

## 第二部分商务及技术文件

### 1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.30匹低温风冷机组、30.2P ZR（产品名称1），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。30匹低温风冷机组、30.2P ZR（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  （规定比例）。30匹低温风冷机组、30.2P ZR（产品名称1）的  /  （关键组件）在中国境内生产。30匹低温风冷机组、30.2P ZR（产品名称1）的  /  （关键工序）在中国境内完成。

2.冷风机、DJ210（产品名称2），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。冷风机、DJ210（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  （规定比例）。冷风机、DJ210（产品名称2）的  /  （关键组件）在中国境内生产。冷风机、DJ210（产品名称2）的  /  （关键工序）在中国境内完成。

3.30匹制冷压缩机组、30.2P ZR（产品名称3），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。30匹制冷压缩机组、30.2P ZR（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$   /  （规定比例）。30匹制冷压缩机组、30.2P ZR（产品名称3）的  /  （关键组件）在中国境内生产。30匹制冷压缩机组、30.2P ZR（产品名称3）的  /  （关键工序）在中国境内完成。

4.冷风机、DJ210（产品名称4），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。冷风机、DJ210（产品名称4）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。冷风机、DJ210 (产品名称 4) 的/(关键组件) 在中国境内生产。冷风机、DJ210 (产品名称 4) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

5.膨胀阀、DFS-174 (产品名称 5), 生产厂为天津丹佛斯阀门有限公司 (厂名), 厂址为天津市西青区中北镇海光路 9 号 (生产厂址)。膨胀阀、DFS-174 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。膨胀阀、DFS-174 (产品名称 5) 的/(关键组件) 在中国境内生产。膨胀阀、DFS-174 (产品名称 5) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

6.制冷剂、R507 (产品名称 6), 生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区 (生产厂址)。制冷剂、R507 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。制冷剂、R507 (产品名称 6) 的/(关键组件) 在中国境内生产。制冷剂、R507 (产品名称 6) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

7.冷冻油、BLT056 (产品名称 7), 生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区 (生产厂址)。冷冻油、BLT056 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。冷冻油、BLT056 (产品名称 7) 的/(关键组件) 在中国境内生产。冷冻油、BLT056 (产品名称 7) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

8.制冷管路及保温、BLT10 (产品名称 8), 生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区 (生产厂址)。制冷管路及保温、BLT10 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。制冷管路及保温、BLT10 (产品名称 8) 的/(关键组件) 在中国境内生产。制冷管路及保温、BLT10 (产品名称 8) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

9.铜管 42mm、TP2060 (产品名称 9), 生产厂为河北中佳新材料有限公司 (厂名), 厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米 (西区) (生产厂址)。铜管 42mm、TP2060 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。铜管 42mm、TP2060 (产品名称 9) 的/(关键组件) 在中国境内生产。铜管 42mm、TP2060 (产品名称 9)

的/（关键工序）在中国境内完成。

10.铜管 22mm、TP2060（产品名称 10），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜管 22mm、TP2060（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜管 22mm、TP2060（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。铜管 22mm、TP2060（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11.铜 U 型管 42mm、TP2060（产品名称 11），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜 U 型管 42mm、TP2060（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜 U 型管 42mm、TP2060（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。铜 U 型管 42mm、TP2060（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12.铜弯头 42mm、TP2060（产品名称 12），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜弯头 42mm、TP2060（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜弯头 42mm、TP2060（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。铜弯头 42mm、TP2060（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13.铜弯头 22mm、TP2060（产品名称 13），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜弯头 22mm、TP2060（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜弯头 22mm、TP2060（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产。铜弯头 22mm、TP2060（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14.铜直接 42mm、TP2060（产品名称 14），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），

厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜直接 42mm、TP2060（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜直接 42mm、TP2060（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。铜直接 42mm、TP2060（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15.铜直接 22mm、TP2060（产品名称 15），生产厂为河北中佳新材料有限公司（厂名），厂址为河北河间经济开发区建设北大街西侧、瀛州东路南侧 100 米（西区）（生产厂址）。铜直接 22mm、TP2060（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。铜直接 22mm、TP2060（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。铜直接 22mm、TP2060（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16.系统安装辅材、BLT481（产品名称 16），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。系统安装辅材、BLT481（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。系统安装辅材、BLT481（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅材、BLT481（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17.微电脑控制柜、BLT254（产品名称 17），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。微电脑控制柜、BLT254（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。微电脑控制柜、BLT254（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。微电脑控制柜、BLT254（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18.平衡窗、BLT61（产品名称 18），生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区（生产厂址）。平衡窗、BLT61（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。平衡窗、BLT61（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产。平衡窗、BLT61（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19. 风幕机、FM-L2518/K (产品名称 19), 生产厂为浙江博莱特制冷设备有限公司 (厂名), 厂址为浙江省新昌县儒岙镇胶囊工业园区 (生产厂址)。风幕机、FM-L2518/K (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。风幕机、FM-L2518/K (产品名称 19) 的/(关键组件) 在中国境内生产。风幕机、FM-L2518/K (产品名称 19) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

20. 库内照明、220V~50Hz (产品名称 20), 生产厂为江门市扎马克照明电器有限公司 (厂名), 厂址为江门市蓬江区荷塘镇华昌路 2 号 8 幢第一、二层厂房 (一址多照) (生产厂址)。库内照明、220V~50Hz (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。库内照明、220V~50Hz (产品名称 20) 的/(关键组件) 在中国境内生产。库内照明、220V~50Hz (产品名称 20) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

21. 信号线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 21), 生产厂为新疆伟鹏电缆有限公司 (厂名), 厂址为新疆五家渠市城区工业园兵团新型建材工业园区工一路 13 号 (生产厂址)。信号线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。信号线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 21) 的/(关键组件) 在中国境内生产。信号线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 21) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

22. 电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 22), 生产厂为新疆伟鹏电缆有限公司 (厂名), 厂址为新疆五家渠市城区工业园兵团新型建材工业园区工一路 13 号 (生产厂址)。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 22) 的/(关键组件) 在中国境内生产。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 22) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

23. 电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25 (产品名称 23), 生产厂为新疆伟鹏电缆有

限公司（厂名），厂址为新疆五家渠市城区工业园兵团新型建材工业园区工一路 13 号（生产厂址）。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24.电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 24），生产厂为新疆伟鹏电缆有限公司（厂名），厂址为新疆五家渠市城区工业园兵团新型建材工业园区工一路 13 号（生产厂址）。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。电线、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25.电缆、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 25），生产厂为新疆伟鹏电缆有限公司（厂名），厂址为新疆五家渠市城区工业园兵团新型建材工业园区工一路 13 号（生产厂址）。电缆、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电缆、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。电缆、60227 IEC 01(BV) 450/750V 1.5-25（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司新疆众城科技有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆众城科技有限公司

日期：2026年6月5日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

