

一、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 室内自助借还书机（XC-BM128-C），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路005号远望谷大厦5楼。室内自助借还书机（XC-BM128-C）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。室内自助借还书机（XC-BM128-C）的RFID读写模块、工控主板、触摸显示屏、借还书控制板在中国境内生产。室内自助借还书机（XC-BM128-C）的整机组装、系统烧录、RFID读写校准、借还书流程调试在中国境内完成。

2. 移动式智能图书盘点车（XC-BM302-A），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路005号远望谷大厦5楼。移动式智能图书盘点车（XC-BM302-A）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。移动式智能图书盘点车（XC-BM302-A）的RFID手持天线、工控平板、移动底盘、电池管理系统在中国境内生产。移动式智能图书盘点车（XC-BM302-A）的整机装配、RFID天线调试、盘点软件部署、移动行走测试在中国境内完成。

3. RFID防盗安全门（双通道）（XC-BM213），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路005号远望谷大厦5楼。RFID防盗安全门（双通道）（XC-BM213）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。RFID防盗安全门（双通道）（XC-BM213）的RFID检测主板、红外对射传感器、声光报警模块、门体框架在中国境内生产。RFID防盗安全门（双通道）（XC-BM213）的整机装配、RFID检测灵敏度校准、红外触发联动测试、报警功能测试在中国境内完成。

4. RFID防盗安全门（单通道）（XC-BM213），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路005号远望谷大厦5楼。RFID防盗安全门（单通道）（XC-BM213）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。RFID防盗安全门（单通道）（XC-BM213）的RFID检测

主板、红外对射传感器、声光报警模块、门体框架在中国境内生产。RFID 防盗安全门（单通道）（XC-BM213）的整机装配、RFID 检测灵敏度校准、红外触发联动测试、报警功能测试在中国境内完成。

5. 馆员工作站（XC-BM160-C），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼。馆员工作站（XC-BM160-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。馆员工作站（XC-BM160-C）的 RFID 读写器、工控主机、条码扫描模块、标签转换模块在中国境内生产。馆员工作站（XC-BM160-C）的整机组装、RFID 读写调试、标签转换软件部署、系统集成测试在中国境内完成。

6. 纸电一体化自助借还书机（XC-BM128），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼。纸电一体化自助借还书机（XC-BM128）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。纸电一体化自助借还书机（XC-BM128）的 RFID 读写模块、电子标签识别模块、触摸显示屏、借还书控制板在中国境内生产。纸电一体化自助借还书机（XC-BM128）的整机组装、RFID 读写校准、电子标签识别测试、借还书流程调试在中国境内完成。

7. 智能图书盘点机器人（XC-BM361），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼。智能图书盘点机器人（XC-BM361）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智能图书盘点机器人（XC-BM361）的自主导航底盘（含激光雷达/陀螺仪）、RFID 扫描模组、工控主机、电池及充电系统在中国境内生产。智能图书盘点机器人（XC-BM361）的整机装配、导航算法部署、RFID 扫描调试、路径规划与地图构建测试在中国境内完成。

8. 24 小时自助借还书机（XC-BM607），生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼。24 小时自助借还书机（XC-BM607）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。24 小时自助借还书机（XC-BM607）的 RFID 读写模块、工控主板、触摸显示屏、24 小时恒温控制系统、借还书控制板在中国境内生产。24 小时自助借

还书机 (XC-BM607) 的整机组装、RFID 读写校准、恒温控制测试、借还书流程调试、远程监控功能测试在中国境内完成。

9. AI 智慧阅读终端 (YWG-205DZ)，生产厂为深圳市远望谷信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南五路 005 号远望谷大厦 5 楼。AI 智慧阅读终端 (YWG-205DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。AI 智慧阅读终端 (YWG-205DZ) 的 AI 处理主板 (含 NPU)、触摸显示屏、摄像头模组、语音交互模块在中国境内生产。AI 智慧阅读终端 (YWG-205DZ) 的整机组装、AI 算法模型部署、触摸交互调试、语音识别测试、阅读功能集成调试在中国境内完成。

10. 听书机 ZWL014，生产厂为北京中文在线阅读教育科技有限公司，厂址为北京市东城区安定门东大街 28 号 8 号楼 6 层 607 号。听书机 (型号待补充) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。听书机 ZWL014 的主控芯片/中央处理器、音频解码芯片、音频放大芯片、存储器 (内置闪存/TF 卡槽)、电源管理芯片及电池、液晶显示屏、扬声器、无线模块 (蓝牙/Wi-Fi)、调频收音模块在中国境内生产。听书机 ZWL014 的整机组装、固件烧录、音频解码调试、显示屏触控校准、功能测试 (播放/蓝牙/FM/按键)、老化测试在中国境内完成。

11. 沉浸式 VR 学习仓 (H-M 款)，生产厂为佛山市赛轮斯科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇松岗联表刘村工业区自编 7 号 (住所申报)。沉浸式 VR 学习仓 (H-M 款) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。沉浸式 VR 学习仓 (H-M 款) 的 VR 头显、计算主机、体感交互套件、仓体结构在中国境内生产。沉浸式 VR 学习仓 (H-M 款) 的整机装配、VR 软件内容加载、体感交互调试、沉浸式体验测试在中国境内完成。

12. 智慧教室 (智慧教室终端 EMA-8900F)，生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区) (一照多址)。智慧教室 (智慧教室终端 EMA-8900F) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室 (智慧教室终端 EMA-8900F) 的嵌入式主板、音视频采集卡、网络通信模块、电源管理模块在中国境内生产。智慧教室 (智慧教室终端 EMA-8900F) 的整机组装、系统烧录、音视频采集调试、网络通信测试在中国境内完成。

13. 智慧教室（智慧终端管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（智慧终端管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智慧教室（智慧终端管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0）的软件著作权、核心代码、数据库设计在中国境内完成。智慧教室（智慧终端管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0）的软件开发、软件测试、部署与联调在中国境内完成。

14. 智慧教室（常态录播系统 智慧教室桌面型终端软件 V2.0），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（常态录播系统 智慧教室桌面型终端软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智慧教室（常态录播系统 智慧教室桌面型终端软件 V2.0）的软件著作权、核心代码、流媒体处理模块在中国境内完成。智慧教室（常态录播系统 智慧教室桌面型终端软件 V2.0）的软件开发、软件测试、录播功能调试在中国境内完成。

15. 智慧教室（教师云镜摄像机 ECM-1050T），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（教师云镜摄像机 ECM-1050T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智慧教室（教师云镜摄像机 ECM-1050T）的光学镜头、CMOS 图像传感器、ISP 图像处理主板、电机云台在中国境内生产。智慧教室（教师云镜摄像机 ECM-1050T）的整机调焦、图像校准、云台控制调试、输出测试在中国境内完成。

16. 智慧教室（学生云镜摄像机 ECM-1050S），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（学生云镜摄像机 ECM-1050S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智慧教室（学生云镜摄像机 ECM-1050S）的光学镜头、CMOS 图像传感器、ISP 图像处理主板、

电机云台在中国境内生产。智慧教室（学生云镜摄像机 ECM-1050S）的整机调焦、图像校准、云台控制调试、输出测试在中国境内完成。

17. 智慧教室（拾音吊麦 EAP-1120），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（拾音吊麦 EAP-1120）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（拾音吊麦 EAP-1120）的麦克风咪头、降噪电路板、吊装支架在中国境内生产。智慧教室（拾音吊麦 EAP-1120）的组装、灵敏度调试、指向性测试、降噪效果测试在中国境内完成。

18. 智慧教室（云直播系统 教学资源管理系统 V1.0），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（云直播系统 教学资源管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（云直播系统 教学资源管理系统 V1.0）的软件著作权、流媒体推拉流模块、用户权限管理系统在中国境内完成。智慧教室（云直播系统 教学资源管理系统 V1.0）的软件开发、软件测试、直播推流调试、并发压力测试在中国境内完成。

19. 智慧教室（数字红外无线系统主机 JZ-W5200），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（数字红外无线系统主机 JZ-W5200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（数字红外无线系统主机 JZ-W5200）的红外处理主板、音频解码模块、电源模块在中国境内生产。智慧教室（数字红外无线系统主机 JZ-W5200）的整机组装、音频解码调试、红外信号处理测试在中国境内完成。

20. 智慧教室（数字红外接收器 JZ-W5210），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（数字红外接收器 JZ-W5210）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（数字红外接收器 JZ-W5210）的红外接收头、信号放大电路、外壳在中国境内生产。智慧教室（数字红外接收器 JZ-W5210）的组装、信号放大测试、红外灵敏度调试在中国境内完成。

21. 智慧教室（麦克风 JZ-W5210M），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（麦克风 JZ-W5210M）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（麦克风 JZ-W5210M）的拾音头、射频电路、电池管理系统在中国境内生产。智慧教室（麦克风 JZ-W5210M）的整机装配、频响调试、射频对码测试在中国境内完成。

22. 智慧教室（线阵列音柱 JZ-S304），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（线阵列音柱 JZ-S304）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（线阵列音柱 JZ-S304）的扬声器单元、分频器、箱体、阵列支架在中国境内生产。智慧教室（线阵列音柱 JZ-S304）的箱体组装、声学调试、相位一致性测试、阵列指向性测试在中国境内完成。

23. 智慧教室（智慧课堂系统 学堂在线 AI 工作平台 V4），生产厂为北京慕华信息科技有限公司，厂址为北京市海淀区中关村东路 1 号院 6 号楼 8 层 801 室。智慧教室（智慧课堂系统 学堂在线 AI 工作平台 V4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（智慧课堂系统 学堂在线 AI 工作平台 V4）的教学互动软件、学生终端管理模块、课堂数据分析系统在中国境内开发。智慧教室（智慧课堂系统 学堂在线 AI 工作平台 V4）的软件开发、软件测试、课堂功能联调、并发用户测试在中国境内完成。

24. 智慧教室（单屏智慧黑板 DS-86AWMS-ZL04PA），生产厂为东方中原（深圳）光显技术有限公司，厂址为深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路 5 号多彩科创园 B 栋 1208。智慧教室（单屏智慧黑板 DS-86AWMS-ZL04PA）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（单屏智慧黑板 DS-86AWMS-ZL04PA）的液晶触控屏、OPS 电脑模块、电源板、黑板框架在中国境内生产。智慧教室（单屏智慧黑板 DS-86AWMS-ZL04PA）的整机装配、触控校准、显示调试、OPS 模块联调在中国境内完成。

25. 智慧教室（可移动长条桌椅 JZDZ-0215），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（可移动长条桌椅 JZDZ-0215）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（可移动长条桌椅 JZDZ-0215）的金属支架、板材桌面、万向轮、座椅

在中国境内生产。智慧教室（可移动长条桌椅 JZDZ-0215）的切割、焊接、喷涂、组装、移动稳定性测试在中国境内完成。

26. 智慧教室（智慧讲台 DSK-02），生产厂为武汉东信同邦信息技术有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）（一照多址）。智慧教室（智慧讲台 DSK-02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（智慧讲台 DSK-02）的金属框架、嵌入式控制面板、电源管理系统、多媒体接口模块在中国境内生产。智慧教室（智慧讲台 DSK-02）的焊接、喷涂、整机组装、控制系统联调、接口功能测试在中国境内完成。

27. 智慧教室（无线键鼠 配套），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（无线键鼠 配套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（无线键鼠 配套）的电路主板、按键开关、无线模块（2.4G）、电池仓在中国境内生产。智慧教室（无线键鼠 配套）的组装、按键功能测试、无线信号对码测试在中国境内完成。

28. 智慧教室（无线 AP 一拖二无线 AP），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（无线 AP 一拖二无线 AP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（无线 AP 一拖二无线 AP）的射频主板、天线、电源模块、外壳在中国境内生产。智慧教室（无线 AP 一拖二无线 AP）的整机组装、固件烧录、射频校准、网络吞吐量测试在中国境内完成。

29. 智慧教室（VPN 路由器 8 口千兆路由器），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。智慧教室（VPN 路由器 8 口千兆路由器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。智慧教室（VPN 路由器 8 口千兆路由器）的网络处理主板、千兆交换芯片、加密模块、电源模块在中国境内生产。智慧教室（VPN 路由器 8 口千兆路由器）的整机组装、固件烧录、VPN 隧道配置测试、网络安全策略测试在中国境内完成。

30. 影音空间（4K 全景声影院解码器 SD-X），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影

影音空间（4K全景声影院解码器 SD-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间（4K全景声影院解码器 SD-X）的音频解码主板（支持 Dolby Atmos/DTS:X）、HDMI 处理模块、多声道输出模块在中国境内生产。影音空间（4K全景声影院解码器 SD-X）的整机组装、固件烧录、全景声解码调试、HDMI 输入输出测试在中国境内完成。

31. 影音空间（七声道纯后级 CA4008），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（七声道纯后级 CA4008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间（七声道纯后级 CA4008）的功率放大模块（7 声道）、电源变压器、散热系统、保护电路在中国境内生产。影音空间（七声道纯后级 CA4008）的整机装配、功率输出调试、散热测试、失真度测试在中国境内完成。

32. 影音空间（影院主扩音箱 TDL-08），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（影院主扩音箱 TDL-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间（影院主扩音箱 TDL-08）的低音单元、高音单元、分频器、箱体在中国境内生产。影音空间（影院主扩音箱 TDL-08）的箱体组装、分频器焊接、声学调试、频率响应测试在中国境内完成。

33. 影音空间（影院中置及左右环绕声音箱 TD-10），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（影院中置及左右环绕声音箱 TD-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间（影院中置及左右环绕声音箱 TD-10）的中低音单元、高音单元、分频器、箱体在中国境内生产。影音空间（影院中置及左右环绕声音箱 TD-10）的箱体组装、分频器焊接、声学调试、相位一致性测试在中国境内完成。

34. 影音空间（顶置天空声道音箱 C108），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（顶置天空声道音箱 C108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间（顶置天空声道音箱 C108）的全频单元、箱体、安装支架在中国境内生

产。影音空间（顶置天空声道音箱 C108）的组装、指向性测试、顶置安装调试在中国境内完成。

35. 影音空间（影院专用超重低音炮 SUB-4000），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（影院专用超重低音炮 SUB-4000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。影音空间（影院专用超重低音炮 SUB-4000）的超低音单元、内置 D 类功放板、倒相箱体在中国境内生产。影音空间（影院专用超重低音炮 SUB-4000）的箱体组装、功放板焊接、低频响应调试、下潜测试在中国境内完成。

36. 影音空间（全智能电源管理系统 KB-16），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（全智能电源管理系统 KB-16）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。影音空间（全智能电源管理系统 KB-16）的电源控制主板、继电器模块（16 路）、电流检测模块、通信模块在中国境内生产。影音空间（全智能电源管理系统 KB-16）的整机组装、控制逻辑编程、时序控制测试、远程控制调试在中国境内完成。

37. 影音空间（电影播放器 JZGB-1012），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（电影播放器 JZGB-1012）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。影音空间（电影播放器 JZGB-1012）的播放主板、大容量硬盘、内容管理软件、网络自动更新模块在中国境内生产/开发。影音空间（电影播放器 JZGB-1012）的整机组装、硬盘格式化与分区、内容管理软件部署、自动更新逻辑调试、播放测试在中国境内完成。

38. 影音空间（投影机 JZTY-1206），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空间（投影机 JZTY-1206）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。影音空间（投影机 JZTY-1206）的光机（DMD）、光源模块（激光/LED）、主板、散热风扇在中国境内生产。影音空间（投影机 JZTY-1206）的整机装配、光路调试、色彩校准、亮度均匀性测试在中国境内完成。

39. 影音空间（画框幕布 JZTY-2405），生产厂为中科创盈科技（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源里 16 号 14 层 1 座 12B01 内 03 室。影音空

间(画框幕布 JZTY-2405)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间(画框幕布 JZTY-2405)的幕面材料(PVC/玻纤)、铝合金边框、弹簧拉紧装置在中国境内生产。影音空间(画框幕布 JZTY-2405)的裁剪、绷紧、边框组装、弹簧拉力测试、平整度检查在中国境内完成。

40. 影音空间(影院沙发 JZDZ-0613),生产厂为中科创盈科技(北京)有限公司,厂址为北京市朝阳区新源里16号14层1座12B01内03室。影音空间(影院沙发 JZDZ-0613)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。影音空间(影院沙发 JZDZ-0613)的钢结构、海绵、面料、电动调节机构(如有)在中国境内生产。影音空间(影院沙发 JZDZ-0613)的焊接、缝纫、海绵填充、组装、电动机构功能测试在中国境内完成。

41. 云桌面电子阅览系统(服务器 T100-H25 / 噢易教育融合桌面云软件 V6.0),生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号。云桌面电子阅览系统(服务器 T100-H25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(服务器 T100-H25)的CPU主板、CPU、内存、硬盘、RAID卡、电源模块在中国境内生产。云桌面电子阅览系统(服务器 T100-H25)的整机装配、系统烧录、RAID配置、压力测试、噢易教育融合桌面云软件 V6.0 部署在中国境内完成。

42. 云桌面电子阅览系统(学生机 K100-E11,含鼠标键盘套装),生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号。云桌面电子阅览系统(学生机 K100-E11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(学生机 K100-E11)的主板、低功耗CPU、闪存模块、外壳在中国境内生产。云桌面电子阅览系统(学生机 K100-E11)的整机组装、云桌面客户端烧录、网络启动测试、外设接口测试在中国境内完成。

43. 云桌面电子阅览系统(教师机 M100-EB55H,含鼠标键盘套装),生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号。云桌面电子阅览系统(教师机 M100-EB55H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(教师机 M100-EB55H)的主板、CPU、内存、硬盘、电源在中国境内生产。云桌面电子阅览系统(教师

机 M100-EB55H)的整机组装、操作系统安装、教学软件部署、网络连通性测试在中国境内完成。

44. 云桌面电子阅览系统(教学管理软件 噢易多媒体网络教室软件 V9.0),生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号。云桌面电子阅览系统(教学管理软件 噢易多媒体网络教室软件 V9.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(教学管理软件 噢易多媒体网络教室软件 V9.0)的软件著作权、核心代码、屏幕广播模块、学生监控模块、文件分发模块在中国境内完成。云桌面电子阅览系统(教学管理软件 噢易多媒体网络教室软件 V9.0)的软件开发、软件测试、屏幕广播延时测试、并发控制测试在中国境内完成。

45. 云桌面电子阅览系统(48口交换机 YH600-48G4T-LCM-SFP),生产厂为深圳市宇航光通科技有限公司,厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区光明高新园西区七号侨德科技园厂房A栋1401(一照多址企业)。云桌面电子阅览系统(48口交换机 YH600-48G4T-LCM-SFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(48口交换机 YH600-48G4T-LCM-SFP)的交换芯片、千兆网络变压器、电源模块、PCB主板在中国境内生产。云桌面电子阅览系统(48口交换机 YH600-48G4T-LCM-SFP)的整机组装、固件烧录、端口连通性测试、背板带宽测试在中国境内完成。

46. 云桌面电子阅览系统(24口交换机 YH600-24G4T-LCM-SFP),生产厂为深圳市宇航光通科技有限公司,厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区光明高新园西区七号侨德科技园厂房A栋1401(一照多址企业)。云桌面电子阅览系统(24口交换机 YH600-24G4T-LCM-SFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统(24口交换机 YH600-24G4T-LCM-SFP)的交换芯片、千兆网络变压器、电源模块、PCB主板在中国境内生产。云桌面电子阅览系统(24口交换机 YH600-24G4T-LCM-SFP)的整机组装、固件烧录、端口连通性测试、背板带宽测试在中国境内完成。

47. 云桌面电子阅览系统(鼠标键盘 S100-K1),生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司,厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号。云桌面电子阅览系统(鼠标键盘 S100-K1)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 100\%$ 。云桌面电子阅览系统（鼠标键盘 S100-K1）的电路主板、按键开关、光学传感器、USB 线缆在中国境内生产。云桌面电子阅览系统（鼠标键盘 S100-K1）的组装、按键功能测试、鼠标移动测试、USB 接口测试在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：远望谷（宁波）文化科技有限公司

日期：2026年6月9日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

二、 本国产品成本占比承诺函

本国产品成本占比承诺函

致:[石河子大学/新疆华通方圆工程管理咨询有限公司]

本单位就参与[项目名称：石河子大学将军山校区图书馆数智化空间建设项目、编号：兵 2026-036]政府采购项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目(或采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例为 100%。本承诺内容真实有效，若存在虚假承诺，愿意承担相应法律责任，放弃中标(成交)资格，并接受政府采购监管部门处罚。

承诺人(供应商公章)：远望谷（宁波）文化科技有限公司

法定代表人或授权代表签字：杜铮

日期：2026 年 6 月 9 日

注：若供应商所投产品均符合本国产品标准，且已提供《声明函》，可不填写《承诺函》。