

# 安徽省政府采购项目 公开招标文件示范文本（货物类） （2026 年版）

项目名称：安徽省产品质量监督检验研究院2026  
年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采  
购

项目编号：ZF2026-35-0481

采 购 人：安徽省产品质量监督检验研究院

采购代理机构：安徽省招标集团股份有限公司

2026 年 5 月

# 安徽省产品质量监督检验研究院 2026 年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采购招标公告

## 项目概况

安徽省产品质量监督检验研究院 2026 年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采购招标项目的潜在投标人应在优质采云采购平台（[www.youzhicai.com](http://www.youzhicai.com)）获取招标文件，并于 2026 年 6 月 5 日 14 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

## 一、项目基本情况

项目编号：ZF2026-35-0481

项目名称：安徽省产品质量监督检验研究院 2026 年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采购

预算金额：第 1 包：103.5 万元，第 2 包：75.1 万元

最高限价：第 1 包：103.5 万元，第 2 包：75.1 万元

采购需求：安徽省产品质量监督检验研究院 2026 年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采购，具体内容详见招标文件。

合同履行期限：合同生效之日起，60 个工作日内完成供货、安装、调试、培训、检定或校准等所有工作内容。

本项目不接受联合体投标。

## 二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：专门面向中小企业采购，投标人提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。

3. 本项目的特定资格要求：无。

### 三、获取招标文件

时间：2026 年 5 月 15 日至 2026 年 5 月 22 日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外）。

地点：优质采云采购平台（[www.youzhicai.com](http://www.youzhicai.com)）

方式：在线下载

售价（元）：0

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间：2026 年 6 月 5 日 14 点 30 分（北京时间）

地点：优质采云采购平台（[www.youzhicai.com](http://www.youzhicai.com)）

### 五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

### 六、其他补充事宜

1. 公告发布媒介：安徽省政府采购网([www.ccgp-anhui.gov.cn](http://www.ccgp-anhui.gov.cn))、优质采云采购平台（[www.youzhicai.com](http://www.youzhicai.com)）、优质采招标采购平台（[www.yzczb.com](http://www.yzczb.com)）。

2. 本项目需落实的节能环保、中小企业扶持等相关政府采购政策详见招标文件。

3. 按照财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理办法》，本项目为专门面向中小企业采购项目，企业划型标准按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业[2011]300 号)规定执行。

#### 4. 电子化交易要求：

（1）潜在投标人/供应商须登录“优质采云采购平台”（网址：[www.youzhicai.com](http://www.youzhicai.com)，以下称“优质采平台”）参与本项目招标采购活动。首次登录须办理注册手续，请务必选择注册为“投标人角色”类型。注册流程见优质采平台“用户注册”栏目，咨询电话：400-0099-555。因未及时办理注册手续影响参加招标采购活动的，责任自负。

（2）已注册的潜在投标人/供应商可登录优质采平台获取招标采购文件，本项目的招标采购文件及其他资料（含澄清、答疑及相关补充文件）通过优质采平台发布，采购人/代理机构不再另行书面通知，潜在投标人/供应商应及时关注、查阅优质采平台。因未及时查看导致不利后果的，责任自负。

（3）已注册的潜在投标人/供应商若注册信息发生变更（如：与初始注册信息不一致），应及时网上提交变更申请。因未及时变更导致不利后果的，责任自负。

（4）本项目采用全流程电子化招标采购方式，潜在投标人/供应商须办理 CA 数字证书（以下简称 CA），CA 用于电子投标/响应文件的签章及上传（上传投标/响应文件需使用 CA 进行加密）；CA 办理详见《关于优质采平台数字证书办理的须知》（[www.youzhicai.com/nd/a\\_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html](http://www.youzhicai.com/nd/a_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html)）；咨询热线：0551-62220091、400-0099-555。

（5）电子投标/响应文件必须使用优质采“投标文件编制工具 V 3.0（智能交易系统适配版）”（以下简称“投标工具”）制作电子投标文件，下载地址：<https://toolcdn.youzhicai.com/tools/Bid>

derTools.zip。

## 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名称：安徽省产品质量监督检验研究院

地址：合肥市包河经济开发区延安路 13 号

联系方式：0551-63499512

### 2. 采购代理机构信息

名称：安徽省招标集团股份有限公司

地址：安徽省合肥市包河区紫云路 888 号

联系方式：0551-66061495

### 3. 项目联系方式

项目联系人：李真、裴风铃

电话：0551-66061495

目 录

第一章 投标邀请 ..... 6

第二章 投标人须知 ..... 10

第三章 采购需求 ..... 29

第四章 评标方法和标准（综合评分法） ..... 58

第五章 政府采购合同 ..... 68

第六章 投标文件格式 ..... 73

第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本 ..... 97

## 第一章 投标邀请

### 一、项目基本情况

1. 项目编号：详见招标公告
2. 项目名称：详见招标公告
3. 预算金额：详见招标公告
4. 最高限价：详见招标公告
5. 采购需求：详见招标公告
6. 合同履行期限：详见招标公告
7. 本项目（☐是/☒否）接受联合体投标。

### 二、申请人的资格要求

详见招标公告中申请人的资格要求。

### 三、获取招标文件

时间：详见招标公告

地点：详见招标公告

方式：详见招标公告

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间：详见招标公告

地点：详见招标公告

### 五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

### 六、其他补充事宜

详见招标公告

### 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系

#### 1. 采购人信息

名 称：安徽省产品质量监督检验研究院

地 址：合肥市包河经济开发区延安路 13 号

联系人：安徽省产品质量监督检验研究院

联系方式：0551-63499512

#### 2. 采购代理机构信息

名 称：安徽省招标集团股份有限公司

地 址：安徽省合肥市包河区紫云路 888 号

联系人：李真、裴风铃

联系方式：0551-66061495、15212427135

3. 政府采购监督管理部门信息

名 称：安徽省财政厅

地 址：合肥市阜南西路 238 号

联系方式：0551-68150413



## 附件：全流程电子招标采购具体要求

说明：当采用非招标方式进行全流程电子采购活动时，按照本规定执行，其中本要求“投标人”按“供应商”理解，“投标文件”按“响应文件”理解，“招标文件”按“采购文件”理解，“投标文件递交截止时间”按“首次递交响应文件截止时间”理解，“开标”按“开启响应文件”理解，“评标委员会”按“评审小组”理解，“投标无效”按“响应文件无效”理解。

### 一、CA 证书办理和注意事项

1. 本项目采用全流程电子招标采购方式，潜在投标人应及时办理 CA 证书，用于对电子投标文件进行电子签章及加、解密。

2. CA 证书办理详见《优质采平台 CA 数字证书办理说明》：

[http://www.youzhicai.com/nd/a\\_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html](http://www.youzhicai.com/nd/a_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html)。

3. 潜在投标人在递交投标文件时，需确保 CA 证书在开标时可正常使用，无更换、过期、企业信息变更等情况。若因上述情况导致投标文件无法解密，由投标人自行承担责任。

4. 需注意，加密和解密投标文件必须使用同一个 CA 证书。即：使用硬件锁加密，则必须使用同一个硬件锁解密；使用手机扫码加密，则必须使用手机扫码解密。

### 二、电子投标文件递交

5. 潜在投标人需使用优质采“投标文件编制工具 V3.0（智能交易系统适配版）”（以下简称“投标工具”）制作电子投标文件，下载地址：<https://toolcdn.youzhicai.com/tools/BidderTools.zip>。

（1）投标工具建议在 window7 或 windows10 及以上版本操作系统使用；

（2）电子投标文件建议在 office2010 及以上版本编制。

6. 潜在投标人在投标工具使用 CA 证书对电子投标文件进行电子签章及加密时，需安装“优质采数字证书助手”（即数字证书驱动），下载地址：<https://toolcdn.youzhicai.com/ca.zip>。

7. 潜在投标人需在招标文件规定的投标截止时间前完成电子投标文件的上传，如未在投标截止时间前完成上传的，视为没有递交投标文件。投标截止时间以优质采招标采购平台（[www.yzczb.com](http://www.yzczb.com)）时间为准。

8. 潜在投标人在投标文件递交截止时间前，可以对电子投标文件进行撤回并重新上传。

9. 潜在投标人在制作、签章、加密、上传电子投标文件过程中，若存在技术操作问题，请及时联系优质采招标采购平台客服人员，客服电话：0551-62220164。

### 三、开标和解密

10. 招标人或招标代理机构工作人员（以下简称工作人员）登录优质采招标采购平台组织开标。开标时投标人登录优质采招标采购平台开标大厅，并使用 CA 证书解密投标文件，

工作人员公布开标结果。

11. 投标人须在投标文件解密时限内完成投标文件解密，未能成功解密的视为放弃投标。若解密时出现异常情况，且招标文件“投标人须知”中对投标文件解密设有线下补救方案的，执行该补救方案。

12. 投标人须保持优质采招标采购平台开标大厅为登录状态，并关注开标互动大厅消息直到项目评审结束。

#### **四、评标和询标**

13. 投标人在接收到询标函时，需在询标函载明的时间内登录优质采招标采购平台进行回复。若投标人未及时回复，视为放弃澄清。

#### **五、异常情形**

14. 出现下列情形导致电子交易系统无法正常运行，影响招投标过程的公平、公正和信息安全，经第三方机构认定后，各方当事人免责：

- (1) 网络、服务器、数据库发生故障造成无法访问或使用的；
- (2) 电力系统发生故障导致电子服务系统或电子交易系统无法运行；
- (3) 出现网络攻击、病毒入侵以及电子服务系统或电子交易系统安全漏洞导致无法正常提供服务的；
- (4) 其他无法保证招投标过程公平、公正和信息安全的情形。

#### **六、异常情形处理**

15. 出现上述情形，优质采招标采购平台及时组织相关方查明原因，排除故障。若能保证在开标前恢复系统运行的，招投标程序继续进行；若导致开评标程序无法按时开展，但能在原开标时间后 2 小时内恢复系统运行的，招投标程序继续进行；若导致开评标程序无法按时开展，在原开标时间后 2 小时内无法恢复系统运行的，按以下程序操作：

（1）项目中止，中止期限由招标人或招标代理机构根据项目具体情况确定。中止期限届满后中止情形尚未消除的，招标人或代理机构可以根据实际情况决定延长中止期限。决定延长中止期限的，应向投标人发出延长中止期限通知，并发布公告。

（2）项目恢复，导致项目中止的情形消除后，招标人或代理机构应当尽快恢复招投标程序，向投标人发出恢复交易通知，并发布公告；已发出延长中止期限通知的，按通知执行。

## 第二章 投标人须知

### 一、投标人须知前附表

**注：**本表是本项目的具体要求，是对投标人须知的具体补充和修改，如有不一致，以本表为准。

条款号	条款名称	内容、说明与要求
5.2	现场考察或标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织或不召开 <input type="checkbox"/> 统一组织或统一召开 时间：__/__/__年__/__/__日__/__/__时__/__/__分 地点：_____/_____ 联系人及联系电话：_____/_____ <b>注：如投标人未参加采购人统一组织的现场考察或采购人统一召开的标前答疑会，视同放弃现场考察或标前答疑会，由此引起的一切责任由投标人自行承担。</b>
6.1	网上询问截止时间	2026年5月22日17时00分
7.1	包别划分	<input type="checkbox"/> 不分包 <input checked="" type="checkbox"/> 分为2个包，本次采购第1、2包 投标人对多个包进行投标的中标包数规定： <b>投标人可对本项目一个或多个标包进行投标，也可中多个标包。</b>
10.1	投标保证金	不收取
11.1	投标有效期	120日历日
13.1	投标文件解密时间	投标截止时间后30分钟内
14.1	资格审查	采购人审查或采购人出具委托函委托采购代理机构进行审查
15.4.1	询标回复时间	询标回复时间为20分钟内
17.2	评标方法	<input type="checkbox"/> 最低评标价法 <input checked="" type="checkbox"/> 综合评分法
17.3	报价扣除 (非专门面向中	(1) 小型和微型企业价格扣除：10%。 (2) 监狱企业价格扣除：同小型和微型企业。

	小企业采购项目适用)	<p>(3) 残疾人福利性单位价格扣除：同小型和微型企业。</p> <p>(4) 符合条件的联合体价格扣除： <u>  /  </u>。</p> <p>(5) 符合条件的向小微企业分包的大中型企业价格扣除： <u>  /  </u>。（允许大中型企业向小微企业分包的项目适用）</p>
17.4	本国产品价格扣除（适用于既有本国产品又有非本国产品参与竞争的货物项目）	<p>(1) 项目或者采购包中采购内容为单一产品的，既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，对本国产品给予价格扣除 <u>20%</u>。</p> <p>(2) 项目或者采购包中含有多种产品的，符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例<math>\geq 80\%</math>，所有产品价格扣除 <u>20%</u>。</p>
21.1	评标委员会推荐中标候选人数量	<u>1-3 家</u>
21.2	确定中标人	<input checked="" type="checkbox"/> 采购人委托评标委员会确定 <input type="checkbox"/> 采购人确定
23.3	随中标结果公告同时公告的内容	<p>(1) 中小企业声明函；（如有）</p> <p>(2) 残疾人福利性单位声明函；（如有）</p> <p>(3) 因落实政府采购政策等原因进行价格扣除后中标（成交）供应商的评审报价；（适用最低评标价法）</p> <p>(4) 中标（成交）供应商的评审总得分；（适用综合评分法）</p> <p>(5) 符合本国产品标准的声明函。（如有）</p>
24.1	中标通知书发出的形式	<input checked="" type="checkbox"/> 书面 <input checked="" type="checkbox"/> 数据电文
25.1	告知招标结果的形式	<input checked="" type="checkbox"/> 投标人自行登录电子交易系统查看 <input type="checkbox"/> 评标现场告知
26.1	履约保证金	<p>(1) 金额：</p> <p><input type="checkbox"/> 免收</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 合同价的 <u>2.5%</u></p> <p><input type="checkbox"/> 定额收取：人民币_____元</p> <p>(2) 支付方式：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 转账/电汇 <input checked="" type="checkbox"/> 支票 <input checked="" type="checkbox"/> 汇票 <input checked="" type="checkbox"/> 本票 <input checked="" type="checkbox"/> 保险 <input checked="" type="checkbox"/> 保函</p> <p>(3) 收取单位：安徽省招标集团股份有限公司</p>

		<p>（4）收取账号：<u>民生银行合肥分行3401014210003641</u></p> <p>（5）退还时间：<u>验收合格后一次性退还</u></p> <p><b>注意事项：</b></p> <p>（1）以上各类机构出具的以担保函、保证保险承担责任的方式均须满足无条件见索即付条件。</p> <p>（2）以担保函、保证保险形式缴纳履约保证金的，受益人和收取单位须为采购人。</p>
27.1	签订合同和合同公告时间	<p>（1）采购人与中标人应当自发出中标通知书之日起7个工作日内签订合同，采购合同签订之日起2个工作日内完成政府采购合同公开。</p> <p>（2）采购人与中标人不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起2个工作日内在安徽省政府采购网发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。</p>
28.1	代理费用	<p>（1）收费对象：中标人</p> <p>（2）收取方式：转账/电汇，账号信息如下：</p> <div><p>开 户 名：安徽省招标集团股份有限公司</p><p>开户银行：中国建设银行合肥市滨湖新区支行</p><p>账 号：34001474708050043497</p></div> <p>（3）收费标准：合价服[2009]216号标准，不足4000元的按4000元计取。</p>
31.3	质疑函递交方式、接收部门、联系电话和通讯地址	<p>递交方式：<u>书面形式</u></p> <p>接收部门：<u>安徽省招标集团股份有限公司法务与质管中心</u></p> <p>联系电话：<u>0551-62220155</u></p> <p>通讯地址：<u>安徽省合肥市包河区紫云路888号安徽省招标集团A座407室</u></p>
32	其他内容	
32.1	社保证明材料（如有要求）	<p>本项目招标文件中要求提供的社保证明材料为下述形式之一（投标文件中须提供扫描件）：</p> <p>（1）社保局官方网站查询的缴费记录截图；</p> <p>（2）社保局的书面证明材料；</p> <p>（3）经投标人委托的第三方人力资源服务机构或与</p>

		<p>投标人有直接隶属关系的机构可以代缴社保,但须提供有关证明材料并经评标委员会确认。</p> <p>(4) 参与投标的院校,社保证明可以用以下任何一种:</p> <p>①加盖投标人公章的教师证(须为本单位人员);</p> <p>②医保证明材料。</p> <p>(5) 其他经评标委员会认可的证明材料。</p> <p><b>注:</b></p> <p>①以上(1) - (3) 社保证明材料<b>至少含养老保险</b>。</p> <p>②法定代表人参与项目的,无需提供社保证明材料,提供身份证明材料即可。</p>
32.2	重要提示	<p>(1) 中标人应在规定期限内与采购人签订合同,若中标人未能在规定期限内签订合同,采购人有权取消中标人中标资格,并将相关违约行为报送监管部门,实施信用惩戒;</p> <p>(2) 合同签订后,中标人存在规定时间内不组织人员进场开工,不履行供货、安装或服务义务等情况,采购人有权解除合同,并追究违约责任,同时将相关违约行为报送监管部门,记不良行为记录,实施信用惩戒;</p> <p>(3) 中标人中标后被监管部门查实存在违法行为,不满足中标条件的,由采购人取消中标资格,并做好项目后续工作;</p> <p>(4) 中标人在中标项目发生投诉、信访举报案件、履约存在争议时,拒绝协助配合执法部门调查案件的,采购人可以取消其中标资格或解除合同,并追究其违约责任。</p>
32.3	解释权及符号定义	<p>1、解释权:</p> <p>(1) 构成本招标文件的各个组成文件应互为解释,互为说明;</p> <p>(2) 同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的,以编排顺序在后者为准;</p> <p>(3) 如有不明确或不一致,构成合同文件组成内容的,以合同文件约定内容为准,且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释;</p>

		<p>（4）除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标邀请、投标人须知、评标方法和标准、投标文件格式的先后顺序解释；</p> <p>（5）按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。</p> <p>2、符号定义</p> <p>招标文件中，适用于本项目的选项标记为“☑”，不适用于本项目的选项标记为“□”，空格中的“/”表示没有具体要求。</p>
32.4	知识产权	<p>（1）构成本招标文件各个组成部分的文件，未经采购人书面同意，投标人不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。</p> <p>（2）采购人在中华人民共和国境内使用中标货物（服务）、资料、技术、服务或其任何一部分时，履行合同义务后，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。</p>
32.5	投标专用章、业务专用章等效力规定	除招标文件中另有规定外，招标文件中明确要求并加盖投标人电子签章的，投标人必须加盖投标人公章电子签章。在有授权文件（原件）表明投标专用章、业务专用章等法律效力等同于投标人公章的情况下，可以加盖投标专用章或业务专用章，否则将导致投标无效。
32.6	其他补充说明	1、“政采贷”融资指引：有融资需求的中标人在取得政府采购中标或成交通知书后，可访问安徽省政府采购网“政采贷”栏目，查看和联系第三方平台或者金融机构，商洽融资事项，确定融资意向。中标人签署政府采购中标（成交）合同后，登录“徽采云”金融服务模块，选择意向产品进行申请，并填写相关信息，“徽采云”金融服务模块将中标人融资申请信息推送第三方平台、意向金融机构。

		2、电子保函指引：中标人可访问安徽省政府采购网“融资/保函”栏目，申请办理电子保函（包括：履约保函、预付款保函）。
--	--	---



## 二、投标人须知正文

### 1. 采购人、采购代理机构及投标人

1.1 采购人：是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。

1.2 采购代理机构：是指集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。

1.3 政府采购监督管理部门：各级人民政府指定的有关部门依法履行与政府采购活动有关的监督管理职责。

1.4 投标人：是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。分支机构不得参加政府采购活动，但银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业除外。本项目的投标人须满足以下条件：

1.4.1 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定，遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。

1.4.2 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。

1.4.3 若采购需求中写明允许采购进口产品，投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若采购需求中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为**投标无效**。

1.5 若招标公告中允许联合体投标，对联合体规定如下：

1.5.1 两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。联合体投标的，招标文件获取手续由联合体中任一成员单位办理均可。

1.5.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

1.5.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。

1.5.4 联合体各方应签订联合协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将联合协议作为投标文件的一部分提交。

1.5.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，联合协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占到联合协议投标总金额的比例。

1.5.6 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

1.5.7 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目投标，否则相关投标将被认定为**投标无效**。

1.5.8 对联合体投标的其他资格要求见申请人的资格要求。

## **2. 资金落实情况**

2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金。

## **3. 投标费用**

不论投标的结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

## **4. 适用法律**

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的政府采购有关规定的约束，其权利受到上述法律法规的保护。

## **5. 招标文件构成**

5.1 招标文件包括下列内容：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 采购需求
- 第四章 评标方法和标准
- 第五章 政府采购合同
- 第六章 投标文件格式
- 第七章 政府采购询问函和质疑函范本

5.2 现场考察（标前答疑会）及相关事项见投标人须知前附表。

5.3 原则上采购人、采购代理机构不要求投标人提供样品。仅凭书面方式不能准确描述采购需求，或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

如需提供样品，对样品相关要求见采购需求，对样品的评审方法及评审标准见招标文件第四章。

5.4 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。

## **6. 招标文件的澄清与修改**

6.1 投标人如对招标文件内容有疑问，必须在投标人须知前附表规定的网上询问截止时间前以网上提问形式（电子交易系统）提交给采购代理机构。

6.2 采购人可主动地或在答复投标人提出的询问时对招标文件进行澄清与修改。采购代理机构将在安徽省政府采购网以发布更正公告的方式，澄清或修改招标文件，更正公告的内容作为招标文件的组成部分，对投标人起约束作用。投标人应主动上网查询。采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。

6.3 任何人或任何组织向投标人提供的任何书面或口头资料，未经采购代理机构在网上发布或书面通知，均作无效处理，不得作为招标文件的组成部分。采购代理机构对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

6.4 对于没有提出疑问又参与了本项目投标的投标人将被视为完全认同本招标文件（含更正公告的内容）。

## **7. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用**

7.1 项目有分包的，投标人可对招标文件其中某一个或几个分包进行投标，除非在投标人须知前附表中另有规定。

7.2 投标人应当对所投分包招标文件中“采购需求”所列的所有内容进行投标，如仅响应所投包别中的部分内容，其所投包别的投标将被认定为**投标无效**。

7.3 无论招标文件中是否要求，投标人所投货物及伴随的服务和工程均应符合国家强制性标准。

7.4 投标人与采购代理机构之间与投标有关的所有往来通知、函件和投标文件均用中文表述。投标人随投标文件提供的证明文件和资料可以为其它语言，但必须附中文译文。翻译的中文资料与外文资料出现差异时，以中文为准。

7.5 除招标文件中有特殊要求外，投标文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

## **8. 投标文件构成**

8.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，具体内容详见本项目投标文件格式的相关内容。

8.2 投标人应提交招标文件要求的证明文件，证明其投标内容符合招标文件规定，该证明文件是投标文件的一部分。证明文件形式可以是文字资料、图纸和数据等。

8.3 为保证公平公正，除非另有规定或说明，投标人对同一项目投标时，不得同时提供备选投标方案。

## 9. 投标报价

9.1 投标人的报价应当包括满足本次招标全部采购需求。除招标文件另有规定外，所有投标均应以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。

9.2 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价，其投标将被认定为**投标无效**。

9.3 投标报价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

9.4 采购人不接受具有附加条件的报价。

## 10. 投标保证金

10.1 本项目不收取投标保证金。

## 11. 投标有效期

11.1 投标有效期为从投标截止之日算起的日历天数，投标有效期详见**投标人须知前附表**。

11.2 在投标有效期内，投标人的投标保持有效，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。投标有效期不满足要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

11.3 因特殊情况，采购人或采购代理机构可在原投标有效期截止之前，要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标。投标人也可以拒绝延长投标有效期的要求，且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

## 12. 投标文件的递交、修改与撤回

12.1 投标人应当在招标公告规定的投标截止时间前，将加密的投标文件在电子交易系统上传。

12.2 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交（以接收到电子签收凭证为准），并可以补充、修改或者撤回投标文件。投标截止时间前未完成投标文件传输的，视为撤回投标文件。未按规定加密或投标截止时间后送达的投标文件，电子交易系统应当拒收。

## 13. 开标

13.1 开标时，各投标人应在投标人须知前附表规定的解密时间前对其投标文件进行解密。

13.2 开标时，采购代理机构将通过网上开标系统公布开标结果，公布内容包括投标人名称、投标价格及招标文件规定的内容。

13.3 采购人或采购代理机构将对开标过程进行记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认，并存档备查。

投标人未派代表参加开标的，视同投标人认可开标结果。

13.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。

#### 14. 资格审查及组建评标委员会

14.1 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件中规定的内容，对投标人资格进行审查，未通过资格审查的投标人不进入评标。

14.2 采购人或采购代理机构将在投标截止时间后至评审结束前通过“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))查询相关投标人（含其不具有独立法人资格的分支机构）信用记录，并对投标人信用记录进行甄别，对列入“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))失信被执行人名单、重大税收违法失信主体名单、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，其投标将被认定为**投标无效**。

以联合体形式参加投标的，联合体成员存在以上不良信用记录的，联合体投标将被认定为**投标无效**。

以上信用查询记录，采购人或采购代理机构将下载查询结果页面后与其他采购文件一并保存。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。在本招标文件规定的查询时间之外，网站信息发生的任何变更均不作为资格审查依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。如因评审当日信用信息查询渠道故障无法查询信息的，以投标人提供的“投标人资格声明书”作为评审依据。

14.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的有关规定依法组建的评标委员会，负责本项目评标工作。

## 15. 投标文件符合性审查与澄清

15.1 符合性审查是指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

15.2 如一个分包内只有一种产品，不同投标人所投产品为同一品牌的，按如下方式处理：

15.2.1 如本项目使用最低评标价法，提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查、异常低价投标审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个参加评标的投标人；未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标将被认定为**投标无效**。

15.2.2 如本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查、异常低价投标审查的不同投标人，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格；未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

15.3 如一个分包内包含多种产品的，采购人或采购代理机构将在采购需求中载明核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按第 15.2 款规定处理。

### 15.4 投标文件的澄清

15.4.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较，在评标期间，评标委员会将以书面方式（询标）要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或补正应在**投标人须知前附表**规定的时间内以书面方式进行，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。

如有询标，投标人授权代表（或法定代表人）可通过远程登录的方式接受网上询标，也可凭本人有效身份证明参加询标。因投标人授权代表联系不上、没有及时登录系统等情形而无法接受评标委员会询标的，投标人自行承担相关风险。

15.4.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。

15.4.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

15.5 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 15.4 款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标将被认定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

## 16. 投标无效

16.1 根据本招标文件的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离，从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求和投标文件内容。

无论何种原因，即使投标人投标时携带了证书材料的原件，但投标文件中未提供与之内容完全一致的扫描件的，评标委员会视同其未提供。

16.2 如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

（1）投标文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的；

（2）不具备招标文件中规定的资格要求的；

（3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

（4）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

（5）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

## 17. 比较与评价

17.1 经符合性审查合格并通过异常低价投标审查的投标文件，评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准，对其投标文件作进一步的比较与评价。

17.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况，在投标人须知前附表中规定采用下列一种评标方法，详细评标方法和标准见招标文件第四章：

（1）最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

（2）综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

17.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，可给予联合体或者大中型企业的投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

17.4 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号），政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。



评标委员会应当对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）的完整性、准确性进行审查，评审中发现《声明函》内容含义不明确、同类事项与投标文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合规定要求的，投标人提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

注：本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

17.5 同时符合 17.3 款和 17.4 款的价格评审优惠时，评标价为投标报价分别扣除促进中小企业发展政策的价格评审优惠和本国产品支持政策的价格评审优惠后的价格。

## **18. 废标、重新招标与变更采购方式**

18.1 出现下列情形之一，将导致项目废标：

- （1）符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足规定数量的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- （3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- （4）因重大变故，采购任务取消的。

18.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查或异常低价投标审查的投标人不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

- （1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；
- （2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方

式采购的，采购人应当依法报政府采购监督管理部门批准。

## **19. 保密要求**

19.1 评标将在严格保密的情况下进行。

19.2 有关人员应当遵守评标工作纪律，不得泄露评标文件、评标情况和评标中获悉的国家秘密、商业秘密。

## **20. 中标候选人的确定原则及标准**

20.1 评标委员会依据本项目招标文件所约定的评标方法，对实质上响应招标文件的投标人按下列方法进行排序，确定中标候选人：

（1）采用最低评标价法的，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。修正和扣除后的投标报价出现两家或两家以上相同者，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若报价相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

（2）采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若得分与投标报价均相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

## **21. 确定中标候选人和中标人**

21.1 评标委员会将根据评标标准，按投标人须知前附表中规定数量推荐中标候选人。

21.2 按投标人须知前附表中规定，由评标委员会或采购人确定中标人。

21.3 因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何投标人中标，且对受影响的投标人不承担任何责任。

## **22. 编写评标报告**

22.1 评标报告是根据全体评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告，评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。

## 22.2 异常情形的重点审查

### 22.2.1 总体要求：

评标报告签署前，评标委员会在评标过程中发现异常行为，包括发现异常评标、异常投标等行为，应启动重点审查，评标委员会负责对异常情形进行审查和认定，确保评标过程的公平公正。

### 22.2.2 异常评标情形：

- （1）审查是否存在评标委员会评分畸高、畸低现象；
- （2）审查是否存在评标委员会未按采购文件要求修正投标报价不一致的情形；
- （3）审查是否存在投标文件提供了相应方案内容，主观分赋零分的情形；
- （4）审查是否存在投标文件未提供相应内容，主观分得分的情形；
- （5）审查是否存在其他异常评标情形。

### 22.2.3 异常投标情形：

- （1）法律法规规定的串通投标的情形

包括《中华人民共和国政府采购法实施条例》第七十四条规定的情形、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）三十七条规定的情形。

- （2）投标活动异常关联情形。
- （3）其他由评标委员会认定的异常投标情形。

### 22.2.4 审查要求：

（1）经评标委员会共同认定评标过程存在异常评标情形，如依法可以纠正的，应当予以纠正，否则评委应提出充足的理由，该理由在评标委员会集体讨论并确认后记入评标报告。

（2）经评标委员会共同认定评标过程存在异常投标情形，可能损害国家利益和社会公共利益，或严重违反公平竞争原则，或涉嫌严重违法违规的，评标委员会有权认定其**投标无效**。

- （3）经评标委员会重点审查后，应当将审查相关情况在评标报告中记录。

## 23. 中标结果公告

23.1 除**投标人须知前附表**规定由评标委员会直接确定中标人外，在评标结束后 2 个工作日内，采购代理机构将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报

告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

23.2 自中标人确定之日起 2 个工作日内，采购代理机构将在安徽省政府采购网（[www.ccgp-anhui.gov.cn](http://www.ccgp-anhui.gov.cn)）上发布中标结果公告。

23.3 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限、评审专家名单以及投标人须知前附表中约定进行公告的内容。中标公告期限为 1 个工作日。

## **24. 中标通知书**

24.1 采购代理机构发布中标结果公告的同时以投标人须知前附表规定的形式向中标人发出中标通知书。

24.2 中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出以后，采购人改变中标结果或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

24.3 中标通知书是合同的组成部分。

## **25. 告知招标结果**

25.1 采购代理机构以投标人须知前附表规定的形式告知招标结果。

## **26. 履约保证金**

26.1 中标人应按照投标人须知前附表规定缴纳履约保证金。

26.2 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为放弃中标资格。在此情况下，采购人可确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展采购活动。

## **27. 签订合同**

27.1 采购人与中标人应当按照投标人须知前附表规定的时间内完成政府采购合同签订及合同公告。

27.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

27.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

27.4 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企

业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

## **28. 代理费用**

28.1 本项目代理费用的收取按投标人须知前附表的规定执行。

## **29. 廉洁自律规定**

29.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务，不得与采购人、供应商恶意串通。

29.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

## **30. 人员回避**

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。

## **31. 质疑的提出与接收**

31.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。

31.2 质疑供应商应按照财政部制定的《政府采购供应商质疑函范本》格式（详见招标文件）和《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，超出法定质疑期提交的质疑将被拒绝。针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。

31.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址，见投标人须知前附表。

注：上述条款中所要求的书面形式包含通过电子交易系统递交方式。

## **32. 需要补充的其他内容**

需要补充的其他内容，见投标人须知前附表。

### 第三章 采购需求

**前注：**

1. 根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3. 如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。

4. 下列采购需求中：标注▲的产品为核心产品（主要中标标的）。

**一、采购需求前附表**

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	合同生效后，采购人付至合同价的 40%（中标人须提供等额预付款担保），项目经验收合格且相关资料齐备已移交后，一次性付清合同价款。 注： （1）中标人未按规定提供预付款担保的，视为放弃预付款； （2）预付款担保要求：如采用银行保函、担保机构出具的保函（担保机构担保）均须满足无条件见索即付条件。
2	供货及安装地点	安徽省产品质量监督检验研究院，具体按采购人指定地点。
3	供货及安装期限	合同生效之日起，60 个工作日内完成供货、安装、调试、培训、检定或校准等所有工作内容。
4	免费质保期	货物需求清单中未明确的，免费质保期为自验收合格之日起 3 年；货物需求清单中明确的，免费质保期按货物需求清单执行。

**二、货物需求**

**（一）标识符号**

标识类型	标识符号	标识符号含义
------	------	--------

重要指标项	★	评分项，详见评标办法和标准。
一般指标项	●	评分项，详见评标办法和标准。
符合性审查项	■	符合性审查项，负偏离或不满足的，投标无效。
无标识项		符合性审查项，该指标项最大允许负偏离 5 项，超过最大允许负偏离项数的， <b>投标无效</b> 。
<p>注：</p> <p>（1）标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。</p> <p>（2）下述技术参数所涉及的具体物理尺寸：货物需求清单中明确允许偏离范围的，按货物需求清单要求执行；货物需求清单中未明确允许偏离范围的，允许±5%偏离。</p>		

**（二）货物需求清单**

第 1 包：油品检测能力提质增效设备				
序号	货物名称	技术参数及要求	数量 (台/套)	所属行业
1	微量饱和蒸气压	<p>一、主要用途：在减压条件下测定含空气的挥发性液体石油产品总蒸气压。</p> <p>二、依据标准：符合 SH/T 0794-2007《石油产品蒸气压的测定 微量法》中设备的要求</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、测试室可容纳至少 5mL~50mL 液体和气体。</p> <p>●2、压力传感器的最小操作量程至少覆盖 0kPa~177kPa, 最小分辨率为 0.1kPa, 最小精度为±0.8kPa。压力测量系统应包括辅助的电子设备和读数装置，仪器应能够自动读数并储存数据（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>3、控温精度：37.8℃±0.1℃；</p> <p>4、进样口自动密封，试样自动排空；</p> <p>5、真空泵：能使测试室的绝对压力降至 0.01kPa 以下。</p> <p>6、重复性要求：≤0.00807（DVPE+B）kPa（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）；</p> <p>四、主要配置：自动微量蒸气压测定器 1 台、真空泵 1 台、冰水浴或空气浴 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、注射器 2 个（气密，容积 1mL-20mL，且精确性为±1%或更好，精密性为±1%或更好。注射器容量应不超过所加测试样品的 2 倍）；</p>	1	工业

		2、密封隔垫 20 个； 3、废液收集装置 1 套； 4、隔垫托板 1 个； 5、油烟过滤器 1 个； 6、蒸气压标准油 1 瓶。		
2	自动运动粘度测定仪	一、主要用途：能够自动测定液体石油产品（指牛顿液体）的运动粘度。 二、依据标准：符合 GB/T 265-1988《石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法》中设备的要求； 三、技术指标： 1、测量范围：能够测定至少 $0.3\text{mm}^2/\text{s} \sim 6000\text{mm}^2/\text{s}$ 的透明、不透明液体。 2、恒温浴：带有透明壁或装有观察孔的恒温浴，容积 $\geq 2\text{L}$ ，并且附设自动搅拌装置和调节温度的电热装置。 ★3、控温精度： $\pm 0.01^\circ\text{C}$ ，控温范围：至少覆盖 $20^\circ\text{C} \sim 100^\circ\text{C}$ ，升降温速度： $\geq 5^\circ\text{C}/\text{min}$ （投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）； ●4、时间分辨率 0.01 秒，工位数量应 $\geq 16$ 位； 5、重复性： $15 \sim 100^\circ\text{C}$ 下 $\leq$ 算数平均值的 1%（验收指标，验收时现场进行试验验证）； 6、具备加热、搅拌、自动进样、自动清洗、自动检测等控制电路，可为实验提供 $0 \sim 20^\circ\text{C}$ 冷循环； 四、主要配置：自动运动粘度测定仪主机 1 台、空压机 1 台。 五、备品备件： 1、粘度管 2 支； 2、洗液瓶 2 套； 3、废液瓶 2 套； 4、恒温浴液体 3 升（甲基硅油）； 5、清洗液体 2 升（用于试验结束后自动清洗）； 6、试验杯 30 个。	1	工业
3	▲自动硫含量测定仪	一、主要用途：用于测定轻质烃及发动机燃料和其他油品中总硫含量。 二、依据标准：符合 GB/T 34100-2017《轻质烃及发动机燃料和其他油品中总硫含量的测定 紫外荧光法》中设备的要求 三、技术指标：	1	工业



		<p>1、测量范围：至少覆盖 0.1mg/kg~10000mg/kg；</p> <p>2、重复性（验收指标，验收时现场进行试验验证）：</p> <p>2.1、1mg/kg：RSD≤6%；</p> <p>2.2、10mg/kg：RSD≤3%。</p> <p>3、控温范围：室温~1300℃；控温精度：±1℃。电加热炉炉温：1075℃±25℃；</p> <p>★4、仪器应具备直接进样系统和舟进样系统。全自动液体进样器，≥150 个样品位（投标文件中提供设备进样系统实物图片，须体现样品位）；</p> <p>5、氧气流量：至少覆盖 450mL/min~500mL/min；入口氧气流量：至少覆盖 10mL/min~30mL/min；入口载气流量：至少覆盖 130mL/min~160mL/min；</p> <p>●6、自动置换标样或样品、自动清洗、自动消除气泡、自动绘制标准曲线等（投标文件中提供系统截图，须能体现标准曲线截图）。标准曲线相关系数≥0.999（浓度 0.50mg/kg、1.0mg/kg、2.5mg/kg、5.0mg/kg、10.0mg/kg 的标准曲线）；用浓度为 5.0mg/kg 标样反标单点校正，偏差±0.1mg/kg（投标文件中提供系统截图，须体现标准曲线相关系数≥0.999）；</p> <p>7、卤素测定预处理装置中氧弹：容积≥200mL；充氧范围至少覆盖 0.5MPa~3.5MPa；</p> <p>四、主要配置：自动硫含量测定仪 1 台，卤素测定预处理装置 1 套，检测数据储存处理软件系统、输出系统 1 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、石英管 2 根；</p> <p>2、石英管接头 4 只；</p> <p>3、50uL 微量进样器 20 支；</p> <p>4、硫标样 12 盒（覆盖 GB/T 34100-2017 标准中条款 9.3.1 表 2 中所用到的浓度）；</p> <p>5、样品瓶 200 只 2mL。</p>		
4	自动凝点测定仪	<p>一、主要用途：适用于测量石油产品的凝点。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 510-2018《石油产品凝点测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、制冷系统：控温范围：室温至-70℃，控温精度±0.1℃。自动进样、自动检测，可连续检测，自动记录数据（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p>	1	工业

		<p>2、检测室由保温层、温度传感器、检测室等部分组成，温度测量精度为 0.1℃；</p> <p>3、重复性：≤1.0℃（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）；</p> <p>四、主要配置：自动微量法柴油凝点测定器 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1. 聚四氟乙烯进样管 2 米；</p> <p>2. 100mL 样品瓶 2 个；</p> <p>3. 废液管 600 毫米；</p> <p>4. 蠕动泵软管 100 毫米；</p> <p>5. 500mL 废液瓶 1 个；</p> <p>6. 温度计 2 支，符合 GB/T514 中 GB-30 号、GB-31 号或 GB-32 号的要求。</p>		
5	自动冷滤点测定仪	<p>一、主要用途：用于测定柴油和民用取暖油等产品冷滤点。</p> <p>二、依据标准：符合 NB/SH/T 0248-2019《柴油和民用取暖油冷滤点测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、控温范围：至少覆盖 45℃～-70℃；控温精度：±0.5℃（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、降温速度：从 45℃降至-69℃≤15 分钟，温度下降速率≥17℃/150 秒；</p> <p>3、测量精度：±0.1℃；</p> <p>4、自动检测系统：包括一个传感器来记录吸量管填充情况，抽吸 20mL±0.2mL，20mL 有标识，另一个传感器定位 85mm±4mm，记录吸量管底部位置；</p> <p>5、电子真空调节器：在整个试验过程中，能够保持 2kPa±0.05kPa；</p> <p>6、时间测量装置：精度为 0.2s 或更高，在 10min 内准确度为 0.10%；</p> <p>●7、双孔双浴，温度分别控制，可同时检测两组数据（<b>投标文件中提供设备实物图片</b>）。冷浴采用金属浴；</p> <p>8、具有自动吸滤，光电检测样品，自动计时、自动判断试验结果、自动保存试验结果的功能；具有吸量管、</p>	1	工业

		<p>过滤器体自动清洗功能。</p> <p>9、重复性：≤1.2-0.027X（验收指标，验收时现场进行试验验证）；</p> <p>四、主要配置：自动冷滤点测定仪 1 台、吸滤装置 1 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>名 称</th><th>数 量</th><th>单 位</th><th>备 注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>试杯</td><td>4</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.2 要求。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>套管</td><td>2</td><td>个</td><td>满足标准中 NB/SH/T 0248-2019 6.1.3 要求。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>保温环</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.4 要求。</td></tr> <tr> <td>4</td><td>定位环</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.5 要求。</td></tr> <tr> <td>5</td><td>支撑环</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.6 支撑环</td></tr> <tr> <td>6</td><td>塞子</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.7 要求。</td></tr> <tr> <td>7</td><td>吸量管</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.1。</td></tr> <tr> <td>8</td><td>过滤器</td><td>2</td><td>个</td><td>满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.2。</td></tr> <tr> <td>9</td><td>温度计</td><td>3</td><td>支</td><td>NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.9.1 至 6.1.9.3 要求的温度计各一支。</td></tr> <tr> <td>10</td><td>试管架</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>11</td><td>清洗浴桶</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>过滤器</td><td>2</td><td>套</td><td></td></tr> <tr> <td>13</td><td>接水盘</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr> </tbody> </table>	序号	名 称	数 量	单 位	备 注	1	试杯	4	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.2 要求。	2	套管	2	个	满足标准中 NB/SH/T 0248-2019 6.1.3 要求。	3	保温环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.4 要求。	4	定位环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.5 要求。	5	支撑环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.6 支撑环	6	塞子	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.7 要求。	7	吸量管	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.1。	8	过滤器	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.2。	9	温度计	3	支	NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.9.1 至 6.1.9.3 要求的温度计各一支。	10	试管架	2	个		11	清洗浴桶	2	个		12	过滤器	2	套		13	接水盘	1	个			
序号	名 称	数 量	单 位	备 注																																																																						
1	试杯	4	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.2 要求。																																																																						
2	套管	2	个	满足标准中 NB/SH/T 0248-2019 6.1.3 要求。																																																																						
3	保温环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.4 要求。																																																																						
4	定位环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.5 要求。																																																																						
5	支撑环	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.6 支撑环																																																																						
6	塞子	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.7 要求。																																																																						
7	吸量管	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.1。																																																																						
8	过滤器	2	个	满足 NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.8.2。																																																																						
9	温度计	3	支	NB/SH/T 0248-2019 标准中 6.1.9.1 至 6.1.9.3 要求的温度计各一支。																																																																						
10	试管架	2	个																																																																							
11	清洗浴桶	2	个																																																																							
12	过滤器	2	套																																																																							
13	接水盘	1	个																																																																							
6	自动倾点测定仪	<p>一、主要用途：适用于测量石油产品的倾点。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 3535-2025《石油产品倾点测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、可自动完成样品提升、倾斜、检测等过程，自动计时、自动判断试验结果，自动保存试验结果；</p> <p>2、金属浴控温精度：±0.5℃；控温范围：-70℃～室温。制冷速率：从 48℃降至 -70℃≤15 分钟，浴温每下降 17℃≤150 秒；</p>	1	工业																																																																						

		<p>●3、双孔双浴，温度分别控制，可同时检测两组数据（投标文件中提供设备实物图片）；</p> <p>4、重复性：<math>\leq 3^{\circ}\text{C}</math>（验收指标，验收时现场进行试验验证）；</p> <p>四、主要配置：自动倾点测定仪 1 台，检测装置（含传感器）2 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、试管垫 4 个；</p> <p>2、接水盘 1 个；</p> <p>3、倾点试管 4 支。</p>		
7	自动浊点测定仪	<p>一、主要用途：用于测量石油产品的浊点。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 6986-2014《石油产品浊点测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、试验过程自动降温，自动检测浊点，自动存储，自动打印，试验结束自动停机。检测方式：光电传感器，准确的检测液体的流动性，试验结果准确；</p> <p>2、控温精度：<math>\pm 0.5^{\circ}\text{C}</math>；控温范围：室温<math>\sim -70^{\circ}\text{C}</math>。复叠式制冷，降温速度快，制冷速率：<math>\geq 17^{\circ}\text{C}/250\text{S}</math>，能阶梯式降温<math>-17^{\circ}\text{C}</math>，<math>-34^{\circ}\text{C}</math>，<math>-51^{\circ}\text{C}</math>，<math>-68^{\circ}\text{C}</math>；</p> <p>●3、测试单元不少于 2 个（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>4、重复性：<math>\leq 2.2^{\circ}\text{C}</math>（验收指标，验收时现场进行试验验证）；</p> <p>四、主要配置：自动浊点测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、浊点试管 4 个；</p> <p>2、试管胶塞 2 个；</p> <p>3、温度计 2 个，GB-36 号温度计，测温范围<math>-80\sim +20^{\circ}\text{C}</math> 1 支；GB-37 号温度计，测温范围<math>-38\sim +50^{\circ}\text{C}</math> 一支；</p> <p>4、保温盖 2 个。</p>	1	工业
8	石油产品铜片腐蚀测定仪	<p>一、主要用途：用于测定车用汽油、航空汽油、喷气燃料、溶剂油、煤油、柴油、馏分燃料油等对铜的腐蚀程度。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 5096-2017《石油产品铜片</p>	1	工业

		<p>腐蚀试验法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、液体试管浴配有合适的支架以支撑每个试管，使其在浴中处于垂直位置，且使试管浸没至溶液中约 100mm 的深度；</p> <p>●2、测试工位<math>\geq 12</math> 个（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>3、恒温精度：<math>\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>；控温范围：室温<math>\sim 100^{\circ}\text{C}</math>（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>四、主要配置：石油产品铜片腐蚀测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、铜片试管 12 个，满足 GB/T 5096-2017 标准中 4.2；</p> <p>2、试管塞 12 个；</p> <p>3、试管架 4 套，每个试管架至少能放置三个铜片试管</p> <p>4、镊子 2 个，满足 GB/T 5096-2017 标准中 4.7；</p> <p>5、磨片夹具 2 个，满足 GB/T 5096-2017 标准中 4.5；</p> <p>6、磨光材料 20 张，满足 GB/T 5096-2017 标准中 5.2；</p> <p>7、铜片 12 个，满足 GB/T 5096-2017 标准中 5.3；</p> <p>8、钢丝绒(棉)2 卷，满足 GB/T 5096-2017 标准中 5.5；</p> <p>9、防尘盖 4 个。</p>		
9	自动蒸馏测定仪	<p>一、主要用途：实验室间歇蒸馏仪器定量测定常压下石油产品蒸馏特性。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 6536-2010《石油产品常压蒸馏特性测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、冷凝器控温范围：至少覆盖 <math>0\sim 60^{\circ}\text{C}</math>，控温精度：<math>\pm 0.5^{\circ}\text{C}</math>；接收室控温范围：至少覆盖 <math>0\sim 50^{\circ}\text{C}</math>，控温精度：<math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>2、蒸馏加热速率：<math>4.5\text{mL}/\text{min}\pm 0.5\text{mL}/\text{min}</math>；</p> <p>●3、具有自动控制蒸馏速率、回收体积（<math>0\sim 100\text{mL}</math>）自动检测功能（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>4、实时显示、自动检测和控制仪器每个部分的状态和操作，包括控制蒸馏加热、冷凝器、接收室温度和检测大气压力、跟踪器、加热室、自动灭火装置等。</p> <p>5、具有大气压力自动检测并根据实测压力自动修正试</p>	1	工业

		<p>验结果功能</p> <p>6、重复性：初馏点<math>\leq 3.5^{\circ}\text{C}</math>（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）；</p> <p>四、主要配置：自动蒸馏测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、蒸馏烧瓶 10 个，满足 GB/T 6536-2010 标准中 A. 1；</p> <p>2、烧瓶塞 6 个；</p> <p>3、接收量筒 2 个，满足 GB/T 6536-2010 标准中 A. 7；</p> <p>4、残留物量筒 2 个，5mL。带刻度量筒，分度值为 0.1mL，刻线从 0.1mL 开始。量筒顶口可卷边；</p> <p>5、炉用石英套管 6 个；</p> <p>6、接水盘 1 个。</p>		
10	自动酸度测定仪	<p>一、主要用途：柴油产品酸度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 258-2025《轻质石油产品酸度的测定》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、具有自动颜色识别功能，能适应酚酞、碱性蓝 6B、甲酚红三种指示剂，可在仪器界面上选择所使用的指示剂，可自主设置颜色检测区域（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、有自动中和滴定，自动酸度滴定，自动搅拌功能，滴定速度和搅拌速度可调。实可自动清洗注射泵和管路。试验开始后，主界面实时显示滴定消耗的滴定液体积并根据加入试样的体积和滴定液浓度自动计算酸度值。自动保存滴定过程中的颜色值、酸度值和采集的图片。可自主选择认定的图片作为酸度值检测基准，将其对应的酸度值为检测结果；</p> <p>3、滴定时间：<math>\leq 3</math> 分钟，滴定分辨率：<math>\leq 1\mu\text{L}</math>；</p> <p>4、重复性：<math>r=0.1479X_1^{0.3829}</math>（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）；</p> <p>四、主要配置：自动酸度测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、磁力搅拌子 2 个；</p> <p>2、转子取出棒 1 个；</p> <p>3、滴定液管 1 套；</p>	1	工业

		4、锥形瓶 6 个。																																
11	蒸馏测定仪（带冷浴、接收室）	<p>一、主要用途：实验室间歇蒸馏仪器定量测定常压下石油产品蒸馏特性。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 6536-2010《石油产品常压蒸馏特性测定法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、冷浴控温范围：0℃～80℃；</p> <p>接收室控温范围：0℃～60℃；</p> <p>控温精度：±0.1℃（验收指标，验收时进行验证）</p> <p>2、蒸馏加热功率：0～1200W 连续可调</p> <p>●3、测试工位不少于 2 个，接收室带可开启式观察窗（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>4、加热电炉升降量：≥20mm；</p> <p>5、重复性：初馏点：1.0+0.35Sc℃。（验收指标，验收时现场进行试验验证）；</p> <p>四、主要配置：蒸馏测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>蒸馏烧瓶</td><td>6</td><td>个</td><td>满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.1</td></tr><tr><td>2</td><td>接收量筒</td><td>4</td><td>个</td><td>满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.7</td></tr><tr><td>3</td><td>残留物量筒</td><td>2</td><td>个</td><td>5mL 带刻度量筒，分度值为 0.1mL，刻线从 0.1mL 开始。量筒顶口可卷边。</td></tr><tr><td>4</td><td>玻璃水银温度计</td><td>4</td><td>根</td><td>符合 GB/T 514 中 GB-46 号和 GB-47 号温度计的规格要求。GB-46 号温度计为低温范围温度计，测温范围为-2℃～300℃，分度值为 1℃；GB-47 号温度计为高温范围温度计，测温范围为-2℃～400℃，分度值为 1℃</td></tr><tr><td>5</td><td>烧瓶支板</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr></table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	蒸馏烧瓶	6	个	满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.1	2	接收量筒	4	个	满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.7	3	残留物量筒	2	个	5mL 带刻度量筒，分度值为 0.1mL，刻线从 0.1mL 开始。量筒顶口可卷边。	4	玻璃水银温度计	4	根	符合 GB/T 514 中 GB-46 号和 GB-47 号温度计的规格要求。GB-46 号温度计为低温范围温度计，测温范围为-2℃～300℃，分度值为 1℃；GB-47 号温度计为高温范围温度计，测温范围为-2℃～400℃，分度值为 1℃	5	烧瓶支板	1	套		1	工业
序号	名称	数量	单位	备注																														
1	蒸馏烧瓶	6	个	满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.1																														
2	接收量筒	4	个	满足 GB/T 6536-2010 标准中 A.7																														
3	残留物量筒	2	个	5mL 带刻度量筒，分度值为 0.1mL，刻线从 0.1mL 开始。量筒顶口可卷边。																														
4	玻璃水银温度计	4	根	符合 GB/T 514 中 GB-46 号和 GB-47 号温度计的规格要求。GB-46 号温度计为低温范围温度计，测温范围为-2℃～300℃，分度值为 1℃；GB-47 号温度计为高温范围温度计，测温范围为-2℃～400℃，分度值为 1℃																														
5	烧瓶支板	1	套																															

		<table> <tr> <td>6</td><td>冷凝管清洗拉绳</td><td>1</td><td>根</td><td></td></tr> <tr> <td>7</td><td>冷凝管量筒封套</td><td>4</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>导流铲</td><td>4</td><td>个</td><td></td></tr> </table>	6	冷凝管清洗拉绳	1	根		7	冷凝管量筒封套	4	个			导流铲	4	个																																	
6	冷凝管清洗拉绳	1	根																																														
7	冷凝管量筒封套	4	个																																														
	导流铲	4	个																																														
12	低温运动粘度测定仪	<p>一、主要用途：适用于测定液体石油产品（指牛顿液体）的运动粘度。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 265-1988《石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、控温范围：至少覆盖-70℃～20℃；恒温精度：±0.1℃（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>●2、操作测试单元≥2个（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>四、主要配置：低温运动粘度测定仪 1 台；</p> <p>五、备品备件：</p> <table> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> <tr> <td>1</td><td>粘度计夹盖</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>2</td><td>粘度计</td><td>2</td><td>支</td><td>满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.6</td></tr> <tr> <td>3</td><td>粘度计</td><td>2</td><td>支</td><td>满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.8</td></tr> <tr> <td>4</td><td>粘度计</td><td>2</td><td>支</td><td>满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 1.2</td></tr> <tr> <td>5</td><td>铅锤挂杆</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>6</td><td>铅锤</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>7</td><td>无水乙醇</td><td>5</td><td>L</td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>防尘盖</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr> </table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	粘度计夹盖	2	个		2	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.6	3	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.8	4	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 1.2	5	铅锤挂杆	1	个		6	铅锤	1	个		7	无水乙醇	5	L		8	防尘盖	2	个		1	工业
序号	名称	数量	单位	备注																																													
1	粘度计夹盖	2	个																																														
2	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.6																																													
3	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 0.8																																													
4	粘度计	2	支	满足 GB/T 265-1988 标准中 2.1.1，内径为 1.2																																													
5	铅锤挂杆	1	个																																														
6	铅锤	1	个																																														
7	无水乙醇	5	L																																														
8	防尘盖	2	个																																														
13	石油产品蒸气压测定仪（雷德法）	<p>一、主要用途：用于测定汽油、其它挥发性石油产品及挥发性原油蒸气压。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 8017-2012《石油产品蒸气压的测定 雷德法》B 法中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、气体室内径为 51mm±3mm，长度为 254mm±3mm 的圆筒容器，液体室有 12.7mm 的开口；</p> <p>2、控温精度：37.8℃±0.1℃（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>●3、测试单元≥2个（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>4、压力检测范围：至少覆盖 0～100kPa，压力显示精</p>	1	工业																																													



		<p>度：0.01kPa；</p> <p>5、重复性：35~100kPa（汽油）≤1.2kPa。（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）；</p> <p>四、主要配置：石油产品蒸气压测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>密封橡胶圈（O 形圈）</td><td>6</td><td>个</td><td>满足 GB/T 8017-2012 标准中 A.1</td></tr> <tr> <td>2</td><td>密封气体室</td><td>4</td><td>个</td><td>符合 GB/T 8017-2012 标准中条款附录 B.1.1</td></tr> <tr> <td>3</td><td>密封液体室</td><td>4</td><td>个</td><td>符合 GB/T 8017-2012 标准中条款 B.1.2</td></tr> <tr> <td>4</td><td>气室塞</td><td>4</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>液室塞</td><td>4</td><td>个</td><td></td></tr> <tr> <td>6</td><td>打气筒</td><td>1</td><td>把</td><td></td></tr> <tr> <td>7</td><td>试样容器+试样转移接头+塞</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr> </tbody> </table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	密封橡胶圈（O 形圈）	6	个	满足 GB/T 8017-2012 标准中 A.1	2	密封气体室	4	个	符合 GB/T 8017-2012 标准中条款附录 B.1.1	3	密封液体室	4	个	符合 GB/T 8017-2012 标准中条款 B.1.2	4	气室塞	4	个		5	液室塞	4	个		6	打气筒	1	把		7	试样容器+试样转移接头+塞	1	套			
序号	名称	数量	单位	备注																																								
1	密封橡胶圈（O 形圈）	6	个	满足 GB/T 8017-2012 标准中 A.1																																								
2	密封气体室	4	个	符合 GB/T 8017-2012 标准中条款附录 B.1.1																																								
3	密封液体室	4	个	符合 GB/T 8017-2012 标准中条款 B.1.2																																								
4	气室塞	4	个																																									
5	液室塞	4	个																																									
6	打气筒	1	把																																									
7	试样容器+试样转移接头+塞	1	套																																									
14	运动粘度测定器	<p>一、主要用途：适用于测定液体石油产品（指牛顿液体）的运动粘度。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 265-1988《石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、控温范围：室温~120℃可调节，控温精度±0.1℃（<b>验收指标，验收时进行验证</b>）；</p> <p>●2、测试单元≥4 个（<b>投标文件中提供实物图片</b>）；</p> <p>3、具有连接低温恒温浴的冷却接口；</p> <p>四、主要配置：运动粘度测定器 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、防尘盖 4 个；</p> <p>2、粘度计夹 4 个；</p> <p>3、线锤杆 1 个；</p> <p>4、线锤 1 个。</p>	1	工业																																								
15	柴油堵塞倾向性测定器	<p>一、主要用途：用于 20℃ 运动黏度在 1.8mm<sup>2</sup>/s ~ 8.0mm<sup>2</sup>/s 的柴油阻塞倾向性的测定。</p> <p>■二、依据标准：符合 GB 19147-2016《车用柴油》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、真空泵：真空度可控范围：至少覆盖 0~80kPa，真空度压力为 5kPa±0.5kPa（<b>投标文件中提供宣传彩</b></p>	1	工业																																								

		<p>页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、仪器带数显计时功能，自动启动，自动停止抽滤功能；</p> <p>3、过滤器（M-50）包括 250mL 漏斗、1000mL 抽滤瓶和滤膜托板；</p> <p>四、主要配置：柴油堵塞倾向性测定器 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>滤膜</td><td>2</td><td>盒</td><td>纤维素脂膜片，直径 47mm，公称孔径 0.8 μ m，不含表面活性剂，符合 SH/T0175—2004 中 7.7 的要求。</td></tr><tr><td>2</td><td>过滤器黑密封圈</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>缓冲瓶 5L</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>抽滤瓶 1000ml</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>量筒</td><td>2</td><td>个</td><td>500ml</td></tr></table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	滤膜	2	盒	纤维素脂膜片，直径 47mm，公称孔径 0.8 μ m，不含表面活性剂，符合 SH/T0175—2004 中 7.7 的要求。	2	过滤器黑密封圈	2	个		3	缓冲瓶 5L	1	个		4	抽滤瓶 1000ml	1	个		5	量筒	2	个	500ml		
序号	名称	数量	单位	备注																														
1	滤膜	2	盒	纤维素脂膜片，直径 47mm，公称孔径 0.8 μ m，不含表面活性剂，符合 SH/T0175—2004 中 7.7 的要求。																														
2	过滤器黑密封圈	2	个																															
3	缓冲瓶 5L	1	个																															
4	抽滤瓶 1000ml	1	个																															
5	量筒	2	个	500ml																														
16	汽车风窗刮水器及洗涤器模拟装置	<p>一、主要用途：用于测量玻璃清洗液的清洗效果。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T23436—2025《汽车风窗玻璃清洗液》附录 C 中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、玻璃：符合 GB/T23436—2025 附录 C 条款 C.2.1 中 A 或 A 级夹层玻璃要求；刮水器胶条长约 380mm；喷嘴直径约 1.0mm；刮水器往复刮刷 10 次喷嘴的喷射量约 30mL；喷雾量精确到 1mL；</p> <p>★2、电动搅拌装置：搅拌器速度可以在 0~100r/min 调节且≥25r/min（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>●3、刮刷频率：20 次/min（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>4、配有电动清洗液喷射洗涤器。</p> <p>四、主要配置：汽车风窗刮水器及洗涤器模拟装置 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、标准污染物 1000mL，符合 GB/T23436—2025 标准中 6.3.1 的要求。</p> <p>2、标准液 2000mL，符合 GB/T23436—2025 标准中 6.3.2</p>	1	工业																														

		的要求。																																					
17	胶质测定仪	<p>一、主要用途：用于车用汽油和其他挥发性馏分未洗胶质含量及溶剂洗胶质含量的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T8019-2025《燃料胶质含量的测定 喷射蒸发法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、蒸发浴控温范围：160℃～165℃；试验孔恒温精度：155℃±5℃。</p> <p>●2、测试单元≥5 个（投标文件中提供实物图片）。</p> <p>3、空气流量：600mL/s±90mL/s。</p> <p>四、主要配置：胶质测定仪 1 台、空压机 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>温度计</td><td>2</td><td>个</td><td>符合 GB/T514—2005 中 GB-29 号温度计的技术要求。</td></tr><tr><td>2</td><td>量筒</td><td>4</td><td>个</td><td>50mL±0.5mL 和 25mL±0.5mL 各 2 个</td></tr><tr><td>3</td><td>锥形转接器</td><td>10</td><td>个</td><td>500 μ m-600 μ m 铜或不锈钢筛制成</td></tr><tr><td>4</td><td>烧杯</td><td>20</td><td>个</td><td>符合 GB/T8019-2025 标准中 5.2 的要求</td></tr><tr><td>5</td><td>转移工具</td><td>2</td><td>个</td><td>扁头不锈钢镊子或不锈钢钳子</td></tr><tr><td></td><td>干燥器</td><td>1</td><td>个</td><td></td></tr></table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	温度计	2	个	符合 GB/T514—2005 中 GB-29 号温度计的技术要求。	2	量筒	4	个	50mL±0.5mL 和 25mL±0.5mL 各 2 个	3	锥形转接器	10	个	500 μ m-600 μ m 铜或不锈钢筛制成	4	烧杯	20	个	符合 GB/T8019-2025 标准中 5.2 的要求	5	转移工具	2	个	扁头不锈钢镊子或不锈钢钳子		干燥器	1	个		1	工业
序号	名称	数量	单位	备注																																			
1	温度计	2	个	符合 GB/T514—2005 中 GB-29 号温度计的技术要求。																																			
2	量筒	4	个	50mL±0.5mL 和 25mL±0.5mL 各 2 个																																			
3	锥形转接器	10	个	500 μ m-600 μ m 铜或不锈钢筛制成																																			
4	烧杯	20	个	符合 GB/T8019-2025 标准中 5.2 的要求																																			
5	转移工具	2	个	扁头不锈钢镊子或不锈钢钳子																																			
	干燥器	1	个																																				
18	洗衣皂切片机	<p>一、主要用途：用于洗衣皂切片用。</p> <p>二、依据标准：符合 QB/T1913-2004《透明皂》附录 A 中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：能将样品切成 6.50mm±0.15mm 厚度的切片。</p> <p>四、主要配置：洗衣皂切片机 1 台。</p>	1	工业																																			
19	发动机冷却液腐蚀测定仪	<p>一、主要用途：用于测定发动机冷却液对典型金属试片的腐蚀程度。</p> <p>二、依据标准：符合 SH/T 0085-1991《发动机冷却液腐蚀测定法（玻璃器皿法）》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、控温范围：室温～100℃，控温精度±0.1℃。</p> <p>（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>●2、测试单元≥6 个（投标文件中提供实物图片）；</p> <p>3、空气源：空气压缩机供气或管道气源，能提供干燥、</p>	2	工业																																			

		<p>清洁的空气；</p> <p>四、主要配置：发动机冷却液腐蚀测定仪 2 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>烧杯</td><td>12</td><td>个</td><td>高型、无嘴、1000 mL, 用耐热玻璃制成。</td></tr><tr><td>2</td><td>橡胶塞</td><td>6</td><td>个</td><td>有容纳冷凝器、温度计、气体扩散管的通孔</td></tr><tr><td>3</td><td>气体扩散管</td><td>6</td><td>根</td><td>扩散头用砂芯玻璃制作，管径用耐热玻璃制作</td></tr><tr><td>4</td><td>温度计</td><td>6</td><td>支</td><td>30℃~100℃，分度值为 1℃。</td></tr><tr><td>5</td><td>回流冷凝管</td><td>6</td><td>套</td><td>水冷型，套管长度不小于 400mm。</td></tr><tr><td>6</td><td>金属试片</td><td>6</td><td>套</td><td>满足 SH/T 0085-1991《发动机冷却液腐蚀测定法（玻璃器皿法）》标准要求。</td></tr></table>	序号	名称	数量	单位	备注	1	烧杯	12	个	高型、无嘴、1000 mL, 用耐热玻璃制成。	2	橡胶塞	6	个	有容纳冷凝器、温度计、气体扩散管的通孔	3	气体扩散管	6	根	扩散头用砂芯玻璃制作，管径用耐热玻璃制作	4	温度计	6	支	30℃~100℃，分度值为 1℃。	5	回流冷凝管	6	套	水冷型，套管长度不小于 400mm。	6	金属试片	6	套	满足 SH/T 0085-1991《发动机冷却液腐蚀测定法（玻璃器皿法）》标准要求。		
序号	名称	数量	单位	备注																																			
1	烧杯	12	个	高型、无嘴、1000 mL, 用耐热玻璃制成。																																			
2	橡胶塞	6	个	有容纳冷凝器、温度计、气体扩散管的通孔																																			
3	气体扩散管	6	根	扩散头用砂芯玻璃制作，管径用耐热玻璃制作																																			
4	温度计	6	支	30℃~100℃，分度值为 1℃。																																			
5	回流冷凝管	6	套	水冷型，套管长度不小于 400mm。																																			
6	金属试片	6	套	满足 SH/T 0085-1991《发动机冷却液腐蚀测定法（玻璃器皿法）》标准要求。																																			
20	发动机冷却液泡沫倾向测定仪	<p>一、主要用途：在实验室控制的一定温度和通气条件下，用玻璃器皿测定发动机冷却液泡沫倾向。</p> <p>二、依据标准：符合 SH/T0066-2002《发动机冷却液泡沫倾向测定法（玻璃器皿法）》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、控温范围：室温~100℃，控温精度：±0.1℃。（<b>验收指标，验收时进行验证</b>）；</p> <p>2、气体扩散头：外径 25.4mm，由烧结的结晶状氧化铝制成的砂芯球；</p> <p>3、计时器：分度值 0.2s；</p> <p>●4、测试单元≥2 个（<b>投标文件中提供实物图片</b>）；</p> <p>四、主要配置：发动机冷却液泡沫倾向测定仪 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>1、容器 2 个，500mL 带刻度耐热玻璃量筒，最小刻度为 5mL，直径 45 mm~50 mm，长 380mm。</p> <p>2、温度计 1 个，规格型号符合 SH/T0066-2002 标准中附录 A 的要求。</p>	1	工业																																			

第 2 包:食品接触用材料及制品能力提升				
序号	货物名称	技术参数及要求	数量 (单位)	所属行业
1	纸吸管戳穿性能测	<p>一、主要用途：用于纸吸管的戳穿性能测试。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 44833-2024《纸吸管（含</p>	1	工业

	定仪	<p>吸管原纸）》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、夹持装置内径：夹持外径为 6mm~14mm 的纸吸管；</p> <p>●2、移动加速装置瞬时速度：1.0m/s；夹持装置质量精度：（1000±10）g（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>3、封口膜：厚度为（0.055±0.005）mm，材质为聚对苯二甲酸乙二醇酯与聚乙烯（PET/PE）复合膜，纵向断裂标称应变为（70.0±8.0）%（<b>验收指标，验收时现场进行试验验证</b>）。</p> <p>4、纸吸管接触封口膜的瞬间脱离移动加速装置；封口膜固定装置；</p> <p>四、主要配置：主机 1 套。</p> <p>五、备品备件：封口膜 3 卷（总长度≥200m），润滑油 1 支。</p>		
2	纸吸管挺度测定仪	<p>一、主要用途：用于纸吸管的挺度测试。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 44833-2024《纸吸管（含吸管原纸）》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、力值范围：至少覆盖 0~40N，示值误差：±0.5% 分辨力：0.001N，测试速度：（25±2）mm/min（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、水平滑台：刻有数字标尺，分辨率为 1mm；</p> <p>3、下压头：底部为 V 字形，角度为 70°，底部圆角半径为 0.5mm；</p> <p>支撑座：中间是 V 字形凹槽，角度为 120°，V 字型斜面边倒 45°倒角，倒角的直角边长度为 0.2mm，间距可调节至（120±2）mm（<b>验收指标，验收时现场进行验证</b>）。</p> <p>四、主要配置：主机 1 套。</p> <p>五、备品备件：工具包（扳手、螺丝刀、量角器等）1 套。</p>	1	工业
3	纸餐具整体挺度测试仪	<p>一、主要用途：用于纸餐具整体挺度、抗弯曲性能的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 27591-2025《纸餐具》中</p>	1	工业

		<p>设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、测试范围：0~10N，示值误差：±1%，分辨力：0.001N 测试速度：（25±2）mm/min（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、整体挺度适用于直径在 120 mm~305 mm 之间的纸餐盘；</p> <p>3、整体挺度支撑头高度可调，两个支撑头间距为 30mm；下压头：能上下移动、带力值传感器、底部直径为 4mm；</p> <p>4、整体挺度夹持点至两支撑头中心点的距离可调，覆盖 40mm、50mm、60mm，精度±1mm；</p> <p>5、整体挺度受力点下降距离可设置，覆盖 15mm、18mm、25mm，精度±0.5mm；</p> <p>抗弯曲性能受力点下降距离可设置，覆盖 8mm、16.5mm、25.0mm，精度±0.5mm；</p> <p>下降距离从刚接触试样开始记录，且能记录所受的最大力；</p> <p>6、整体挺度下压头于两个支撑头中心点至试样边缘的中心位置可调；抗弯曲性能下压头至试样位置可调；</p> <p>7、抗弯曲性能夹持装置夹持长度：50mm±2mm。</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台、纸餐盘、刀叉勺等不同试样夹具各 1 套、水平仪 1 支。</p> <p>五、备品备件：润滑油 1 支。</p>		
4	肖伯尔法耐折度仪	<p>一、主要用途：用于纸和纸板耐折度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 457-2008《纸和纸板 耐折度的测定》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、测试范围：适用于厚度&lt;0.25mm、抗张强度&gt;1.33 kN/m 的纸；厚度为 0.25mm~1.4mm 的纸板；</p> <p>★2、折叠速度：115 次±10 次/分钟；行程：20mm（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>3、两夹头的夹口距离：90mm；</p>	1	工业

		<p>4、施加张力：7.60N±0.10N、9.80N±0.20N、12.75N±0.20N（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>5、测纸：滚轴直径：6mm，折叠刀片与折叠滚轴的距离：0.3mm，折叠滚轴的间距：0.5mm；</p> <p>测纸板：滚轴直径：10mm，折叠刀片与折叠滚轴的距离：2.0mm，折叠滚轴的间距：2.0mm；</p> <p>6、测纸：折叠刀片厚 0.5mm±0.0125mm，缝口边缘半径：0.25mm，缝口宽度：0.5mm±0.0125mm；</p> <p>测纸板：折叠刀片厚 1.0mm±0.0125mm，缝口边缘半径：0.5mm，缝口宽度：2.0mm±0.0125mm；</p> <p>7、计数器：记录试样断裂时折叠次数并显示。</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台、适用于纸、纸板测定的滚轴、折叠刀片各 1 套。</p> <p>五、备品备件：润滑油 1 支。</p>		
5	▲表面积测定仪（包材表面积）	<p>一、主要用途：用于各类包装材料表面积、体积的测定。</p> <p>■二、依据标准：GB 5009.156-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则》、GB 31604.1-2023《食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则》、GB 23350-2021《限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第 1、2 号修改单）》。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、扫描区域：≥600mm×500mm；</p> <p>★2、测量速率：≥3500000 次测量/秒，扫描最高精度≤0.02mm（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>●3、单台设备至少支持以下三种扫描模式，可通过扫描仪按钮实时切换，高速扫描模式：≥30 束交叉蓝色激光线；精细扫描模式：≥15 束平行蓝色激光超精细扫描线束；深孔扫描模式：≥1 束蓝色激光深孔扫描线束（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>4、分辨率最高：≤0.02mm；</p> <p>5、体积精度：≤0.015+0.035mm/m；</p>	1	工业

		<p>6、工作距离（精细模式）：<math>\geq 150 \sim 250\text{mm}</math>；工作距离（标准模式）：<math>\geq 200 \sim 450\text{mm}</math>；工作距离（大范围模式）：<math>\geq 200 \sim 750\text{mm}</math>；</p> <p>7、具有自动装配功能，先进行整体标志点扫描，然后对各部分单独扫描，扫描各部分结果可以自动完成拼接；配套软件自带高清三维贴图模块，具备完整三维编辑功能：修剪冗余数据、修补孔洞、标志点修补、平滑、锐化、缩放、简化、几何测量，自动计算样品的表面积与体积。</p> <p>四、主要配置：主机 1 台、校准板 1 块、仪器箱 1 个、锂电池 1 套、配套软件 1 套（正版授权、功能完整专业软件）、仪器工控机和数据保存及处理系统。</p> <p>五、备品备件：另加锂电池 1 套，3mm、6mm 反光标志点各 5 套，显像剂 10 瓶。</p>		
6	热封仪	<p>一、主要用途：用于各类热封塑料薄膜等材料热封性能的专用仪器。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜》、QB/T 2358-1998《塑料薄膜包装袋热合强度试验方法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、双封头设计支持上下独立控温，热封温度：室温<math>\sim 280^{\circ}\text{C}</math>，控温精度：<math>\pm 0.5^{\circ}\text{C}</math>；热封压力：0.1MPa<math>\sim</math>0.6MPa(投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件)；</p> <p>2、热封时间：0.1s<math>\sim 999.9\text{s}</math>；</p> <p>3、热封面尺寸长度<math>\geq 300\text{mm}</math>，宽度为 10mm。</p> <p>四、主要配置：主机 1 台，配套空压机 1 台。</p> <p>五、备品备件：聚氨酯管 10 米，转接头 10 个，打印纸 5 卷。</p>	1	工业
7	光泽度仪	<p>一、主要用途：用于薄膜、油漆油墨、涂料的光泽度测量。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 9754-2025《色漆和清漆 20°、60° 和 85° 光泽的测定》、GB/T 8807-1988《塑料镜面光泽试验方法》、GB/T 10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜》、QB/T</p>	1	工业



		<p>5076-2017《热封型双向拉伸聚对苯二甲酸乙二醇酯薄膜》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、测量角度：<math>(20.0 \pm 0.1)^{\circ}</math>，<math>(45.0 \pm 0.1)^{\circ}</math>，<math>(60.0 \pm 0.1)^{\circ}</math>，<math>(85 \pm 0.1)^{\circ}</math>（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、光源：标准照明体 C 或 D65；</p> <p>3、测量光斑（mm）：<math>(20^{\circ} : \geq 10 \times 10)</math>，<math>(45^{\circ} : \geq 10 \times 13)</math>，<math>(60^{\circ} : \geq 9 \times 15)</math>，<math>(85^{\circ} : \geq 5 \times 36)</math></p> <p>4、测量量程：<math>(20^{\circ} : 0 \sim 2000\text{GU})</math>，<math>(45^{\circ} : 0 \sim 800\text{GU})</math>，<math>(60^{\circ} : 0 \sim 1000\text{GU})</math>，<math>(85^{\circ} : 0 \sim 160\text{GU})</math>；</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 套，高/中/低光泽校正标准板各 1 套，校正白板 1 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>另配高/中/低光泽校正标准板各 1 套，清洁工具（专用擦拭布）5 盒。</p>		
8	平滑度仪	<p>一、主要用途：用于别克式纸和纸板表面平滑度的检测。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 456-2002《纸和纸板平滑度的测定（别克法）》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、测试面积：<math>(10 \pm 0.05) \text{ cm}^2</math>（验收指标，验收时进行验证）；</p> <p>● 2、测试压力：<math>(100 \pm 2) \text{ kPa}</math>；</p> <p>真空度测量范围：50.66kPa、48.00kPa 和 29.33kPa；</p> <p>真空度测量精度：<math>\pm 0.07 \text{ kPa}</math>（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>3、压板直径：<math>\geq 45\text{mm}</math> 表面平整圆板；</p> <p>4、胶垫直径：<math>\geq 45\text{mm}</math> 圆形或边长<math>\geq 50\text{mm}</math> 方形；厚度：<math>(4 \pm 0.2) \text{ mm}</math>，最大厚度变化：<math>\pm 0.05\text{mm}</math>；硬度：<math>(40 \pm 5) \text{ IRHD}</math>（国际橡胶硬度）；复元弹性：<math>\geq 60\%</math>。</p> <p>5、真空容器包括大真空容器和小真空容器，可抽真空至 53.35kPa，并保持密封。</p> <p>大真空容器体积：<math>(380 \pm 1) \text{ mL}</math>。小真空容器体积：<math>(38 \pm 1) \text{ mL}</math>。</p> <p>6、平滑度测量范围：至少覆盖 4s~1400s，分辨力：</p>	1	工业

		<p>≤1s。</p> <p>四、主要配置：主机 1 台。</p> <p>五、备品备件：胶垫 10 个，密封圈/密封件 10 个，保险丝 5 个。</p>		
9	薄膜条形取样器	<p>一、主要用途：用于批量剪裁塑料薄膜、软包装复合膜等材料等宽条形试样的专用仪器。</p> <p>二、依据标准：符合符合 GB/T 1040.3-2006《塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分：薄塑和薄片的试验条件》、GB/T 10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜》、GB/T 4456-2008《包装用聚乙烯吹塑薄膜》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、取样长度：≥150mm；</p> <p>2、取样宽度：10±0.1mm 和 15±0.1mm（<b>验收指标，验收时进行验证</b>）；</p> <p>3、连杆引导切割移动，弧面夹紧确保试样平铺无压痕折痕，一次性取样条数：≥10 条。</p> <p>四、主要配置：主机 1 台。</p> <p>五、备品备件：取样刀片 3 套，每套不少于 10 片。</p>	1	工业
10	恒温恒湿试验箱	<p>一、主要用途：用于油漆涂料和包装材料产品温湿度测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 9278-2008《涂料试样状态调节和试验的温湿度》、BB/T0048-2017《组合式防伪瓶盖》、GB/T41001-2021《密胺塑料餐饮具》；GB/T29333-2012《模内装饰（IMD）用硬化薄膜耐湿热老化性能测定方法》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、温度范围：至少覆盖-40℃～+150℃；湿度范围：至少覆盖 20%～98%RH；</p> <p>★2、温度波动度±0.5℃，温度偏差：±2℃，温度均匀度：±2℃，湿度偏差：±5%RH，湿度均匀度：±5%RH，湿度波动度：±3%RH（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>3、内箱尺寸：≥1000×800×1000（mm）；载物隔板：≥3 层（<b>验收指标，验收时现场进行验证</b>）；</p>	1	工业

		<p>4、供水方式：自动循环供水系统，配一套专用水箱，带自动潜水泵和进水管系统装置；制冷方式：风冷；大门观察窗：中空玻璃；移动脚轮：4只移动脚轮，其中两只带刹闸；安全保护措施：独立工作室超温保护、加湿系统断水、制冷压缩机过载；</p> <p>四、主要配置：恒温恒湿箱1台，循环水箱1台，过滤水机1台。</p> <p>五、备品备件：专用电源线1根。</p>		
11	漆膜附着力试验仪	<p>一、主要用途：用于漆膜附着力测试。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 1720-2020《漆膜划圈试验》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标</p> <p>●1、空载压力为<math>(200 \pm 10)</math>g, 负荷砝码质量<math>(100 \pm 1)</math>g、<math>(200 \pm 1)</math>g、<math>(500 \pm 1)</math>g（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、转针回转半径可调，标准回转半径为<math>(5.25 \pm 0.05)</math>mm；转针为 HRC45~HRC50 的合金材料，转针针尖半径为<math>(0.05 \pm 0.01)</math>mm；试验台丝杆螺距为<math>(1.5 \pm 0.1)</math>mm；</p> <p>3、采用电动驱动，使工作台自动移动，转速：<math>(80-100)</math> r/min；</p> <p>四、主要配置：漆膜附着力试验仪1台。</p> <p>五、备品备件：砝码1套，钢针200个，4倍放大镜1个，软毛刷5个，马口铁板<math>120\text{mm} \times 50\text{mm} \times (0.2\text{mm} \sim 0.3\text{mm})</math>100个，钢板<math>120\text{mm} \times 50\text{mm} \times (0.45\text{mm} \sim 0.55\text{mm})</math>100个。</p>	1	工业
12	不透水仪	<p>一、主要用途：用于防水涂料不透水性能的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 19250-2013《聚氨酯防水涂料》；GB/T 16777-2008《建筑防水涂料试验方法》；GB/T23446-2025《喷涂聚脲防水材料》；GB/T 328.10-2007《建筑防水卷材试验方法第10部分沥青和高分子防水卷材不透水性》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、测试压力范围：至少覆盖<math>(0 \sim 0.6)</math>MPa，压力表工作等级：<math>\geq 2.5</math>级，24小时内压力保持恒定（投</p>	1	工业

		<p>标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、自动加压并自动恒压，工位<math>\geq 3</math>个，7孔透水盘内径92mm，四孔开缝盘内径112mm（验收指标，验收时现场进行验证）；</p> <p>3、金属网型号：孔径0.2mm、<math>(0.5 \pm 0.1)</math> mm；</p> <p>四、主要配置：不透水仪1台。</p> <p>五、备品备件：7孔圆盘不少于3个、四孔开缝盘不少于3个。</p>		
13	漆膜磨耗仪	<p>一、主要用途：油漆漆膜的耐磨性试验。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 22374-2018《地坪涂装材料》；GB/T23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、荷重砝码：<math>250 \pm 1</math>g，<math>500 \pm 2</math>g，<math>750 \pm 3</math>g；</p> <p>转盘转速：<math>60/70 \pm 2</math> (r/min)（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、两个橡胶砂轮外径：<math>51.6 \pm 0.1</math> mm；两个橡胶砂轮厚：<math>12.7 \pm 0.1</math> mm；两个橡胶砂轮砂轮内表面间距：<math>53.0 \pm 0.5</math> mm；</p> <p>3、砂轮型号：CS-17、CS-10、CS-10F、粘有P60砂纸的砂轮；</p> <p>四、主要配置：</p> <p>漆膜磨耗仪1台，CS-17、CS-10砂轮各4个，CS-10F、粘有P60砂纸的砂轮各两个。</p>	1	工业
14	双摆漆膜硬度计	<p>一、主要用途：用于油漆硬度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 1730-2007《色漆和清漆 摆杆阻尼试验》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、摆杆重量：<math>120 \pm 1</math>g，摆杆长度：<math>500 \pm 1</math>mm（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、摆动角从<math>5^\circ</math>位移到<math>2^\circ</math>在未涂漆玻璃上摆动时间为<math>440 \pm 6</math>s；</p> <p>3、摆动时间能自动计时；</p> <p>四、主要配置：双摆硬度计1台。</p> <p>五、备品备件：20个玻璃板：<math>90\text{mm} \times 120\text{mm} \times (1.2 \sim</math></p>	1	工业

		2.0) mm。		
15	不锈钢耐腐蚀试验仪	<p>一、主要用途：用于食品接触用不锈钢的耐腐蚀性能测试。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 15067.2-2016《不锈钢餐具》中 5.4 条、GB/T 40356-2021《厨用刀具》中附录 B 规定中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、恒温水槽控温精度：60℃±2℃（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、试样夹具按规定周期上升与下降，周期速率为可调节，至少满足的 2 次/min-3 次/min，可稳定运行 6h 后自动停止。</p> <p>3、不锈钢试样每平方分米至少接触 1L 溶液，支撑架的初始位置、行程可调节；</p> <p>4、用于盛装试验溶液的器皿、盖子、试样夹具、带插孔的上下支撑架等，应为玻璃或塑料材质；</p> <p>四、主要配置：主机 1 套、4 倍放大镜 1 个。</p> <p>五、备品备件：热电偶测温仪（双通道）、夹具防滑垫 10 个，另配夹具、上下支撑架 1 套、工具箱 1 套。</p>	1	工业
16	刀叉强度试验仪	<p>一、主要用途：用于刀叉强度测试。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 15067.2—2016《不锈钢餐具》中 5.5 条、GB/T 40356-2021《厨用刀具》中 6.2.7 规定中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、负荷（测试力）：20N±1N、25N±1N、30N±1N、100N±1N，精度等级：≤1 级（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、设备由平衡块（尺寸为 89mm*30mm*15mm）、平行尺（尺寸为 380mm*8mm）、刻度版（尺寸为 80mm*350mm，外环角度 50°）等部分组成。</p> <p>3、试验装置具有防护装置。</p> <p>四、主要配置：主机 1 套、砝码 1 套、防护罩 1 个。</p> <p>五、备品备件：夹具防滑垫 10 个、工具箱 1 套。</p>	1	工业
17	锅类手柄疲劳强度测定仪	<p>一、主要用途：用于锅类产品手柄疲劳强度（手柄牢固性）的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 32432-2015《家用钢制锅</p>	1	工业

		<p>具》、GB/T 29601—2025《不锈钢器皿》中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、测试速度：25 次/min（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>2、运行次数可调节可显示，达到设定值后可自动停止；</p> <p>3、水平表面材质：橡胶板，厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>，邵氏硬度：50<math>\pm 10</math>（验收指标，验收时现场进行验证）；</p> <p>4、试验机平台高度可调节；</p> <p>5、配备适用于单柄锅、双柄锅试样的夹具，高度、角度均可调节；</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台、适用于单柄锅、双柄锅试样的夹具各 1 套。</p> <p>五、备品备件：装载物（氧化铝粉或石英砂）10kg、工具箱 1 套。</p>		
18	颈部疲劳强度设备仪	<p>一、主要用途：用于不锈钢厨具颈部疲劳强度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 QB/T 2174—2024《不锈钢厨具》中 6.12 规定中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>1、夹具间距：90<math>\pm 1\text{mm}</math>；</p> <p>2、运动速率：17 次/min；</p> <p>3、运动行程：30<math>\pm 1\text{mm}</math>；</p> <p>●4、试验力值：100N, 精度等级：<math>\leq 1</math> 级（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</p> <p>5、试验次数可调节可显示，达到次数后可自动停止。</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台，夹具 1 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>工具箱 1 套。</p>	1	工业
19	锋利度与耐用度试验测试仪	<p>一、主要用途：用于不锈钢刀具锋利度与耐用度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 40356—2021《厨用刀具》中附录 C、GB/T30769—2014《不锈钢水果刀》附录 A 规定中设备的要求。</p>	1	工业

		<p>三、技术指标：</p> <p>●1、切割介质与刀刃之间的作用力 50N；切割介质夹宽 10mm，高 50mm；切割点离介质夹 3mm±0.2mm。 <b>（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</b></p> <p>2、切割速度：≥50mm/s，切割行程 0-50mm，切割量程 0-50mm；</p> <p>3、切割材料上下夹紧力可调节（0~200N），采用 A 介质上下夹紧力为 200N±2.5N，采用 B 介质上下夹紧力为 130N±2.5N；</p> <p>4、刀座夹具 0-200mm 可调节；</p> <p>5、试验次数可调节可显示，达到次数后可自动停止。</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>A 类介质（符合 GB/T 40356—2021《厨用刀具》中附录 C4.1 规定）、B 类介质（符合 GB/T 40356—2021《厨用刀具》中附录 C4.2 规定）、工具箱 1 套。</p>		
20	手柄牢固性试验机	<p>一、主要用途：用于钢制锅具手柄牢固性的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 40356—2021《厨用刀具》中 6.2.8、QB/T 2174—2024《不锈钢厨具》中 6.7.2 规定中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、拉力范围：0-450N 可调节，力值允许误差±1N <b>（投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件）；</b></p> <p>2、扭矩值可设置为：2.3N·m、3.7N·m、4.5N·m、6.78N·m、9.0N·m、11.0N·m 等；</p> <p>3、夹具与刀柄位置可调节，施加作用力的时间可设置；</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台，夹具 1 套。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>工具箱 1 套。</p>	1	工业
21	粗糙度测试仪	<p>一、主要用途：用于不锈钢和薄膜等产品表面粗糙度的测定。</p> <p>二、依据标准：符合 GB/T 40356—2021《厨用刀具》</p>	1	工业

	<p>中 6.2.3、GB/T13542.2-2021《电气绝缘用薄膜 第2部分：试验方法》中第9条规定中设备的要求。</p> <p>三、技术指标：</p> <p>●1、测量范围 Ra：0.005 <math>\mu\text{m}</math>-16 <math>\mu\text{m}</math>，示值精度：0.001 <math>\mu\text{m}</math>，示值误差：<math>\pm 10\%</math>；示值重复性：<math>\pm 3\%</math>。（<b>投标文件中提供宣传彩页扫描件或说明书扫描件</b>）；</p> <p>2、触针（测针）针尖半径为 2 <math>\mu\text{m} \pm 0.5 \mu\text{m}</math> 和 5 <math>\mu\text{m} \pm 1 \mu\text{m}</math>；</p> <p>3、手持式、液晶显示、测试时触针（测针）在试件表面可移动。</p> <p>四、主要配置：</p> <p>主机 1 台，触针 2 根。</p> <p>五、备品备件：</p> <p>粗糙度标准试块、测试探头保护套、工具箱 1 套。</p>		
--	--	--	--

### 三、其他要求

1. 中标人提供软、硬件设备的现场安装、调试和开通，并保证整个系统的正常运行；保证不同时期提供的同类设备（软件、硬件）兼容，所供设备在使用之前，必须提供现场培训。

2. 质保期内设备的软件升级、硬件保修由中标人承担。普通国产设备，质保期内，原生产厂提供全机免费保修。所有费用均包含在投标人的投标报价中，中标后采购人不再另行支付任何费用。

3. 任何出具检测数据的仪器设备在安装调试阶段或仪器设备验收前，中标人（供应商）应需免费提供一份委托方为采购人（安徽省产品质量监督检验研究院）名义的检定/校准合格证书一份，且计量参数指标为采购人确认合格。需在本地安装或移动后影响计量性能的仪器设备，应提供本地量值溯源机构的检定/校准合格证书一份（本地机构不具备量值溯源能力的除外）。

4. 根据设备安装的复杂程度，需现场装配、安装的大型设备，以及设备本身所需水、电、气安装条件超过实验室原有的基本配置，设备供应商应通过现场勘察，并与相关实验室进行沟通，该部分费用包含在投标报价中，由中标人负责实施。

### 四、报价要求

本项目报总价，投标报价包括本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费（如有）、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。

### 五、备品备件及专用工具



1. 备品备件：中标人提供能够满足质量保证期内的设备维修要求的备品备件，备品备件应是新品。

2. 专用工具：中标人提供设备安装、调试、验收、维修、保养所必要的专用工具、仪器、仪表等工具。

## **六、安装调试、验收试验及质量保证**

1. 中标人在设备安装地点负责安装、调试。

2. 具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：

2.1 采购人和相关部门按照招标文件和投标文件承诺进行验收。招标文件没有规定和投标文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备，投标报价中必须包含首次检测费用。

2.2 货物在验收时，中标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等，涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书（如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由中标人提供的必要文件。

2.3 中标人应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由中标人所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中。

2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向中标人签发最终验收证明。

2.5 中标人应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料，以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本招标文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书，以及国家和省部级等要求进行验收，验收分为预验收和竣工验收。

3. 如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于中标人责任时，则中标人自费采取有效措施，在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时，则中标人应向采购人赔偿。

## **七、包装运输**

1. 中标人负责设备包装、办理运输和保险，将设备安全运抵交货地点。

2. 设备制造完成并通过试验后应及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。

3. 在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。

4. 各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。
5. 包装箱上应有明显的包装储运图示标志。
6. 整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。
7. 随产品提供的技术资料应完整无缺。

## **八、技术培训**

1. 为使合同设备能正常安装和运行，由中标人提供相应的技术培训，并免收采购人培训费用。培训内容应与工程进度相一致。
2. 培训的时间、人数、地点等具体内容由买卖双方商定，内容至少包括：设备原理、使用、维护、运行操作、常见故障处理等。

## **九、质保及售后服务**

1. 自双方签订《验收报告》起进入免费质保期。
2. 在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备；在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，中标人应及时提供免费服务。

## 第四章 评标方法和标准（综合评分法）

### 一、总则

本项目将按照招标文件第二章 投标人须知的相关要求及本章的规定评标。

### 二、评标方法

#### 2.1 资格审查（第 1、2 包均按以下标准评审）

资格审查表			
序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	营业执照等证明文件	（1）投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的营业执照； （2）投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； （3）投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证或登记证书等证明文件； （4）投标人是个体工商户的，应提供有效的个体工商户营业执照； （5）投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。联合体投标的联合体各方均须提供。
2	投标人资格声明书	提供符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	详见第六章投标文件格式。
3	投标人信用记录	投标人不得存在投标人须知正文第 14.2 款中的不良信用记录情形	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
4	中小企业证明文件（适用于专门面向中小企业采购项目或预留中小企业采购份额项目）	符合申请人的资格要求中落实政府采购政策需满足的资格要求： （1）专门面向中小企业采购的，投标人应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 （2）如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向	详见第六章投标文件格式（如专门面向中小企业，按格式提供）。

		协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	
5	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。
6	本项目对于联合体的要求（适用于接受联合体投标项目）	联合体投标的详见投标人须知正文第 1.5 款，且提供《联合协议》。	《联合协议》详见第六章投标文件格式。
7	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。

**资格审查指标通过标准：**投标人必须通过资格审查表中的全部评审指标。

## 2.2 符合性审查

评标委员会对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查表如下（第 1、2 包均按以下标准评审）：

符合性审查表			
序号	审查指标	审查标准	格式要求
1	开标一览表	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
2	投标函	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
3	授权书	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	法定代表人参加投标的无需此件，提供身份证明即可。详见第六章投标文件格式。
4	投标报价	符合招标文件投标人须知正文第 9 条要求	详见第六章投标文件格式。

5	商务响应情况	符合招标文件采购需求中对付款方式、供货及安装期限、供货及安装地点、免费质保期等实质性要求	详见第六章投标文件格式。
6	技术响应情况	符合招标文件采购需求中货物技术参数等实质性要求	详见第六章投标文件格式。
7	投标文件异常监测	不同投标人的文件制作机器识别码或 MAC 地址或 IP 地址或文件创建码或联系方式出现相同的情形, 相关投标人均 <b>投标无效</b> 。	
8	其他要求	符合法律、行政法规规定的其他条件或招标文件列明的其他实质性要求	

**符合性审查指标通过标准：**投标人必须通过符合性审查表中的全部评审指标。

### 2.3 异常低价投标审查（第 1、2 包均按以下标准评审）

异常低价投标审查表			
序号	评审指标	评审标准	格式及材料要求
1	异常低价投标审查	<p>(1) 投标报价 &lt; 全部通过符合性审查投标人投标报价平均值 <math>\times 50\%</math>;</p> <p>(2) 投标报价 &lt; 通过符合性审查的次低报价投标人投标报价 <math>\times 50\%</math>;</p> <p>(3) 投标报价 &lt; 采购项目最高限价（如采购项目未设定最高限价的，以采购项目预算金额作为最高限价）<math>\times 45\%</math>;</p> <p>(4) 评标委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。</p> <p><b>提醒：</b></p> <p>上述数值计算：涉及总价、单价的精确到“分”并四舍五入，涉及费率的精确到小数点后两位，第三位四舍五入（例：如平均值为 123.456 元，即为 123.46 元；如平均值为 80.126%，即为 80.13%）。</p>	<p>投标人在评审现场合理的时间内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。</p>

注：

评标委员会启动异常低价投标审查后，属于评审标准中第（1）项至第（4）项情形的，

应当要求相关投标人在评审现场合理的时间内（不少于 30 分钟）对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。其中，属于第（3）项情形，投标人已随投标文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

评标委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标人不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为**无效投标**处理。

评标委员会借助互联网等渠道查询相关信息的，应当严格遵守评审工作纪律，不得实施影响评审公正的行为。异常低价响应审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评审报告中记录，并随投标人提供的相关书面说明及证明材料，以及评标委员会有关互联网浏览、查询历史一并归档。

2.4 详细审查

2.4.1 评标委员会按照下表对投标文件进行详细审查和评分。

2.4.2 本项目综合评分满分为 100 分，其中：技术资信分值占总分值的权重为 65%，价格分值占总分值的权重为 35%。具体评分细则如下：

2.4.2.1 第 1 包：

类别	评分内容	评分标准	分值范围
技术资信分 ( <u>65</u> 分)	满足货物指标要求情况	1. ★代表重要指标，每满足一项得 2 分，共 3 项，共计 6 分； 2. ●代表一般指标项，每满足一项得 1 分，共 20 项，共计 20 分。 <b>注：以投标响应表和采购清单中证明材料要求作为评审依据。</b>	0-26 分
	投标人业绩	自 2023 年 1 月 1 号以来（以合同签订时间为准）， <b>投标人</b> 具有采购需求中标记▲产品的供货业绩（须与所投产品同品牌），每提供一个得 2 分，满分 6 分。 <b>注：</b> （1）同一业绩包含多个标注▲产品的，不累计计分。 （2）投标文件中同时提供： ①合同扫描件； ② <b>合同对应的</b> 发票扫描件及发票在国家税务总局官网查询的发票截图； ③ <b>合同对应的</b> 验收合格证明材料（须业主/合同甲方盖章）；	0-6 分

		(3) 如合同中无法体现合同签订时间、供货产品品牌等信息的, 须另提供业主证明材料, 否则不得分。	
	所投产品综合情况	<p>评标委员会根据投标人提供的所投产品技术先进性、设备性能、稳定性、与本项目匹配度等情况进行评分:</p> <p>1. 所投产品与本项目特点和难点匹配性高, 优于本项目采购需求, 得 4 分;</p> <p>2. 所投产品与本项目特点和难点匹配, 适合本项目采购需求, 得 2 分;</p> <p>3. 所投产品与本项目特点和难点匹配有待改善, 但基本满足本项目采购需求, 得 1 分;</p> <p>4. 不可行的或未提供相关材料说明的, 不得分。</p> <p><b>注: 投标文件中可提供相关说明材料(格式不限, 如文字说明、产品彩页、所获荣誉等)。</b></p>	0-4 分
	质保承诺	<p>采购需求中所有产品免费质保期满足招标文件要求的基础上, 每增加一年质量保证期的, 得 2 分, 满分 4 分, 不足一年的部分不得分。</p> <p><b>注:</b></p> <p>投标文件中提供书面承诺函, 格式自拟。所有费用均包含在投标人的投标报价中, 中标后采购人不再另行支付任何费用。</p>	0-4 分
	项目涉及后续采购响应	<p>1. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的配件及耗材价格情况, 进行评分:</p> <p>(1) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折或七折以下(小于等于七折)优惠的, 得 3 分;</p> <p>(2) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折(不含)至八折(不含)优惠的, 得 2 分;</p> <p>(3) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供八折或八折以下优惠(大于等于八折)的, 得 1 分;</p> <p>(4) 未提供的不得分。</p> <p><b>注: 投标文件中提供免费质保期满后的配件及耗材清单, 同时提供相关承诺(格式自拟)。</b></p> <p>2. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的维护费用承诺(除配件价格外), 进行评分:</p> <p>(1) 免费质保期满后的维护费用提供七折或七折以下(小于等于七折)优惠的, 得 3 分;</p> <p>(2) 所投产品的质保期满后的配件价格提供七折(不含)至八折(不含)优惠的, 得 2 分;</p> <p>(3) 免费质保期满后的维护费用提供八折或八折以下优惠(大于等于八折)的, 得 1 分;</p>	0-6 分

		<p>（4）其他的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供承诺（格式自拟）；本项以最高分计一次。</b></p>	
	售后服务方案	<p>根据投标人投标文件中提供的售后服务情况由评标委员会进行评分：</p> <p>1. 售后服务制度及措施：从服务管理制度、保障措施、等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>2. 维保方式及内容：从维保方式、维保内容等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>3. 投标人为本项目配备售后服务人员（满分 2 分）：</p> <p>（1）售后服务人员配备不少于 3 人，得 2 分。</p> <p>（2）售后服务人员配备 1-2 人，得 1 分。</p> <p>（3）未提供的不得分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>投标文件中同时提供：</p> <p>（1）人员名单（格式自拟）；</p> <p>（2）投标人为上述售后服务人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p>	0-10 分
	厂家工程师	<p>投标文件中提供为本项目配备的生产厂家工程师具有中级或中级以上专业技术资格（或职称）的，每提供一人得 2 分，满分 4 分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>（1）投标文件中提供配备的生产厂家工程师技术资格（或职称）证书扫描件；</p>	0-4 分



		<p>(2) 投标文件中提供生产厂家为上述人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p> <p>(3) 一人多个证书只计算一次，不似重复计算。</p>	
	培训方案	<p>根据投标人投标文件中提供的培训方案情况，从培训目标、培训对象、培训方式、培训时间安排等方面考虑，由评标委员会进行评分：</p> <p>(1) 培训方案优于本项目采购需求，完整详细，可行性、实用性、针对性强，得5分；</p> <p>(2) 培训方案适合本项目采购需求，完整详细，具有可行性、实用性、针对性，得3分；</p> <p>(3) 培训方案基本适合本项目采购需求，可行性、实用性、针对性有待改善，得1分；</p> <p>(4) 方案不可行或未提供不得分。</p>	0-5 分
价格分 (35 分)	<p>价格分统一采用低价优先法，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 35 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 35% × 100</p>		

2.4.2.2 第 2 包：

类别	评分内容	评分标准	分值范围
技术资信分 (65 分)	满足货物指标要求情况	<p>1. ★代表重要指标，每满足一项得 2 分，共 3 项，共计 6 分；</p> <p>2. ●代表一般指标项，每满足一项得 1 分，共 18 项，共计 18 分。</p> <p><b>注：</b></p> <p><b>以投标响应表和采购清单中证明材料要求作为评审依据。</b></p>	0-24 分
	投标人业绩	<p>自 2023 年 1 月 1 号以来（以合同签订时间为准），<b>投标人</b>具有采购需求中标记▲产品的供货业绩（须与所投产品同品牌），每提供一个得 2 分，满分 8 分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>(1) 同一业绩包含多个标注▲产品的，不累计计分。</p> <p>(2) 投标文件中同时提供：</p> <p>①合同扫描件；</p> <p>②<b>合同对应的</b>发票扫描件及发票在国家税务总局官网查询的发票截图；</p> <p>③<b>合同对应的</b>验收合格证明材料（须业主/合同甲方</p>	0-8 分

		盖章）； (3) 如合同中无法体现合同签订时间、供货产品品牌等信息的，须另提供业主证明材料，否则不得分。	
	所投产品综合情况	<p>评标委员会根据投标人提供的所投产品技术先进性、设备性能、稳定性、与本项目匹配度等情况进行评分：</p> <p>1. 所投产品与本项目特点和难点匹配性高，优于本项目采购需求，得 4 分；</p> <p>2. 所投产品与本项目特点和难点匹配，适合本项目采购需求，得 2 分；</p> <p>3. 所投产品与本项目特点和难点匹配有待改善，但基本满足本项目采购需求，得 1 分；</p> <p>4. 不可行的或未提供相关材料说明的，不得分。</p> <p><b>注：投标文件中可提供相关说明材料（格式不限，如文字说明、产品彩页、所获荣誉等）。</b></p>	0-4 分
	质保承诺	<p>采购需求中所有产品免费质保期满足招标文件要求的基础上，每增加一年质量保证期的，得 2 分，满分 4 分，不足一年的部分不得分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>投标文件中提供书面承诺函，格式自拟。所有费用均包含在投标人的投标报价中，中标后采购人不再另行支付任何费用。</p>	0-4 分
	项目涉及后续采购响应	<p>1. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的配件及耗材价格情况，进行评分：</p> <p>(1) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>(2) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>(3) 所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供八折或八折以下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>(4) 未提供的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供免费质保期满后的配件及耗材清单，同时提供相关承诺（格式自拟）。</b></p> <p>2. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的维护费用承诺（除配件价格外），进行评分：</p> <p>(1) 免费质保期满后的维护费用提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>(2) 所投产品的质保期满后的配件价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>(3) 免费质保期满后的维护费用提供八折或八折以</p>	0-6 分

		<p>下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>（4）其他的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供承诺（格式自拟）；本项以最高分计一次。</b></p>	
	售后服务方案	<p>根据投标人投标文件中提供的售后服务情况由评标委员会进行评分：</p> <p>1. 售后服务制度及措施：从服务管理制度、保障措施、等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>2. 维保方式及内容：从维保方式、维保内容等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>3. 投标人为本项目配备售后服务人员（满分 2 分）：</p> <p>（1）售后服务人员配备不少于 3 人，得 2 分。</p> <p>（2）售后服务人员配备 1-2 人，得 1 分。</p> <p>（3）未提供的不得分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>投标文件中同时提供：</p> <p>（1）人员名单（格式自拟）；</p> <p>（2）投标人为上述售后服务人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p>	0-10 分
	厂家工程师	<p>投标文件中提供为本项目配备的生产厂家工程师具有中级或中级及以上专业技术资格（或职称）的，每提供一人得 2 分，满分 4 分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>（1）投标文件中提供配备的生产厂家工程师技术资</p>	0-4 分

		格（或职称）证书扫描件； （2）投标文件中提供生产厂家为上述人员缴纳的2026年1月以来任意1个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见 <b>投标人须知前附表 32.1 条</b> 。未提供上述材料的不得分； （3）一人多个证书只计算一次，不似重复计算。	
	培训方案	根据投标人投标文件中提供的培训方案情况，从培训目标、培训对象、培训方式、培训时间安排等方面考虑，由评标委员会进行评分： （1）培训方案优于本项目采购需求，完整详细，可行性、实用性、针对性强，得5分； （2）培训方案适合本项目采购需求，完整详细，具有可行性、实用性、针对性，得3分； （3）培训方案基本适合本项目采购需求，可行性、实用性、针对性有待改善，得1分； （4）方案不可行或未提供不得分。	0-5 分
价格分 (35 分)	价格分统一采用低价优先法，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 35 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times 35\% \times 100$		

#### 2.4.3 分值汇总

（1）评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的投标文件进行评分，并汇总每个投标人的得分。取各位评委评分之平均值，四舍五入保留至小数点后两位数，得到该投标人的技术资信分。

（2）将投标人的技术资信分加上根据上述标准计算出的价格分，即为该投标人的综合总得分。

## 第五章 政府采购合同

### 政府采购合同 (货物类)

项目名称：\_\_\_\_\_（第\_\_包）

项目编号：\_\_\_\_\_

合同编号：\_\_\_\_\_

买方（采购人）：\_\_\_\_\_

卖方（中标人）：\_\_\_\_\_

签订时间：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

项目编号：

买 方：安徽省产品质量监督检验研究院

电话：

卖 方：

电话：

见证方：安徽省招标集团股份有限公司

电话：0551-66061495

买方通过安徽省招标集团股份有限公司组织的公开招标方式采购活动，经评标委员会的评审，决定将本项目采购合同授予卖方。为进一步明确双方的责任，确保合同的顺利履行，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，买卖双方协商一致同意按如下条款签订本合同：

一、货物的名称、规格型号、数量和价格（若产品过多则见附表，如有附表则必须加盖公章）。货物的名称、规格型号详见采购文件之采购需求。

单位：元

产品名称	规格型号	单位	数量	单价	小计	生产厂商
合计						
合同总金额（大写）：人民币元						
备注：上述产品报价含产品生产、运输（送达至买方指定地点并下货）、安装、调试、检验合格直至交付及售后服务、税金、劳保基金等费用。						

二、组成合同的文件

组成本合同的文件包括：

- (1) 采购文件及答疑、更正公告；
- (2) 采购文件标准文本中的“合同条款”；
- (3) 中标或成交公告；
- (4) 卖方提交的投标文件及书面承诺函；
- (5) 双方另行签订的补充协议。

三、合同金额

本合同的总金额为\_\_\_\_\_元（人民币大写：\_\_\_\_\_）。

四、供货期限

合同生效之日起，\_\_\_\_\_个月内完成供货、安装、调试、培训等所有工作内容。由买方进行验收。货物运输至买方指定地点到货物验收合格交付使用前，卖方负责对货物的损毁灭失承担责任。

## 五、验收要求

### （一）质量标准

卖方保证提供的货物符合中华人民共和国国家及行业的安全质量标准、环保标准中之较高者；若货物来源于中华人民共和国境外，还要同时符合货物来源国的官方、行业及生产厂商的安全质量标准、环保标准中之较高者。上述标准为已发布的且在货物交付时有效的最新版本的标准；当货物来源于中华人民共和国境外时，产品必须附有原产地证明、中华人民共和国商检机构的检验证明、合法进货渠道证明及海关完税证明，此外，有关技术资料中须附有全文翻译的中文文本。

### （二）验收组织

买方负责组织验收工作。

### （三）验收程序

1. 成立验收小组。
2. 验收前要编制验收表格。
3. 验收时双方要按照验收表格逐项验收。
4. 验收方出具验收报告。
5. 复杂设备的验收还要包括出厂检验、到货检验、安装和调试、最终验收、培训等伴随服务的验收。

## 六、付款方式

合同生效后，买方付至合同价的 40%（卖方须提供等额预付款担保），项目经验收合格且相关资料齐备已移交后，一次性付清合同价款。

注：

- （1）卖方未按规定提供预付款担保的，视为放弃预付款；
- （2）预付款担保要求：如采用银行保函、担保机构出具的保函（担保机构担保）均须满足无条件见索即付条件。

## 七、售后服务

- （一）卖方对合同货物的质量保修期为验收证书签署之日起\_\_\_\_\_。
- （二）卖方在合同货物的质量保修期内，免费为买方提供合同货物的技术指导和维修服务的时间是：每周\_\_\_\_\_天\_\_\_\_\_小时（工作时间）。
- （三）卖方保证在合同货物出现故障和缺陷时，或接到买方提出的技术服务要求后 24 小时内予以答复，如买方有要求或必要时，卖方应在接到买方通知后 48 小时内派员至买方免费维修和提供现场指导。
- （四）如卖方在接到买方维修通知后 48 小时仍不能修复有关货物，卖方应提供与该货物同一型号的备用货物。
- （五）如卖方在接到买方提出的技术服务要求或维修通知后 24 小时内没有响应、拒绝

或没有派员到达买方提供技术服务、修理或退换货物，买方有权委托第三方对合同货物进行维修或提供技术服务，因此产生的相关费用由卖方承担。

（六）在合同货物保修期届满后，如果因合同货物硬件或软件的固有缺陷和瑕疵出现紧急故障和事故，卖方应在接到买方通知之后24小时内到达现场。

（七）项目验收后，根据买方的请求，卖方应当为买方指定的人员提供培训，并向买方提供培训相关资料。

## 八、履约保证金

本项目履约保证金为      元(人民币大写：      )，收受人为安徽省招标集团股份有限公司，期限为验收合格后一次性退还。如卖方未能按期履行合同，买方可从履约保证金中获得经济上的赔偿。

## 九、违约责任

（一）卖方供货期超过合同约定供货期限。如果卖方由于自身的原因未能按期履行完合同，买方可从履约保证金中获得经济上的赔偿。其标准为按每延期一周收取合同金额的0.1%，但误期赔偿费总额不得超过履约保证金总额。一周按7天计算，不足7天按一周计算。在此情况下，卖方不得要求买方退还其履约保证金。

（二）卖方供货期内未能交货。卖方在履行合同过程中，如果遇到不能按时交货情况，应及时以书面形式将不能按期履行合同的理由、延误的时间通知买方。买方在收到卖方通知后，有权决定是否延长合同的履行时间或终止合同。如买方终止合同，卖方不得要求买方返还履约保证金；如买方同意延长合同的履行时间，卖方必须在买方规定的时间内提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权解除合同，履约保证金不予退还，提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（三）卖方交货不符合合同质量标准，卖方必须重新提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权解除合同，履约保证金不予退还，提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（四）卖方将合同转包，提供假冒伪劣产品，擅自变更、中止或者终止合同的，买方有权解除合同，并提请政府采购监管部门对卖方进行采购金额千分之五的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（五）买方未能按时组织验收，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

（六）买方违反合同规定拒绝接收货物的，应当承担由此造成的损失。

（七）验收合格后，买方未能按时提请付款，由财政部门责令限期改正，给予警告。

（八）买方擅自变更、中止或者终止合同，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直



接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

#### 十、签约地点

本合同在合肥市包河区签订。

#### 十一、合同的终止

（一）本合同因下列原因而终止：

- 1、本合同正常履行完毕；
- 2、合同双方协议终止本合同的履行；
- 3、不可抗力事件导致本合同无法履行或履行不必要；
- 4、符合本合同约定的其他终止合同的条款。

（二）对本合同终止有过错的一方应赔偿另一方因合同终止而受到的损失。对合同终止双方均无过错的，则各自承担所受到的损失。

#### 十二、其他

（一）买卖双方必须严格按照采购文件、投标文件及有关承诺签订采购合同，不得擅自变更。合同执行期内，买卖双方均不得随意变更或解除合同。

（二）本合同执行期间，如遇不可抗力，致使合同无法履行时，买卖双方应按有关法律规定及时协商处理。

（三）合同未尽事宜，买卖双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

（四）本合同如发生纠纷，买卖双方应当及时协商解决，协商不成时，按以下第（②）项方式处理：

①根据《中华人民共和国仲裁法》的规定向合肥仲裁委员会申请仲裁。

②向合同签订地人民法院起诉。

本合同一式柒份，自买卖方法定代表人或委托代理人签字加盖单位公章后生效。

买 方：安徽省产品质量监督检验研究院

卖 方：

单位盖章：

单位盖章：

法定代表人或委托代理人：

法定代表人或委托代理人：

日 期：

日 期：

见 证 方：安徽省招标集团股份有限公司

单位盖章：

日 期：

## 第六章 投标文件格式

# 投 标 文 件

【第\_\_包】

项目名称：\_\_\_\_\_

项目编号：\_\_\_\_\_

投 标 人：\_\_\_\_\_

\_\_年\_\_月\_\_日

一、开标一览表

项目名称	
投标人全称	
投标范围	全部/第__包
投标报价	大写：_____ 小写：_____
其他	

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

- 1. 此表用于开标唱标之用。
- 2. 表中投标报价即为优惠后报价，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的投标报价，或者表中某一包别填写多个报价，均为无效报价。
- 3. 表中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。
- 4. 如投标人电子交易系统中填写的报价与投标文件中签章的开标一览表报价不一致，以投标文件中签章的开标一览表报价为准。

## 二、投标函

**致：安徽省产品质量监督检验研究院**

根据贵方的招标公告和投标邀请，我方兹宣布同意如下：

1. 我方根据招标文件的规定，严格履行合同的责任和义务，并保证于买方要求的日期内完成，并通过买方验收。

2. 我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件附件及更正公告（如有），我方正式认可并遵守本次招标文件，并对招标文件各项条款、规定及要求均无异议。

3. 我方同意从招标文件规定的开标日期起遵循本招标文件，并在招标文件规定的投标有效期之前均具有约束力。

4. 我方声明投标文件所提供的一切资料均真实无误、及时、有效，企业运营正常。由于我方提供资料不实而造成的责任和后果由我方承担。我方同意按照贵方提出的要求，提供与投标有关的任何证据、数据或资料。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

### 三、投标人资格声明书

致：安徽省产品质量监督检验研究院

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

（一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；

（五）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；

（六）我单位（含不具有独立法人资格的分支机构）无以下不良信用记录情形：

（1）被人民法院列入失信被执行人；

（2）被税务部门列入重大税收违法失信主体名单；

（3）被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

（七）我单位无“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加同一合同项下的采购活动”的情形。与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

四、授权书

本授权书声明：\_\_\_\_\_（投标人名称）授权\_\_\_\_\_（投标人授权代表姓名）代表我方参加本项目采购活动，全权代表我方处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以认可并对此承担责任。投标人授权代表无转委托权。特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

授权代表身份证明扫描件：

身份证扫描件	身份证扫描件
--------	--------

授权代表联系方式：\_\_\_\_\_（请填写手机号码）

特此声明。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

- 1. 本项目只允许有唯一的投标人授权代表，提供身份证明扫描件；
- 2. 法定代表人参加投标的无需提供授权书，提供身份证明扫描件。

## 五、投标分项报价表

## 5-1 货物部分

序号	货物名称	品牌、型号规格	原产地及生产厂商	单位	数量	单价（元）	小计（元）	备注
1								
2								
3								
...								
合计金额（元）								

## 5-2 符合本国产品标准的产品成本之和占比

本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例	_____ %
<p><b>提醒：</b></p> <p>1. 投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠。</p> <p>2. 投标人应当根据“投标分项报价表-货物部分”的内容对符合本国产品标准的产品成本进行测算（比例未达到 80%或未进行比例测算的，对该投标人提供的全部产品不予价格评审优惠），如有虚假响应，投标人承担全部责任。</p> <p>3. 上表中全部产品成本之和是指表 5-1 包含的全部货物、服务产品成本之和。</p>	

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

**注：**

1. 表 5-1 中须明确列出所投产品的货物名称、品牌、型号规格、原产地及生产厂商，否则可能导致**投标无效**。
2. 上述报价为投标人完成本项目内容的全部费用（总报价为表 5-1 合计金额之和），如有漏项或缺项，自行承担全部责任。

## 六、投标响应表

### 6.1 商务响应表

序号	商务条款	招标文件要求	投标人承诺	偏离说明
1	付款方式			
2	供货及安装地点			
3	供货及安装期限			
4	免费质保期			
...				

招标文件中所列商务要求，我公司确认，对招标文件所列商务要求，除以上响应表所列情况外，我方响应情况全部为“无偏离”。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

1. “无偏离”指与招标文件要求一致，“正偏离”指优于招标文件要求；“负偏离”指低于招标文件要求。

2. 无论正偏离或负偏离，投标人均需在“投标人承诺”一栏中列明响应的详细内容，否则视同投标人响应情况为“无偏离”。

3. 如投标人未在上述响应表中填写内容，视同投标人响应情况为“无偏离”。



**6.2 技术响应表**

序号	货物名称	招标文件规定的技术参数及要求	所投产品的品牌、型号及技术参数	偏离说明
1				
2				
3				
4				
...				

招标文件中所列技术要求，我公司确认，对招标文件所列技术要求，除以上响应表所列情况外，我方响应情况全部为“无偏离”。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

1. “无偏离”指与招标文件要求一致，“正偏离”指优于招标文件要求；“负偏离”指低于招标文件要求。

2. 无论正偏离或负偏离，投标人均需在“所投产品的品牌、型号及技术参数”一栏中列明响应的详细内容，否则视同投标人响应情况为“无偏离”。

3. 如投标人未在上述响应表中填写内容，视同投标人响应情况为“无偏离”。

## 七、联合协议（如有）

（不允许联合体投标或未组成联合体投标，不需此件，请删去“联合协议”；允许联合体投标且投标人为联合体投标的，请将此件制成扫描件上传，同时删去本提示内容）

联合体成员一名称：\_\_\_\_\_；

联合体成员二名称：\_\_\_\_\_；

.....

上述各成员单位经过友好协商，自愿组成联合体，共同参加本项目的投标，现就联合体投标事宜订立如下协议：

1. \_\_\_\_\_（成员单位名称）为联合体牵头人。

2. 在本项目投标阶段，联合体牵头人负责投标项目的一切组织、协调工作，并授权代理人以联合体的名义参加项目的投标，代理人在投标、开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与本次招标有关的一切事务，联合体各方均予以承认并承担法律责任。联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就本项目对采购人承担连带责任。

3. 联合体各成员单位内部的职责分工及各方负责内容的合同金额占总合同金额的百分比如下：

联合体成员一名称：\_\_\_\_\_，承担\_\_\_\_\_工作，负责内容的合同金额占总合同金额的百分比：\_\_\_\_\_%；

联合体成员二名称：\_\_\_\_\_，承担\_\_\_\_\_工作，负责内容的合同金额占总合同金额的百分比：\_\_\_\_\_%；

.....

4. 投标工作和联合体在中标后项目实施过程中的有关费用按各自承担的工作量分摊。

5. 联合体中标后，本联合协议是合同的附件，对联合体各成员单位有合同约束力。

6. 本协议书自签署之日起生效，联合体未中标或者合同履行完毕后自动失效。

联合体成员一：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

联合体成员二：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

.....

签订日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 八、中小企业声明函

*（非中小企业投标，不需此件，请删去“中小企业声明函”）*

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加安徽省产品质量监督检验研究院（单位名称）的安徽省产品质量监督检验研究院 2026 年能力提升（第一批）食化产品检验检测仪器设备采购（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。
2. 投标人应根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）和《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）相关规定，如实填写中小企业声明函。如有虚假，将依法承担相应责任。投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）。
3. 上述“标的名称”，详见第三章采购需求中明确的“货物名称”。
4. 上述“采购文件中明确的所属行业”，详见第三章采购需求中明确的“所属行业”。
5. 填写示例：某设备，属于（填写第三章采购需求中对应货物的“所属行业”，如工业）行业；制造企业为某企业，从业人员 100 人，营业收入为 10000 万元，资产总额为 5000 万元，属于小型企业〔投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）〕。

## 九、残疾人福利性单位声明函

（非残疾人福利性单位投标，请删去“残疾人福利性单位声明函”）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为 ☒ 符合条件/☐ 不符合条件（投标人自行勾选）的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

## 十、关于符合本国产品标准的声明函

*（不符合本国产品扶持政策，不需此件）*

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为（厂名）<sup>2</sup>，厂址为（生产厂址）。  /  的中国境内生产的组件成本占比≥  /  。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。  /  的中国境内生产的组件成本占比≥  /  。  /  的  /  在中国境内生产。  /  的  /  在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 上述声明函中标注  /  的，无需填写。
4. 投标人应当结合“五、投标分项报价表-货物部分”相关信息进行填写。
5. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号），本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市

燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。



## 十一、诚信履约承诺函

**致：安徽省产品质量监督检验研究院**

如我单位被确定为本项目中标人，我单位承诺在合同签订及履约过程中将严格执行《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目采购文件中关于合同签订及履约的相关规定，不出现以下情形：

- （1）中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- （2）未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- （3）将政府采购合同转包；
- （4）提供假冒伪劣产品；
- （5）擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

本单位知悉如出现上述情形，将会被依法追究法律责任，可能的处理结果有：处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

投标人电子签章：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

## 十二、其他相关证明材料

提供符合投标邀请、采购需求及评标方法和标准规定的相关证明文件。

### 12.1 涉及资格、符合性审查的证明材料

序号	审查因素	审查内容	证明材料页码
1	营业执照等证明文件	（1）投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的营业执照； （2）投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； （3）投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证或登记证书等证明文件； （4）投标人是个体工商户的，应提供有效的个体工商户营业执照； （5）投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。	P__页
2	投标人资格声明书	提供符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	P__页
3	中小企业证明文件（适用于专门面向中小企业采购项目或预留中小企业采购份额项目）	符合申请人的资格要求中落实政府采购政策需满足的资格要求： （1）专门面向中小企业采购的，投标人应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 （2）如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	P__页
4	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	P__页
5	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	P__页
6	开标一览表	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	P__页

7	投标函	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	P__页
8	授权书	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	P__页
9	投标报价	符合招标文件投标人须知正文第 9 条要求	P__页
10	商务响应情况	符合招标文件采购需求中对付款方式、供货及安装期限、供货及安装地点、免费质保期等实质性要求	P__页
11	技术响应情况	符合招标文件采购需求中货物技术参数等实质性要求	P__页
12	其他要求	符合法律、行政法规规定的其他条件或招标文件列明的其他实质性要求	P__页

## 12.2 涉及详细审查的证明材料

第 1 包：

评分内容	评分标准	证明材料页码
满足货物指标要求情况	<p>1. ★代表重要指标，每满足一项得 2 分，共 3 项，共计 6 分；</p> <p>2. ●代表一般指标项，每满足一项得 1 分，共 20 项，共计 20 分。</p> <p><b>注：以投标响应表和采购清单中证明材料要求作为评审依据。</b></p>	P__页
投标人业绩	<p>自 2023 年 1 月 1 号以来（以合同签订时间为准），<b>投标人</b>具有采购需求中标记▲产品的供货业绩（须与所投产品同品牌），每提供一个得 2 分，满分 6 分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>（1）同一业绩包含多个标注▲产品的，不累计计分。</p> <p>（2）投标文件中同时提供：</p> <p>①合同扫描件；</p> <p>②<b>合同对应的</b>发票扫描件及发票在国家税务总局官网查询的发票截图；</p> <p>③<b>合同对应的</b>验收合格证明材料（须业主/合同甲方盖章）；</p> <p>（3）如合同中无法体现合同签订时间、供货产品品牌等信息的，须另提供业主证明材料，否则不得分。</p>	P__页
所投产品综合情况	<p>评标委员会根据投标人提供的所投产品技术先进性、设备性能、稳定性、与本项目匹配度等情况进行评分：</p> <p>1. 所投产品与本项目特点和难点匹配性高，优于本</p>	P__页

	<p>项目采购需求，得 4 分；</p> <p>2. 所投产品与本项目特点和难点匹配，适合本项目采购需求，得 2 分；</p> <p>3. 所投产品与本项目特点和难点匹配有待改善，但基本满足本项目采购需求，得 1 分；</p> <p>4. 不可行的或未提供相关材料说明的，不得分。</p> <p><b>注：投标文件中可提供相关说明材料（格式不限，如文字说明、产品彩页、所获荣誉等）。</b></p>	
质保承诺	<p>采购需求中所有产品免费质保期满足招标文件要求的基础上，每增加一年质量保证期的，得 2 分，满分 4 分，不足一年的部分不得分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>投标文件中提供书面承诺函，格式自拟。所有费用均包含在投标人的投标报价中，中标后采购人不再另行支付任何费用。</p>	P__页
项目涉及后续采购响应	<p>1. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的配件及耗材价格情况，进行评分：</p> <p>（1）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>（2）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>（3）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供八折或八折以下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>（4）未提供的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供免费质保期满后的配件及耗材清单，同时提供相关承诺（格式自拟）。</b></p> <p>2. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的维护费用承诺（除配件价格外），进行评分：</p> <p>（1）免费质保期满后的维护费用提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>（2）所投产品的质保期满后的配件价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>（3）免费质保期满后的维护费用提供八折或八折以下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>（4）其他的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供承诺（格式自拟）；本项以最高分计一次。</b></p>	P__页
售后服务方案	<p>根据投标人投标文件中提供的售后服务情况由评标委员会进行评分：</p> <p>1. 售后服务制度及措施：从服务管理制度、保障措</p>	P__页

	<p>施、等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>2. 维保方式及内容：从维保方式、维保内容等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p> <p>（2）方案基本完整，适合本项目采购需求，具有可行性 实用性和针对性，得 2 分；</p> <p>（3）方案有待提升，可行性、实用性针对性有待改善，得 1 分；</p> <p>（4）方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>3. 投标人为本项目配备售后服务人员（满分 2 分）：</p> <p>（1）售后服务人员配备不少于 3 人，得 2 分。</p> <p>（2）售后服务人员配备 1-2 人，得 1 分。</p> <p>（3）未提供的不得分。</p> <p>注：</p> <p>投标文件中同时提供：</p> <p>（1）人员名单（格式自拟）；</p> <p>（2）投标人为上述售后服务人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p>	
厂家工程师	<p>投标文件中提供为本项目配备的生产厂家工程师具有中级或中级以上专业技术资格（或职称）的，每提供一人得 2 分，满分 4 分。</p> <p>注：</p> <p>（1）投标文件中提供配备的生产厂家工程师技术资格（或职称）证书扫描件；</p> <p>（2）投标文件中提供生产厂家为上述人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料，社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p> <p>（3）一人多个证书只计算一次，不似重复计算。</p>	P__页
培训方案	根据投标人投标文件中提供的培训方案情况，从培	P__页

	<p>训目标、培训对象、培训方式、培训时间安排等方面考虑，由评标委员会进行评分：</p> <p>（1）培训方案优于本项目采购需求，完整详细，可行性、实用性、针对性强，得5分；</p> <p>（2）培训方案适合本项目采购需求，完整详细，具有可行性、实用性、针对性，得3分；</p> <p>（3）培训方案基本适合本项目采购需求，可行性、实用性、针对性有待改善，得1分；</p> <p>（4）方案不可行或未提供不得分。</p>	
--	--	--

第2包：

评分内容	评分标准	证明材料页码
满足货物指标要求情况	<p>1. ★代表重要指标，每满足一项得2分，共3项，共计6分；</p> <p>2. ●代表一般指标项，每满足一项得1分，共18项，共计18分。</p> <p><b>注：</b></p> <p><b>以投标响应表和采购清单中证明材料要求作为评审依据。</b></p>	P__页
投标人业绩	<p>自2023年1月1号以来（以合同签订时间为准），<b>投标人</b>具有采购需求中标记▲产品的供货业绩（须与所投产品同品牌），每提供一个得2分，满分8分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>（1）同一业绩包含多个标注▲产品的，不累计计分。</p> <p>（2）投标文件中同时提供：</p> <p>①合同扫描件；</p> <p>②<b>合同对应的</b>发票扫描件及发票在国家税务总局官网查询的发票截图；</p> <p>③<b>合同对应的</b>验收合格证明材料（须业主/合同甲方盖章）；</p> <p>（3）如合同中无法体现合同签订时间、供货产品品牌等信息的，须另提供业主证明材料，否则不得分。</p>	P__页
所投产品综合情况	<p>评标委员会根据投标人提供的所投产品技术先进性、设备性能、稳定性、与本项目匹配度等情况进行评分：</p> <p>1. 所投产品与本项目特点和难点匹配性高，优于本项目采购需求，得4分；</p> <p>2. 所投产品与本项目特点和难点匹配，适合本项目采购需求，得2分；</p>	P__页

	<p>3. 所投产品与本项目特点和难点匹配有待改善，但基本满足本项目采购需求，得 1 分；</p> <p>4. 不可行的或未提供相关材料说明的，不得分。</p> <p><b>注：投标文件中可提供相关说明材料（格式不限，如文字说明、产品彩页、所获荣誉等）。</b></p>	
质保承诺	<p>采购需求中所有产品免费质保期满足招标文件要求的基础上，每增加一年质量保证期的，得 2 分，满分 4 分，不足一年的部分不得分。</p> <p><b>注：</b></p> <p>投标文件中提供书面承诺函，格式自拟。所有费用均包含在投标人的投标报价中，中标后采购人不再另行支付任何费用。</p>	P__页
项目涉及后续采购响应	<p>1. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的配件及耗材价格情况，进行评分：</p> <p>（1）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>（2）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>（3）所投产品的质保期满后的配件及耗材价格提供八折或八折以下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>（4）未提供的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供免费质保期满后的配件及耗材清单，同时提供相关承诺（格式自拟）。</b></p> <p>2. 评标委员会根据投标人所投产品的免费质保期满后的维护费用承诺（除配件价格外），进行评分：</p> <p>（1）免费质保期满后的维护费用提供七折或七折以下（小于等于七折）优惠的，得 3 分；</p> <p>（2）所投产品的质保期满后的配件价格提供七折（不含）至八折（不含）优惠的，得 2 分；</p> <p>（3）免费质保期满后的维护费用提供八折或八折以下优惠（大于等于八折）的，得 1 分；</p> <p>（4）其他的不得分。</p> <p><b>注：投标文件中提供承诺（格式自拟）；本项以最高分计一次。</b></p>	P__页
售后服务方案	<p>根据投标人投标文件中提供的售后服务情况由评标委员会进行评分：</p> <p>1. 售后服务制度及措施：从服务管理制度、保障措施、等方面考虑由评标委员会进行评分（满分 4 分）：</p> <p>（1）方案完整详细，可行性、实用性、针对性强，得 4 分；</p>	P__页

	<p>(2) 方案基本完整, 适合本项目采购需求, 具有可行性 实用性和针对性, 得 2 分;</p> <p>(3) 方案有待提升, 可行性、实用性针对性有待改善, 得 1 分;</p> <p>(4) 方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>2. 维保方式及内容: 从维保方式、维保内容等方面考虑由评标委员会进行评分 (满分 4 分):</p> <p>(1) 方案完整详细, 可行性、实用性、针对性强, 得 4 分;</p> <p>(2) 方案基本完整, 适合本项目采购需求, 具有可行性 实用性和针对性, 得 2 分;</p> <p>(3) 方案有待提升, 可行性、实用性针对性有待改善, 得 1 分;</p> <p>(4) 方案不可行或者未提供得 0 分。</p> <p>3. 投标人为本项目配备售后服务人员 (满分 2 分):</p> <p>(1) 售后服务人员配备不少于 3 人, 得 2 分。</p> <p>(2) 售后服务人员配备 1-2 人, 得 1 分。</p> <p>(3) 未提供的不得分。</p> <p>注:</p> <p>投标文件中同时提供:</p> <p>(1) 人员名单 (格式自拟);</p> <p>(2) 投标人为上述售后服务人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料, 社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p>	
厂家工程师	<p>投标文件中提供为本项目配备的生产厂家工程师具有中级或中级及以上专业技术资格 (或职称) 的, 每提供一人得 2 分, 满分 4 分。</p> <p>注:</p> <p>(1) 投标文件中提供配备的生产厂家工程师技术资格 (或职称) 证书扫描件;</p> <p>(2) 投标文件中提供生产厂家为上述人员缴纳的 2026 年 1 月以来任意 1 个月的社保证明材料, 社保证明材料形式详见<b>投标人须知前附表 32.1 条</b>。未提供上述材料的不得分。</p> <p>(3) 一人多个证书只计算一次, 不似重复计算。</p>	P__页
培训方案	<p>根据投标人投标文件中提供的培训方案情况, 从培训目标、培训对象、培训方式、培训时间安排等方面考虑, 由评标委员会进行评分:</p> <p>(1) 培训方案优于本项目采购需求, 完整详细, 可</p>	P__页



	行性、实用性、针对性强，得5分； （2）培训方案适合本项目采购需求，完整详细，具有可行性、实用性、针对性，得3分； （3）培训方案基本适合本项目采购需求，可行性、实用性、针对性有待改善，得1分； （4）方案不可行或未提供不得分。	
--	---	--

**特别提示：**

投标人在投标文件制作时可在此栏内上传招标文件要求上传的证明资料，如营业执照、证书等，应将上述证明材料制作成扫描件上传。

## 第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本

### 询问函范本

（如为对采购文件或采购程序的询问或疑问，请按询问函范本或电子交易系统中网上询问格式附件进行提交）

致：采购人

我单位拟参与\_\_\_\_\_（项目名称、编号）的采购活动，现有以下内容(或条款)存在疑问(或无法理解)，特提出询问。

一、（事项一）

1、（内容或条款）

2、（说明疑问或无法理解原因）

3、（建议）

二、（事项二）

...

随附相关证明材料如下：

联 系 人：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

## 质疑函范本

### 一、质疑供应商基本信息

质疑供应商： .....

地址： ..... 邮编： .....

联系人： ..... 联系电话： .....

授权代表： .....

联系电话： .....

地址： ..... 邮编： .....

### 二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称： .....

质疑项目的编号： ..... 包号： .....

采购人名称： .....

采购文件获取日期： .....

### 三、质疑事项具体内容

质疑事项 1： .....

事实依据： .....

.....

法律依据： .....

.....

质疑事项 2

.....

### 四、与质疑事项相关的质疑请求

请求： .....

签字(签章)：

公章：

日期：

## 质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。