国境内生产。（产品名称：电子秤）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

40 . （产品名称：调料袋）1，生产厂为（厂名：湖南省长城铭泰新材料科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：湘潭经开区保税路9号）。（产品名称：调料袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：调料袋）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：调料袋）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

41 . （产品名称：挂钩）1，生产厂为（厂名：阳江市江城区锋刀铭剪五金厂）2，厂址为（生产厂址：阳江市江城区城北街道金郊村创兴一路86号润和居6栋10号铺）。（产品名称：挂钩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：挂钩）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：挂钩）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

42 . （产品名称：剪刀-厨房）1，生产厂为（厂名：阳江市江城区锋刀铭剪五金厂）2，厂址为（生产厂址：阳江市江城区城北街道金郊村创兴一路86号润和居6栋10号铺）。（产品名称：剪刀-厨房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：剪刀-厨房）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：剪刀-厨房）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

43 . （产品名称：笼垫-硅胶）1，生产厂为（厂名：四川鸿昌塑胶工业有限公司）2，厂址为（生产厂址：四川省成都市新都区新都镇君跃路999号）。（产品名称：笼垫-硅胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：笼垫-硅胶）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：笼垫-硅胶）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

44 . （产品名称：毛巾-长毛巾）1，生产厂为（厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼）。（产品名称：毛巾-长毛巾）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：毛巾-长毛巾）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：毛巾-长毛巾）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

45 .（产品名称：毛巾-小方巾-蓝）1，生产厂为（厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼）。（产品名称：毛巾-小方巾-蓝）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：毛巾-小方巾-蓝）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：毛巾-小方巾-蓝）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

46 .（产品名称：磨刀石）1，生产厂为（厂名：阳江十八子集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：阳江市阳东区东城镇那霍工业区）。（产品名称：磨刀石）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：磨刀石）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：磨刀石）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

47 .（产品名称：皮围裙）1，生产厂为（厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼）。（产品名称：皮围裙）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：皮围裙）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：皮围裙）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

48 .（产品名称：清洁球-不锈钢）1，生产厂为（厂名：临沂批发城五星清洁球厂）2，厂址为（生产厂址：临西九路与聚财二路交汇处）。（产品名称：清洁球-不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：清洁球-不锈钢）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：清洁球-不锈钢）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

49 .（产品名称：纱布）1，生产厂为（厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼）。（产品名称：纱布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例：/ ) 3。 (产品名称：纱布) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内生产。

(产品名称：纱布) 的 (关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

50 . (产品名称：砂锅) 1, 生产厂为 (厂名：重庆天星陶瓷有限公司)

2, 厂址为 (生产厂址：重庆市大足区双路街道双钱路7号)。(产品名称：

砂锅) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。(产品名称：

砂锅) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内生产。(产品名称：砂锅) 的 (

关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

51 . (产品名称：上海药皂) 1, 生产厂为 (厂名：上海制皂厂有限公司

) 2, 厂址为 (生产厂址：上海市杨浦区杨树浦路2310号143幢7层)。(

产品名称：上海药皂) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/

) 3。(产品名称：上海药皂) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内生产。(

产品名称：上海药皂) 的 (关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

52 . (产品名称：烧碱-件) 1, 生产厂为 (厂名：新疆中泰化学股份有

限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：新疆乌鲁木齐经济技术开发区阳澄湖路

39号)。(产品名称：烧碱-件) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规

定比例：/ ) 3。(产品名称：烧碱-件) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内

生产。(产品名称：烧碱-件) 的 (关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

53 . (产品名称：食品夹) 1, 生产厂为 (厂名：四川鸿昌塑胶工业有限

公司) 2, 厂址为 (生产厂址：四川省成都市新都区新都镇君跃路999号)

。(产品名称：食品夹) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：

/ ) 3。(产品名称：食品夹) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内生产。(

产品名称：食品夹) 的 (关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

54 . (产品名称：水管) 1, 生产厂为 (厂名：日丰企业集团有限公司)

2, 厂址为 (生产厂址：佛山市祖庙路16号日丰大厦8楼)。(产品名称：

水管) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例：/ ) 3。(产品名称：

水管) 的 (关键组件：/ ) 4 在中国境内生产。(产品名称：水管) 的 (

关键工序：/ ) 5 在中国境内完成。

55 . (产品名称：台布 2.4 米加厚)1, 生产厂为(厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼)。(产品名称：台布 2.4 米加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：台布 2.4 米加厚)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：台布 2.4 米加厚)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

56 . (产品名称：扫把-白色套扫)1, 生产厂为(厂名：义乌市嘉嵘清洁用品有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省义乌市廿三里街道钱塘产业用房8幢3楼)。(产品名称：扫把-白色套扫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：扫把-白色套扫)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：扫把-白色套扫)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：莎车普仁威隆机械设备有限公司

日期：2026年06月01日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

