

## 第二章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高精度手持三维扫描仪-先临 EinScan Pro 2X V2）<sup>1</sup>，生产厂为（先临三维科技股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号）。（高精度手持三维扫描仪-先临 EinScan Pro 2X V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（高精度手持三维扫描仪-先临 EinScan Pro 2X V2）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（高精度手持三维扫描仪-先临 EinScan Pro 2X V2）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （vr 眼镜-PICO 4），生产厂为（北京小鸟看看科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 4 号楼 1 层 110）。（vr 眼镜-PICO 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（vr 眼镜-PICO 4）的（关键组件）在中国境内生产。（vr 眼镜-PICO 4）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （真空消泡桶（带泵）-藤原 LV-20P-220V），生产厂为（台州藤原工具有限公司），厂址为（温岭市泽国机电五金城 B 区 5 幢 2 号）。（真空消泡桶（带泵）-藤原 LV-20P-220V）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（真空消泡桶（带泵）-藤原 LV-20P-220V）的（关键组件）在中国境内生产。（真空消泡桶（带泵）-藤原 LV-20P-220V）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （色卡-潘通 GP1601B+FHIP110C），生产厂为（爱色丽(上海)色彩科技有限公司），厂址为（上海市长宁区福泉北路 518 号 10 座 408 室）。（色卡-潘通 GP1601B+FHIP110C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（色卡-潘通 GP1601B+FHIP110C）的（关键组件）在中国境内生产。（色卡-潘通 GP1601B+FHIP110C）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （4k 显示器-海信 65H55E），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号）。（4k 显示器-海信 65H55E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4k 显示器-海信 65H55E）的（关键组件）在中国境内生产。（4k 显示器-海信 65H55E）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (显示器移动支架-Brateck FS350), 生产厂为(深圳市北弧科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道横朗社区华兴路 13 号智云产业园 A 栋 907)。(显示器移动支架-Brateck FS350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示器移动支架-Brateck FS350)的(关键组件)在中国境内生产。(显示器移动支架-Brateck FS350)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (便携式无气二保焊-鸿将威 MIG-270), 生产厂为(东莞市鸿将威五金焊材制品有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇下墟沙边街 86 号 315 室)。(便携式无气二保焊-鸿将威 MIG-270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式无气二保焊-鸿将威 MIG-270)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式无气二保焊-鸿将威 MIG-270)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (路由器-小米 AX9000), 生产厂为(小米科技有限责任公司), 厂址为(北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 6 层 006 号)。(路由器-小米 AX9000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(路由器-小米 AX9000)的(关键组件)在中国境内生产。(路由器-小米 AX9000)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (手绘板-苹果 iPad-Pro11), 生产厂为(富士康“鸿富锦精密电子(郑州)有限公司), 厂址为(郑州新郑综合保税区四港联动大道与秋实路交汇处 富士康 E 区)。(手绘板-苹果 iPad-Pro11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手绘板-苹果 iPad-Pro11)的(关键组件)在中国境内生产。(手绘板-苹果 iPad-Pro11)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (手绘笔-苹果 Pencil (第二代)), 生产厂为(富士康“鸿富锦精密电子(郑州)有限公司), 厂址为(郑州新郑综合保税区四港联动大道与秋实路交汇处 富士康 E 区)。(手绘笔-苹果 Pencil (第二代))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手绘笔-苹果 Pencil (第二代))的(关键组件)在中国境内生产。(手绘笔-苹果 Pencil (第二代))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (360 全景摄像机-影石 Insta360 X5), 生产厂为(影石创新科技股份有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道海旺社区兴业路 1100 号金利通金融中心大厦 2 栋 1101, 1102, 1103)。(360 全景摄像机-影石 Insta360 X5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(360 全景摄像机-影石 Insta360 X5)的(关键组件)在中国境内生产。(360 全景摄像机-影石 Insta360 X5)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (彩色 FDM 打印机-拓竹 H2DC), 生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新生社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808 (办公地址), 深圳



市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房(生产地址))。(彩色 FDM 打印机-拓竹 H2DC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(彩色 FDM 打印机-拓竹 H2DC)的 (关键组件)在中国境内生产。(彩色 FDM 打印机-拓竹 H2DC)的 (关键工序)在中国境内完成。

13. (UV 卷平一体打印机-HY5060), 生产厂为 (东莞市世通智能科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市东坑镇东坑沿河西一路 28 号 2 号楼 201 室)。(UV 卷平一体打印机-HY5060)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(UV 卷平一体打印机-HY5060)的 (关键组件)在中国境内生产。(UV 卷平一体打印机-HY5060)的 (关键工序)在中国境内完成。

14. (光纤机-科思特 KST), 生产厂为 (常州世速电子设备有限公司), 厂址为 (常州新北区通江中路 553 号 2 号楼 1101 室)。(光纤机-科思特 KST)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(光纤机-科思特 KST)的 (关键组件)在中国境内生产。(光纤机-科思特 KST)的 (关键工序)在中国境内完成。

15. (存储器-群晖 DS423), 生产厂为 (群晖网络科技(上海)有限公司), 厂址为 (上海市静安区恒丰路 600 号 (1-5) 幢 22 楼 2201-9 室)。(存储器-群晖 DS423)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(存储器-群晖 DS423)的 (关键组件)在中国境内生产。(存储器-群晖 DS423)的 (关键工序)在中国境内完成。

16. (水帘喷涂箱-佰兴 5412), 生产厂为 (清远市佰和机械设备有限公司), 厂址为 (清远市清新区太和镇万寿村委会第七村民小组自编 04 厂房)。(水帘喷涂箱-佰兴 5412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(水帘喷涂箱-佰兴 5412)的 (关键组件)在中国境内生产。(水帘喷涂箱-佰兴 5412)的 (关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 宁波市则鸣信息科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 16 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

