

## 12-2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高倍望远镜/型号：20X70）<sup>1</sup>，生产厂为（昆明昆光光电科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（云南省昆明高新技术产业开发区黑林铺街道办事处海源北路6号高新招商大厦第7层7#房）。（高倍望远镜/型号：20X70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）<sup>3</sup>。（高倍望远镜/型号：20X70）的（关键组件：/）<sup>4</sup>在中国境内生产。（高倍望远镜/型号：20X70）的（关键工序：/）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （起重机械综合性能检测仪/型号：HY1150、场内机动车辆电池盖板间隙测量仪/型号：HY6009-J2、电梯层门门锁啮合深度尺/型号：HYL-1、拉杆式工具箱/型号：J-21），生产厂为（大连恒亚仪器仪表有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号1-4层214）。（起重机械综合性能检测仪/型号：HY1150、场内机动车辆电池盖板间隙测量仪/型号：HY6009-J2、电梯层门门锁啮合深度尺/型号：HYL-1、拉杆式工具箱/型号：J-21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（起重机械综合性能检测仪/型号：HY1150、场内机动车辆电池盖板间隙测量仪/型号：HY6009-J2、电梯层门门锁啮合深度尺/型号：HYL-1、拉杆式工具箱/型号：J-21）的（关键组件：/）在中国境内生产。（起重机械综合性能检测仪/型号：HY1150、场内机动车辆电池盖板间隙测量仪/型号：HY6009-J2、电梯层门门锁啮合深度尺/型号：HYL-1、拉杆式工具箱/型号：J-21）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. (全站仪/型号: NTS-332R10), 生产厂为(常州市瑞得仪器有限公司), 厂址为(天宁区青龙路 11 号)。(全站仪/型号: NTS-332R10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(全站仪/型号: NTS-332R10) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(全站仪/型号: NTS-332R10) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

4. (铁含量分析仪/型号: TP3040、磷酸根分析仪/型号: TP307), 生产厂为(北京时代新维测控设备有限公司), 厂址为(北京市海淀区林风二路 39 号院 4 号楼 7 层 702)。(铁含量分析仪/型号: TP3040、磷酸根分析仪/型号: TP307) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(铁含量分析仪/型号: TP3040、磷酸根分析仪/型号: TP307) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(铁含量分析仪/型号: TP3040、磷酸根分析仪/型号: TP307) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

5. (医用数字摄影(CR、DR)系统 X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-3、医用 CT X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-2), 生产厂为(北京中计仪准科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区十三陵镇泰胡路 4 号)。(医用数字摄影(CR、DR)系统 X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-3、医用 CT X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(医用数字摄影(CR、DR)系统 X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-3、医用 CT X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-2) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(医用数字摄影(CR、DR)系统 X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-3、医用 CT X 射线辐射源检定装置/型号: NIMM3901-2) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (原棉水分测定仪综合校验仪/型号: MZJ-1C 型), 生产厂为(陕西华

斯特仪器有限责任公司），厂址为（陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1438 号科研楼 201 室）。（原棉水分测定仪综合校验仪/型号：MZJ-1C 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（原棉水分测定仪综合校验仪/型号：MZJ-1C 型）的（关键组件：/）在中国境内生产。（原棉水分测定仪综合校验仪/型号：MZJ-1C 型）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（三点式内径千分尺/型号：271-166），生产厂为（东莞市景如量仪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇南栅新兴路一巷 2 号）。（三点式内径千分尺/型号：271-166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（三点式内径千分尺/型号：271-166）的（关键组件：/）在中国境内生产。（三点式内径千分尺/型号：271-166）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：新疆拓索科技有限公司

日期：2026 年 6 月 1 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。