

#### 4. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能人工气候箱（RTOP-268Y） 1，生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。智能人工气候箱（RTOP-268Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。智能人工气候箱（RTOP-268Y）的（关键组件）4在中国境内生产。智能人工气候箱（RTOP-268Y）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 光照培养箱（TP-R420C），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。光照培养箱（TP-R420C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光照培养箱（TP-R420C）的（关键组件）在中国境内生产。光照培养箱（TP-R420C）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 光照培养箱（TP-R1000C），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。光照培养箱（TP-R1000C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光照培养箱（TP-R1000C）的（关键组件）在中国境内生产。光照培养箱（TP-R1000C）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 真空数种置床仪（ZLC-2000），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。真空数种置床仪（ZLC-2000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。真空数种置床仪（ZLC-2000）的（关键组件）在中国境内生产。真空数种置床仪（ZLC-2000）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 大粒种子置床板（SZ-3），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。大粒种子置床板（SZ-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大粒种子置床板（SZ-3）的（关键组件）在中国境内生产。大粒种子置床板（SZ-3）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电子吸种笔 (DXB-A), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。电子吸种笔 (DXB-A) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。电子吸种笔 (DXB-A) 的(关键组件) 在中国境内生产。电子吸种笔 (DXB-A) 的(关键工序) 在中国境内完成。

7. 种子低温低湿储藏柜 (CZ-1000FC), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。种子低温低湿储藏柜 (CZ-1000FC) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。种子低温低湿储藏柜 (CZ-1000FC) 的(关键组件) 在中国境内生产。种子低温低湿储藏柜 (CZ-1000FC) 的(关键工序) 在中国境内完成。

8. 电动筛选器 (DSX), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。电动筛选器 (DSX) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。电动筛选器 (DSX) 的(关键组件) 在中国境内生产。电动筛选器 (DSX) 的(关键工序) 在中国境内完成。

9. 种子净度工作台 (TJD-1300A), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。种子净度工作台 (TJD-1300A) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。种子净度工作台 (TJD-1300A) 的(关键组件) 在中国境内生产。种子净度工作台 (TJD-1300A) 的(关键工序) 在中国境内完成。

10. 钟鼎式分样器 (大), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。钟鼎式分样器 (大) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。钟鼎式分样器 (大) 的(关键组件) 在中国境内生产。钟鼎式分样器 (大) 的(关键工序) 在中国境内完成。

11. 钟鼎式分样器 (中), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。钟鼎式分样器 (中) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。钟鼎式分样器 (中) 的(关键组件) 在中国境内生产。钟鼎式分样器 (中) 的(关键工序) 在中国境内完成。

12. 横格式分样器 (HGG-I), 生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路 182 号 18 楼 1801 室。横格式分样器 (HGG-I) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。横格式分样器 (HGG-I)

的（关键组件）在中国境内生产。横格式分样器（HGG-I）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 横格式分样器（HGG-II），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。横格式分样器（HGG-II）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。横格式分样器（HGG-II）的（关键组件）在中国境内生产。横格式分样器（HGG-II）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 离心式分样器（LXFY-2），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。离心式分样器（LXFY-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心式分样器（LXFY-2）的（关键组件）在中国境内生产。离心式分样器（LXFY-2）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 卤素水分测定仪（DHS-20A），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。卤素水分测定仪（DHS-20A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卤素水分测定仪（DHS-20A）的（关键组件）在中国境内生产。卤素水分测定仪（DHS-20A）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 数控电热恒温鼓风干燥箱（KLG-9125A），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。数控电热恒温鼓风干燥箱（KLG-9125A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数控电热恒温鼓风干燥箱（KLG-9125A）的（关键组件）在中国境内生产。数控电热恒温鼓风干燥箱（KLG-9125A）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 电子自动数粒仪（SLY-FY），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。电子自动数粒仪（SLY-FY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子自动数粒仪（SLY-FY）的（关键组件）在中国境内生产。电子自动数粒仪（SLY-FY）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 电脑水分测定仪（LDS-1H），生产厂为浙江云曦智能装备有限公司，厂址为浙江省诸暨市陶朱街道官庄路17号。电脑水分测定仪（LDS-1H）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电脑水分测定仪（LDS-1H）的（关键组件）在中国境内生产。电脑水分测定仪（LDS-1H）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 种子水分检测粉碎机（JFSM-2），生产厂为浙江托普云农科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区上塘街道溪居路182号18楼1801室。种子水分检测粉碎机（JFSM-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。种子水分检测粉碎机（JFSM-2）的（关键组件）在中国境内生产。种子水分检测粉碎机（JFSM-2）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 电子天平（百分之一）（ES502S），生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路2号（西区D4号厂房102、201）。电子天平（百分之一）（ES502S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（百分之一）（ES502S）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（百分之一）（ES502S）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电子天平（千分之一）（ES220），生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路2号（西区D4号厂房102、201）。电子天平（千分之一）（ES220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（千分之一）（ES220）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（千分之一）（ES220）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 电子天平（万分之一）（ES-J220），生产厂为天津市德安特传感技术有限公司，厂址为天津西青学府工业区学府西路2号（西区D4号厂房102、201）。电子天平（万分之一）（ES-J220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（万分之一）（ES-J220）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（万分之一）（ES-J220）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 不锈钢推车（双层），生产厂为浙江云曦智能装备有限公司，厂址为浙江省诸暨市陶朱街道官庄路17号。不锈钢推车（双层）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢推车（双层）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢推车（双层）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：杭州托普仪器有限公司

日期：2026年06月16日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。