

11. 本国产品标准的声明函

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：体外心肺支持辅助设备，型号：LM-ECMO-1000）¹，生产厂为（厂名：深圳汉诺医疗科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市宝安区航城街道钟屋社区洲石路 650 号宝星智荟城 6 号楼 1801）。（产品名称 1：体外心肺支持辅助设备，型号：LM-ECMO-1000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例： / ）³。（产品名称 1：体外心肺支持辅助设备，型号：LM-ECMO-1000）的（关键组件： / ）⁴在中国境内生产。（产品名称 1：体外心肺支持辅助设备，型号：LM-ECMO-1000）的（关键工序： / ）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2：一次性使用膜式氧合器套包，型号：LM-TPS-1000、LM-TPS-200）¹，生产厂为（厂名：深圳汉诺医疗科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市宝安区航城街道钟屋社区洲石路 650 号宝星智荟城 6 号楼 1801）。（产品名称 2：一次性使用膜式氧合器套包，型号：LM-TPS-1000、LM-TPS-200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例： / ）³。（产品名称 2：一次性使用膜式氧合器套包，型号：LM-TPS-1000、LM-TPS-200）的（关键组件： / ）⁴在中国境内生产。（产品名称 2：一次

性使用膜式氧合器套包,型号: LM-TPS-1000、LM-TPS-200)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

3. (产品名称 3: 空氧混合器, 型号: AD3000-SPD)¹, 生产厂为(厂名: 广东鸽子医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 普宁市池尾竹园 6 幢 118 号; 普宁市普侨镇石南工业区 8 号(一照多址))。 (产品名称 3: 空氧混合器, 型号: AD3000-SPD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)³。(产品名称 3: 空氧混合器, 型号: AD3000-SPD)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称 3: 空氧混合器, 型号: AD3000-SPD)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 医用控温仪, 型号: TTM102)¹, 生产厂为(厂名: 广州舒瑞医疗科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 广州市天河区高普路 1021 号 5 楼 6450 号)。(产品名称 4: 医用控温仪, 型号: TTM102)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)³。(产品名称 3: 产品名称 4: 医用控温仪, 型号: TTM102)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称 4: 医用控温仪, 型号: TTM102)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 近红外组织血氧参数无损监测仪, 型号: E CO-N17-D25L)¹, 生产厂为(厂名: 苏州爱琴生物医疗电子有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 A4 楼 517、518 单元)。(产品名称 5: 近红外组织血氧参数无

损监测仪，型号：ECO-N17-D25L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：____ / ____)³。(产品名称 5：近红外组织血氧参数无损监测仪，型号：ECO-N17-D25L)的 (关键组件：____ / ____)⁴在中国境内生产。(产品名称 5：近红外组织血氧参数无损监测仪，型号：ECO-N17-D25L)的 (关键工序：____ / ____)⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（电子签章）：山西鑫康海恒商贸有限公司

日期：2026年06月05日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。