

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 焊接实训工作站（核心产品）（产品名称 1）1，生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。焊接实训工作站（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。焊接实训工作站（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。焊接实训工作站（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 虚拟现实焊接实训系统（核心产品）（产品名称 2），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。虚拟现实焊接实训系统（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。虚拟现实焊接实训系统（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。虚拟现实焊接实训系统（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 焊接工作站灵境系统（核心产品）（产品名称），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。焊接工作站灵境系统（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。焊接工作站灵境系统（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。焊接工作站灵境系统（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

站灵境系统（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 二维柔性焊接台（产品名称），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。二维柔性焊接台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。二维柔性焊接台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。二维柔性焊接台（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 焊接实训工作站外围防护装置（产品名称），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。焊接实训工作站外围防护装置（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。焊接实训工作站外围防护装置（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。焊接实训工作站外围防护装置（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 清枪剪丝（产品名称），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室（生产厂址）。清枪剪丝（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。清枪剪丝（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。清枪剪丝（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 除尘器（产品名称），生产厂为宁波摩科智能科技有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室

(生产厂址)。除尘器 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。除尘器 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。除尘器 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 型材切割机 (产品名称), 生产厂为台州凌欧科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇马鞍村 388 号马鞍创业园 4 幢 1 号三楼 (生产厂址)。型材切割机 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。型材切割机 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。型材切割机 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 焊接耗材货架 (产品名称), 生产厂为宁波拓新智焊科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市江北区长兴路 199 号宁波工业物联网研发中心 B121 室 (生产厂址)。焊接耗材货架 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。焊接耗材货架 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。焊接耗材货架 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 100#角磨机 (产品名称), 生产厂为锐奇控股股份有限公司 (厂名), 厂址为上海市松江区新桥镇新茸路 5 号 (生产厂址)。100#角磨机 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。100#角磨机 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。100#角磨机 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 手动液搬运车 (产品名称), 生产厂为浙江文瑞机械有限公司 (厂名), 厂址为中国 (浙江) 自由贸易试验区金华市金东区傅村镇

杨家村 03 省道 321 号 2# 厂房 (生产厂址)。手动液搬运车 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。手动液搬运车 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。手动液搬运车 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 手持激光焊机 (产品名称), 生产厂为宁波摩科智能科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室 (生产厂址)。手持激光焊机 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。手持激光焊机 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。手持激光焊机 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 焊工工具 (产品名称), 生产厂为宁波摩科智能科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室 (生产厂址)。焊工工具 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。焊工工具 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。焊工工具 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 钳工桌 (产品名称), 生产厂为宁波摩科智能科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室 (生产厂址)。钳工桌 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。钳工桌 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。钳工桌 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 钢板 (产品名称), 生产厂为宁波摩科智能科技有限公司 (厂

名),厂址为浙江省宁波市镇海区骆驼街道福业街 55 号 3-1-312 室

(生产厂址)。钢板 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例)。钢板 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

钢板 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

陈汝云



公司 (单位) 名称 (盖章): 拜城县汝祥商贸有限公司

日期: 2026 年 6 月 1 日



-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。