

### 3.5、关于符合本国产品标准的声明函

(适用于既有本国产品又有非本国产品参与竞争的情形)

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称1牙科综合治疗台型号:V2000)1,生产厂为(厂名珠海西格医疗设备有限公司)2,厂址为(生产厂址珠海市唐家湾镇创新一路1号2栋)。(产品名称1牙科综合治疗台型号:V2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3/。(产品名称1牙科综合治疗台型号:V2000)的(关键组件)4/在中国境内生产。(产品名称1牙科综合治疗台型号:V2000)的(关键工序)5/在中国境内完成。

2. (产品名称2牙科电动无油空压机型号:NY-400),生产厂为(厂名淄博润纳医疗器械科技有限公司),厂址为(生产厂址山东省淄博市高新区尚功路3456号)。(产品名称2牙科电动无油空压机型号:NY-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)/。(产品名称2牙科电动无油空压机型号:NY-400)的(关键组件)/在中国境内生产。(产品名称2牙科电动无油空压机型号:NY-400)的(关键工序)/在中国境内完成。

3. (产品名称3牙科电动抽吸系统(牙科电动抽吸机)型号:NVS-3),生产厂为(厂名淄博润纳医疗器械科技有限公司),厂址为(生产厂址山东省淄博市高新区尚功路3456号)。(产品名称3牙科电动抽吸系统(牙科电动抽吸机)型号:NVS-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)/。(产品名称3牙科电动抽吸系统(牙科电动抽吸机)型号:NVS-3)的(关键组件)/在中国境内生产。(产品名称3牙科电动抽吸系统(牙科电动抽吸机)型号:NVS-3)的(关键工序)/在中国境内完成。

4. (产品名称4高速气涡轮手机(牙科高速手机)型号:SP-0 M4 (XP2 PLUS)),生产厂为(厂名佛山市西耐德医疗器械有限公司),厂址为(生产厂址佛山市南海区狮山镇狮山科技工业园A区科技大道东39号(厂房A)一楼101、二楼)。(产品名称4高速气涡轮手机(牙科高速手机)型号:SP-0 M4 (XP2 PLUS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称4高速气涡轮手机(牙科高速手机)型号:SP-0 M4 (XP2 PLUS))的

（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4 高速气涡轮手机（牙科高速手机）型号：SP-0 M4（XP2 PLUS））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5 高速气涡轮手机（反角手机）型号：XM-H450 M4（XP45Pro）），生产厂为（厂名佛山市西耐德医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址佛山市南海区狮山镇狮山科技工业园 A 区科技大道东 39 号（厂房 A）一楼 10 1、二楼）。（产品名称 5 高速气涡轮手机（反角手机）型号：XM-H450 M4（XP45Pro））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 5 高速气涡轮手机（反角手机）型号：XM-H450 M4（XP45Pro））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5 高速气涡轮手机（反角手机）型号：XM-H450 M4（XP45Pro））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称 6 医用超声波清洗机（台式医用超声波清洗机）型号：HCRsonic-B10L），生产厂为（厂名山东佳境医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址山东省淄博市高新区裕民路 45 号裕民工业园 26 号厂房）。（产品名称 6 医用超声波清洗机（台式医用超声波清洗机）型号：HCRsonic-B10L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 6 医用超声波清洗机（台式医用超声波清洗机）型号：HCRsonic-B10L）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6 医用超声波清洗机（台式医用超声波清洗机）型号：HCRsonic-B10L）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称 7 养护机（手机清洗注油机）型号：LUB919），生产厂为（厂名宁波声势医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址浙江省宁波市江北区金山路 300 弄 25 号 96 幢）。（产品名称 7 养护机（手机清洗注油机）型号：LUB919）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。（产品名称 7 养护机（手机清洗注油机）型号：LUB919）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 7 养护机（手机清洗注油机）型号：LUB919）的（关键工序）/在中国境内完成。

8. （产品名称 8 根管预备机（根管测量机扩一体机）型号：Endo Radar Pro），生产厂为（厂名桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址桂林市国家高新区信息产业园）。（产品名称 8 根管预备机（根管测量机扩一体机）型号：Endo Radar Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

/. (产品名称 8 根管预备机 (根管测量机扩一体机) 型号: Endo Radar Pro) 的 (关键组件) /在中国境内生产。 (产品名称 8 根管预备机 (根管测量机扩一体机) 型号: Endo Radar Pro) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

9. (产品名称 9 热熔牙胶充填机 (热牙胶充填仪) 型号: Fi-P、Fi-G) , 生产厂为 (厂名桂林市啄木鸟医疗器械有限公司) , 厂址为 (生产厂址桂林市国家高新区信息产业园) 。 (产品名称 9 热熔牙胶充填机 (热牙胶充填仪) 型号: Fi-P、Fi-G) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) /。 (产品名称 9 热熔牙胶充填机 (热牙胶充填仪) 型号: Fi-P、Fi-G) 的 (关键组件) /在中国境内生产。 (产品名称 9 热熔牙胶充填机 (热牙胶充填仪) 型号: Fi-P、Fi-G) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

10. (产品名称 10 无菌化供水系统 (口腔专用纯水机) 型号: NRC-60) , 生产厂为 (厂名淄博润纳医疗器械科技有限公司) , 厂址为 (生产厂址山东省淄博市高新区尚功路 3456 号) 。 (产品名称 10 无菌化供水系统 (口腔专用纯水机) 型号: NRC-60) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (产品名称 10 无菌化供水系统 (口腔专用纯水机) 型号: NRC-60) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 10 无菌化供水系统 (口腔专用纯水机) 型号: NRC-60) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11 超声根管荡洗器 (超声根管荡洗器) 型号: Endo 3) , 生产厂为 (厂名桂林市啄木鸟医疗器械有限公司) , 厂址为 (生产厂址桂林市国家高新区信息产业园) 。 (产品名称 11 超声根管荡洗器 (超声根管荡洗器) 型号: Endo 3) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) /。 (产品名称 11 超声根管荡洗器 (超声根管荡洗器) 型号: Endo 3) 的 (关键组件) /在中国境内生产。 (产品名称 11 超声根管荡洗器 (超声根管荡洗器) 型号: Endo 3) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

12. (产品名称 12 超声洁牙机 (超声波洁牙机) 型号: VRN-A8) , 生产厂为 (厂名桂林维润医疗科技有限公司) , 厂址为 (生产厂址桂林市高新区信息产业园 D-07 号) 。 (产品名称 12 超声洁牙机 (超声波洁牙机) 型号: VRN-A8) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) /。 (产品名称 12 超声洁牙机 (超声波洁牙机) 型号: VRN-A8) 的 (关键组件) /在中国境内生产。 (产品名称 12 超声洁牙机 (超声波洁牙机) 型号: VRN-A8) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

称 12 超声洁牙机（超声波洁牙机）型号：VRN-A8 的 （关键工序） /在中国境内完成。

13. （产品名称 13 拔牙钳型号：尖头、圆头、带喙），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 13 拔牙钳型号：尖头、圆头、带喙）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） /。（产品名称 13 拔牙钳型号：尖头、圆头、带喙）的（关键组件） /在中国境内生产。（产品名称 13 拔牙钳型号：尖头、圆头、带喙）的（关键工序） /在中国境内完成。

14. （产品名称 14 牙挺型号：直圆头、单弯圆头、三角头），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 14 牙挺型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） /。（产品名称 14 牙挺型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的（关键组件） /在中国境内生产。（产品名称 14 牙挺型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的（关键工序） /在中国境内完成。

15. （产品名称 15 牙科刮治器型号：龈上刮治器、龈下刮治器），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 15 牙科刮治器型号：龈上刮治器、龈下刮治器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） /。（产品名称 15 牙科刮治器型号：龈上刮治器、龈下刮治器）的（关键组件） /在中国境内生产。（产品名称 15 牙科刮治器型号：龈上刮治器、龈下刮治器）的（关键工序） /在中国境内完成。

16. （产品名称 16 牙挺（牙根尖挺）型号：直圆头、单弯圆头、三角头），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 16 牙挺（牙根尖挺）型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） /。（产品名称 16 牙挺（牙根尖挺）型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的（关键组件） /在中国境内生产。（产品名称 16 牙挺（牙根尖挺）型号：直圆头、单弯圆头、三角头）的（关键工序） /在中国境内完成。

17. （产品名称 17 牙用充填器（牙科树脂充填器）型号：树脂充填），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 17 牙用充填器（牙科树脂充填器）型号：树脂充填）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / （产品名称 17 牙用充填器（牙科树脂充填器）型号：树脂充填）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 17 牙用充填器（牙科树脂充填器）型号：树脂充填）的（关键工序） / 在中国境内完成。

18. （产品名称 18 牙用充填器（水门汀充填器）型号：根管充填、树脂充填），生产厂为（厂名苏州巨帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址张家港市杨舍镇东莱南桥（东南侧厂房）。）。（产品名称 18 牙用充填器（水门汀充填器）型号：根管充填、树脂充填）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / （产品名称 18 牙用充填器（水门汀充填器）型号：根管充填、树脂充填）的（关键组件） / 在中国境内生产。（产品名称 18 牙用充填器（水门汀充填器）型号：根管充填、树脂充填）的（关键工序） / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：山东蓝旭医疗科技有限公司

日期：2026 年 6 月 4 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 中标、中标人享受对本国产品的政府采购支持政策的，中标、中标人的《关于符合本国产品标准的声明函》随中标、成交结果公开。