

## （四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品,具体情况如下:

- 1.电解质分析仪(型号:AFT-800),生产厂为梅州康立高科技有限公司,厂址为梅州市梅县区扶大高新区进城大道(康立高新产业园)。电解质分析仪(AFT-800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,电解质分析仪(AFT-800)的关键组件在中国境内生产,电解质分析仪(AFT-800)的关键工序在中国境内完成。
- 2.消毒柜(紫外线、加热)(型号:YP/FL 400),生产厂为山东医然冷链科技有限公司,厂址为山东省潍坊市高密开发区孵化器。消毒柜(紫外线、加热)(YP/FL 400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,消毒柜(紫外线、加热)(YP/FL 400)的关键组件在中国境内生产,消毒柜(紫外线、加热)(YP/FL 400)的关键工序在中国境内完成。
- 3.儿童血压计(台式+电子)(型号:RBP-1200),生产厂为深圳瑞光康泰科技有限公司,厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1051号。儿童血压计(台式+电子)(RBP-1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,儿童血压计(台式+电子)(RBP-1200)的关键组件在中国境内生产,儿童血压计(台式+电子)(RBP-1200)的关键工序在中国境内完成。
- 4.听诊器儿科专用(型号:单插入式单用(A型)),生产厂为江苏远燕医疗设备有限公司,厂址为丹阳市陵口镇122省道工业园集中区11号。听诊器儿科专用(单插入式单用(A型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,听诊器儿科专用(单插入式单用(A型))的关键组件在中国境内生产,听诊器儿科专用(单插入式单用(A型))的关键工序在中国境内完成。
- 5.脉搏血氧仪(儿科专用)(型号:KW001),生产厂为广东康坪医疗科技有限公司,厂址为佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号。脉搏血氧仪(儿科专用)(KW001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,脉搏血氧仪(儿科专用)(KW001)的关键组件在中国境内生产,脉搏血氧仪(儿科专用)(KW001)的关键工序在中国境内完成。
- 6.反射锤(型号:14.5CM),生产厂为潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂,厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段。反射锤(14.5CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,反射锤(14.5CM)的关键组件在中国境内生产,反射锤(14.5CM)的关键工序在中国境内完成。
- 7.瞳孔检查灯(型号:KJ8B),生产厂为苏州康捷医疗股份有限公司,厂址为苏州工业园区唯亭双马街12号15号厂房。瞳孔检查灯(KJ8B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,瞳孔检查灯(KJ8B)的关键组件在中国境内生产,瞳孔检查灯(KJ8B)的关键工序在中国境内完成。
- 8.耳镜(型号:KP-3400),生产厂为广东康坪医疗科技有限公司,厂址为佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号。耳镜(KP-3400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,耳镜(KP-3400)的关键组件在中国境内生产,耳镜(KP-3400)的关键工序在中国境内完成。
- 9.黄疸测试仪(型号:BM-100),生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司,厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。黄疸测试仪(BM-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,黄疸测试仪(BM-100)的关键组件在中国境内生产,黄疸测试仪(BM-100)的关键工序在中国境内完成。
- 10.小儿扣背仪(手持)(型号:SJP-510),生产厂为郑州圣健实业有限公司,厂址为郑州市二七区笃勤街56号6幢2层4号房。小儿扣背仪(手持)(SJP-510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例,小儿扣背仪(手持)(SJP-510)的关键组件在中国境内生产,小儿扣背仪(手持)(SJP-510)的关键工序在中国境内完成。

11.婴儿床（婴儿床有保暖）（型号：SHD-501），生产厂为曲阜市盛德医疗科技股份有限公司，厂址为山东省济宁市曲阜市陵城镇工业园。婴儿床（婴儿床有保暖）（SHD-501）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，婴儿床（婴儿床有保暖）（SHD-501）的关键组件在中国境内生产，婴儿床（婴儿床有保暖）（SHD-501）的关键工序在中国境内完成。

12.幼儿灌肠台（型号：SK-002），生产厂为江苏赛康医疗设备股份有限公司，厂址为张家港市现代农业示范园区乐红路35号。幼儿灌肠台（SK-002）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，幼儿灌肠台（SK-002）的关键组件在中国境内生产，幼儿灌肠台（SK-002）的关键工序在中国境内完成。

13.儿童物理降温仪（型号：KYW-J202），生产厂为深圳市康益生物有限公司，厂址为深圳市龙华区龙华街道松和社区工业东路中成工业园1栋厂房B601。儿童物理降温仪（KYW-J202）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童物理降温仪（KYW-J202）的关键组件在中国境内生产，儿童物理降温仪（KYW-J202）的关键工序在中国境内完成。

14.雾化器（一次性耗材）（型号：8517-M），生产厂为厦门天祚医疗科技有限公司，厂址为厦门市同安区美溪道湖里工业园98号201、501、101单元A区。雾化器（一次性耗材）（8517-M）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，雾化器（一次性耗材）（8517-M）的关键组件在中国境内生产，雾化器（一次性耗材）（8517-M）的关键工序在中国境内完成。

15.输液泵（型号：HF-710A），生产厂为广州禾烽生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区埔北路98号D1栋北侧6楼601单元。输液泵（HF-710A）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，输液泵（HF-710A）的关键组件在中国境内生产，输液泵（HF-710A）的关键工序在中国境内完成。

16.吸痰器（型号：S-1），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。吸痰器（S-1）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，吸痰器（S-1）的关键组件在中国境内生产，吸痰器（S-1）的关键工序在中国境内完成。

17.儿童抢救包（型号：JFT-C），生产厂为厦门久菲特医疗器械有限公司，厂址为厦门市集美区理工路8-4号404室。儿童抢救包（JFT-C）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童抢救包（JFT-C）的关键组件在中国境内生产，儿童抢救包（JFT-C）的关键工序在中国境内完成。

18.气管插管套件（型号：7.0），生产厂为江苏省华星医疗器械实业有限公司，厂址为扬州市广陵区头桥镇通达路328号1、2、6、7、8号楼。气管插管套件（7.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，气管插管套件（7.0）的关键组件在中国境内生产，气管插管套件（7.0）的关键工序在中国境内完成。

19.儿童护理车（型号：N2712），生产厂为四川昱峰医疗器械有限公司，厂址为四川省成都市双流区九江街道万家社区1组204号1~7栋。儿童护理车（N2712）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童护理车（N2712）的关键组件在中国境内生产，儿童护理车（N2712）的关键工序在中国境内完成。

20.儿童缝合包（型号：A型），生产厂为江苏江扬特种橡塑制品有限公司，厂址为扬州市头桥镇弘扬路50号。儿童缝合包（A型）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童缝合包（A型）的关键组件在中国境内生产，儿童缝合包（A型）的关键工序在中国境内完成。

21.制氧机（型号：JM-5C Ni），生产厂为江苏巨贸康万家医疗设备有限公司，厂址为江苏省丹阳市丹延路36号。制氧机（JM-5C Ni）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，制氧机（JM-5C Ni）的关键组件在中国境内生产，制氧机（JM-5C Ni）的关键工序在中国境内完成。

22.抢救车（型号：W3711），生产厂为四川昱峰医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区九江街道万家社区1组204号。抢救车（W3711）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，抢救车（W3711）的关键组件在中国境内生产，抢救车（W3711）的关键工序在中国境内完成。

23.血红蛋白检测仪（型号：BC202），生产厂为杭州博旭生物技术有限公司，厂址为浙江省杭州市莫干山路1418-50号1幢。血红蛋白检测仪（BC202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，血红蛋白检测仪（BC202）的关键组件在中国境内生产，血红蛋白检测仪（BC202）的关键工序在中国境内完成。

24.身高体重仪（躺姿、站姿、坐姿）（型号：FSG-100-RT），生产厂为上海贝高医疗科技有限公司，厂址为上海市浦东新区瑞庆路528号。身高体重仪（躺姿、站姿、坐姿）（FSG-100-RT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，身高体重仪（躺姿、站姿、坐姿）（FSG-100-RT）的关键组件在中国境内生产，身高体重仪（躺姿、站姿、坐姿）（FSG-100-RT）的关键工序在中国境内完成。

25.儿童输液椅（型号：LS-SYY-02），生产厂为山东蓝色源创生物技术有限公司，厂址为山东潍坊经济开发区泰祥西街3999号。儿童输液椅（LS-SYY-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，儿童输液椅（LS-SYY-02）的关键组件在中国境内生产，儿童输液椅（LS-SYY-02）的关键工序在中国境内完成。

26.新生儿体重测量仪（婴儿称）（型号：FSG-25-YE），生产厂为上海贝高医疗科技有限公司，厂址为上海市浦东新区张江高科技产业东区瑞庆路528号。新生儿体重测量仪（婴儿称）（FSG-25-YE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，新生儿体重测量仪（婴儿称）（FSG-25-YE）的关键组件在中国境内生产，新生儿体重测量仪（婴儿称）（FSG-25-YE）的关键工序在中国境内完成。

27.电子视力检测表（型号：ZS-5000E），生产厂为湖南兆丰光电科技有限公司，厂址为湖南省长沙县榔梨街道六角亭路15号。电子视力检测表（ZS-5000E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，电子视力检测表（ZS-5000E）的关键组件在中国境内生产，电子视力检测表（ZS-5000E）的关键工序在中国境内完成。

28.医用儿童压缩式雾化机（型号：SJ01），生产厂为广东康坪医疗科技有限公司，厂址为佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号。医用儿童压缩式雾化机（SJ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，医用儿童压缩式雾化机（SJ01）的关键组件在中国境内生产，医用儿童压缩式雾化机（SJ01）的关键工序在中国境内完成。

29.便携式超声诊断仪（型号：M30），生产厂为武汉中旗生物医疗电子有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新二路380号。便携式超声诊断仪（M30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，便携式超声诊断仪（M30）的关键组件在中国境内生产，便携式超声诊断仪（M30）的关键工序在中国境内完成。

30.儿童多参数监护仪（型号：Magnolia 11），生产厂为深圳市柯林健康医疗有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道粤兴三道中地大楼A309。儿童多参数监护仪（Magnolia 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，儿童多参数监护仪（Magnolia 11）的关键组件在中国境内生产，儿童多参数监护仪（Magnolia 11）的关键工序在中国境内完成。

31.儿童专用观察床（带护栏）（型号：YF-C-B），生产厂为四川昱峰医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区九江街道万家社区1组204号。儿童专用观察床（带护栏）（YF-C-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，儿童专用观察床（带护栏）（YF-C-B）的关键组件在中国境内生产，儿童专用观察床（带护栏）（YF-C-B）的关键工序在中国境内完成。

32.空气循环消毒机（型号：BK-B-600），生产厂为山东博科消毒设备有限公司，厂址为山东省济南市历城区博科国际生命科学创新中心4号楼。空气循环消毒机（BK-B-600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，空气循环消毒机（BK-B-600）的关键组件在中国境内生产，空气循环消毒机（BK-B-600）的关键工序在中国境内完成。

33.儿童可视喉镜（型号：I-MAC 3），生产厂为江苏康乐医疗器械有限公司，厂址为四川省射阳县特庸镇亨通路13号。儿童可视喉镜（I-MAC 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例，儿童可视喉镜（I-MAC 3）的关键组件在中国境内生产，儿童可视喉镜（I-MAC 3）的关键工序在中国境内完成。

34.儿童专用体温计（型号：F-2），生产厂为广西来宾圭顿医疗器械有限公司，厂址为广西来宾市河南工业园B1-9栋。儿童专用体温计（F-2）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童专用体温计（F-2）的关键组件在中国境内生产，儿童专用体温计（F-2）的关键工序在中国境内完成。

35.医用微量输液泵（型号：HF-710A），生产厂为广州禾烽生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区埔北路98号。医用微量输液泵（HF-710A）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，医用微量输液泵（HF-710A）的关键组件在中国境内生产，医用微量输液泵（HF-710A）的关键工序在中国境内完成。

36.除颤仪（型号：AED-N4），生产厂为薪火医疗设备（重庆）有限公司，厂址为重庆市经开区迎龙镇富源大道44号。除颤仪（AED-N4）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，除颤仪（AED-N4）的关键组件在中国境内生产，除颤仪（AED-N4）的关键工序在中国境内完成。

37.婴幼儿简易呼吸复苏囊（型号：HF-I），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。婴幼儿简易呼吸复苏囊（HF-I）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，婴幼儿简易呼吸复苏囊（HF-I）的关键组件在中国境内生产，婴幼儿简易呼吸复苏囊（HF-I）的关键工序在中国境内完成。

38.壁挂式消毒机（型号：BK-B-600），生产厂为山东博科消毒设备有限公司，厂址为山东省济南市历城区博科国际生命科学创新中心4号楼。壁挂式消毒机（BK-B-600）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，壁挂式消毒机（BK-B-600）的关键组件在中国境内生产，壁挂式消毒机（BK-B-600）的关键工序在中国境内完成。

39.医用震动排痰机（型号：SJP-510），生产厂为郑州圣健实业有限公司，厂址为郑州市二七区笃勤街56号6幢2层4号房。医用震动排痰机（SJP-510）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，医用震动排痰机（SJP-510）的关键组件在中国境内生产，医用震动排痰机（SJP-510）的关键工序在中国境内完成。

40.婴儿辐射台（型号：HKN-90），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。婴儿辐射台（HKN-90）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，婴儿辐射台（HKN-90）的关键组件在中国境内生产，婴儿辐射台（HKN-90）的关键工序在中国境内完成。

41.婴儿培养箱（暖箱+蓝光）（型号：YP-90B），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。婴儿培养箱（暖箱+蓝光）（YP-90B）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，婴儿培养箱（暖箱+蓝光）（YP-90B）的关键组件在中国境内生产，婴儿培养箱（暖箱+蓝光）（YP-90B）的关键工序在中国境内完成。

42.冰箱（型号：YR/FL150），生产厂为山东医然冷链科技有限公司，厂址为山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器。冰箱（YR/FL150）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，冰箱（YR/FL150）的关键组件在中国境内生产，冰箱（YR/FL150）的关键工序在中国境内完成。

43.空调（型号：S04），生产厂为广东海洛斯科技有限公司，厂址为广东省东莞市桥头镇桥头桥东路南四街一巷60号3。空调（S04）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，空调（S04）的关键组件在中国境内生产，空调（S04）的关键工序在中国境内完成。

44.电脑+打印机（型号：P100-2100），生产厂为武汉攀升鼎承科技有限公司，厂址为武汉市黄陂区滢口街道攀升大道1号。电脑+打印机（P100-2100）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，电脑+打印机（P100-2100）的关键组件在中国境内生产，电脑+打印机（P100-2100）的关键工序在中国境内完成。

45.糖化血红蛋白分析仪（型号：Truth-H80E），生产厂为广州市萝岗区科学城荔枝山路8号，厂址为浙江省嘉兴市平湖市当湖街道经济开发区。糖化血红蛋白分析仪（Truth-H80E）的中国境内生产的组件成本占比≥规

定比例，糖化血红蛋白分析仪（Truth-H80E）的关键组件在中国境内生产，糖化血红蛋白分析仪（Truth-H80E）的关键工序在中国境内完成。

46.骨密度检测仪（型号：XYH9000A），生产厂为江苏辛宇弘医疗科技有限公司，厂址为江苏省淮安市淮阴区新渡口街道洪东路8号。骨密度检测仪（XYH9000A）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，骨密度检测仪（XYH9000A）的关键组件在中国境内生产，骨密度检测仪（XYH9000A）的关键工序在中国境内完成。

47.母乳分析仪（型号：XYH-M3），生产厂为江苏辛宇弘医疗科技有限公司，厂址为江苏省淮安市淮阴区新渡口街道洪东路8号。母乳分析仪（XYH-M3）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，母乳分析仪（XYH-M3）的关键组件在中国境内生产，母乳分析仪（XYH-M3）的关键工序在中国境内完成。

48.院内转运箱（型号：UN2814），生产厂为厦门齐冰冷链科技有限公司，厂址为厦门市湖里区高新技术园护安路707号。院内转运箱（UN2814）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，院内转运箱（UN2814）的关键组件在中国境内生产，院内转运箱（UN2814）的关键工序在中国境内完成。

49.小儿洗胃机（型号：DXW- 1A），生产厂为上海宝佳医疗器械有限公司，厂址为上海市宝山区园泰路139号。小儿洗胃机（DXW- 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，小儿洗胃机（DXW- 1A）的关键组件在中国境内生产，小儿洗胃机（DXW- 1A）的关键工序在中国境内完成。

50.儿童模拟人（便于于演练心肺复苏）（型号：SY/E151），生产厂为北京圣医智教科技有限公司，厂址为北京市通州区云杉路7号2幢1-005。儿童模拟人（便于于演练心肺复苏）（SY/E151）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，儿童模拟人（便于于演练心肺复苏）（SY/E151）的关键组件在中国境内生产，儿童模拟人（便于于演练心肺复苏）（SY/E151）的关键工序在中国境内完成。

51.T-组合复苏器（型号：NEO-I），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。T-组合复苏器（NEO-I）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例，T-组合复苏器（NEO-I）的关键组件在中国境内生产，T-组合复苏器（NEO-I）的关键工序在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



供应商名称（电子签章）：新疆欧康益科商贸有限公司

日期：2026年6月15日