

## 20. 严格落实国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知，出具关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：美容虚拟仿真实训系统，型号：LCMR-V1.0），生产厂为（厂名：郑州乐创智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市经济技术开发区航海东路1507号3号楼1单元13层1301号）。（产品名称：美容虚拟仿真实训系统，型号：LCMR-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例： ）。（产品名称：美容虚拟仿真实训系统，型号：LCMR-V1.0）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：美容虚拟仿真实训系统，型号：LCMR-V1.0）的关键工序（/）在中国境内完成。

2. （产品名称：化妆设计虚拟仿真实训软件，型号：LCHZSJ-V1.0），生产厂为（厂名：郑州乐创智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市经济技术开发区航海东路1507号3号楼1单元13层1301号）。（产品名称：化妆设计虚拟仿真实训软件，型号：LCHZSJ-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例： ）。（产品名称：化妆设计虚拟仿真实训软件，型号：LCHZSJ-V1.0）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：化妆设计虚拟仿真实训软件，型号：LCHZSJ-V1.0）的关键工序（/）在中国境内完成。

3. （产品名称：美发虚拟仿真实训软件，型号：LCMF-V1.0），生产厂为（厂名：郑州乐创智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市经济技术开发区航海东路1507号3号楼1单元13层1301号）。（产品名称：美发虚拟仿真实训软件，型号：LCMF-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例： ）。（产品名称：美发虚拟仿真实训软件，型号：LCMF-V1.0）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：美发虚拟仿真实训软件，型号：LCMF-V1.0）的关键工序（/）在中国境内完成。

4. （产品名称：烫发技术虚拟仿真实训软件，型号：LCTFJS-V1.0），生产厂为（厂名：郑州乐创智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市经济技术开发区航海东路1507号3号楼1单元13层1301号）。（产品名称：烫发技术虚拟仿真实训软件，型号：LCTFJS-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例： ）。（产品名称：烫发技术虚拟仿真实训软件，型号：LCTFJS-V1.0）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：烫发技术虚拟仿真实训软件，型号：LCTFJS-V1.0）的关键工序（/）在中国境内完成。

5. (产品名称: 纳米黑板, 型号: BC86H), 生产厂为(厂名: 安徽智慧皆成数字技术有限公司), 厂址为(安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室)。(产品名称: 纳米黑板, 型号: BC86H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 纳米黑板, 型号: BC86H)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 纳米黑板, 型号: BC86H)的关键工序(/)在中国境内完成。

6. (产品名称: 3D立体偏振镜, 型号: V1.2), 生产厂为(厂名: 卡莱特云科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道打石一路深圳国际创新谷8栋A座37-39层)。(产品名称: 3D立体偏振镜, 型号: V1.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 3D立体偏振镜, 型号: V1.2)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 3D立体偏振镜, 型号: V1.2)的关键工序(/)在中国境内完成。

7. (产品名称: 3D视觉交互终端, 型号: A7H10), 生产厂为(厂名: 青岛小鸟看看科技有限公司), 厂址为(山东省青岛市崂山区松岭路393号4号楼3层301)。(产品名称: 3D视觉交互终端, 型号: A7H10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 3D视觉交互终端, 型号: A7H10)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 3D视觉交互终端, 型号: A7H10)的关键工序(/)在中国境内完成。

8. (产品名称: 交换机, 型号: HS5100-52X-SI-48T), 生产厂为(厂名: 深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(产品名称: 交换机, 型号: HS5100-52X-SI-48T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 交换机, 型号: HS5100-52X-SI-48T)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 交换机, 型号: HS5100-52X-SI-48T)的关键工序(/)在中国境内完成。

9. (产品名称: 路由器, 型号: RL-XRT5205-4P-E), 生产厂为(厂名: 深圳市信锐网科技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层)。(产品名称: 路由器, 型号: RL-XRT5205-4P-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 路由器, 型号: RL-XRT5205-4P-E)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 路由器, 型号: RL-XRT5205-4P-E)的关键工序(/)在中国境内完成。

10. (产品名称: 充电柜, 型号: VR/SYNC/USB-50), 生产厂为(厂名: 深圳市速成科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道五和社区光雅园路1号402)。(产品名称: 充电柜, 型号: VR/SYNC/USB-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品

名称：充电柜，型号：VR/SYNC/USB-50）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：充电柜，型号：VR/SYNC/USB-50）的关键工序（/）在中国境内完成。

11. （产品名称：机柜，型号：FS-22U），生产厂为（厂名：深圳市飞速创新科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道大冲社区华润置地大厦C座1903-1904）。（产品名称：机柜，型号：FS-22U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：机柜，型号：FS-22U）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：机柜，型号：FS-22U）的关键工序（/）在中国境内完成。

12. （产品名称：音箱，型号：RE-GG9100），生产厂为（厂名：广州华睿技术有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇市莲路石楼段46号12栋206A）。（产品名称：音箱，型号：RE-GG9100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：音箱，型号：RE-GG9100）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：音箱，型号：RE-GG9100）的关键工序（/）在中国境内完成。

13. （产品名称：功放，型号：RE-K150U），生产厂为（厂名：广州华睿技术有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇市莲路石楼段46号12栋206A）。（产品名称：功放，型号：RE-K150U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：功放，型号：RE-K150U）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：功放，型号：RE-K150U）的关键工序（/）在中国境内完成。

14. （产品名称：无线话筒，型号：RE-HT52A），生产厂为（厂名：广州华睿技术有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇市莲路石楼段46号12栋206A）。（产品名称：无线话筒，型号：RE-HT52A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：无线话筒，型号：RE-HT52A）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：无线话筒，型号：RE-HT52A）的关键工序（/）在中国境内完成。

15. （产品名称：教师讲桌，型号：DL2210），生产厂为（厂名：喀什市德龙家具），厂址为（新疆喀什地区喀什市英吾斯坦乡1村1组）。（产品名称：教师讲桌，型号：DL2210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：教师讲桌，型号：DL2210）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：教师讲桌，型号：DL2210）的关键工序（/）在中国境内完成。

16. （产品名称：学生六边桌椅，型号：DL-DZ3115），生产厂为（厂名：喀什市德龙家具），厂址为（新疆喀什地区喀什市英吾斯坦乡1村1组）。（产品名称：学生六边桌椅，型号：DL-DZ3115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：学生六边

桌椅，型号：DL-DZ3115）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：学生六边桌椅，型号：DL-DZ3115）的关键工序（/）在中国境内完成。

17. （产品名称：防静电地板，型号：JX-40），生产厂为（厂名：甘肃鼎佳聚信装饰材料有限公司），厂址为（甘肃省兰州市榆中县和平镇东坪村224号）。（产品名称：防静电地板，型号：JX-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：防静电地板，型号：JX-40）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：防静电地板，型号：JX-40）的关键工序（/）在中国境内完成。

18. （产品名称：空调，型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401(1)A），生产厂为（厂名：美的集团股份有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇美的大道6号美的总部大楼B区26-28楼）。（产品名称：空调，型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401(1)A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：空调，型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401(1)A）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：空调，型号：RFD-120LW/BSDN8Y-PA401(1)A）的关键工序（/）在中国境内完成。

19. （产品名称：4K移动实训录播车，型号：WX-MCP502），生产厂为（厂名：安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市皖江江南新兴产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（西南角）文香科技园）。（产品名称：4K移动实训录播车，型号：WX-MCP502）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：4K移动实训录播车，型号：WX-MCP502）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：4K移动实训录播车，型号：WX-MCP502）的关键工序（/）在中国境内完成。

20. （产品名称：4K实训录播系统，型号：V2.0），生产厂为（厂名：安徽文香科技股份有限公司），厂址为（安徽省池州市皖江江南新兴产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（西南角）文香科技园）。（产品名称：4K实训录播系统，型号：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：4K实训录播系统，型号：V2.0）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：4K实训录播系统，型号：V2.0）的关键工序（/）在中国境内完成。

21. （产品名称：多媒体讲桌，型号：大正01），生产厂为（厂名：山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层）。（产品名称：多媒体讲桌，型号：大正01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：多媒体讲桌，型号：大正01）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：多媒体讲桌，型号：大正01）的关键工序（/）在中国境内完成。

22. (产品名称: 多媒体音响, 型号: SS33B), 生产厂为(厂名: 广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称: 多媒体音响, 型号: SS33B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 多媒体音响, 型号: SS33B)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 多媒体音响, 型号: SS33B)的关键工序(/)在中国境内完成。

23. (产品名称: 无线麦克风, 型号: MC05), 生产厂为(厂名: 广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称: 无线麦克风, 型号: MC05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 无线麦克风, 型号: MC05)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 无线麦克风, 型号: MC05)的关键工序(/)在中国境内完成。

24. (产品名称: 洗衣机, 型号: XQB100-Z10A0), 生产厂为(厂名: 青岛海尔洗衣机有限公司), 厂址为(山东省青岛市崂山区海尔路1号衣联生态创新中心)。(产品名称: 洗衣机, 型号: XQB100-Z10A0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 洗衣机, 型号: XQB100-Z10A0)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 洗衣机, 型号: XQB100-Z10A0)的关键工序(/)在中国境内完成。

25. (产品名称: 热水器, 型号: ES60H-BY3, 60升), 生产厂为(厂名: 青岛经济技术开发区海尔热水器有限公司), 厂址为(山东省青岛市黄岛区海尔工业园)。(产品名称: 热水器, 型号: ES60H-BY3, 60升)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 热水器, 型号: ES60H-BY3, 60升)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 热水器, 型号: ES60H-BY3, 60升)的关键工序(/)在中国境内完成。

26. (产品名称: 消毒净化通风系统, 型号: XD-ZS), 生产厂为(厂名: 北京米微环保科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区善缘街1号9层3-905)。(产品名称: 消毒净化通风系统, 型号: XD-ZS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 消毒净化通风系统, 型号: XD-ZS)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 消毒净化通风系统, 型号: XD-ZS)的关键工序(/)在中国境内完成。

27. (产品名称: 洗头床, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 沧州华鑫家具有限公司), 厂址为(河北省沧州市泊头市交河镇刘屯工业园区)。(产品名称: 洗头床, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 洗头床, 型号: 定制)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 洗头床, 型号: 定制)的关键工序(/)在中国境内完成。

28. (产品名称: 美发椅, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 沧州华鑫家具有限公司), 厂址为(河北省沧州市泊头市交河镇刘屯工业园区)。(产品名称: 美发椅, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 美发椅, 型号: 定制)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 美发椅, 型号: 定制)的关键工序(/)在中国境内完成。

29. (产品名称: 美发工作台, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 沧州华鑫家具有限公司), 厂址为(河北省沧州市泊头市交河镇刘屯工业园区)。(产品名称: 美发工作台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 美发工作台, 型号: 定制)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 美发工作台, 型号: 定制)的关键工序(/)在中国境内完成。

30. (产品名称: 吹风机, 型号: 2320), 生产厂为(厂名: 广州花仟雨生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区机场路138号兴发广场(美发美容化妆品)展览中心北座B3号)。(产品名称: 吹风机, 型号: 2320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 吹风机, 型号: 2320)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 吹风机, 型号: 2320)的关键工序(/)在中国境内完成。

31. (产品名称: 拉直板, 型号: 208), 生产厂为(厂名: 广州花仟雨生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区机场路138号兴发广场(美发美容化妆品)展览中心北座B3号)。(产品名称: 拉直板, 型号: 208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 拉直板, 型号: 208)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 拉直板, 型号: 208)的关键工序(/)在中国境内完成。

32. (产品名称: 电卷棒, 型号: V6), 生产厂为(厂名: 广州花仟雨生物科技有限公司), 厂址为(广州市白云区机场路138号兴发广场(美发美容化妆品)展览中心北座B3号)。(产品名称: 电卷棒, 型号: V6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 电卷棒, 型号: V6)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 电卷棒, 型号: V6)的关键工序(/)在中国境内完成。

33. (产品名称: 电推剪, 型号: 616), 生产厂为(厂名: 广州巨丰电器有限公司), 厂址为(广州市白云区人和镇大巷村大巷南路48号二楼(空港白云))。(产品名称: 电推剪, 型号: 616)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 电推剪, 型号: 616)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 电推剪, 型号: 616)的关键工序(/)在中国境内完成。

34. (产品名称: 公仔头, 型号: 16寸), 生产厂为(厂名: 东阳市文欢玩具厂(个体工商户)), 厂址为(浙江省金华市东阳市画水镇许宅村许宅微创园7号五楼)。(产品名称: 公仔头, 型号: 16寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 公仔头, 型号: 16寸)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 公仔头, 型号: 16寸)的关键工序(/)在中国境内完成。

35. (产品名称: 支架, 型号: ZJ支架), 生产厂为(厂名: 东阳市文欢玩具厂(个体工商户)), 厂址为(浙江省金华市东阳市画水镇许宅村许宅微创园7号五楼)。(产品名称: 支架, 型号: ZJ支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 支架, 型号: ZJ支架)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 支架, 型号: ZJ支架)的关键工序(/)在中国境内完成。

36. (产品名称: 平剪+牙剪, 型号: 7C), 生产厂为(厂名: 东阳市白云隆发梳子厂), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道)。(产品名称: 平剪+牙剪, 型号: 7C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 平剪+牙剪, 型号: 7C)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 平剪+牙剪, 型号: 7C)的关键工序(/)在中国境内完成。

37. (产品名称: 男发梳, 型号: 205), 生产厂为(厂名: 东阳市白云隆发梳子厂), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道)。(产品名称: 男发梳, 型号: 205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 男发梳, 型号: 205)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 男发梳, 型号: 205)的关键工序(/)在中国境内完成。

38. (产品名称: 女发梳, 型号: 205), 生产厂为(厂名: 东阳市白云隆发梳子厂), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道)。(产品名称: 女发梳, 型号: 205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 女发梳, 型号: 205)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 女发梳, 型号: 205)的关键工序(/)在中国境内完成。

39. (产品名称: 挑梳, 型号: 2103), 生产厂为(厂名: 东阳市白云隆发梳子厂), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道)。(产品名称: 挑梳, 型号: 2103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 挑梳, 型号: 2103)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 挑梳, 型号: 2103)的关键工序(/)在中国境内完成。

40. (产品名称: 滚梳, 型号: 208), 生产厂为(厂名: 东阳市白云隆发梳子厂), 厂址为(浙江省金华市东阳市白云街道)。(产品名称: 滚梳, 型号: 208)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：滚梳，型号：208）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：滚梳，型号：208）的关键工序（/）在中国境内完成。

41. （产品名称：喷壶，型号：302），生产厂为（厂名：东阳市白云隆发梳子厂），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道）。（产品名称：喷壶，型号：302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：喷壶，型号：302）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：喷壶，型号：302）的关键工序（/）在中国境内完成。

42. （产品名称：杠子，型号：34），生产厂为（厂名：东阳市白云隆发梳子厂），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道）。（产品名称：杠子，型号：34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：杠子，型号：34）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：杠子，型号：34）的关键工序（/）在中国境内完成。

43. （产品名称：夹子，型号：45），生产厂为（厂名：东阳市白云隆发梳子厂），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道）。（产品名称：夹子，型号：45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：夹子，型号：45）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：夹子，型号：45）的关键工序（/）在中国境内完成。

44. （产品名称：热烫机，型号：YBL-8159），生产厂为（厂名：佛山市意宝隆美容美发器材有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇沙涌下亨田工业区自编6号（住所申报））。（产品名称：热烫机，型号：YBL-8159）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：热烫机，型号：YBL-8159）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：热烫机，型号：YBL-8159）的关键工序（/）在中国境内完成。

45. （产品名称：冷烫机，型号：YBL-8806），生产厂为（厂名：佛山市意宝隆美容美发器材有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇沙涌下亨田工业区自编6号（住所申报））。（产品名称：冷烫机，型号：YBL-8806）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：冷烫机，型号：YBL-8806）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：冷烫机，型号：YBL-8806）的关键工序（/）在中国境内完成。

46. （产品名称：营养机，型号：YBL-8516），生产厂为（厂名：佛山市意宝隆美容美发器材有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇沙涌下亨田工业区自编6号（住所申报））。（产品名称：营养机，型号：YBL-8516）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：营养机，型号：YBL-8516）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：营养机，型号：YBL-8516）的关键工序（/）在中国境内完成。

47. (产品名称: 推车, 型号: DF105), 生产厂为(厂名: 义乌市金顺行李车厂(个体工商户)), 厂址为(浙江省义乌市赤岸镇朱店村上溪头)。(产品名称: 推车, 型号: DF105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 推车, 型号: DF105)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 推车, 型号: DF105)的关键工序(/)在中国境内完成。

48. (产品名称: 围单, 型号: K1475), 生产厂为(厂名: 义乌市双迎美发用品有限公司), 厂址为(浙江省义乌市后宅街道金城高尔夫二期2栋10号1楼(自主申报))。(产品名称: 围单, 型号: K1475)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 围单, 型号: K1475)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 围单, 型号: K1475)的关键工序(/)在中国境内完成。

49. (产品名称: 烫染围单, 型号: K1475), 生产厂为(厂名: 义乌市双迎美发用品有限公司), 厂址为(浙江省义乌市后宅街道金城高尔夫二期2栋10号1楼(自主申报))。(产品名称: 烫染围单, 型号: K1475)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 烫染围单, 型号: K1475)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 烫染围单, 型号: K1475)的关键工序(/)在中国境内完成。

50. (产品名称: 工具箱, 型号: 4132), 生产厂为(厂名: 义乌市金顺行李车厂(个体工商户)), 厂址为(浙江省义乌市赤岸镇朱店村上溪头)。(产品名称: 工具箱, 型号: 4132)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 工具箱, 型号: 4132)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 工具箱, 型号: 4132)的关键工序(/)在中国境内完成。

51. (产品名称: 染碗, 型号: 2012), 生产厂为(厂名: 义乌市福光塑料制品有限公司), 厂址为(浙江省金华市义乌市上溪镇潮涌路103号13幢1楼(自主申报))。(产品名称: 染碗, 型号: 2012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 染碗, 型号: 2012)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 染碗, 型号: 2012)的关键工序(/)在中国境内完成。

52. (产品名称: 染刷, 型号: 2012), 生产厂为(厂名: 义乌市福光塑料制品有限公司), 厂址为(浙江省金华市义乌市上溪镇潮涌路103号13幢1楼(自主申报))。(产品名称: 染刷, 型号: 2012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 染刷, 型号: 2012)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 染刷, 型号: 2012)的关键工序(/)在中国境内完成。

53. (产品名称:美容椅,型号:定制),生产厂为(厂名:沧州华鑫家具有限公司),厂址为(河北省沧州市泊头市交河镇刘屯工业园区)。(产品名称:美容椅,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:美容椅,型号:定制)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:美容椅,型号:定制)的关键工序(/)在中国境内完成。

54. (产品名称:化妆台,型号:定制),生产厂为(厂名:沧州华鑫家具有限公司),厂址为(河北省沧州市泊头市交河镇刘屯工业园区)。(产品名称:化妆台,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:化妆台,型号:定制)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:化妆台,型号:定制)的关键工序(/)在中国境内完成。

55. (产品名称:修眉刀,型号:55),生产厂为(厂名:浙江彩灵化妆用具有限公司),厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城(北区)19幢2号1楼102室(自主申报))。(产品名称:修眉刀,型号:55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:修眉刀,型号:55)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:修眉刀,型号:55)的关键工序(/)在中国境内完成。

56. (产品名称:眉笔,型号:01),生产厂为(厂名:浙江彩灵化妆用具有限公司),厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城(北区)19幢2号1楼102室(自主申报))。(产品名称:眉笔,型号:01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:眉笔,型号:01)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:眉笔,型号:01)的关键工序(/)在中国境内完成。

57. (产品名称:眼影盘,型号:05),生产厂为(厂名:义乌市宝丽娜日化有限公司),厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称:眼影盘,型号:05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:眼影盘,型号:05)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:眼影盘,型号:05)的关键工序(/)在中国境内完成。

58. (产品名称:化妆刷,型号:312),生产厂为(厂名:义乌市宝丽娜日化有限公司),厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称:化妆刷,型号:312)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称:化妆刷,型号:312)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称:化妆刷,型号:312)的关键工序(/)在中国境内完成。

59. (产品名称: 眼线笔, 型号: #27), 生产厂为(厂名: 义乌市宝丽娜日化有限公司), 厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称: 眼线笔, 型号: #27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 眼线笔, 型号: #27)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 眼线笔, 型号: #27)的关键工序(/)在中国境内完成。

60. (产品名称: 内眼线笔, 型号: #33), 生产厂为(厂名: 义乌市宝丽娜日化有限公司), 厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称: 内眼线笔, 型号: #33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 内眼线笔, 型号: #33)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 内眼线笔, 型号: #33)的关键工序(/)在中国境内完成。

61. (产品名称: 腮红盘, 型号: 07), 生产厂为(厂名: 义乌市宝丽娜日化有限公司), 厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称: 腮红盘, 型号: 07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 腮红盘, 型号: 07)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 腮红盘, 型号: 07)的关键工序(/)在中国境内完成。

62. (产品名称: 修容盘, 型号: 09), 生产厂为(厂名: 义乌市宝丽娜日化有限公司), 厂址为(浙江省义乌市义亭镇同义路28号)。(产品名称: 修容盘, 型号: 09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 修容盘, 型号: 09)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 修容盘, 型号: 09)的关键工序(/)在中国境内完成。

63. (产品名称: 睫毛夹, 型号: 110), 生产厂为(厂名: 浙江彩灵化妆用具有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城(北区)19幢2号1楼102室(自主申报))。(产品名称: 睫毛夹, 型号: 110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 睫毛夹, 型号: 110)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 睫毛夹, 型号: 110)的关键工序(/)在中国境内完成。

64. (产品名称: 剪刀, 型号: 214), 生产厂为(厂名: 浙江彩灵化妆用具有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城(北区)19幢2号1楼102室(自主申报))。(产品名称: 剪刀, 型号: 214)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: )。(产品名称: 剪刀, 型号: 214)的关键组件(/)在中国境内生产。(产品名称: 剪刀, 型号: 214)的关键工序(/)在中国境内完成。

65. (产品名称: 镊子, 型号: 63), 生产厂为(厂名: 浙江彩灵化妆用具有限公司), 厂址为(浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城(北区)19幢2

号1楼102室（自主申报））。（产品名称：镊子，型号：63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：镊子，型号：63）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：镊子，型号：63）的关键工序（/）在中国境内完成。

66. （产品名称：梳子，型号：208），生产厂为（厂名：浙江彩灵化妆用具有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城（北区）19幢2号1楼102室（自主申报））。（产品名称：梳子，型号：208）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：梳子，型号：208）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：梳子，型号：208）的关键工序（/）在中国境内完成。

67. （产品名称：U型夹，型号：2202），生产厂为（厂名：浙江彩灵化妆用具有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城（北区）19幢2号1楼102室（自主申报））。（产品名称：U型夹，型号：2202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：U型夹，型号：2202）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：U型夹，型号：2202）的关键工序（/）在中国境内完成。

68. （产品名称：黑色夹子，型号：2201），生产厂为（厂名：浙江彩灵化妆用具有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市巍山镇平安村工二路1号东阳巍山万洋众创城（北区）19幢2号1楼102室（自主申报））。（产品名称：黑色夹子，型号：2201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：黑色夹子，型号：2201）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：黑色夹子，型号：2201）的关键工序（/）在中国境内完成。

69.（产品名称：卷棒，型号：V6），生产厂为（厂名：广州花仟雨生物科技有限公司），厂址为（广州市白云区机场路138号兴发广场(美发美容化妆品)展览中心北座B3号）。（产品名称：卷棒，型号：V6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：卷棒，型号：V6）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：卷棒，型号：V6）的关键工序（/）在中国境内完成。

70. （产品名称：实训室升级改造，型号：定制），生产厂为（厂名：新疆空天信息科技有限公司），厂址为（新疆喀什地区喀什市空天信息产业园空天路001号）。（产品名称：实训室升级改造，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：实训室升级改造，型号：定制）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：实训室升级改造，型号：定制）的关键工序（/）在中国境内完成。

71. （产品名称：强弱电改造，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、CD285-80936），生产厂为（厂名：扬州春天线缆有限公司、江苏胜通电线电缆

有限公司、浙江大华技术股份有限公司、浙江大华技术股份有限公司、宁波公牛电器有限公司、深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（江苏省扬州市广陵区李典创业园66号、江苏省泰兴市农产品加工园区汇丰路60号、浙江省杭州市萧山区新街街道鸿兴路158号长三角国际珠宝产业园（二期）1幢17A层17A01号、杭州市滨江区滨安路1187号、浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区（一照多址）、深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼）。（产品名称：强弱电改造，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、CD285-80936）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：强弱电改造，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、CD285-80936）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：强弱电改造，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、CD285-80936）的关键工序（/）在中国境内完成。

72. （产品名称：安装布线调试，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、TS-009C），生产厂为（厂名：扬州春天线缆有限公司、江苏胜通电线电缆有限公司、浙江大华技术股份有限公司、浙江大华技术股份有限公司、宁波公牛电器有限公司、宁波同事电器有限公司），厂址为（江苏省扬州市广陵区李典创业园66号、江苏省泰兴市农产品加工园区汇丰路60号、浙江省杭州市萧山区新街街道鸿兴路158号长三角国际珠宝产业园（二期）1幢17A层17A01号、杭州市滨江区滨安路1187号、浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区（一照多址）、浙江省宁波市慈溪市掌起镇工业区）。（产品名称：安装布线调试，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、TS-009C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：）。（产品名称：安装布线调试，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、TS-009C）的关键组件（/）在中国境内生产。（产品名称：安装布线调试，型号：60227、60227、DH-PFM920I-6U、DH-PFM976-630、G59K211U、TS-009C）的关键工序（/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆空天信息科技有限公司

日期：2026年06月01日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。